



CNC-Zyklendrehmaschine Cazeneuve Optimax 740



CAZENEUVE OPTIMAX 740

CAZENEUVE ist ein renommierter französischer Hersteller von Drehmaschinen mit einer langen Tradition und einem herausragenden Ruf in der Metallbearbeitungsindustrie.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 740 Zykldrehmaschine ist eine leistungsfähige und präzise Drehmaschine, die für anspruchsvolle Anwendungen in der Metallbearbeitung konzipiert wurde.

Sie vereint robuste mechanische Bauweise mit fortschrittlicher CNC-Technologie und bietet höchste Genauigkeit und Effizienz – von Anfang an.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 740 Zykldrehmaschine bietet eine ideale Kombination aus Präzision, Leistung und Zuverlässigkeit, die sie zu einer wertvollen Ergänzung für jede professionelle und moderne Fertigung macht.



Maschinenhighlights

- Design und Konstruktion - das massive Maschinenbett aus hochwertigem Guss bietet exzellente Stabilität und minimiert Vibrationen während des Betriebs, was die Präzision der Bearbeitung verbessert. Trotz der robusten Bauweise wurde das Design auf Benutzerfreundlichkeit und einfache Bedienung ausgelegt für ein Maximum an Ergonomie.
- Die OPTIMAX³ CNC-Steuerung - Ausgestattet mit einer benutzerfreundlichen OPTIMAX³ Steuerung auf SIEMENS® ONE Basis (wahlweise auch nur mit SIEMENS SINUMERIK ONE lieferbar), ermöglicht die Maschine sowohl manuelle als auch programmierte Bearbeitungen. Die OPTIMAX³ bietet eine Vielzahl von Funktionen, die die Effizienz und Präzision der Bearbeitung verbessern.
- Die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Fachkräfte als auch für Neueinsteiger leicht zu bedienen ist.
- Arbeitsbereich - mit einem maximalen Umlaufdurchmesser von 740 mm ermöglicht die Maschine die Bearbeitung grosser Werkstücke. Mit einer Spitzenweite bis zu 4.000 mm erlaubt die OPTIMAX 740 die Bearbeitung langer Werkstücke, was die Maschine für eine Vielzahl von Anwendungen universell einsetzbar macht.
- Antrieb und Leistung - der leistungsstarke Spindelantrieb gewährleistet konstante Drehmoment- und Drehzahlregelung, geeignet für die Bearbeitung von weichen bis hin zu sehr harten Materialien. Der grosse Drehzahlbereich ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Bearbeitungsanforderungen, von Schrupp- bis zu Schlichtarbeiten.
- Gehärtete und geschliffene Führungen - hochpräzise Führungsschienen sorgen für eine reibungslose Bewegung des Schlittens, was zu einer hohen Oberflächengüte der Werkstücke führt.

Die OPTIMAX³ auf Basis der SIEMENS SINUMERIK ONE

Die OPTIMAX³ Steuerung ist eine fortschrittliche CNC-Steuerung, die von der Firma CAZENEUVE entwickelt wurde, um den Anforderungen moderner Metallbearbeitung gerecht zu werden.

Diese OPTIMAX³ zielt darauf ab, die Effizienz, Präzision und Benutzerfreundlichkeit in der Metallbearbeitung zu maximieren. Im Vergleich zu herkömmlichen CNC-Steuerungen bietet die OPTIMAX³ eine Reihe von Vorteilen, die sie zu einer herausragenden Wahl für anspruchsvolle Bearbeitungsaufgaben machen.

- Intuitive Benutzeroberfläche - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer leicht verständlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Bediener als auch für Neueinsteiger einfach zu handhaben ist. Die klar strukturierten Menüs und grafischen Darstellungen erleichtern die Programmierung und den Betrieb der Maschine erheblich.
- Multi-Touchscreen-Bedienung - ein modernes Multi-Touchscreen-Display ermöglicht eine schnelle und intuitive Eingabe von Befehlen und Einstellungen, was den Bedienkomfort weiter erhöht.
- Fortschrittliche CNC-Programmierung - die OPTIMAX³ Steuerung unterstützt G-Code-Programmierung und bietet umfangreiche Bearbeitungszyklen, die komplexe Bearbeitungen ermöglichen. Dazu gehören Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und mehr.
- Makroprogrammierung - Anwender können wiederkehrende Bearbeitungsaufgaben mit Makros automatisieren, was die Programmierzeit reduziert und die Effizienz erhöht.
- Hohe Rechenleistung - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit leistungsstarken Prozessoren ausgestattet, die eine schnelle Datenverarbeitung und reibungslose Maschinenoperationen gewährleisten.
- Speicher- und Abruffunktion - die Steuerung bietet umfangreiche Speicherfunktionen, die es ermöglichen, Bearbeitungsprogramme zu speichern und bei Bedarf schnell abzurufen. Dies ist besonders vorteilhaft bei der Serienfertigung.
- Fehlerdiagnose - die Steuerung verfügt über integrierte Diagnosewerkzeuge, die bei der Erkennung und Behebung von Maschinenfehlern helfen. Dies reduziert Ausfallzeiten und erhöht die Zuverlässigkeit.
- Wartungsmanagement - Benutzer können Wartungspläne erstellen und verwalten, was die Lebensdauer der Maschine verlängert und den Wartungsaufwand minimiert.

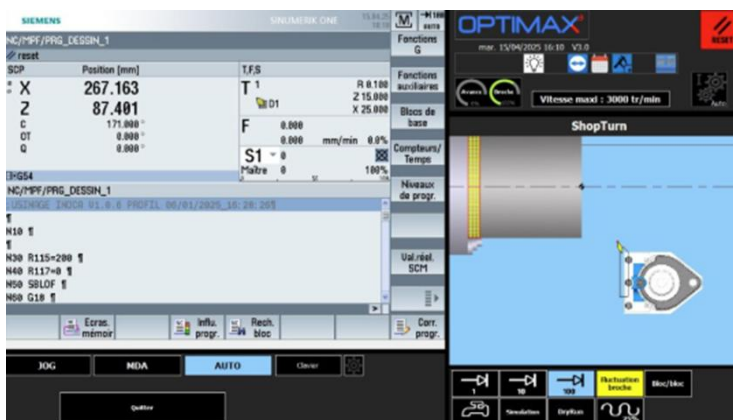
Vorteile im Überblick:

- Die OPTIMAX³ Steuerung basiert auf der modernen SIEMENS® SINUMERIK ONE Steuerung
- Grosses 19" Multi-Touch-Display mit zwei Handrädern
- Beste und einfach einstellbare Pult-Ergonomie – verfahr-, dreh- und höhenverstellbar
- Grafische 3D Simulation mit der Berechnung von Zeiten vor & während der Bearbeitung
- Schnelle und intuitive Handhabung durch klarstrukturierte Benutzeroberfläche
- Kurze Einstellzeiten und schnelle Übersicht aller wichtiger Maschinenparameter
- Einfache Anpassung von Sicherheitszonen an Futter, Werkstück, Werkzeug oder Reitstock
- Wartungs- und Einlauftabellen mit Erinnerungs- und Trackingfunktionen
- Analyse und permanente Überwachung des aktuellen Energieverbrauchs
- Manuelles Drehen bei offener Türe - auch Schleifzyklen sind optional bestellbar
- Automatische Bearbeitung mit vordefinierten, einfachen Zyklen für Dreh- und Fräsoperationen mit spezifischen CAZENEUVE-Funktionen

Sonderzubehör und Optionen

Serienausstattung

- Maschinengenauigkeit nach DIN 8606
- CNC-Steuerung OPTIMAX³
 - auf Basis der SIEMENS® SINUMERIK ONE
 - 21,5" LCD Multi-Touch-Display
 - mit intuitiver Bedienoberfläche
 - ergonomisches Bedienpanel
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
- SIEMENS SINUMERIK ONE inkl. ShopTurn Oberfläche
 - 21,5" LCD-Touch-Bildschirm
 - vordefinierte Dreh-und Fräszyklen
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
- 4-fach Revolverkopf PARAT® RD3 mit 2 Universal-Werkzeughaltern und Innenkühlung
- 3-Backen Futter Ø 315 mm, Bohrung Ø 105 mm
- manueller Reitstock
- Maschinenvollverkleidung mit Sichtfenster
- herausziehbare Spänewanne
- automatische Zentralschmierung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Maschine gemäss CE
- Maschinendokumentation / Deutsch – elektronisch



Sonderzubehör und Optionen

- Spindelbohrung Ø 140 mm mit A2-11 Spindelaufnahme
- max. Drehzahl 1.800 U/min
- Doppelspindel Ø 140 mm (hinten / vorne) mit A2-11 Spindelaufnahme
- Motorleistung 20/45 kW
- Hohlspindelanschlag Bohr-Ø 105 / 140 mm
- Adapterhülse Ø 115 mm / MK 5 für A2-8 Ø 105 mm
- Adapterhülse Ø 150 mm / MK 5 für A2-11 Ø 140 mm
- C-Achse mit hydraulischer Bremse und spezifischem Ringgeber
- Revolverkopf PARAT® RD4 mit Innenkühlung
- Automatischer 4-fach Kopfrevolver
- automatischer 8-fach Werkzeugrevolver VDI 40
- automatischer 8-fach Werkzeugrevolver VDI 40 für angetriebene Werkzeuge
- Vorbereitung für Werkzeughalter auf dem hinteren Schlitten
- diverse Werkzeughalter lieferbar
- kraftvoller Bohrbock für lange Bohr- und Ausdrehwerkzeuge Ø 50 / 80 mm
- Doppel-Nullpunkt-Spannsystem zur Aufnahme von Werkzeughalter und Bohrbock
- 3-Backenfutter Ø 315 / 400 mm
- 4-Backen Planscheiben Ø 315 / 500 mm
- weitere 3-Backen Futter, Planscheiben, Flansche und Aufspannplatten lieferbar
- mitlaufende Lünetten Ø 16 – 100 mm
- feststehende Lünetten mit Rolleneinsatz Ø 12 – 220 / 20 – 315 mm / 300 – 470 mm
- mitlaufende Körnerspitze MK 5 Präzisionsausführung
- Reitstock mit Pinole MK 6
- Späneförderer mit seitlichem Späneauswurf
- Kühlmittel-Sprüh- und Spülpistole inkl. Zentralanschluss vorne
- Hochdruck-Kühlmittelpumpe 6 bar
- Ölnebelabscheider
- Pflegesystem BIOBALANCE® für Kühlschmierstoffe
- HAMMA® Testkoffer EXKLUSIV für Messungen von Kühlschmierstoff
- MISCEO® EXKLUSIV vollelektronisches Mischgerät für Kühlschmierstoffe
- LTA® Filtrationssysteme
- HALTER® BASIC Pro 12 Beladeroboter
- HALTER® Rasterplatten von 10 – 135 mm
- HALTER® Wendestation für zweiseitige Bearbeitung
- transportables elektronisches Handrad
- klimatisierter Schaltschrank
- Präzisions-Nulleinstellgerät für Z-Achse mit optischer Anzeige
- Sonderlackierung
- Wechselmöglichkeit von OPTIMAX³ zu SIEMENS ShopTurn Oberfläche

Sonderzubehör und Optionen

- diverse Softwarepakete für OPTIMAX³
 - Spindeldrehzahl mit Intervallanpassung für OPTIMAX³
 - Nutstosszyklen für OPTIMAX³ für das Räumen und Stossen von Innen- und Aussenprofilen
 - gesicherter Bandschleif-Modus für OPTIMAX³ zum Handschleifen direkt am eingespannten Werkstück
- zusätzliche Dokumentation in Papierform



Technische Angaben

Steuerung

CNC-Steuerung	Cazeneuve Optimax ³ – Siemens 840D sl Microbox
Bedienoberfläche	Siemens Operate ShopTurn
Steuerungssystem	Siemens 840 D sl

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	2000 / 3000 / 4000
Umlauf-Durchmesser über Bett	mm	740
Umlauf-Durchmesser über Querschlitzen	mm	460
X-Verfahrweg	mm	400
Z-Verfahrweg	mm	2000 / 3000 / 4000

Hauptspindel

Anzahl Drehbereiche	2
Spindelaufnahme	DIN 55026 / A2-8
Spindelbohrung	mm Ø 105
Optionale Spindelbohrung	mm Ø 140
Standardfutter	mm Ø 315

Drehzahlbereiche

Bereich I	U/min.	2 – 450
Bereich II	U/min.	200 – 2300

AC-Spindelmotor	kW	13/32
-----------------	----	-------

Motorleistung

S1 (Dauerbetrieb)	kW	12
S6 (max.)	kW	32

Spindeldrehmoment

S1 (Dauerbetrieb)	Nm	260
S6 (max.)	Nm	500

Maschinenbett:

Bettbreite	mm	450
Werkstoff/Qualität	Gusseisen - induktiv gehärtet (48-50 HRC)	

Technische Angaben

Achsen:

Z-Achse:

Spitzenweite 2000 mm / Kugelgewindetrieb Ø 40 mm, Steigung 10 mm

Spitzenweite 3000 mm / Kugelgewindetrieb Ø 40 mm, Steigung 10 mm

Spitzenweite 4000 mm / Kugelgewindetrieb Ø 50 mm, Steigung 10 mm

Eilgang Z

m/min. 6

X-Achse:

Kugelgewindetrieb

mm Ø 32

Steigung

mm 5

Eilgang X

m/min. 6

Reitstock

Pinolen-Durchmesser

mm 100

Pinolenhub

mm 235

Aufnahme

MK 5

Kühlmittelanlage

Druck – Förderleistung – Tankinhalt:

2,6 bar / 25l/min.

Abmessungen (LxBxH) und Gewicht

Spitzenweite 2000 mm

mm 4800 x 2300 x 2150

Gewicht

kg 6100

Spitzenweite 3000 mm

mm 5800 x 2300 x 2150

Gewicht

kg 7200

Spitzenweite 4000 mm

mm 6800 x 2300 x 2150

Gewicht

kg 8300

Anschlussleistung

kVA 25

Elektrischer Anschluss

Drehmoment 400 V mit TN-System