

Zyklusdrehmaschine WEILER E60x2000



Baujahr	2008
Maschinennummer	DG04
Steuerung	SIEMENS 840D/SL1
Spitzenweite	2.000 mm

AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

Späneschutzhauben

Kühlmitteleinrichtung verstärkt 10 bar

Späneförderer

Zentralschmierung

Maschinenstellelemente

DXF-Import

Im Lieferumfang enthalten:

Dreibackenfutter FORKHARDT 315 mm

Dreibackenfutter RÖHM 315 mm

Schnellwechselstahlhalterkopf PARAT

ca. 20 Stück Stahlhaltereinsätze

Drehwerkzeuge, Körnerspitzen, Backensätze u.v.m.

Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

Technische Details

Drehdurchmesser über Bett	650 mm
Drehlänge	2.000 mm
Steuerung	840D sl incl. Weiler SL1 Siemens
Umlaufdurchmesser max. über Planschieber	400 mm
Planschieberweg	380 mm
Bettbreite	380 mm
Hauptspindel:	
Drehzahlbereich - Hauptspindel	1 - 2.500 min/-1
Getriebestufen	2
Getriebestufe 1	1 - 625 min/-1
Getriebestufe 2	4 - 2.500 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	25 / 20 kW
Max. Drehmoment	1.700 Nm
Spindelkopf	Gr. 8 DIN 55027
Spindeldurchmesser im vord. Lager	120 mm
Spindelbohrung	83 mm
Innenkegel	90 metrisch
Vorschübe:	
Vorschubkraft längs	12.000 N
Vorschubkraft quer	10.000 N
Vorschubbereich	0,001 - 50 mm/-1
Eilgang	10 / 5 m/min
Gewindeschneiden:	
metrisch	0,1 - 2.000 mm
Zoll	112 - 1/64 Gg. / Zoll
Modul	0,05 - 56 mm
Anzahl der Gewindegänge	360 pos.
Reitstock:	
Pinolen-Durchmesser	100 mm
Pinolenhub	200 mm
Pinolenaufnahme	MK 5/6
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	5,7 t
Raumbedarf ca.	5,0 x 3,5 x 2,0 m

TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

Grunddaten		Maschinenkarte für Weiler - Drehmaschine				Inventar-Nr.	
		Benennung		Baujahr	2008	Masch.-Gruppe	Kostenstelle
		Universal Drehmaschine		Liefer-Tag	Bestell-Nr.		
		Typ	E60	Masch.-Nr.	DG04	Liefer-Nr.	Internes Kennzeichen
		Hersteller WEILER Werkzeugmaschinen		Inbetriebn.			
Lieferer		Standort					
		Technische Daten		Zubehör / Sondereinrichtungen			
Arbeitsbereich							
Spitzenhöhe		320 mm	Spitzenweite		1000/2000 mm		
max. Drehlänge		1000/2000 mm					
max. Umlauf - Ø üb. Bett		650 mm					
max. Umlauf - Ø üb. Planschlitten		400 mm					
max. Umlauf - Ø in der Kröpfung		-					
Länge der Kröpfung vor Planscheibe		-					
max. Werkstückgewicht		2100 Kg					
Arbeitsspindel							
Spindelkopf nach DIN		55027	Größe		8 Innenkegel: metr. 90		
Spindel- Ø im vord. Lager		120 mm	Spindelbohrung		83 mm		
max. Planscheiben - Ø		600 mm	max. Futter - Ø		315 mm		
max. Drehmoment		1400 Nm					
Support	Werkzeugsystem:		Parat	Meißelquerschnitt 32x25 mm			
Anzahl der Bettschlitten		1		Anzahl der Planschlitten 1			
Längshub		1000/2000 mm		Planhub 380 mm			
Reitstock							
Pinolenkegel		MK 5		Pinolen - Ø 100 mm			
max. Pinolenhub		200 mm					
max. Reitstockverschiebung		1085 / 2085 mm					

TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

		L x B x H		3,6/4,6m x 2,6/4,6m x 1,9/2,0m		Gewicht		4800 / 5700 Kg		Ausgestellt:		20.10.2008		Name:		G. Krämer			
Antrieb		Gesamtanschlußwert		30 kVA		Hauptsicherung		50 A		Spannung		400 V		Frequenz		50 Hz			
Motor für		Hersteller		Type / Nr.						cos φ						Schutzart			
Motordaten siehe BA																			
Vorschubgeschwindigkeit								Zerspanwerte				für St 60				bei Schnittgeschwindigkeit			
Längsschlitten min / max								0,001 - 50 mm/U				max. Spanquerschnitt				2,25 mm ² 140 m / min			
Planschlitten min / max								0,001 - 50 mm/U											
Eilgang:		längs		10 m/min		plan		5 m/min		Betriebsstoffbedarf									
Vorschubkraft:		längs / plan		12000 / 10000 N		Kühlmittel normal				30 dm ³ / min		3,5 bar							
Gewindesteigungen		min		max		Kühlmittel verstärkt				30 dm ³ / min		10 bar							
metrisch		0,1		2000		Steigung in mm													
Zoll		112		1/64		Gänge / Zoll				Angaben zum Umweltschutz									
Modul		0,05		56		Steigung in Modul				Lärmpegel									
DP		448		0,05		Steigung in G° / π				Emissionswerte				78 dB (A)					
Spindeldrehzahl in 1/min																			
Getriebestufe		Drehzahlbereich		von		bis													
I		1		800 1/min															
II		4		2500 1/min															
III																			
Stufenlos von								1		bis		2500 1/min		U / min					
max. Leistung erreicht mit																			
Getriebestufe		I		140 U / min		100% ED													
Getriebestufe		II		555 U / min		100% ED													
Bemerkungen																			

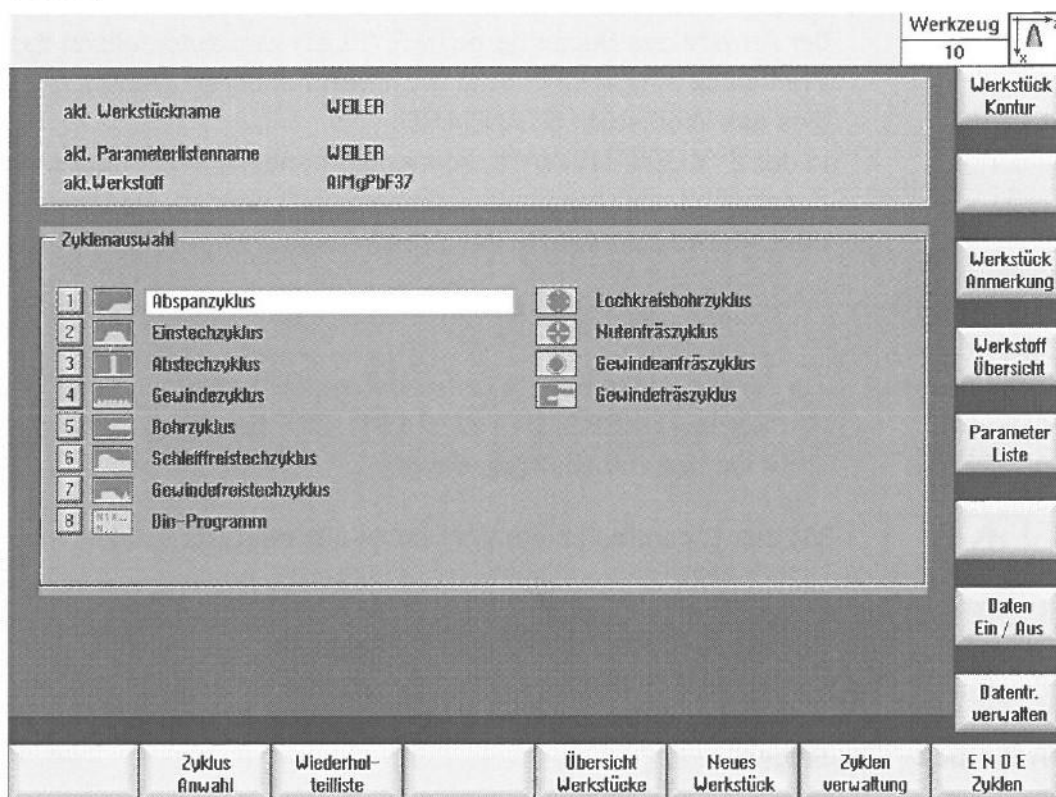
E-Reihe

Zyklensteuerung SL1



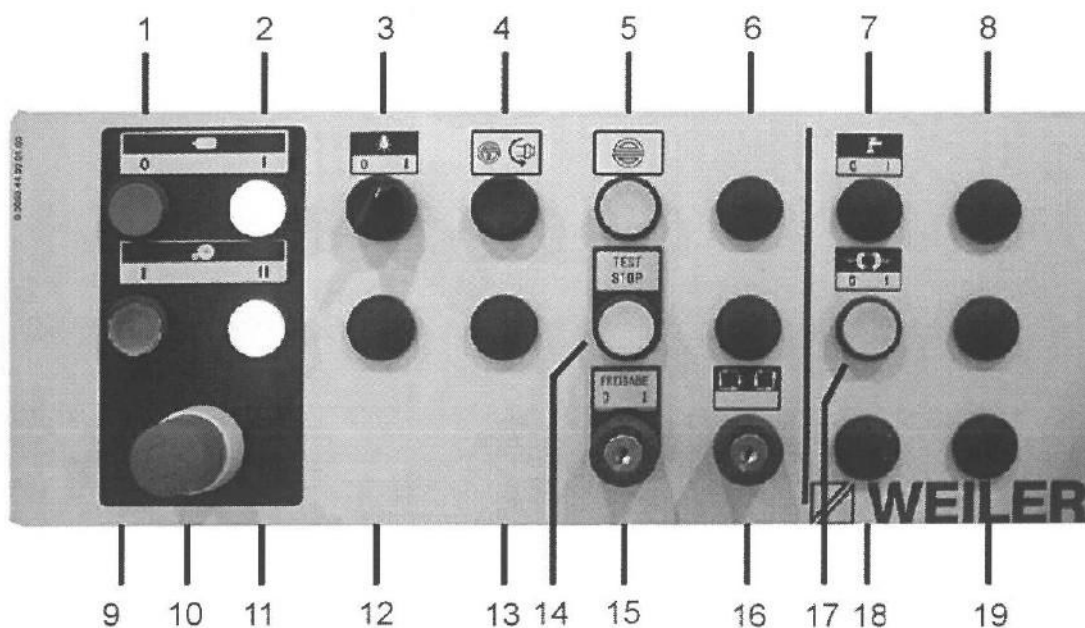
Bedienung

Die Umschaltung in den Zyklenbetrieb erfolgt im Grundbild (HANDBETRIEB) durch Betätigen des Softkey ZYKLEN. Daraufhin erscheint die ZYKLENAUSWAHL.



2.2.3 Maschinenbedientafeln

Tasten- übersicht



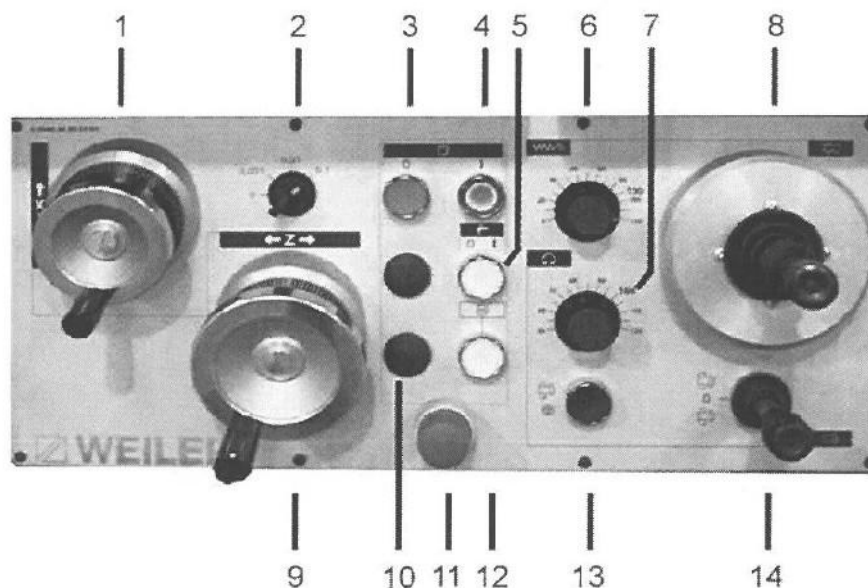
- | | |
|---|---|
| 1 Antriebe Aus /
Störung Antrieb | 11 Anwahl Getriebestufe 2 im manuellen
Betrieb |
| 2 Antriebe Ein /
Maschine betriebsbereit | 12 Reserve |
| 3 Maschinenleuchte Ein / Aus | 13 Reserve |
| 4 Spindel tippen | 14 Test Stop / Safety Funktion |
| 5 Zustimmungstaste | 15 Antriebsfreigabe Ein / Aus |
| 6 Reserve | 16 Einzelhub / Dauerhub |
| 7 Kühlmittel
Anwahl / Abwahl im manuellen Be-
trieb | 17 Spindelbremse
Anwahl / Abwahl (Option) |
| 8 Reserve | 18 Reserve |
| 9 Anwahl Getriebestufe 1 im manu-
ellen Betrieb | 19 Reserve |
| 10 NOT-AUS | |

Hinweis



Je nach Typ und Ausführung der Maschine können sich Abweichungen hinsicht-
lich Anzahl und Lage der dargestellten Bedienelemente ergeben.

Tasten- übersicht



- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1 Handrad X-Achse | 8 4-Wege-Schalter |
| 2 Inkrement-Wahl Handrad | 9 Handrad Z-Achse |
| 3 Zyklus Stop | 10 Reserve |
| 4 Zyklus Start | 11 NOT-AUS |
| 5 Kühlmittel Anwahl / Abwahl | 12 Zustimmtaste |
| 6 Vorschub-Override | 13 Spindel Tippen |
| 7 Spindel- Override | 14 Spindel Ein links/rechts |

Hinweis



Je nach Typ und Ausführung der Maschine können sich Abweichungen hinsichtlich Anzahl und Lage der dargestellten Bedienelemente ergeben.

IV. DREHMOMENT - LEISTUNG - DREHZAHL - DIAGRAMM: SPB. 83

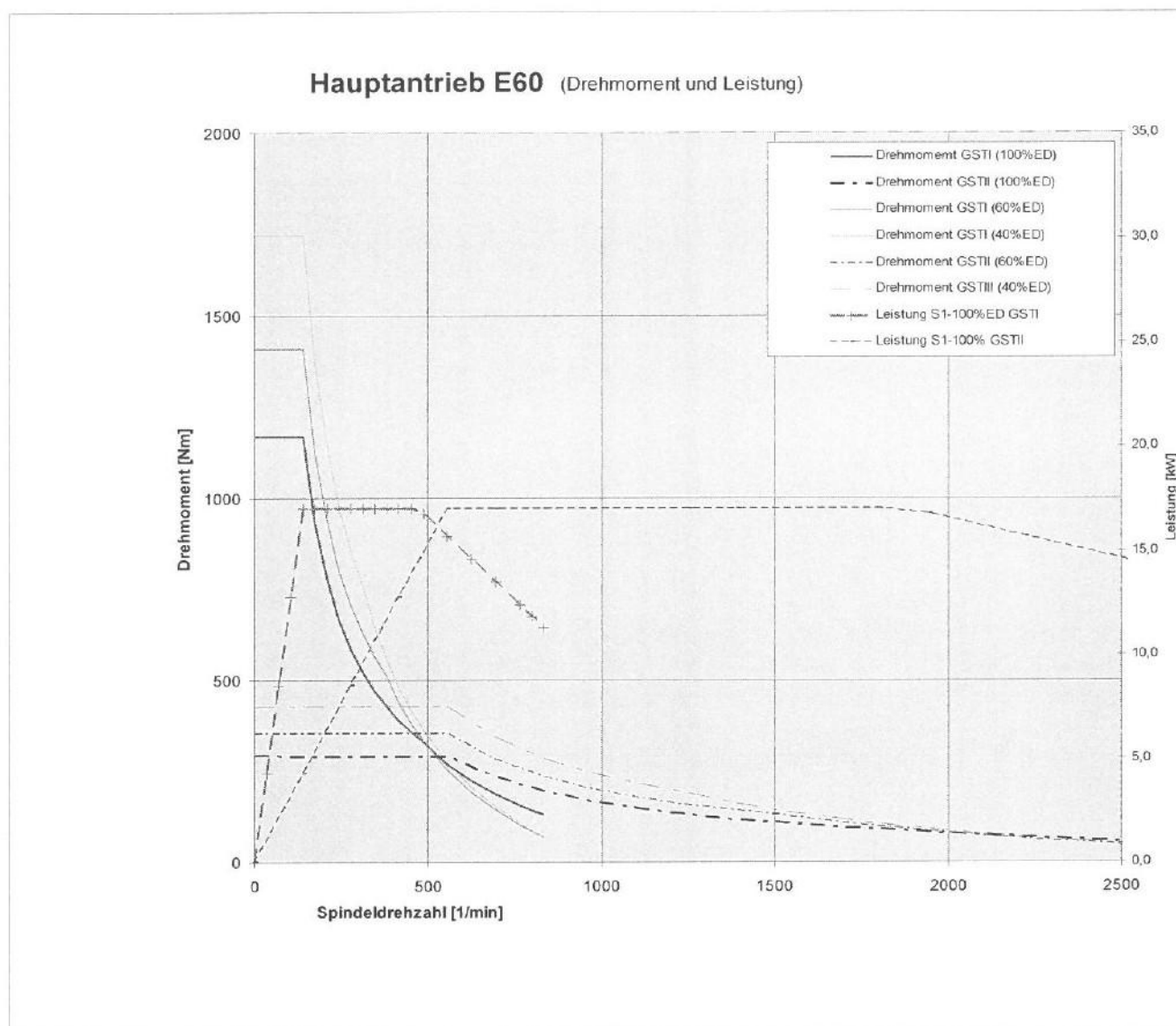
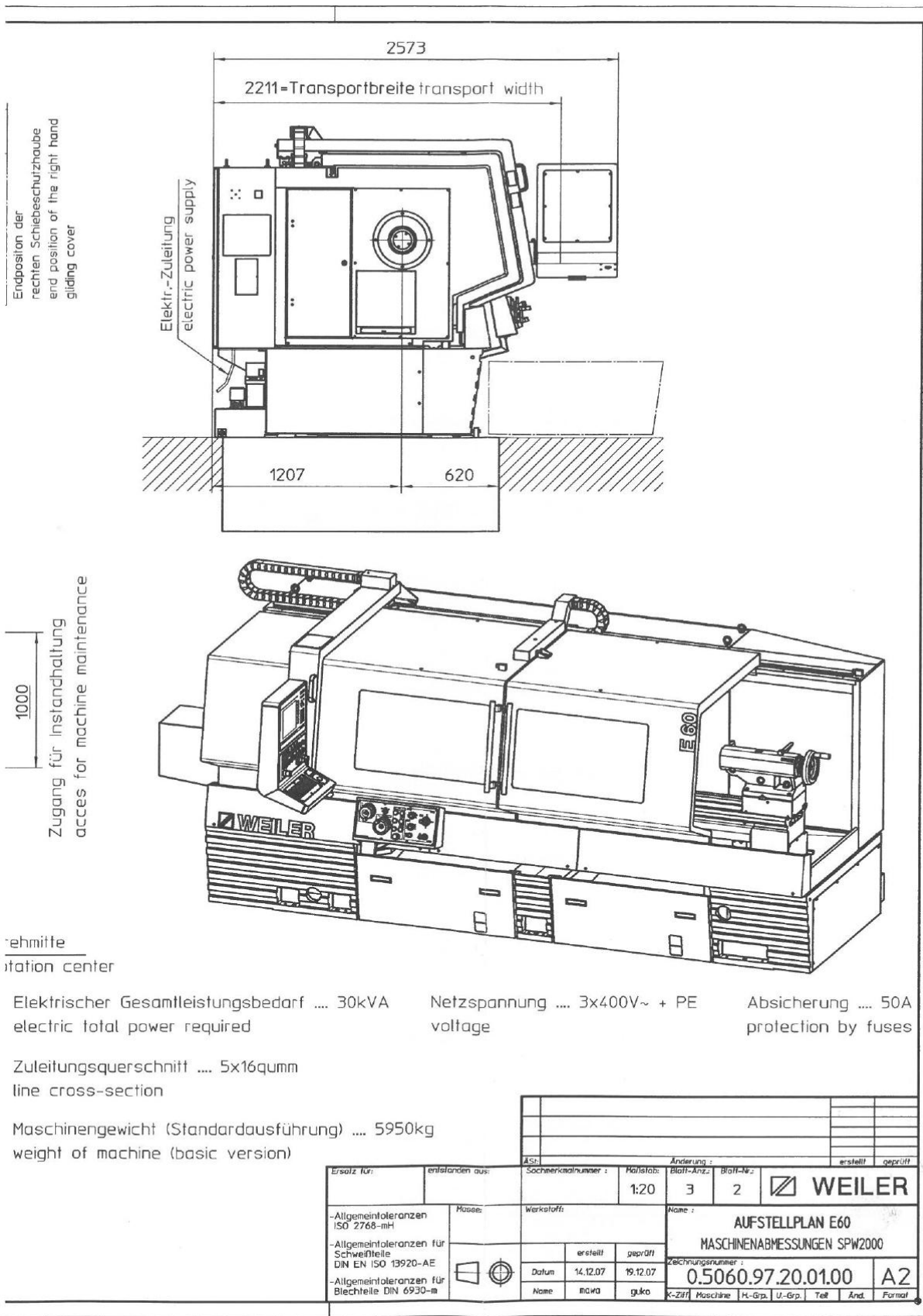
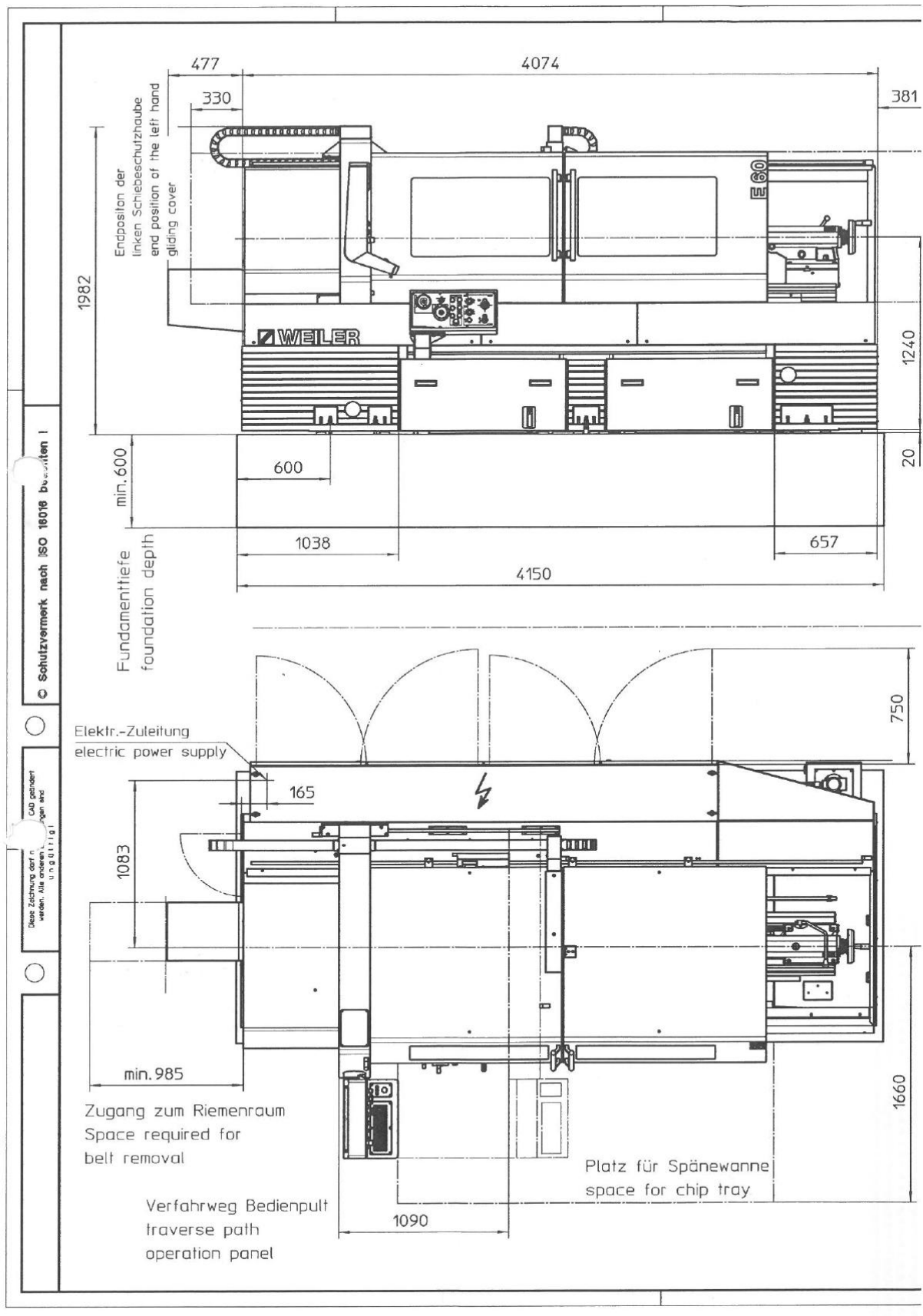


Bild 3- 2: Leistungsdiagramm Spindelbohrung Ø 83

AUFSTELLPLAN - nicht verbindlich



AUFSTELLPLAN - nicht verbindlich



Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.