

Luftkühlung Handlaserschweißgerät

► Kleine Größe, große Leistung.

37 kg

Leicht !

0,11 m³

Findet überall Platz !

700 g

Leichter Brenner!



Luftgekühlte Faserschweißmaschine der neuen Generation – der Branchenmaßstab für niedrigen Energieverbrauch, kompakte Bauweise und hohe Zuverlässigkeit!



Schnell lernen –
noch schneller
schweißen

Einfache Bedienung,
benutzerfreundlich – nach einer
kurzen Einweisung können Sie die
Schweißarbeiten fachgerecht
ausführen.



Zuverlässig und effizient
Schöne Schweißnaht

Glatter und schöner Schweißnaht,
keine Verformung und keine
Schweißnarben, und die
Schweißstelle ist fest.



360°-Rundum-Schweißen

360°-Rundumschweißen,
ermöglicht das präzise Schweißen
von Materialien mit Sonderformen
sowie von Materialien mit
festgelegter Geometrie und
festgelegten Winkeln.

**Ledi Laser
Technology Co., Ltd.**

Seit 2003 am Markt –
führende Marke in China!

Ledi Laser Technology Co., Ltd. hat seinen Sitz in der Stadt Linyi /China
Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Forschung, Entwicklung und
Produktion von Lasermarkier-, -Schneid-, -Gravur- und –
Schweißmaschinen.

Ledi Laser vereint Forschung und Entwicklung, Produktion, Vertrieb und
Service unter einem Dach. Das Unternehmen verfügt über zwei große
Lasermarken, Lideal und Linglong, und hat eine Reihe nationaler technischer
Patente angemeldet. Das Vertriebsgebiet umfasst mehr als 30 Länder und
Regionen.

Ihr Ansprechpartner für Deutschland / Österreich /Schweiz:

www.ledilaser.de

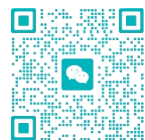
LUPI Präzisionstechnik GmbH

Heckenweg 12, D-94051 Hauzenberg

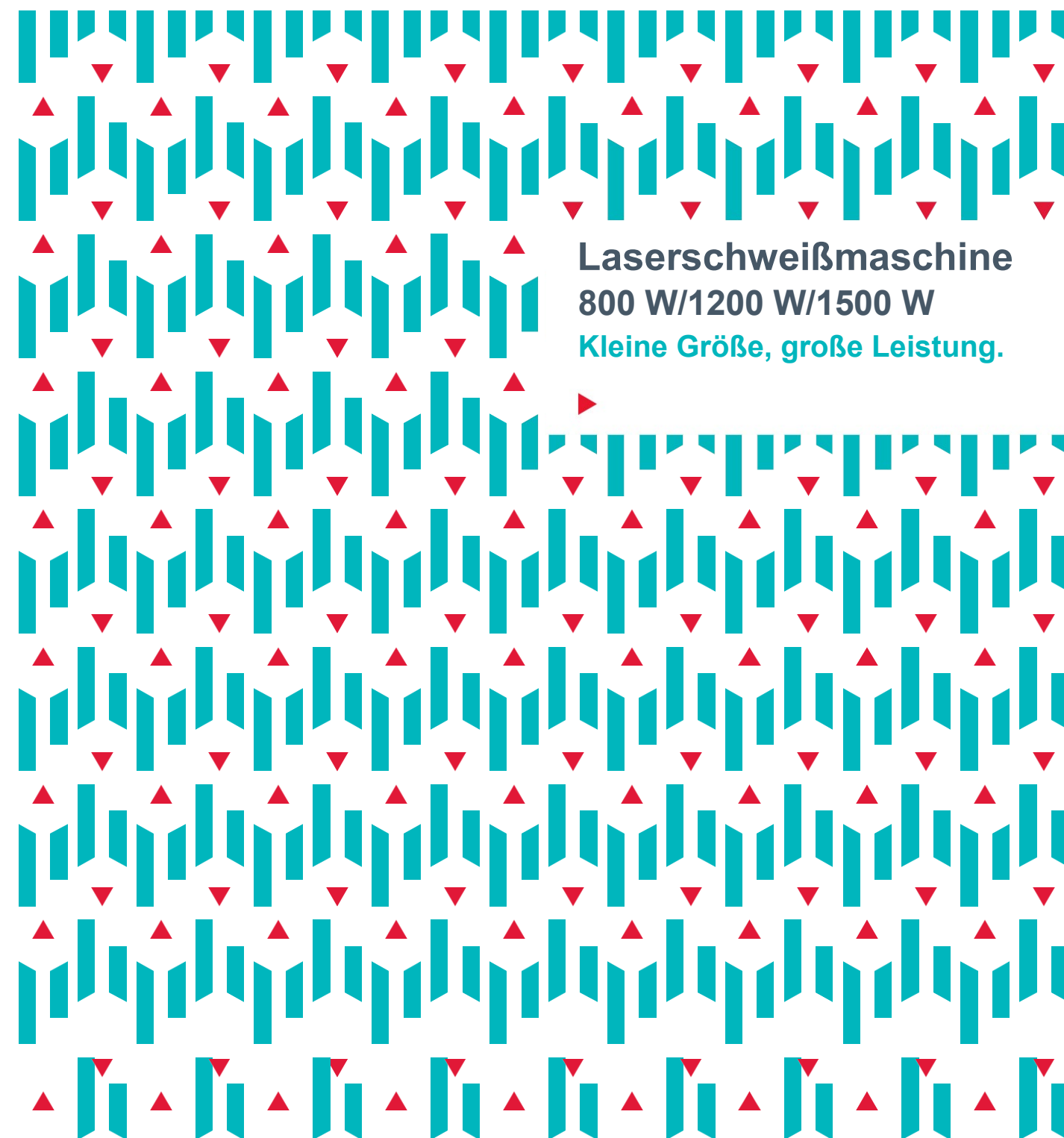
Tel.: 08586 2464 , mail: lupi-technik@t-online.de



WhatsApp



WeChat



Laserschweißmaschine

800 W/1200 W/1500 W

Kleine Größe, große Leistung.



Lideal

Laserschneiden · Markieren ·
Gravieren · Schweißen · Reinigen ·

Kleine Größe, große Energie.

Schnell und gut
schweißen!

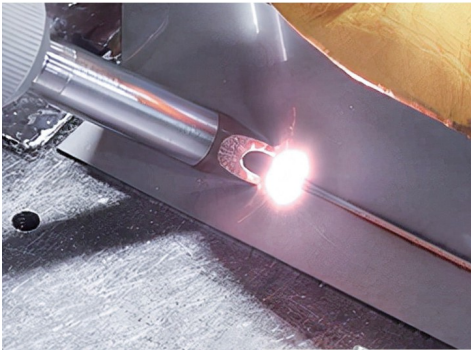
800 W
1200 W
1500 W

Luftgekühlter Faserlaser – schnelles, gutes und flexibles
Schweißen.

Durch den Einsatz eines Faserlasers der neuen Generation mit
Luftkühlung lassen sich die Bearbeitungsmöglichkeiten
erweitern; es können Mehrstrahl-Simultanbearbeitungen und
Mehrstationenbearbeitungen durchgeführt werden, was die
Voraussetzungen für präzisere Schweißergebnisse schafft. Zu
den Vorteilen zählen eine einfache Bedienung, saubere
Schweißnähte, hohe Schweißgeschwindigkeiten und der
Verzicht auf Verbrauchsmaterialien. Das Verfahren eignet sich
hervorragend als Ersatz für herkömmliches Argon-
Lichtbogenschweißen, Elektroschweißen und andere Verfahren
beim Schweißen von dünnen Edelstahlblechen, Eisenblechen,
verzinkten Blechen und anderen Metallwerkstoffen.



Schweißen, Reinigen und Schneiden – drei Funktionen – Eine Maschine !



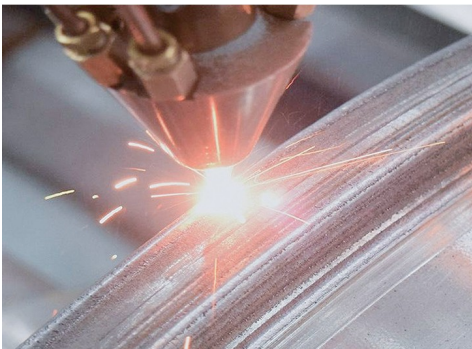
Schweißen

Ersetzt das Argon-
Lichtbogenschweißen
perfekt, glatte und
schöne Ergebnisse, kein
nachträgliches Schleifen
erforderlich, spart
Arbeitsaufwand,
bessere Qualität.



Reinigung

Kann zur Reinigung
hochwertiger Bauteile
verwendet werden, ohne
die Teile zu
beschädigen und ohne
Umweltbelastung –
sicher und effizient.



Schneiden

Kann dünne Bleche
schnell schneiden, ist
sicher und leicht zu
erlernen, spart
Maschinenbetriebskost
en.

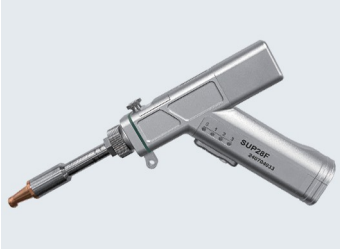


Hochwertige Konfiguration.

Mit einer Reihe selbst entwickelter Technologiepatente bieten wir technische Lösungen für verschiedene Industriesegmente.

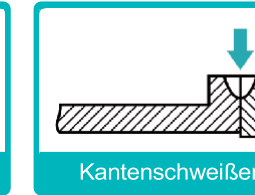
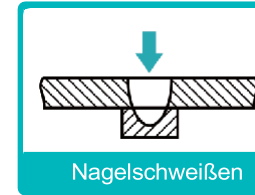
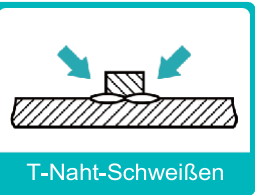
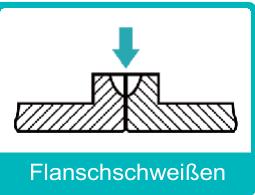
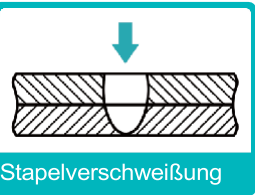
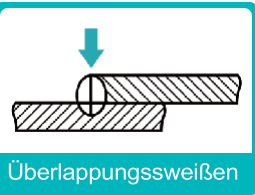
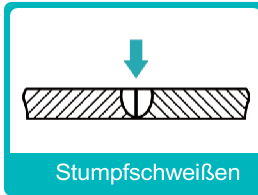


7-Zoll-Industriebildschirm
Automatischer Schweißdrahtvorschub (optional)



Schweißkopf der neuen Generation – Schneller Wechsel zwischen den Verfahren

Ermöglicht verschiedene Schweißverfahren.



Punkt	Technische Parameter	Punkt	Technische Parameter
Laserleistung	800 W/1200 W/1500 W	Produktabmessungen	610 mm × 330 mm × 550 mm
Wellenlänge	1080 nm ± 10 nm	Anforderungen an den Schweißspalt	≤ 0,3 mm
Betriebsmodus	Dauerbetrieb/Impulsbetrieb	Drahtvorschub-Spezifikation	0,8/1,0/1,2/1,6 mm Schweißdraht
Schwenkbreite	0–4 mm	Elektrische Anforderungen	220 (230) V AC, 50 Hz/60 Hz
Impuls	10–5000 Hz	Industriegase	Helium/Stickstoff
Frequenz	S S/Kohlenstoffstahl/verzinktes Blech ≤ 4 mm; Aluminiumblech/Messing ≤ 3 mm; Kupfer ≤ 1,5 mm		

Ideal für verschiedene Arten des Schneidens.

Aufzüge, Küchenutensilien, Haushaltsgeräte, Einrichtungsgegenstände, Edelstahltüren, medizinische Geräte, Werbung, Regale, Fahrgestelle und Schränke usw.

