

VEB MODUL

Technische Daten

Ausgabe:

ZWF 5

Seite 2

Größter Durchmesser für Stirn- und Schräg Zahnräder	mm	500 (530) ⁽¹⁾
Größte Fräsbreite für Stirnräder (bis 270 mm Durchmesser - über 270 mm Durchmesser) ..	mm	250 - 235
Unterstützungshöhen über Tischfläche beim Stirnfräsen (bis 270 mm Durchmesser - über 270 mm Durchmesser)	mm	176 (145)-135 ⁽²⁾ (110)
Kleinste zu fräsende Zähnezahl	mm	12
Größte Modul-Teilung	mm	5
Schrägzahnräder		
Schrägungswinkel	10° 30° 45° 60° ⁽³⁾	
Größte fräsbare Radurchmesser	mm	435 375 350 100
Fräsbare Breiten bei größten Durchmesser	mm	285 285 230 220
Fräsbare Breiten bei Durchmessern unter 250	mm	250 250 220 220
Toleranz für den Anschliff bei größter Fräsbreite	etwa mm	30
Aufspanntisch-Durchmesser einschl. Ölrinne	mm	460
Tischbohrung	mm	70
Kleinster Achsenabstand zwischen Fräser und Werkstück	mm	30
Größter Achsenabstand zwischen Fräser und Werkstück	mm	295 320 ⁽¹⁾
Durchmesser des Werkstück-Aufspanndornes	mm	30
Durchmesser der Fräsdornen	mm	22 u. 27
Größter einspannbarer Fräserdurchmesser	mm	100
Größte einspannbare Fräserlänge	mm	115
Größte Fräser Verschiebung	mm	50
Fräser-Drehzahlen	in der Minute	46-58-71-87 114-140-173-216
Motorstärke	etwa kW	2,2
Drehzahl	in der Minute	1500
Plattabedarf der Maschine		
Längerbreitenhöhe	mm	2500x1600x1900
Gewicht der vollständigen Maschine für Stirn- und Schneckenräder	etwa kg	1920

- (1) Angaben für Schräg Zahnräder mit Vorbehalt
- siehe Bedienungsanleitung Seite 14
- (2) (-) Werte für Gegenlaufräsen - siehe Bedienungsanleitung S. 13
- (3) Schrägungswinkel s. Bedienungsanleitung Seite 14.