Powermat 1200

Mit Holz in die Zukunft
Massivholzbearbeitung mit WEINIG 4

Die ganze Palette
Hobeln, profilieren und sägen
in WEINIG Qualität 10

Ihr neuer Arbeitsplatz
Einheit von Mensch und Maschine 22

Der Powermat 1200
Flexible und wirtschaftliche Spitzentechnik 24

Maschine, Werkzeug, System
Das Konzept für Top-Ergebnisse 30

Noch mehr Möglichkeiten
Ausstattungsoptionen für den Powermat 1200 34

Der Powermat 1200 in Daten und Zahlen
Technik, Standards und Optionen 60



Mit Holz in die Zukunft

Natürlichkeit und edle Anmutung machen Holzprodukte begehrt. Der nachwachsende, umweltfreundliche Rohstoff steht gesellschaftlich hoch im Kurs. Gute Zeiten für Holzbearbeiter. Gute Zeiten für Sie.

Die steigende Bedeutung von Holz ist gekennzeichnet von einem immer breiteren Anwendungsbereich: An die Seite traditioneller Tätigkeitsfelder wie Innenausbau, Objekteinrichtung und Fensterbau ist eine imposante Holzarchitektur getreten. Anspruchsvolle Fassaden- und Brückenkonstruktionen, Leimbinder oder Elemente aus Brettsperrholz etablieren sich zunehmend im Bauwesen. Strukturierte Oberflächen und kreativer Leichtbau setzen viel beachtete Trends.

Als Unternehmen, das in dieser Branche tätig ist, profitieren Sie von dieser Entwicklung hin zum Holz, dem einzigen CO_2-neutralen Werkstoff. Entscheiden Sie sich auch bei der Fertigungstechnologie für die Nachhaltigkeit. WEINIG ist der einzige Hersteller, der sich voll und ganz dem Massivholz verschrieben hat. Leidenschaftlich und engagiert wie Sie. Der ideale Partner für die innovativen Konzepte, mit denen Sie den Markt von morgen erobern. WEINIG Maschinen sind besonders langlebig und zuverlässig. Eine Investition in WEINIG Fertigungstechnologie wirkt auf lange Sicht und bedeutet Sicherheit für Ihren Betrieb. Kürzeste Rüstzeiten und maximale Holzausbeute bei allen Lösungen inklusive. Natürlich in perfekter Maßgenauigkeit und exzellenter Oberflächenqualität für Ihre Produkte.

Hobeln, profilieren, veredeln. Was immer Sie tun – mit WEINIG Maschinen treffen Sie die richtige Wahl.


WEINIG

WEINIG bietet mehr

Der erfolgreiche Weg von WEINIG in der Holzbearbeitung ist geprägt von Erfindergeist und stetigen Impulsen für die Branche. Geboren aus der langjährigen Erfahrung, entstehen in den Entwicklungsabteilungen des Marktführers immer neue, praxisorientierte Lösungen für Industrie und Handwerk in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

100% Qualität – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

Zuverlässigkeit – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet auch darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

Beratung – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG Concept brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

Alles aus einer Hand – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Abstapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, vollautomatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

Service – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes, weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!



Das WEINIG ExpoCenter
In unserem ExpoCenter demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen live erleben.


WEINIG
POWERMAT 1200

Verleihen Sie Ihrem Betrieb eine neue Perspektive...




WEIGHING
70.00
2.1 Links
0.00









...beim Profilieren

Wirtschaftlichkeit ist mehr als die Anzahl der Vorschubwalzen. Hinter einer leistungsfähigen Maschine muss ein Konzept stehen, das Sie führend in Bezug auf Kosten und Lieferfähigkeit macht und es Ihnen ermöglicht, jederzeit flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren. WEINIG Fertigungstechnologie ist speziell darauf ausgerichtet. Perfekt abgestimmt auf individuelle Einflussfaktoren wie Marktsituation, Losgrößen und innerbetriebliche Rahmenbedingungen.

Bei uns erhalten Sie eine Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bei gegebenem finanziellem Einsatz bietet. Die innovative WEINIG Technologie sorgt dafür, dass sich Ihre Rüstzeiten verkürzen, die Ausschussquote sinkt und die Prozesssicherheit durchgängig gewährleistet ist. Als Komplettanbieter stellen wir Ihnen darüber hinaus ein Gesamtpaket bereit, mit dem Sie auch das Umfeld der Maschine perfekt organisieren können. Von der Arbeitsvorbereitung bis zum fertigen Qualitätsprodukt. So können Sie Ihren Logistikprozess besser steuern, den Auftragsdurchlauf beschleunigen und haben am Ende bei den Lohn-/Stückkosten die Nase immer vorn.

Profitabel profilieren hat einen Namen – WEINIG.









...bei der Fensterfertigung

Egal ob Losgröße 1 oder Serie. Wirtschaftlichkeit in der Fensterproduktion beginnt schon beim vierseitigen Aushobeln. Mit WEINIG stellen Sie die richtigen Weichen. Als erfahrener Spezialist für komplexe Fensteranlagen wissen wir, was hinten rauskommen muss, um am Ende profitabel zu sein.

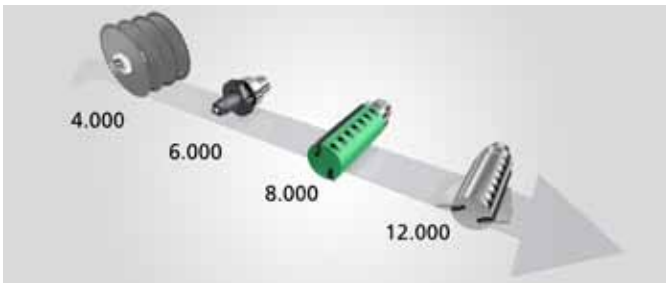
Deshalb können Sie auf Ihrer Kehlmaschine nicht nur Kanteln aushobeln, sondern auch sämtliche Leisten produzieren, die Sie im Fensterbau benötigen. Selbstverständlich mit einer Flexibilität, die den wachsenden Ansprüchen an die Fenstersysteme vollauf gerecht wird. Dieses Potenzial verbindet Ihr Kehlautomat mit dem Vorteil minimaler Rüstzeiten, verkürzter Durchlaufzeiten und einer perfekten Anbindung an die Fensteranlage. Wirtschaftlicher geht es nicht.



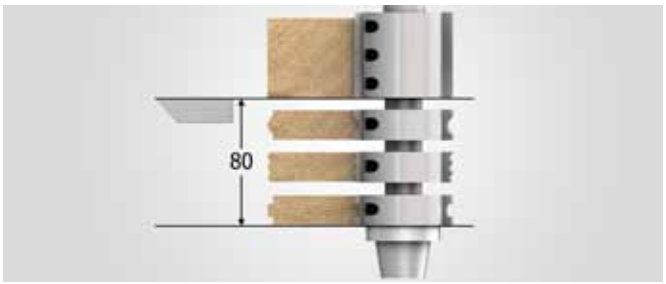


Profilieren:
Erfahrung kann man nicht kopieren

Kehlmaschinen bauen nicht nur wir. Doch nur wir haben die Erfahrung aus über 80.000 Einheiten weltweit. Und in jede neue WEINIG Maschine fließen wieder wertvolle Anregungen unserer Kunden ein, mit denen wir im ständigen Dialog stehen. 80.000 Kehlmaschinen bedeuten aber auch ein riesiges Spektrum von



Kompetenz in Drehzahl
Als Hersteller mit eigener Werkzeug-Produktion kennen wir uns mit Drehzahlen aus, stimmen sie perfekt auf die Maschine ab und passen sie optimal den Anforderungen an.



Kompetenz in Profilaufteilung
Effizienz beim Profilieren ist eine Kombination von Bearbeitungs- und Werkzeugtechnik. Mit der gesteuerten Axialverstellung fertigen Sie wechselnde Profile ohne Werkzeugwechsel.



Anwendungen, in denen wir Kompetenz besitzen. Von der Leiste bis zum Balken haben wir schon jedem Produkt rundum Profil gegeben. Immer mit einem perfekten Ergebnis in typischer WEINIG Qualität.





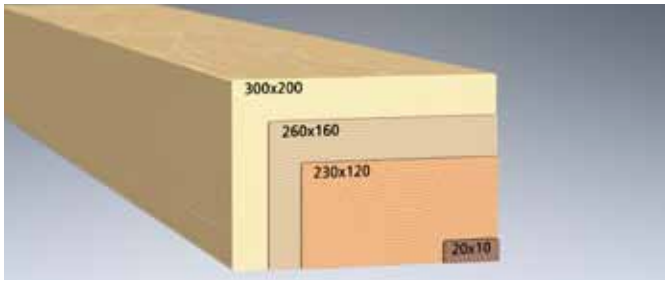
Kompetenz in halten und führen
Wenn es um die optimale Schnittstelle zwischen Werkzeug und Werkstück geht, wird von der Maschine höchste Präzision verlangt. WEINIG Bearbeitungstechnik stellt bei jedem Prozessschritt die absolute Kontrolle über das Werkstück sicher.



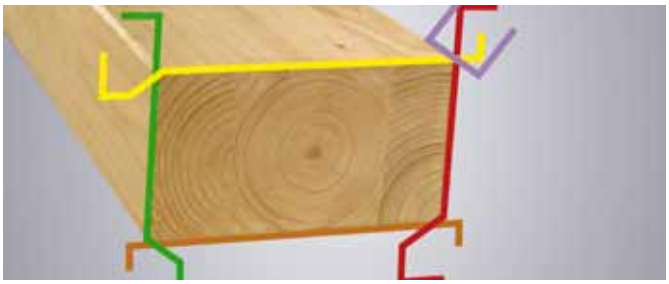
Kompetenz in rüstzeitsparenden Systemen
Andrücke und Absaughaube können bei Ihrer WEINIG Kehlmaschine auf einfachste Weise auf den jeweiligen Werkzeug-Flugkreis eingestellt werden. Das System ist für alle Achsen verfügbar und gewährleistet über die Steuerung komfortable Wiederholbarkeit.

Profilieren:
Kompetenz in großen Dimensionen

Wo massive Balken unter dem Einfluss von Kräften bewegt und bearbeitet werden, braucht es ein solides Fundament. Besonders dann, wenn am Ende ein Werkstück in WEINIG Qualität entstehen soll. Unsere Konstrukteure haben deshalb den Powermat 1200 mit einem schweren Graugussständer ausgestattet. Hohe Motor-



Kompetenz in klein und groß
WEINIG verfügt über Know-how in allen Anwendungen. Wir haben die richtige Lösung für den Leistenhersteller, aber auch für den Produzenten von Konstruktionsholz mit Querschnitten bis zu 300 x 200 mm.



Kompetenz in Verfahrenstechnik
WEINIG Bearbeitungstechnik ermöglicht es, dass sich beim Fasen und Hobeln das Werkzeug der Dimension anpasst. Eine Änderung der Dimension erfordert keinen Werkzeugwechsel und somit keine Rüstzeiten.



leistung, außergewöhnliche Steifigkeit des HSK-Werkzeugsystems PowerLock und kontrollierte Führung des Werkstücks über die gesamte Breite schaffen die weiteren Voraussetzungen für die perfekte Bearbeitung großer Holzdimensionen.





Kompetenz in Werkzeug
Das bewährte WEINIG PowerLock-Werkzeugsystem zeigt bei großen Dimensionen seine besondere Stärke: Bis zu einer Arbeitsbreite von 300 mm ist kein Gegenlager nötig! Dadurch ergibt sich eine weitere Rüstzeitersparnis.



Kompetenz in Tischplattensystemen
WEINIG Know-how macht den Werkstücktransport sicherer. Dabei wird ein Luftkissen-Verfahren angewendet, das den Reibungswiderstand reduziert. Sie profitieren durch geringe Störanfälligkeit und weniger Ausschuss.

Fensterbearbeitung:
Die Qualität beginnt in der Kehlmaschine

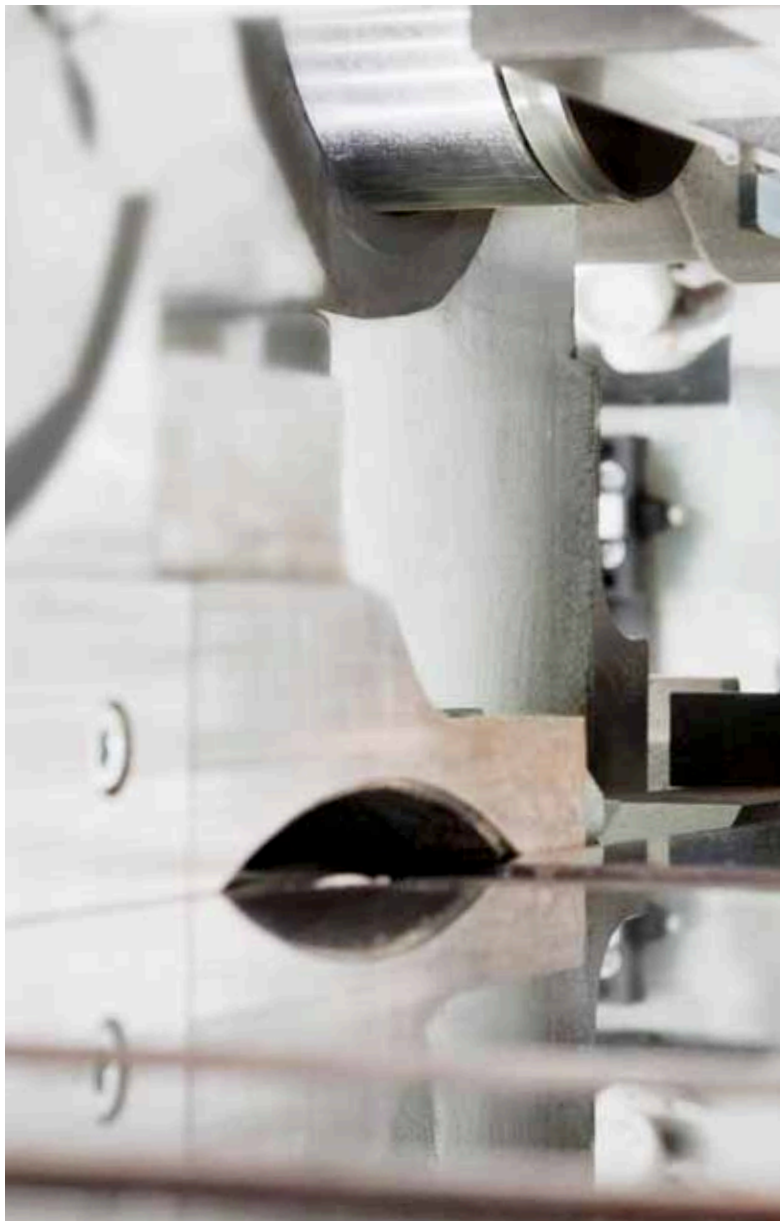
Mit dem Powermat 1200 können Sie die ganze Klasse einer WEINIG Kehlmaschine auch für die Fensterfertigung nutzen. Ob Kanteln vierseitig aushobeln, Glasleisten austrennen oder profilieren mit exzellentem Oberflächenfinish – der Powermat ist auf jede Aufgabe bestens vorbereitet. Die gesamte Bearbeitung erfolgt ohne jegli-



Kompetenz in Werkstückoberfläche
Ein von WEINIG entwickeltes Nachschärfverfahren ermöglicht besonders hochwertige Oberflächen und verlängert die Werkzeug-Standzeiten. Nachgeschärft werden kann bis zu 10 Mal ohne Werkzeugwechsel.

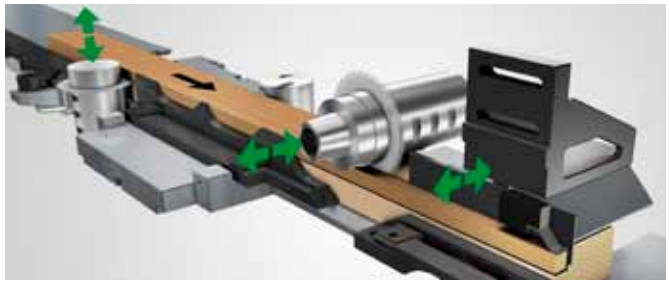


Kompetenz in kurzen Werkstücken
Das Konzept der Einzelteilefertigung macht es möglich: Auch kurze Werkstücke können sicher durch die Maschine transportiert werden. Mit dem WEINIG Kurzteilepaket funktioniert es perfekt.



chen manuellen Eingriff und somit auch rüstzeitfrei. Intelligente Steuerungstechnik sorgt für Wirtschaftlichkeit selbst bei Losgröße 1 und bietet beste Voraussetzungen zur Integration in Ihre Fensterfertigungs-Systeme.



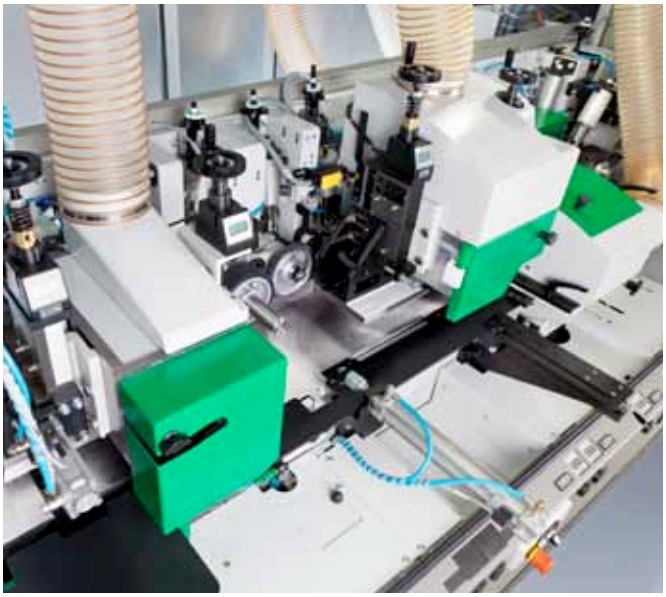


Kompetenz in Holzoptimierung
Mehr aus dem Holz herauszuholen ist ein WEINIG Prinzip. Beim Powermat genügt ein Knopfdruck, um parallel zum vierseitigen Hobeln aus dem gleichen Werkstück auch noch die Glasleiste herauszutrennen.



Kompetenz in Führungssystemen
Mit der taktbaren Abführung und dem pneumatisch taktenden Andrucklineal ist das Austrennen der Glasleisten denkbar einfach und ohne Rüstzeit zu realisieren.

Fensterbearbeitung: Leistenvielfalt leicht gemacht





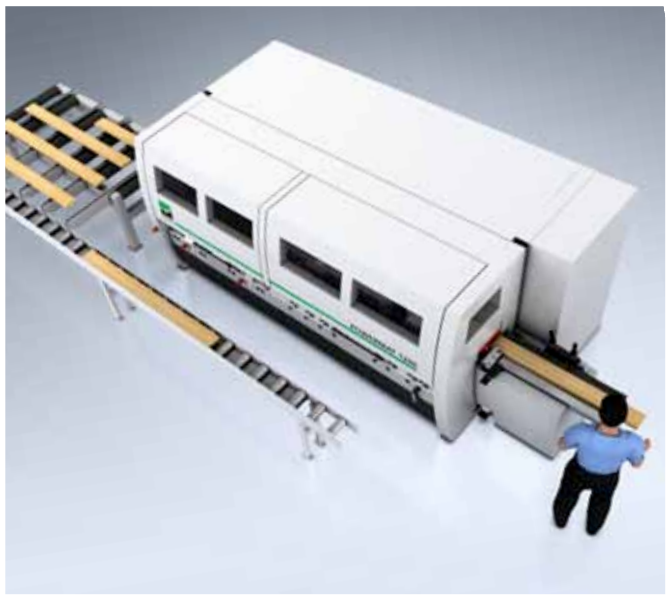
Kompetenz in Steuerungssystemen
Erst die variable Steuerung PowerCom Plus macht den Powermat so flexibel, die Realisierung der vielen Möglichkeiten so einfach. Die exakte Positionierung der NC-Achsen sichert absolute Wiederholgenauigkeit. Mit dem intelligenten Werkzeug-Splitting optimieren Sie Ihre Fertigung.

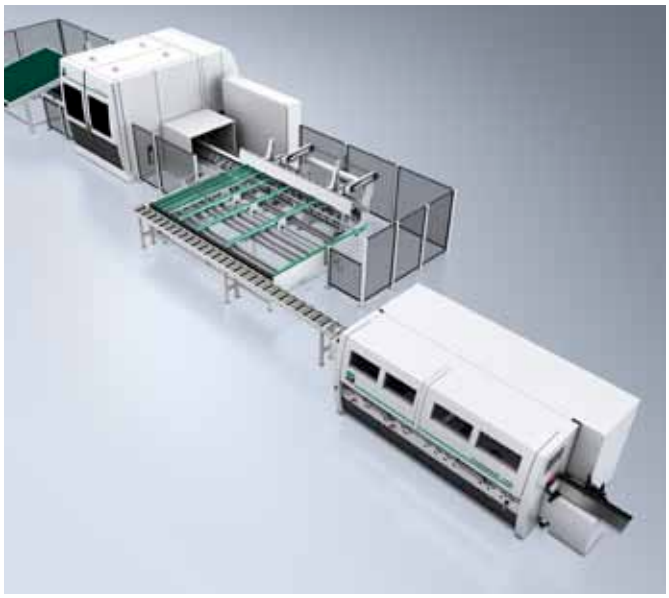
Vierseitiges Hobeln, das Austrennen von Glasleisten und Profilieren bringen den Powermat noch lange nicht an seine Grenzen. Nutzen Sie die Möglichkeit, auf dem Allrounder wirtschaftlich und



einfach auch alle Zusatzleisten rund ums Fenster zu fertigen. Mit Leisten in WEINIG Qualität verbessern Sie Ihre Marktchancen, denn das Leistenprofil bestimmt das Erscheinungsbild des Fensters.







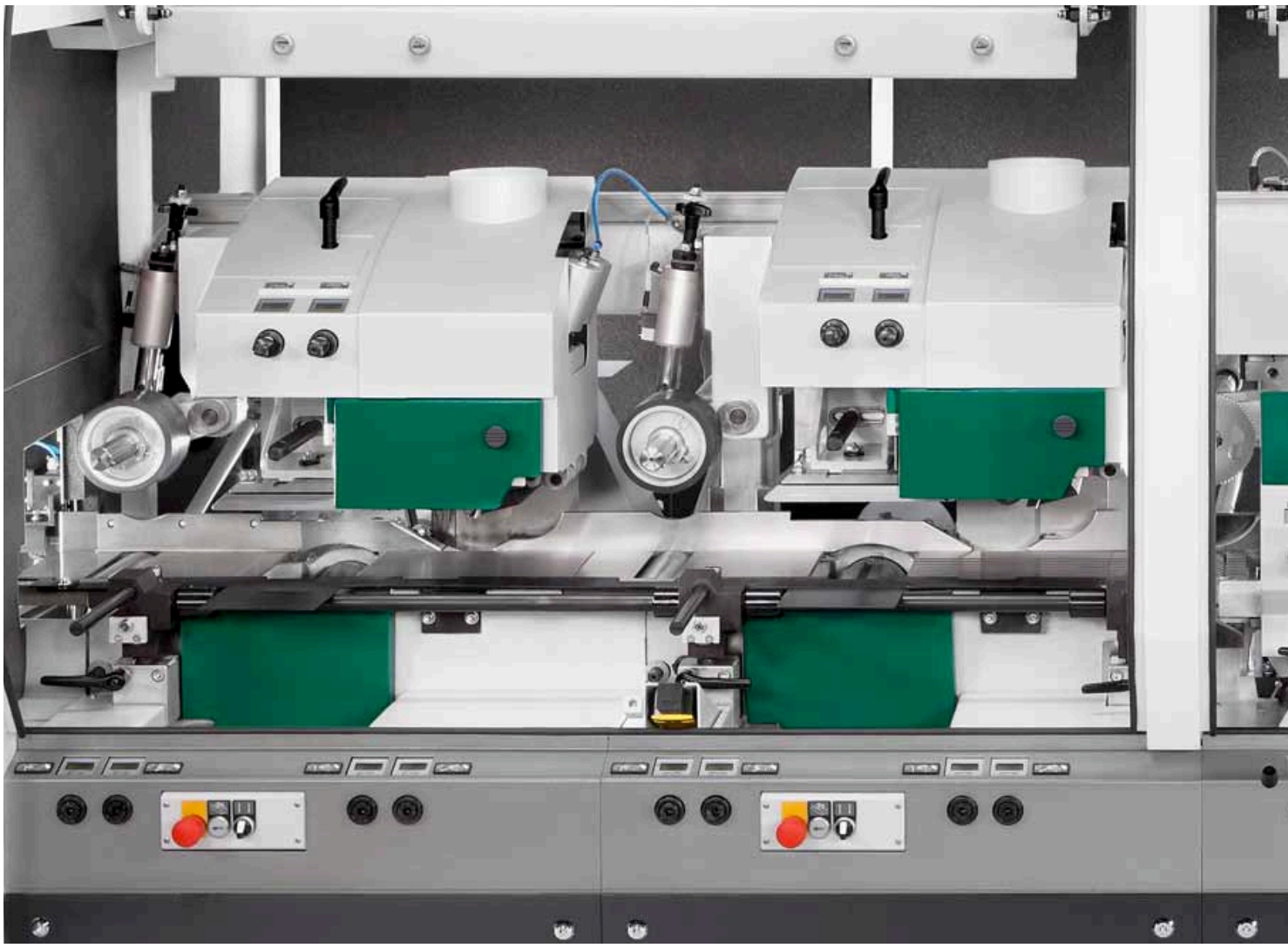
Kompetenz in Verkettung und Automatisierung
Für uns endet Fensterfertigung nicht beim Hobeln und Profilieren. Als Spezialist für vollautomatische Fensteranlagen bieten wir eine breite Palette modularer Lösungen für die Komplettbearbeitung an, in die der Powermat perfekt integriert werden kann.


WEINIG

Arbeitsplatz mit Komfort

Edles Design, beste Verarbeitung bis ins Detail. Typisch WEINIG. Es wird Spaß machen, mit ihm zu arbeiten. Irgendwie passt er auch zu Ihnen. Das ist nicht irgendeine Maschine – das ist ein WEINIG Powermat 1200. Hat noch nicht jeder, klar. Aber jeder würde ihn gern haben. Oder ihn zumindest bedienen dürfen. Ein zufriedenes Grinsen breitet sich in Ihrem Gesicht aus. Startknopf drücken, turbinenartig und geschmeidig fahren die IE2 Motoren hoch. Sie holen sich das schwenkbare Bedienpult ran. Haube auf, schon haben Sie alles im Blick. Das ist wie arbeiten am Laptop, nur produktiver. Aber so muss die Kommunikation zwischen Mensch und Maschine heute sein. Eigentlich ist er nur für mich gemacht, denken Sie. Ergonomisch, praktisch, modern. So, wie Sie ihn auch gebaut hätten. Natürlich haben die bei WEINIG alles hineingepackt, was Stand der Technik ist. Sicherheitselemente, Lärmschutz. Trotzdem verlieren Sie nie die Übersicht. Die Displays gut ablesbar, die Farbensprache klar und deutlich. Man könnte fast ins Schwärmen geraten. Wenigstens für acht Stunden. Und vielleicht werden's heute sogar wieder mehr. Würde auch Spaß machen …

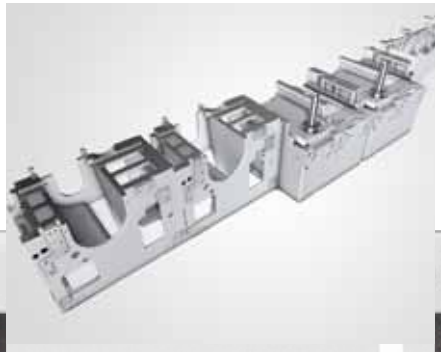
WEINIG Powermat 1200:
Die universelle Mehrwert-Maschine



WEINIG bietet schon im Standard Außergewöhnliches. So auch der Powermat 1200. Angefangen vom hochwertigen Gussständer bis zur intuitiven, sicheren Bedienung. Neueste Technik, Flexibilität und großes Leistungsspektrum machen den Powermat 1200 zu einer Maschine, die in nahezu jede moderne Produktion passt. Dazu kommen hohe Wirtschaftlichkeit und Werterhalt sowie die legendäre WEINIG Oberflächenqualität.



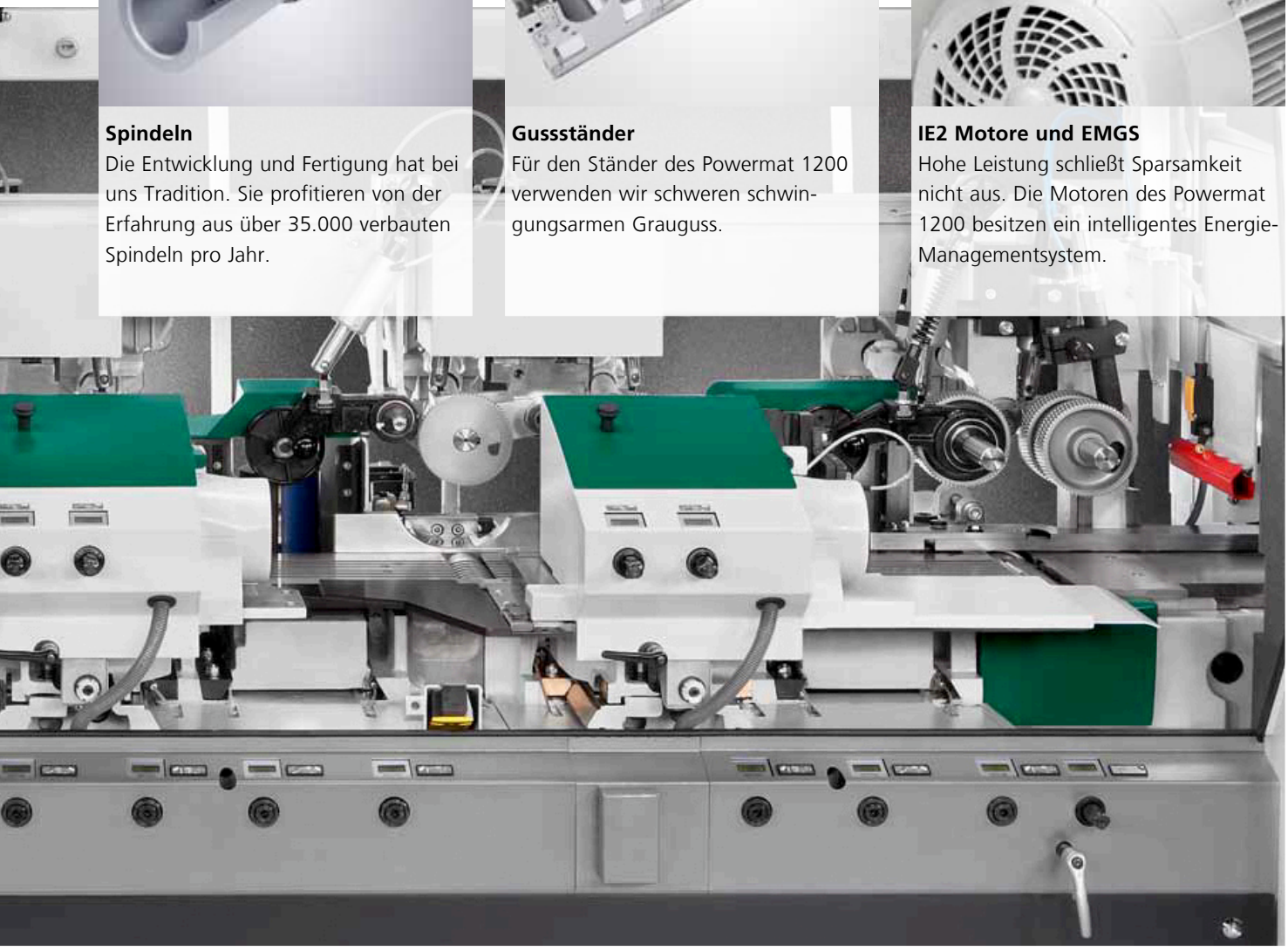
Spindeln
Die Entwicklung und Fertigung hat bei uns Tradition. Sie profitieren von der Erfahrung aus über 35.000 verbauten Spindeln pro Jahr.



Gussständer
Für den Ständer des Powermat 1200 verwenden wir schweren schwingungsarmen Grauguss.

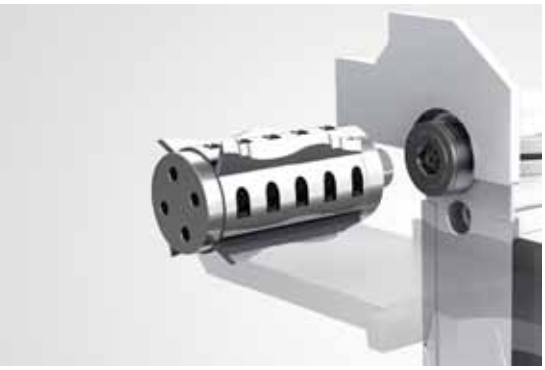


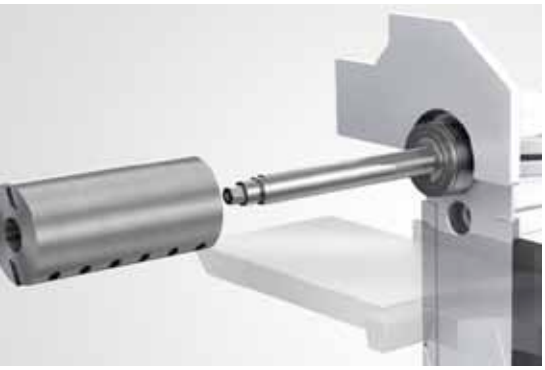
IE2 Motore und EMGS
Hohe Leistung schließt Sparsamkeit nicht aus. Die Motoren des Powermat 1200 besitzen ein intelligentes Energie-Managementsystem.

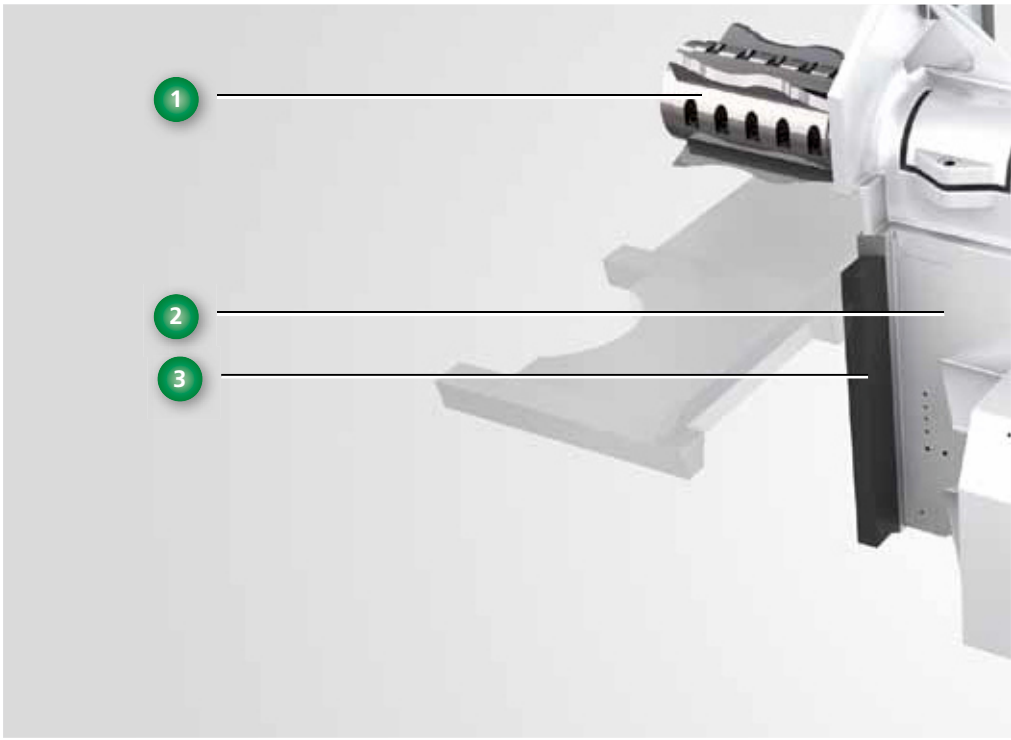


- Schwere Gusskonstruktion
- Drehzahl bis 12.000 UpM
- Frequenzgeregelter Vorschub
- WEINIG Qualität
- Optimierte Software-Lösungen
- Weltweiter Service und zuverlässige Ersatzteilversorgung

Im Herzen des Powermat: Der Unterschied macht es

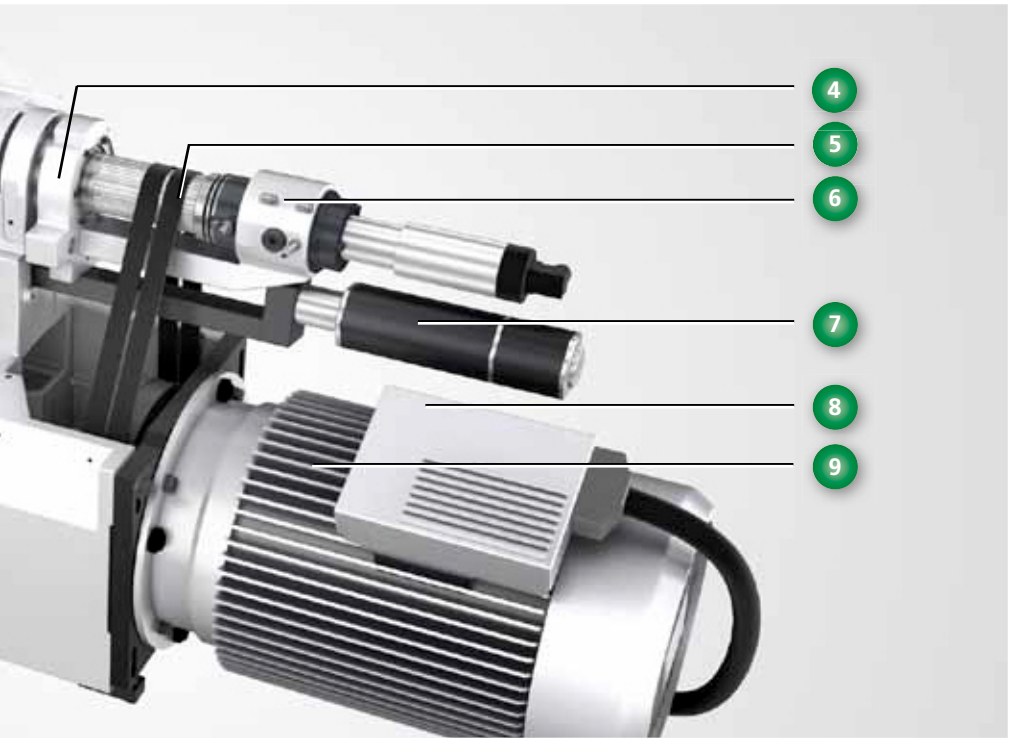






- Werkzeugschnittstelle mit PowerLock
- Herkömmliches Bohrungswerkzeug

Wissen, Sorgfalt und Qualitätskomponenten. Nur wenn alles perfekt aufeinander abgestimmt ist, passt das Ergebnis. Deshalb besteht der Antrieb Ihres WEINIG Kehlautomaten aus erstklassigen Einzelkomponenten. Und deshalb arbeiten auch erstklassige Fachleute in unserer Fertigung. Von der Riemenführung über die Lagerung bis zum Motorflansch ist alles bis ins kleinste Detail durchdacht. Erst aus dem Zusammenspiel dieser Faktoren entsteht die Qualität, die Sie brauchen, um auf dem Markt Erfolg zu haben – WEINIG Qualität.







Das Antriebsaggregat des Powermat 1200:

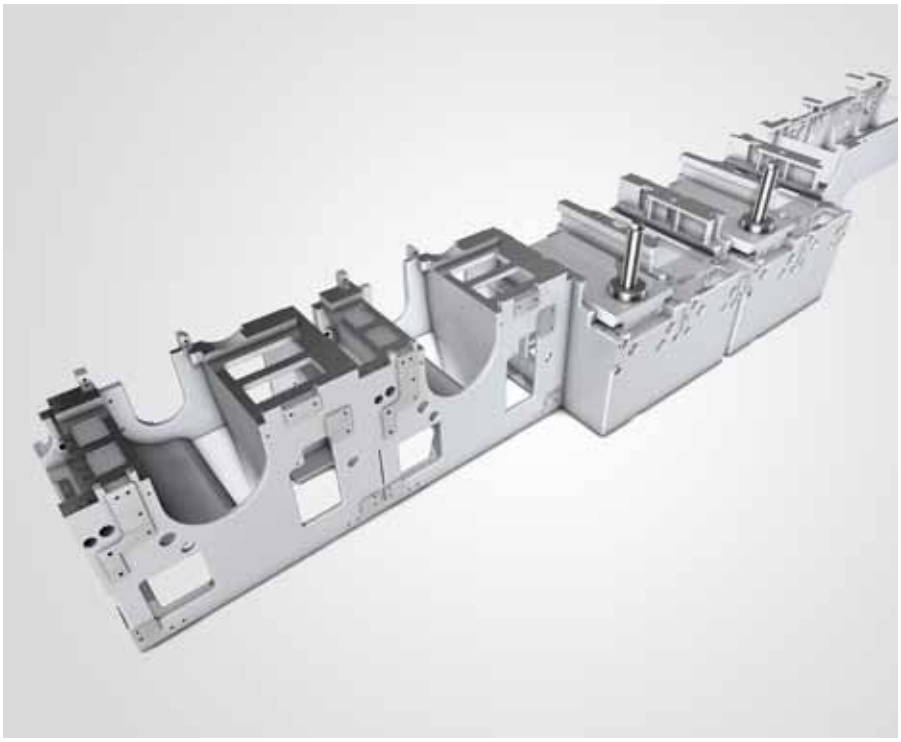
1. PowerLock Werkzeugsystem: Drehzahlregelung von 4.000-12.000 UpM mittels Frequenzumformer
2. Spindelschieber: Monoblock nimmt Schwingungen auf, sorgt für Laufruhe
3. Spindelschieberaufnahme: nachjustierbar
4. Spindel: Hightech-Komponente mit sicherer, ausgereifter Technik
5. Zahnriemenantrieb: bessere Kraftübertragung und mehr Laufruhe
6. Zentrale Schmierung: wartungsfreundlich
7. NC-Achse: genaue Positionierung der Spindel
8. EMGS Bremsgerät: wartungsfrei, bremst in 10 sec. ab
9. Elektro-Motor: energiesparender IE-2 Antriebsmotor

- Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit der Spindeln
- Lange Lebensdauer der Einzelkomponenten
- Strenge Qualitätskontrolle
- Weltweit über 700.000 WEINIG Spindeln im Einsatz
- WEINIG Qualität

Grauguss:
Die Basis für exzellente Oberflächen





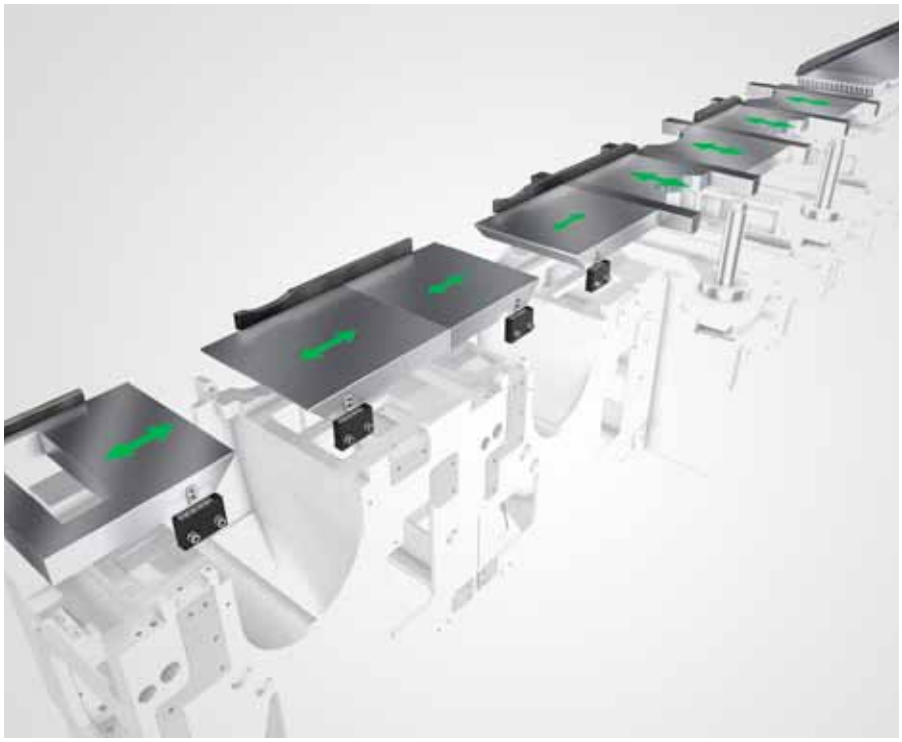


Bei der Entwicklung kommen modernste Entwicklungstools zum Einsatz (FEM/ CAD-3D). Der Fertigungsprozess wird mit fortschrittlicher Messtechnik überwacht. CNC-Bearbeitung in einer Aufspannung sorgt für höchste Präzision.

- Schwere Konstruktion
- Minimale Schwingung
- Höchste Laufruhe
- Absolut perfekte Oberflächenqualität
- Gleichmäßiges Hobelbild

Mit Ihrer Kehlmaschine ist es wie mit einem Haus: Ein solides Fundament verschafft einen sicheren Stand. Allerdings haben wir es beim Powermat 1200 mit einer großen Anzahl von beweglichen Teilen zu tun. Um Qualität produzieren zu können, ist Laufruhe oberstes Prinzip. Der Powermat 1200 verfügt deshalb über einen schweren, schwingungsarmen Graugussständer. Auf dieser soliden Basis spielen die hochwertigen WEINIG Bauteile ihre ganze Überlegenheit aus. Durch die spezifischen Eigenschaften des Graugusses und die Stabilität des Maschinenständers lassen sich Werkstücke mit höchster Genauigkeit und Oberflächenqualität produzieren.

Das WEINIG Tischplatten-System: Die ideale Lösung





Mit dem WEINIG Tischplatten-System stellen Sie jeden beliebigen Werkzeugradius schnell und einfach ein. Kleine Öffnungen sind die Grundlage für gute Oberflächen. Die Position dieser verstellbaren Tischelemente kann einfach in EasyCom wiederholbar gespeichert werden. So bequem haben Sie noch nie gerüstet.

Die Segmentierung des WEINIG Tischplatten-Systems erlaubt einen einfachen Austausch der Tischplatten. Jedes Bauteil ist bei uns lückenlos dokumentiert, so dass ein Austausch auch nach Jahren möglich ist.

MarathonCoating:

- Höhere Lebensdauer der Tischplatten
- Reduzierte Reibung
- Perfekte Haftung (kein Abplatzen)
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Umweltfreundlicher Herstellungsprozess

Das original PowerLock-System: Der schnelle Werkzeugwechsel

Als es auf den Markt kam, war es eine Sensation, heute ist es überall etabliert, wo es um Qualität geht: Das original WEINIG PowerLock Werkzeugsystem. Der kompakte Werkzeugkopf ist leicht und extrem einfach zu wechseln. Die HSK-Schnittstelle besticht durch Steifigkeit und Rundlaufgenauigkeit. Drei Tonnen Spannkraft machen aus den beiden Komponenten eine perfekte Einheit ohne jegliche Passungstoleranz. Egal welche Produktionskapazität oder







So einfach funktioniert PowerLock: Werkzeug per Knopfdruck lösen, entnehmen. Neues Werkzeug einsetzen, per Knopfdruck spannen. Fertig. Schneller und komfortabler als mit dem WEINIG PowerLock-System haben Sie vorher noch keine Kehlmaschine umgerüstet.



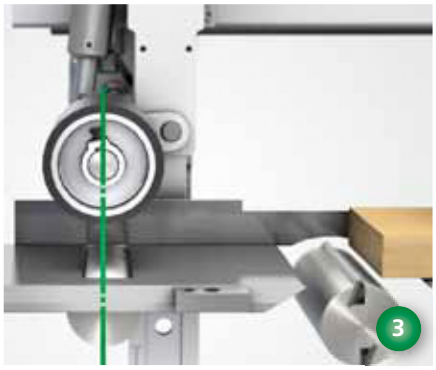
welche Anwendung – mit PowerLock erzielen Sie eine herausragende Oberflächenqualität, und das bei bis zu 12.000 UpM. Mit PowerLock können Sie die Laufmeterleistung pro Tag mehr als verdoppeln, die Stückkosten deutlich verringern und die Lieferzeiten verkürzen. Einfach per Knopfdruck!



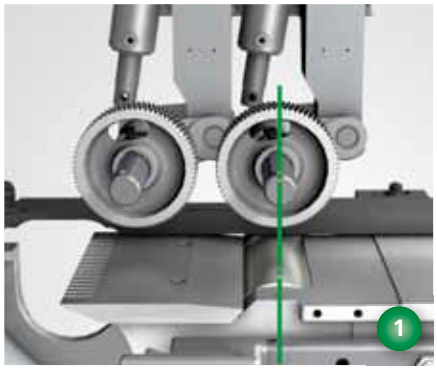


PowerLock ist ein offenes System: Die HSK-Schnittstelle akzeptiert neben dem original PowerLock-Werkzeug auch herkömmliches Werkzeug wie Messerkopf, Fräser oder Säge. Teilweise ist ein Adapter nötig.

Werkstücke halten und führen: Unsere Kernkompetenz

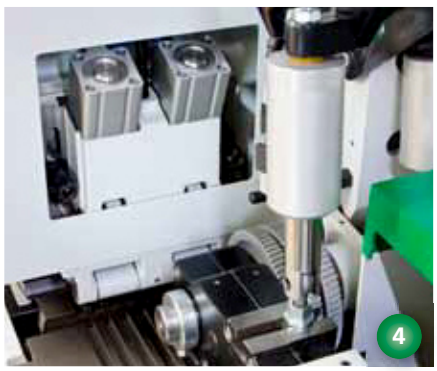












1. 3-Walzen-Einzug mit angetriebener Tischwalze
2. Angetriebene Tischwalze, höhenjustierbar
3. 2-Walzen-Auszug
4. Andrücke in pneumatischer Ausführung
5. Abführung mit Kassettensystem
6. Fixe Prismenführung

An den Stationen, an denen das Werkstück geführt und transportiert wird, ist besondere Sorgfalt gefragt. Die optimierten Spitzzahnwalzen des WEINIG Vorschubsystems stehen für geringstmöglichen Eindruck in das Holz und halten die Verschmutzung auf niedrigstem Niveau. Unsere pneumatischen Andrücke sorgen für eine genaue Führung. Mit MarathonCoating beschichtete Tischplatten lassen das Holz schadlos über den Tisch gleiten. Dieses WEINIG Know-how können Sie am Werkstück sehen und spüren. Oberflächenqualität sowie Maß- und Wiederholgenauigkeit des Powermat 1200 werden Sie begeistern.

Spektrum ohne Grenzen: Für jede Anwendung eine Lösung







WEINIG steht für Massivholzkompetenz. Wir können jedoch mehr. Auf unseren Kehlmaschinen lassen sich auch andere Werkstoffe in der gleichen Spitzenqualität verarbeiten. Zum Beispiel Verbundwerkstoffe wie WPC. Selbst Kunststoff, Aluminium, MDF oder Isolierstäbe aus Papier sind für den Powermat 1200 kein Problem. Mit seinem hohen Leistungspotenzial, seiner Präzision und Wiederholgenauigkeit weist er ein äußerst breites Anwendungsspektrum auf. Fragen Sie uns. Wir haben bestimmt auch für Ihre Anwendung eine überzeugende Lösung.

Materialien, die der Powermat 1200 bearbeiten kann:

- WPC
- MDF
- Holzwerkstoffe
- Kunstharz-Papiere
- Kunststoffe
- Schaumstoffe
- Zementgebundene Werkstoffe
- Aluminium

Original WEINIG Vorschubwalzen: Der Grip ist entscheidend



WEINIG CeraCoat Walze

Beschichtete Walze für besonders abrasive Werkstoffe. Abriebfest, langlebig, hinterlässt keine Eindrücke.

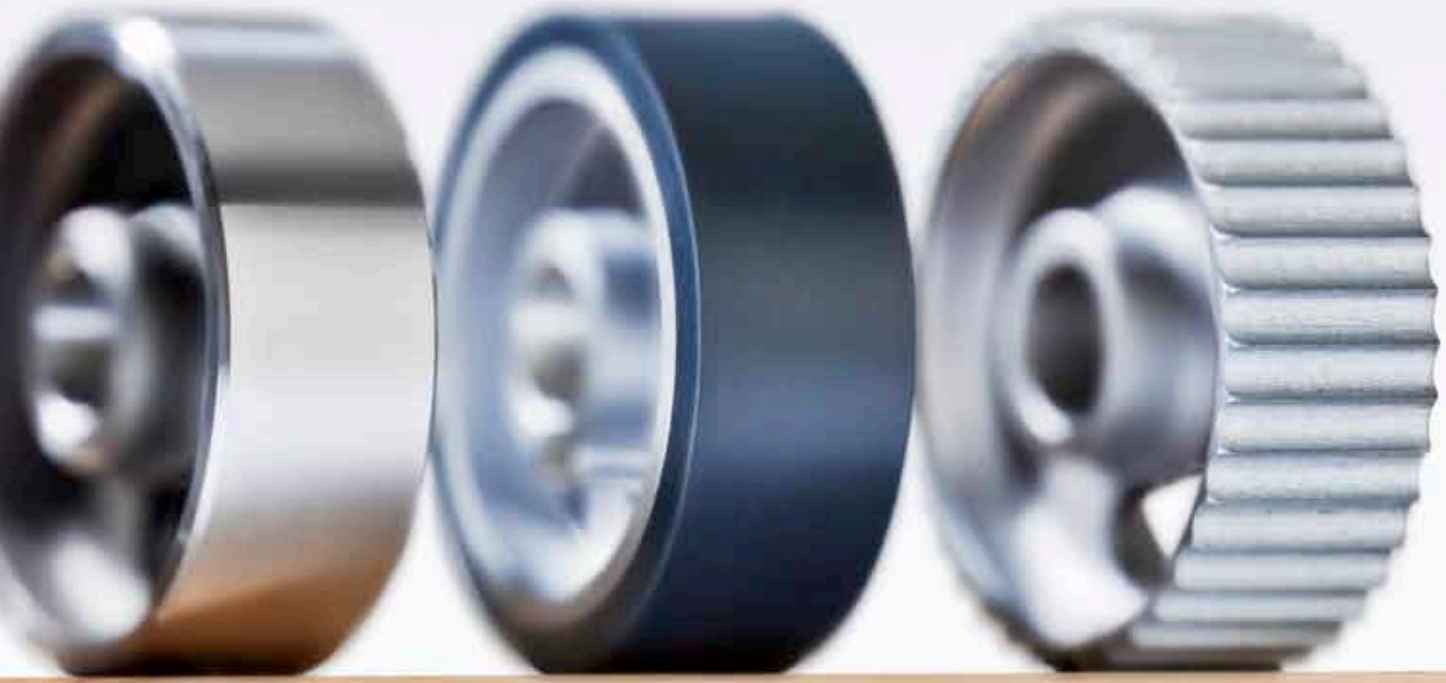
WEINIG Durofer Stahlwalze, gerändelt

Ideale Walze für Hartholz und Plattenfertigung. Viel Grip und trotzdem keine Markierungen bei hohen Andruckkräften.

Neue WEINIG Spitzzahnwalze 2.0

Universal-Walze mit viel Grip, mehr Durchzugskraft und längerer Lebensdauer bei weniger Verschmutzung.

Geometrie der Zähne, Auflagefläche, Materialbeschaffenheit – Vorschubwalzen sind eine kleine Wissenschaft für sich. Mit original WEINIG Vorschubwalzen können Sie sicher sein, dass Ihre Werkstücke in jeder Anwendung optimal durch die Maschine transportiert werden.



WEINIG Durofer Stahlwalze, glatt

Ideale Walze für den Transport von Werkstücken mit schon fertiger Oberfläche. Hinterlässt keine Eindrücke.

WEINIG Walze, gummiert

Ideale Walze für bereits profilierte Oberflächen. Verschiedene Gummimischungen mit hoher Abriebfestigkeit und kräftigem Grip stehen zur Auswahl.

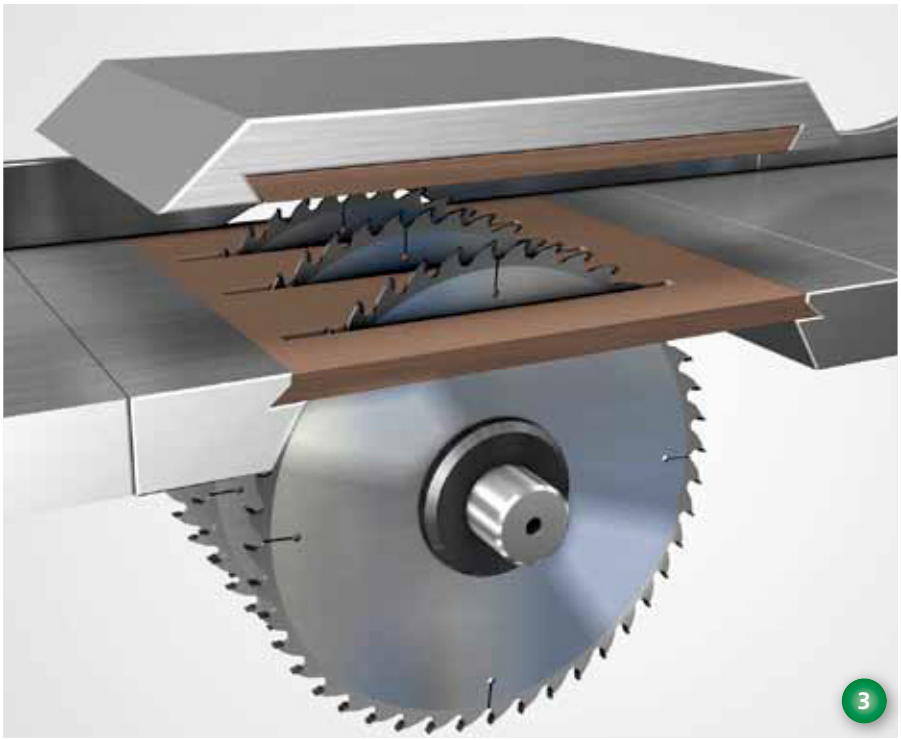
WEINIG Durofer Hohlkehlwalze

Ideale Walze für nasse oder exotische Hölzer. Hohe Kraftübertragung, lange Lebensdauer, selbstreinigend.

Mehr Nutzen:
In einem Durchgang rundum bearbeiten und







1. T-Nuten fräsen – T-Nuten und andere hochpräzise Nuten können in einem Arbeitsgang profiliert werden. Dazu wird eine Unispindel mit PowerLock-Schnittstelle verwendet, die auf 360° positioniert werden kann.

2. Universalspindel – Sie haben häufig komplexe Profile zu fertigen? Dann ist die Universalspindel als zusätzliches Spindelelement sinnvoll. Das schwenkbare Element ist rundum (volle 360°!) einsetzbar und bedeutet praktisch eine Spindel mehr an jeder Seite. Bestens geeignet für Nuten und Hinterkehlungen sowie zum holzsparenden Aus- bzw. Auftrennen von Werkstücken.

3. Auftrennen – Hobeln, profilieren und sägen in einem Arbeitsgang? Mit dem Powermat 1200 kein Problem. Die untere Spindel macht Ihre Maschine zur Vielblattsäge. Die Abrichtspindel erzeugt eine plane Auflagefläche. Das Werkstück wird beim Auftrennen ruhig und präzise geführt. Das verlängert die Lebensdauer der Sägeblätter.

sägen







Spalteinheit – Bei der wirtschaftlichen Produktion von Lamellen kommt es auf Prozesssicherheit, niedrige Rüstzeiten und maximale Holzausbeute an. Der Powermat erfüllt diese Voraussetzungen auf ideale Weise: Das Holz kann in einem Durchgang zunächst vierseitig gehobelt und dann aufgetrennt werden. Dadurch ist eine hohe Produktionsleistung möglich. Gleichzeitig wird durch das Ausdrücken der Werkstücke in diesem Ablauf eine wesentliche Materialeinsparung erzielt.

Mit dem konstruktionsbedingt steifen PowerLock-System erreichen Sie zudem eine exzellente Bearbeitungsqualität. Das Wechseln des Sägeadapters geht ebenso leicht von der Hand wie das Rüsten des Spaltkeil-Kassettensystems. Durch die integrierte Sprüheinrichtung steigern Sie die Effizienz des Sägens und können deutlich dünnere, werkstoffsparende Schnittfugen erzielen. Die Spalteinheit ist auch als Einzeleinheit erhältlich.

Weitere Infos unter
film7.weinig.com

Die Elektrik:
Power aus dem Schrank

Durch die wachsende Komplexität der Maschinen ist der Anspruch an die Elektrik sprunghaft gestiegen. Bei uns gilt dem Schaltschrank die volle Aufmerksamkeit. Unseren Kunden zuliebe, denn wir wissen: Je organisierter es hinter den Türen zugeht, desto reibungsloser läuft die Maschine. Nur gut ausgebildete Facharbeiter sorgen deshalb in der WEINIG Fachabteilung dafür, dass die Energie später die richtigen Empfänger erreicht.



Die Betriebsmittelkennzeichnungen sind - nach Funktionen geordnet - logisch aufgebaut. Im WEINIG Schaltschrank hat jedes Bauteil eine feste Betriebsmittelkennzeichnung. Im Fall einer Störung braucht der WEINIG Service vom Kunden nur eine simple Zahl. Ein unschätzbarer Vorteil, um eine hohe Maschinenverfügbarkeit zu sichern.



Andere Länder, andere Normen und Bestimmungen. Bei WEINIG entspricht jede gebaute Maschine exakt den länderspezifischen Vorschriften.





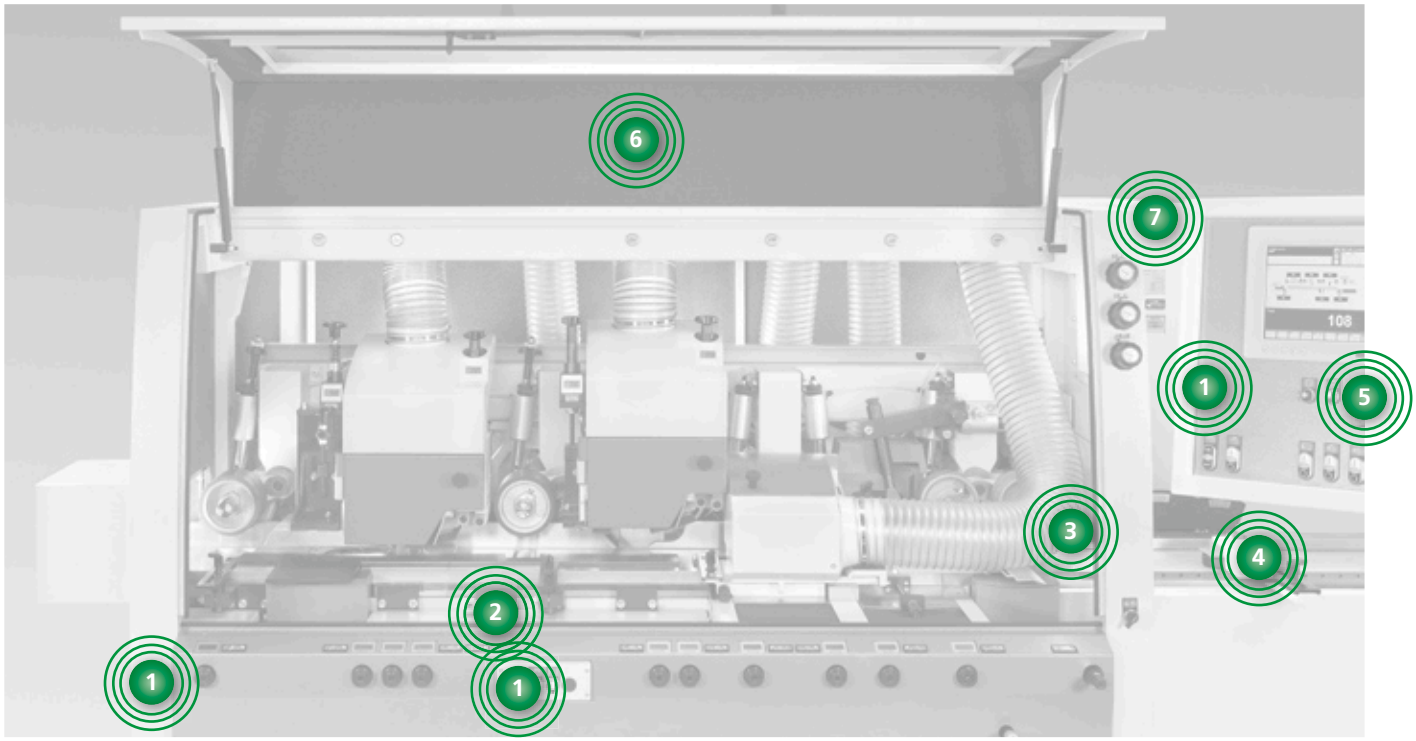


Die High-Tech Elektrik unsere Kehlautomaten entsteht in enger Zusammenarbeit mit Weltfirmen wie Siemens. So zum Beispiel die neuen Motorenstarter, die sich materialschonend von selbst auf die Maße des gerade eingesetzten Werkzeugs parametrieren.



Bei der Elektrik kann eine schlechte Kontaktstelle schlimme Konsequenzen haben. WEINIG Schaltschränke werden vor der Endmontage einem komplexen Funktionstest nach Checkliste unterzogen. Dabei wird die Arbeit des Kehlautomaten vollständig simuliert.

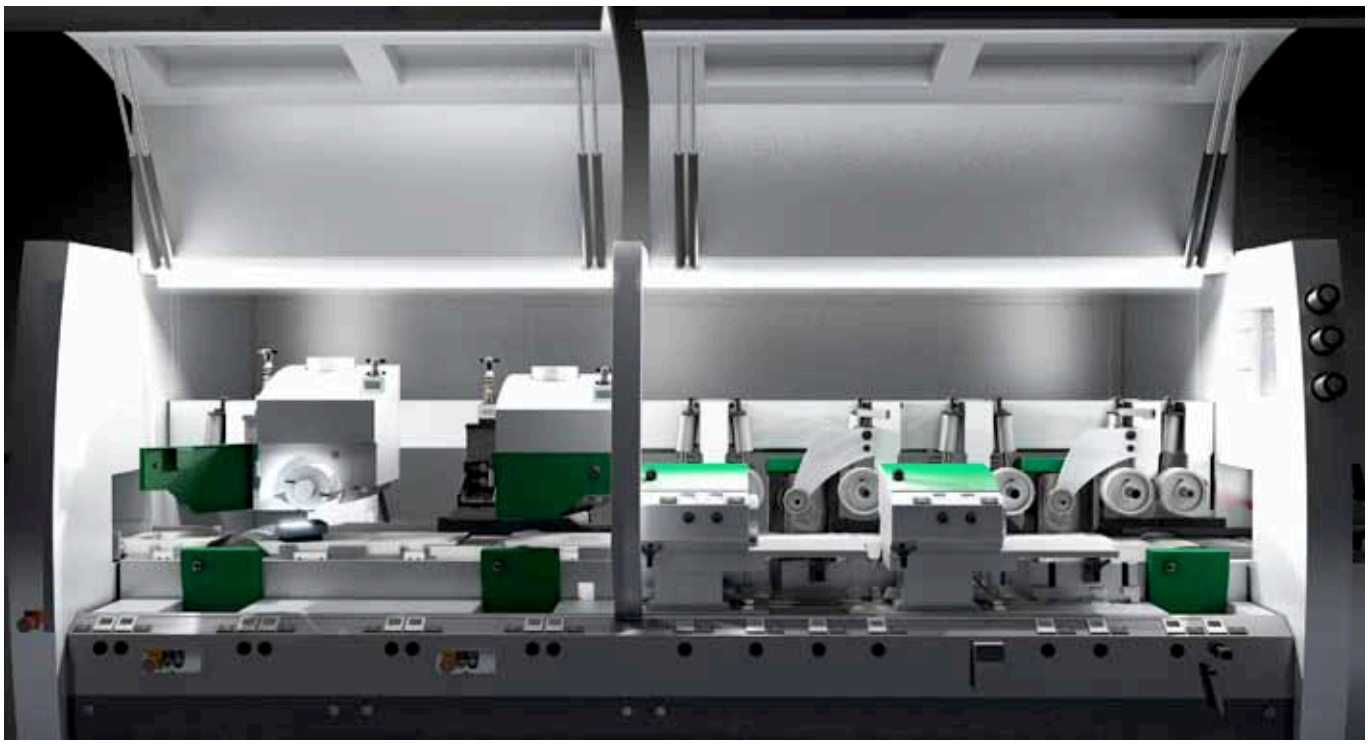
Das WEINIG Sicherheitspaket: Weit mehr als CE



Wenn es um die Sicherheit Ihrer Maschine und Ihres Personals geht, reicht uns kein Etikett mit einem Hinweis auf der Maschine. CE ist gut, aber wir sind besser. WEINIG stattet den Powermat 1200 bereits im Standard freiwillig mit einem umfangreichen Paket zur aktiven und passiven Sicherheit aus. Dazu zählen:

1. Steuertasten für Not-Halt
2. Elektromagnetische Verriegelung der Abdeckhaube
3. Einlaufklappe (Schutzeinrichtung mit Annäherungsfunktion)
4. Rückschlagsicherung (Option bei Sägearbeiten)
5. Betriebswahlschalter für Automatik- / Hand- und Einrichtbetrieb
6. Sicherheits-Vollverkleidung
7. Elektronische Spindelbremsen

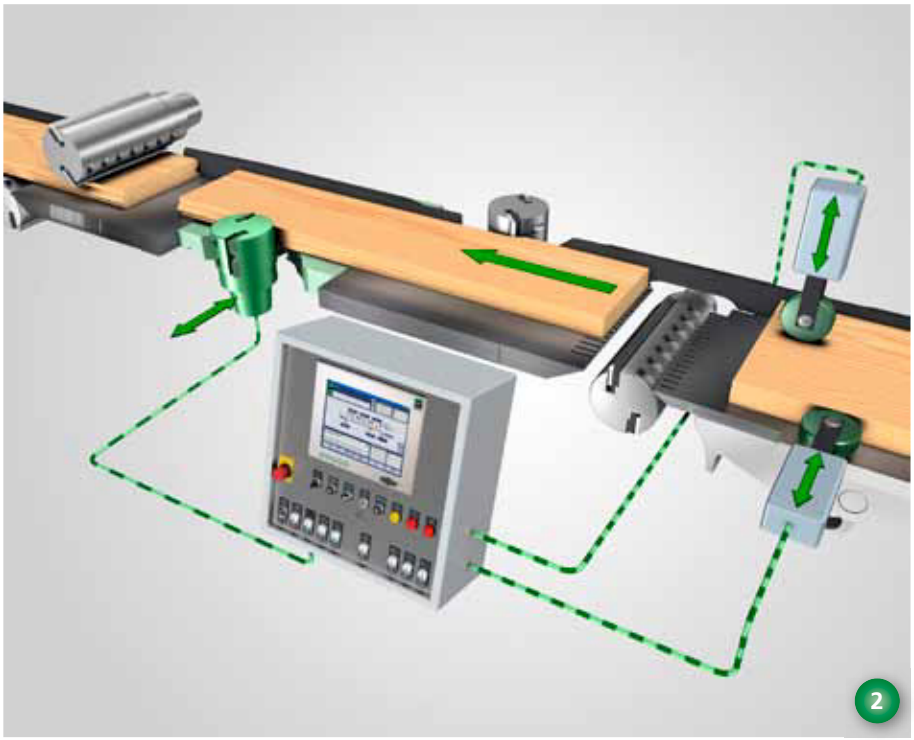
Das WEINIG Licht- und Sichtpaket: Der Durchblick



Das Lichtband im Powermat 1200 wird durch hochwertige LED-Leuchten gespeist. Die homogene und flächige Ausleuchtung ist dem Tageslicht nachempfunden und schafft ausgezeichnete Bedingungen für präzises Arbeiten und beste Ergebnisse.

Nützliche Optionen: Die clevere Entscheidung





Der Powermat 1200 ist speziell auf hohe Flexibilität ausgelegt und bietet deshalb eine große Anzahl von Optionen. Bei der Entscheidung, inwieweit eine einzelne Option Sinn macht oder mit weiteren Komponenten zusammen sogar noch effizienter für Ihre Produktionsaufgabe ist, unterstützt Sie gern Ihr WEINIG Experte.

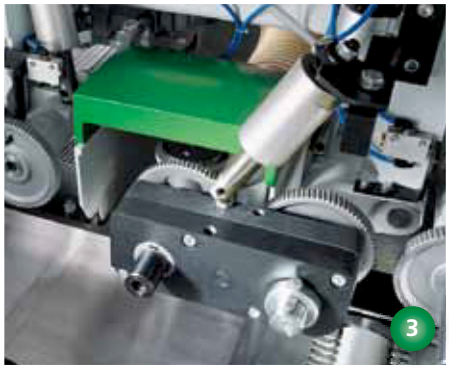
1. **Die Nutenführung**
   Für kurze und schwer zu führende Werkstücke ist die WEINIG Nutenführung eine ideale Ausstattungsvariante. Sie erhalten Werkstücke in exakter Parallelität. Stark gekrümmte oder verzogene Werkstücke werden genau abgerichtet und gefügt; konische, geschwungene Teile perfekt dickengehobelt.

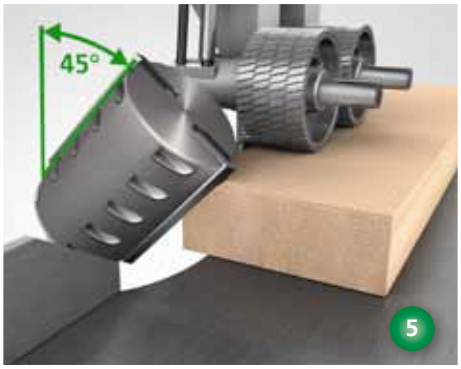
2. **Die Mobilspindel**
   Bei der Verarbeitung von unterschiedlich breitem Rohmaterial, wie z.B. für Leimholzplatten, Treppenstufen oder Särge, ist die WEINIG Mobilspindel eine ausgezeichnete Hilfe. Das Multitalent nimmt automatisch die Maße, stellt sich auf die jeweilige Breite ein und bearbeitet das Werkstück in einem Durchlauf bei maximaler Holzausbeute. Die Bedienung erfolgt über die Steuerung Ihres Powermat 1200.

3. **Verkürzter Walzenabstand**
   Diese Option gewährleitet den störungsfreien Transport kurzer Hölzer durch die Maschine, vermeidet Einschläge und verbessert die Fügegenauigkeit.

4. **Tischplatte mit Führungsmesser**
   Eine nützliche Option, um Einschläge bei kurzen oder schmalen Teilen im Bereich der Vertikal-Werkzeugaufnahmen zu verbessern. Außerdem wird eine Verbesserung des Fügeeffektes erreicht. Das Werkstück wird stabilisiert und geführt.

Weitere Infos unter
film4.weinig.com









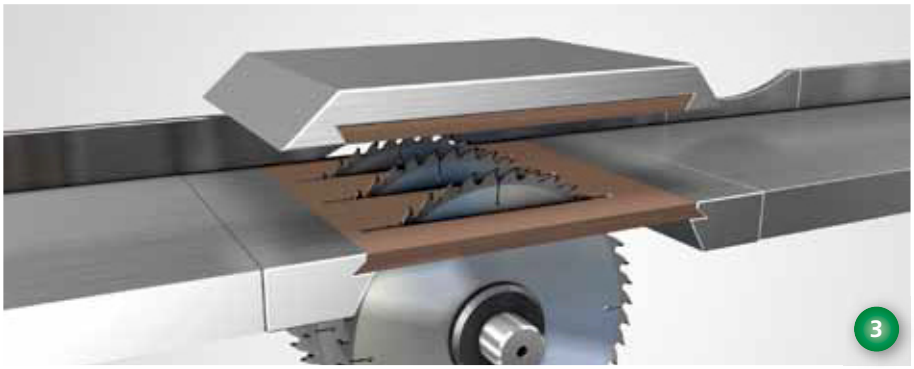


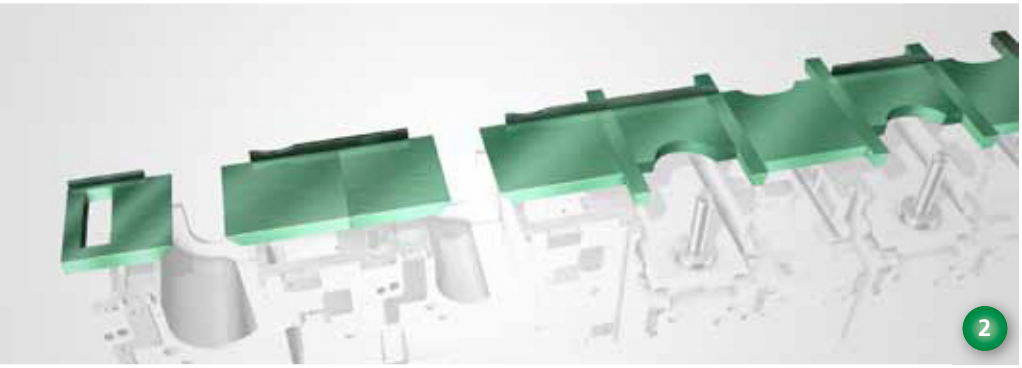
5. 2. Spindel schwenkbar
Mit der um 45 Grad schwenkbaren Spindel können Sie komfortabel mit einem geraden Werkzeug schräge Flächen hobeln. Ebenso einfach ist das Hobeln von Hinterschnitten auf der rechten Profilseite möglich.

6. Barcode-Scanner
Per Laser-Pistole erfassen Sie die Werkstückdaten und übertragen sie auf die Steuerung. So passt die Einstellung der Maschine exakt zum Werkstück. Eine perfekte Option zur absolut prozesssicheren Teileverfolgung und -identifikation. In Verbindung mit PowerCom ist auch eine Erfassung der Betriebsdaten möglich.

7. Strukturhobeln
Bedingt durch die wachsende Nachfrage nach strukturgehobelten Oberflächen wird es immer wichtiger, in der eigenen Fertigung darauf zu reagieren. Die Eingabe der Parameter erfolgt über PowerCom. Über die Anzahl der Durchgänge kann die Komplexität der Oberflächenstruktur erhöht werden.









1. **Verstärkter Absaugschlauch**
   Spreißel können den Absaugschlauch durchschlagen und Schaden anrichten. Der Absaugschlauch mit verstärkter Außenwand verhindert dies und überzeugt außerdem durch seine Langlebigkeit.

2. **MarathonCoating**
   Mit dieser Spezialbeschichtung schützen Sie Maschinentisch, Anschläge und Andrücke vor zu hohem Verschleiß. Empfehlenswert ist diese Option vor allem, wenn Sie abrasive Werkstoffe wie tropische Hölzer oder MDF verarbeiten. Die Beschichtung gibt es in den drei Ausführungen MarathonCoating, MarathonPowerCoating und MarathonCoating Plus. Bei der Produktion wird ein besonders umweltschonendes Verfahren ohne Abfallstoffe angewandt.

3. **Tischeinlagen**
   Mit der Tischeinlage wird eine geschlossene Auflage im Bereich der Sägen geschaffen. Sie profitieren durch die sichere Führung der gesägten Lamellen zwischen den Sägen und weniger Ausrisse im Bereich des Sägeaustrittes. Kurze Teile können nicht nach unten in die Tischöffnung gelangen und somit keine Störungen verursachen. Der Druckschuh sorgt dafür, dass ohne Beschädigung eingesägt werden kann.

4. **Automatische Waxilitpumpe**
   Mit dieser Option optimieren Sie den Gleitmittel-Verbrauch für die Tischentharzung und unterstützen den kontinuierlichen Werkstücktransport. Die Dosierung orientiert sich dabei an den jeweiligen Anforderungen der











Bearbeitung und kann über PowerCom angesteuert werden.

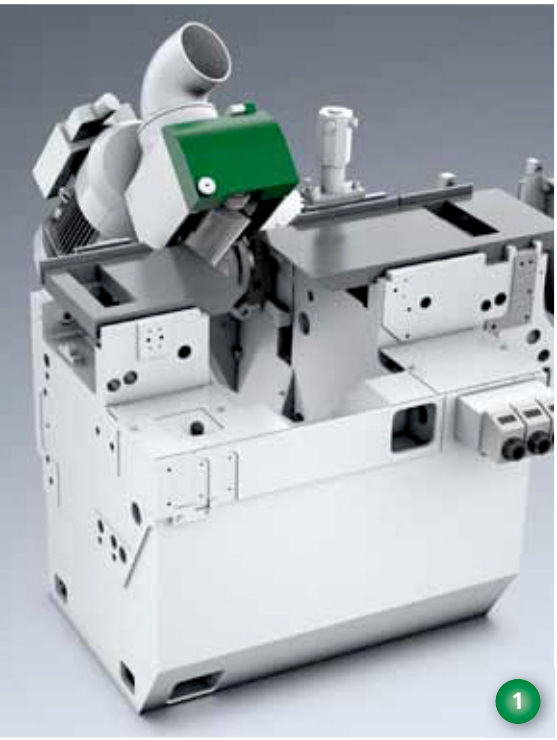
5. **Kassettensystem**
   Das Kassettensystem für auswechselbare Konterprofile und Sonderabführungen gewährleistet exakten Andruck über die komplette Holzkontur. Daraus ergeben sich Vorteile wie eine bessere Oberflächenqualität und eine immense Rüstzeitersparnis, denn die Kassette ist schnell und einfach zu befestigen. Durch die Anschlagschraube kann die einmal eingestellte Position leicht wiederholt werden.

6. **Verstellbare Andruckleisten**
   Erhältlich in diversen Ausführungen für unterschiedliche Profiltiefen.

7. **Einstellstand für Kassettensystem**
   Mit dieser Option können Sie schnell und komfortabel Ihre Profile in Verbindung mit Abführungskassetten und Andruckleiste voreinstellen.

8. **Montagestand für PowerLock-Werkzeuge**
   Im Schleifraum installiert, dient diese Option der sicheren Montage und dem Wechsel der Messer und erhöht zusätzlich die Werkzeug-Genauigkeit.

9. **Profilabführung**
   Auflage, mit deren Hilfe Sie die Abführung mittels Holzmustern oder Negativ-Schablonen auf komfortable Weise selbst herstellen können.







1. **Universalspindel**
   Mit der Unispindel erweitern Sie Ihre Möglichkeiten noch einmal beträchtlich, da sie 360 Grad rundum einsetzbar ist. Komplexe Profile und Hinterfräsungen können damit komfortabel in einem Arbeitsgang erledigt werden.

2. **Oberfräsaggregat**
   T-Nuten und andere hochpräzise Nuten lassen sich mit dem Oberfräsaggregat in einem Arbeitsgang profilieren. Dazu wird eine Unispindel mit PowerLock-Schnittstelle verwendet, die auf 360° positioniert werden kann.

3. **Verstärkter Schallschutz**
   Die verstärkte Haube verfügt über einen mehrschichtigen Aufbau mit einer Konstruktionsdicke von rund 85 mm. Damit wird eine Geräuschreduzierung von ca. 15 dB erreicht.

4. **Motorische Verstellung und Positionierung von Fügelineal und Abrichttisch**
   Für Verstellung und Positionierung genügt ein Knopfdruck.

5. **Klimagerät für den Schaltschrank**
   Mit dieser Option schützen Sie Ihre wertvolle Maschine vor Überhitzung oder extremer Kälte. Als Kühlgerät lieferbar und erforderlich bei Umgebungstemperaturen ab 40 Grad. Oder als Heizung zur Aufrechterhaltung der uneingeschränkten Leistungsfähigkeit der elektronischen Komponenten bei Temperaturen von 5 Grad minus und weniger. Beide Geräte sind auch für das separate Bedienpult mit Touchscreen erhältlich.



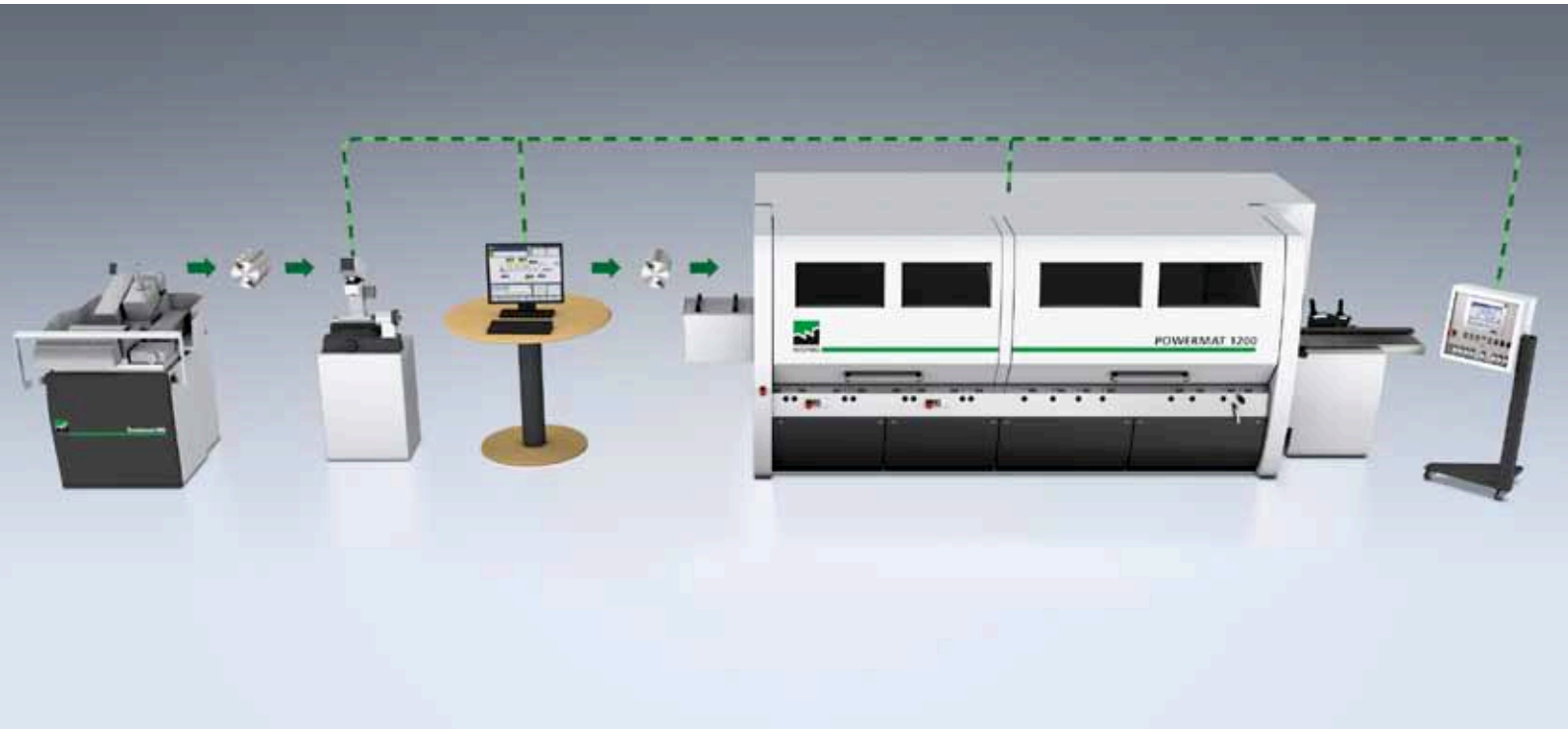




6. Bedienpult separat vom Schaltschrank
Ein frei stehendes Bedienpult macht Sinn, wenn es die Platzverhältnisse zulassen. Der Bediener profitiert durch mehr Komfort und Flexibilität.

7. Schaltschrank und Bedienpult separat von der Maschine
Eine besonders komfortable Lösung, die Spielraum für die individuelle Organisation rund um den Arbeitsplatz lässt. Erforderlich für Maschinen ab 8 Werkzeugaufnahmen! Die maximale Distanz zur Maschine beträgt 2,5 m.

WEINIG System: Die integrierte Organisation des Maschinenumfelds



Das WEINIG System stellt Ihren Powermat 1200 in ein effektives, produktivitätssteigerndes Gesamtkonzept. Die einzelnen Komponenten passen zusammen wie die Teile eines Baukastens und ergänzen sich ideal. Von der Werkzeugvorbereitung bis zur Einstellung Ihres Kehlautomaten. Mit der Rondamat Werkzeugschleifmaschine fertigen Sie Ihre Werkzeuge selbst und schärfen selbst nach. Ihr Vorteil: Sie machen sich unabhängig und verkürzen Ihre Lieferzeiten. Der OptiControl-Messstand mit PC ermittelt für Sie anschließend die benötigten Werkzeug- und Profildaten. Die Werte werden automatisch an den Maschinen-PC übertragen, der sie speichert und über die PowerCom-Steuerung an den Spindeln bereitstellt. Für die Fertigung des Pro-fils ist dann nur noch ein Knopfdruck nötig. So einfach, jederzeit wiederholbar und rüstzeitsparend produzieren Sie mit dem WEINIG System!

Die Steuerungen:
Drei für jede individuelle Anforderung

PowerCom Plus
- Mehrfach-Maschinensteuerung
- BDE/MDE
- Werkzeug- und Profilverwaltung
- Anzahl der Profile: 10.000
- Werkstattsystem
- Fertigungs- und Auftragsoptimierung
- Nutzerverwaltung
- Schleifraumanbindung



EasyCom
- Werkstückorientiert
- Stand-Alone-Maschinen
- Werkzeug- und Profilverwaltung
- Speichern von Zusatzwerten
- Anzahl der Profile: 2.000
- Motorenstart über Steuerung
- Steuerung in den Bedienbereich schwenkbar
- Skalen an einstellbaren Elementen als Rüsthilfe



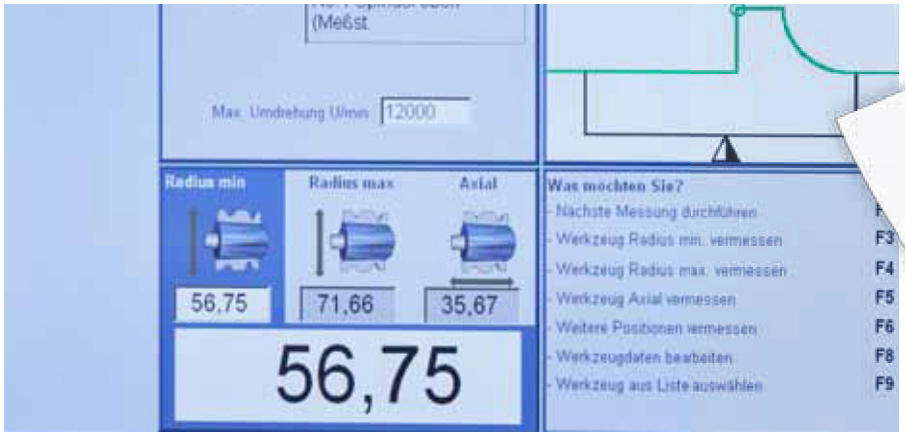
Memory Plus
- Teach-In orientiert
- Stand-Alone-Maschinen
- Anzahl der Profile: 500
- Profilverwaltung



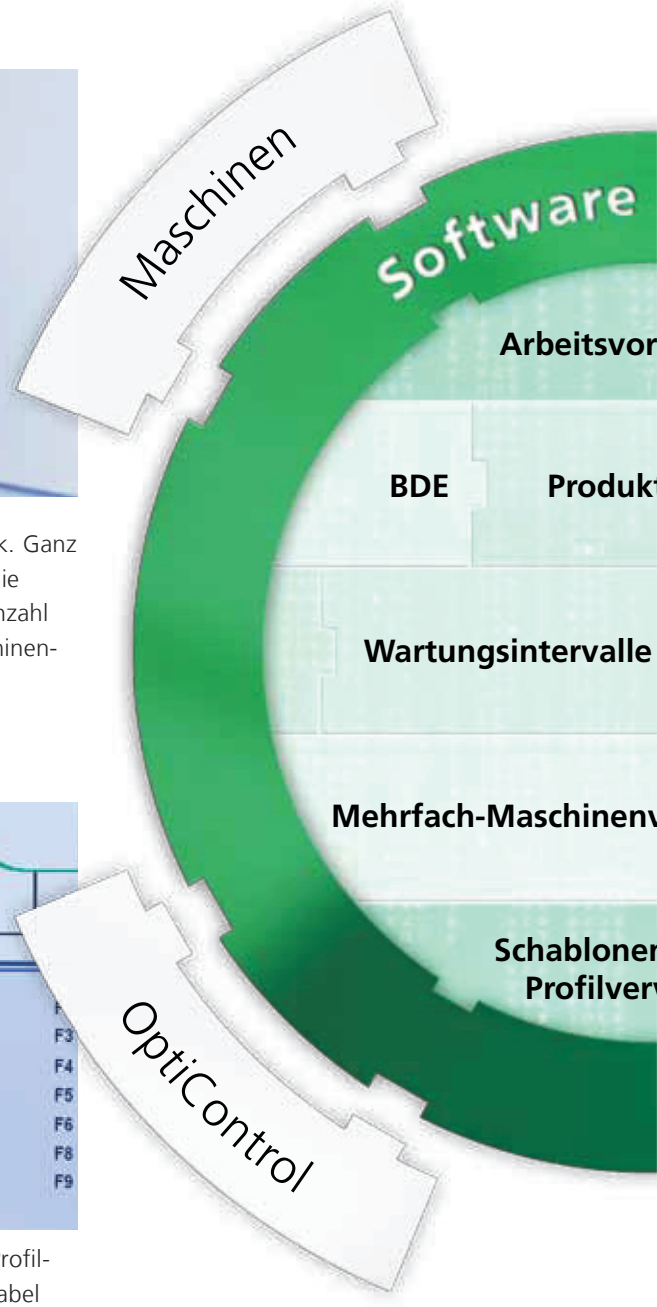
PowerCom Plus:
Vernetzt mit Ihrer Welt



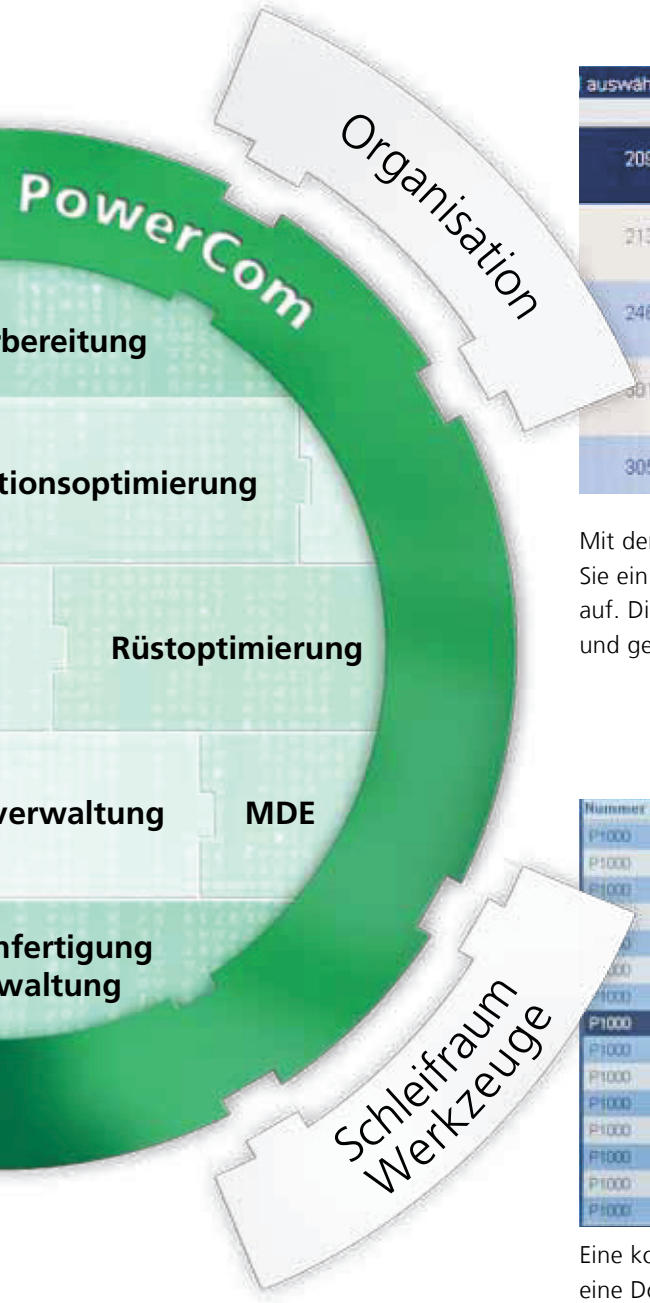
PowerCom liefert alle wichtigen Informationen über Ihr System auf einen Blick. Ganz komfortabel auf dem Touchscreen. Mit der Steuerung haben Sie Zugriff auf die Daten von bis zu 15 Maschinen. Per Knopfdruck können Sie eine beliebige Anzahl von Achsen automatisch positionieren. Die Erfassung der Betriebs- und Maschinendaten erlaubt Ihnen die gezielte Optimierung Ihrer Fertigung.



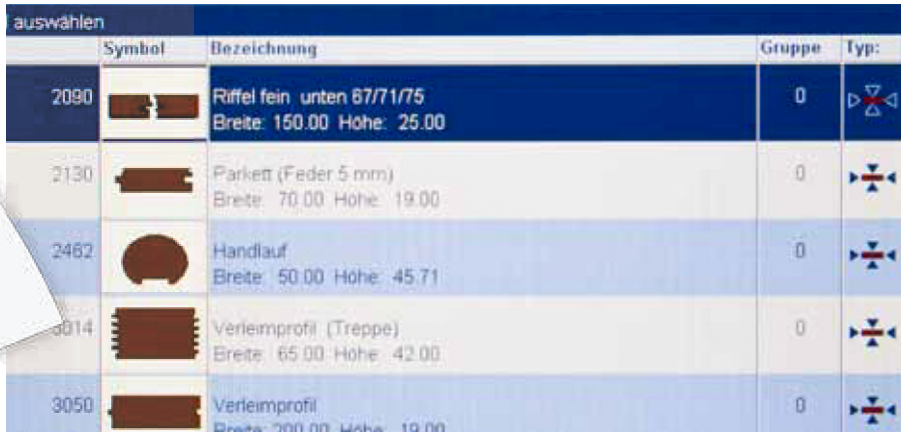
Wer sein Werkzeug vermisst, macht den entscheidenden Schritt in Richtung Profilpräzision und Rüstzeitersparnis. Mit OptiControl ermitteln Sie höchst komfortabel die Werkzeug- und Profilmaße. Die Daten werden online an die Steuerung gesandt. Dann ist die Maschineneinstellung ein Kinderspiel.



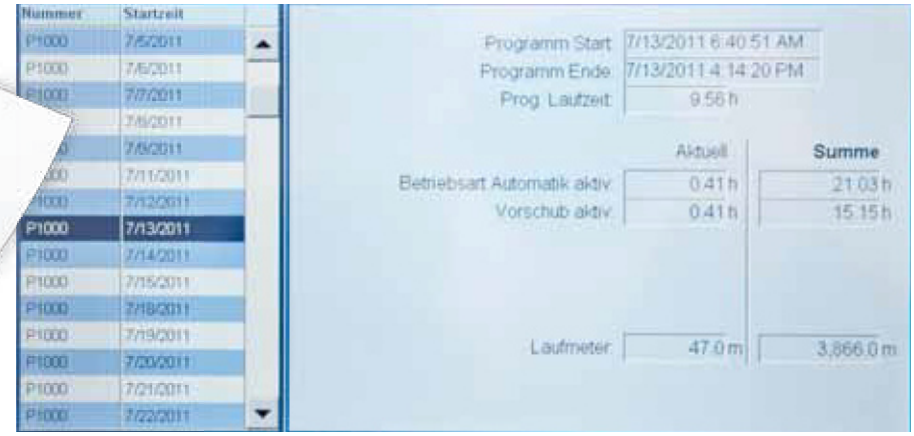
BDE = Betriebsdatenerfassung



MDE = Maschinendatenerfassung



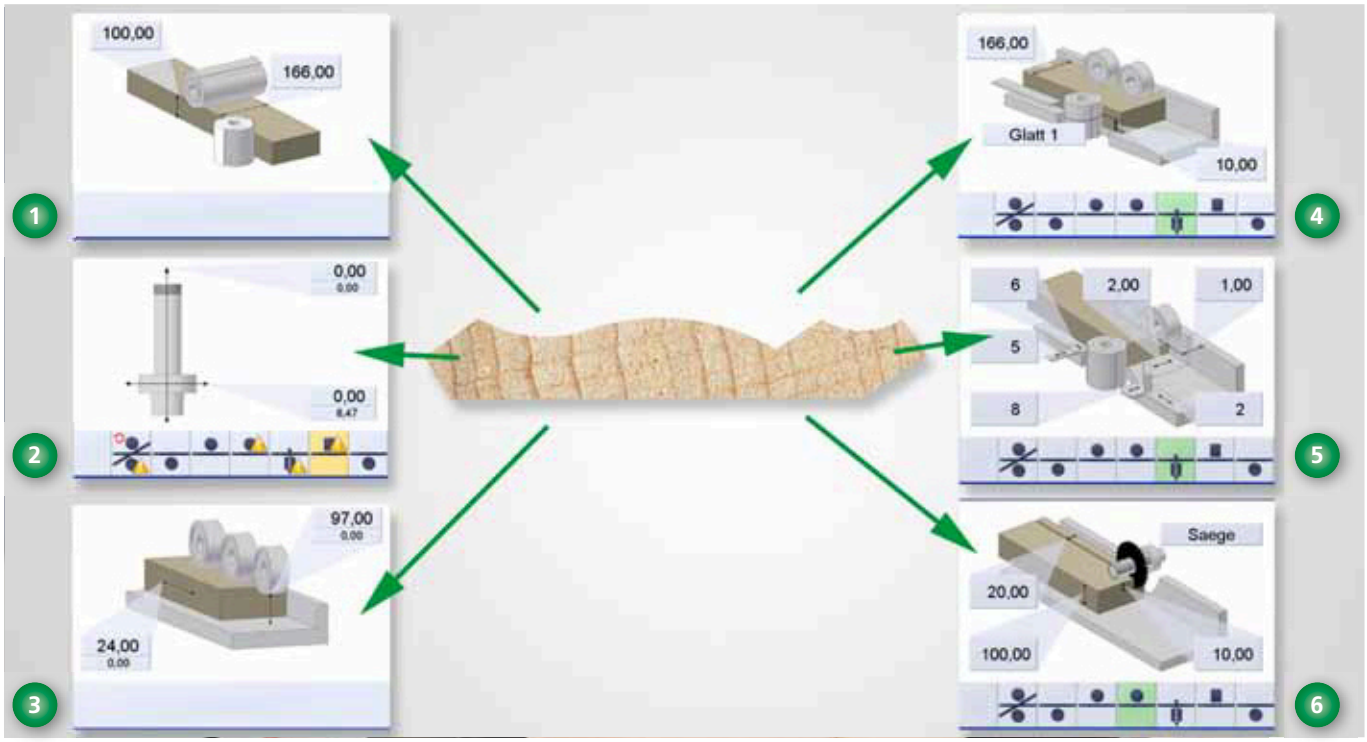
Mit der Software verwalten Sie bis zu 10.000 Profil- und Werkzeugdaten. Möchten Sie ein bestimmtes Profil produzieren, rufen Sie es per Fingertipp aus dem Archiv auf. Die Einstellwerte werden an den Verstellachsen der Spindeln digital angezeigt und gewährleisten eine wiederholgenaue Produktion.



Eine kontinuierliche Verbesserung Ihrer Produktion erfordert im ersten Schritt immer eine Dokumentation des Ist-Zustandes. Das PowerCom-System erfasst die Betriebs- und Maschinendaten für Sie. So behalten Sie immer den Überblick über Ihre Produktion und den Zustand Ihrer Maschinen.

Extrem leistungsstark und gleichzeitig überraschend einfach – das ist PowerCom, die Top-Lösung für Verwaltung und Arbeitsorganisation Ihres Powermat 1200. Ob Spindeldaten, Service-Kontrolle oder Werkzeugvermessung. PowerCom ist der Leitstand für Ihr komplettes System und vernetzt Sie mit allen Komponenten, die Sie für die perfekte Fertigung benötigen.

EasyCom:
Werkstückorientierte Benutzerführung



Beispiele der grafischen Benutzeroberfläche

1. Einfache Dimensionswechsel (ATP)
2. Positionierung der Spindel radial und axial
3. Einstellung von Vorschubhöhe und -geschwindigkeit
4. Positionierung der linken Spindel in Abhängigkeit zur Werkstückbreite
5. Einstellung von Tischplatten, Druckelementen und Fügelineal
6. Positionierung / Aktivierung der Säge von oben

EasyCom ist eine kompakte PC-Steuerung mit werkstückorientierter Benutzerführung direkt am Powermat 1200 und intuitiver Bedienung per Touchscreen. Sie werden staunen, wie einfach das geht. Auf einen Blick erhalten Sie eindeutige Informationen und eine nachvollziehbare Dokumentation über die aktuelle Rüstsituation jedes einzelnen Elementes Ihres Powermat 1200. Das Terminal ist komfortabel in den Bedienbereich schwenkbar. Mit EasyCom können Sie die Werkzeuge an Ihrer Maschine verwalten, neue Werkzeugdaten nach dem Schärfen eingeben und zusätzliche Einstellwerte auf einfache Weise speichern. Beim Hobeln ist ein schneller Dimensionswechsel auf Breite und Stärke per Knopfdruck möglich. EasyCom erhöht die Verfügbarkeit Ihrer Maschine, hilft Ihnen, die Werkstückqualität zu verbessern und macht Einstellungen schnell reproduzierbar. Qualität, Lieferzeit und Preis – so gewinnen Sie Aufträge!

Memory Plus:
Maschinen-Management der Extra-Klasse



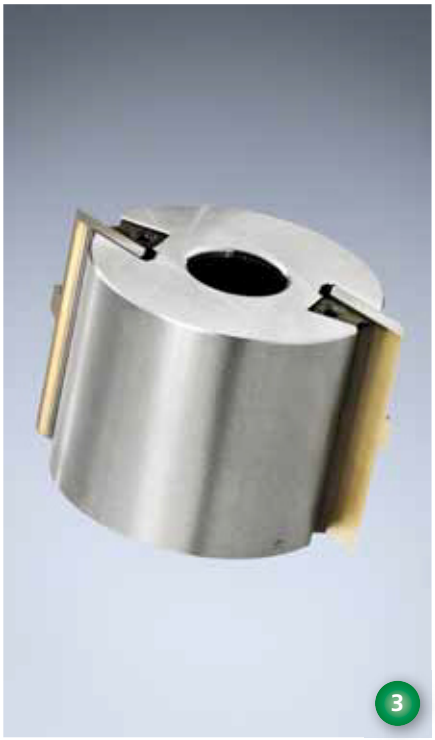
Die Software wurde speziell zum Dimensionshobeln mit konstantem Werkzeugflugkreis entwickelt. Das Bedienen der Steuerung ist selbsterklärend. Ein Touchscreen mit übersichtlicher Darstellung und eindeutigen Symbolen sorgt für hohen Komfort. Mit Memory Plus können Werkstückdimensionen blitzschnell eingestellt werden. Die Eingabe der Werkzeugradien erfolgt über den Touchscreen. Beim Nachschärfen werden die Werkzeugradien automatisch verrechnet. Bis zu 500 Profile können in Listenform abgespeichert werden. Eine Bildschirmanzeige informiert über die benötigten Werkzeuge für jedes Profil. Über das äußerst variable Memory Plus können Sie weitere Anwendungen wie Mobilspindel und das Austrennen von Glasleisten steuern.

- Blitzschnelles Einstellen der Werkstückdimensionen
- Bedienung über Touchscreen
- Übersichtliche Darstellung, Eingabe der Werkzeugradien über Touchscreen
- Anzeige der benötigten Werkzeuge zu jedem Profil
- Automatische Verrechnung der Werkzeugdaten nach dem Schärfen
- Korrekturmodus zum einfachen Einstellen
- Profilliste mit bis zu 500 Profilen
- Weitere Anwendungen:
  - Mobilspindel
  - Runden und Fasen
  - Glasleisten austrennen
  - Abspeichern von Profilen nach dem Teach-In-Verfahren

Original WEINIG Werkzeug: Qualitätsgeprüfte Spitzentechnik







1. Original WEINIG Geradmesserkopf Typ 530 mit Wendeplattensystem
2. Original WEINIG Profilmesserkopf Typ 503 mit Spannschrauben-Klemmung
3. Original WEINIG Profilmesserkopf Typ 533 mit Schnellspannleiste

Eine Kette ist immer nur so stark wie ihr schwächstes Glied. Verlassen Sie sich deshalb auch beim Werkzeug auf Ihren Systemlieferanten WEINIG. Wir sind seit 1980 Werkzeug-Hersteller und bieten für jede Anwendung und Vorschubgeschwindigkeit den passenden original WEINIG Messerkopf: als Werkzeug mit konventioneller Spannung, als klassisches Werkzeug mit selbst entwickelter Hydrospannung oder als patentiertes PowerLock-Werkzeug. Die verwendeten Schneidenwerkstoffe HSS, Stellite oder Hartmetall und die Schneiden-Geometrien werden exakt auf die Erfordernisse Ihres Werkstoffes abgestimmt. Mit speziellen Passungen für die Werkzeugbohrungen in Qualität H7 und Wuchtgüte G1 bei der Fertigung der Werkzeugkörper setzen wir Maßstäbe. Und mit unserem Werkzeugschleifmaschinen-Programm Rondamat machen wir Sie noch effektiver. Das WEINIG System hat nur ein Ziel: Die Voraussetzungen zu schaffen, damit Sie perfekte Werkstücke liefern können.

PowerLock:
Flexibel und schnell zu hoher Produktivität







Lange Rüstzeiten kosten Zeit und Geld. Mit dem original WEINIG PowerLock-System rüsten Sie in Sekunden und steigern Ihre Produktivität gegenüber dem Einsatz von herkömmlichem Werkzeug. Messerkopf per Knopfdruck lösen, entnehmen, neues Werkzeug einsetzen, per Knopfdruck spannen. Fertig. Die enorme Steifigkeit des monolithischen HSK-Systems erlaubt Drehzahlen bis 12.000 UpM und bietet eine exzellente Rundlaufgenauigkeit. Selbst bei 300 mm Arbeitsbreite ist kein Gegenlager erforderlich. Und das bei herausragender Oberflächenqualität. Egal ob Sie kleine Losgrößen fahren oder Großserien produzieren.

PowerLock ist in unterschiedlichen Varianten für die verschiedensten Messersysteme, Arbeitsbreiten und Anwendungen erhältlich. Die Produktion des weltweit erfolgreichen Werkzeugsystems erfolgt strikt nach den hohen WEINIG Qualitätsstandards.

Auf Basis des PowerLock-Systems stehen unterschiedliche Werkzeuge und Zubehöroptionen zur Verfügung:

1. Original WEINIG Profilmesserkopf Typ 539 mit Schnellspannleiste
2. Original WEINIG Wendeplattenkopf Typ 541
3. Original WEINIG Geradmesserkopf Typ 536 mit Wendemesser und Schnellspannleiste

Weitere Infos unter film3.weinig.com

WEINIG Schleifsysteme: Mehr Flexibilität und Unabhängigkeit









Schleifen, Schärfen und Profilherstellung mit dem Rondamat:

- **Rondamat 960**
  Manuelle Herstellung und Nachschärfen von Profil- und Geradmessern nach Schablone, höchste Rundlaufgenauigkeit, viele Optionen
- **Rondamat 980**
  Vollautomat zum Nachschärfen von geraden Hobelmessern und Fräsern jeder Art
- **OptiControl**
  Präzise Vermessung von Werkzeugen wie Hobel- und Profilmesserköpfen, Fräsern und Sägeblättern und Bereitstellung der Daten an der Maschine

Das Werkzeugschleifmaschinen-Programm Rondamat ergänzt auf ideale Weise Ihr WEINIG Fertigungssystem. Die eigene Herstellung und das eigene Nachschärfen Ihrer Messerköpfe machen Sie flexibel und unabhängig. Kürzere Rüstzeiten und höhere Produktivität sind der Lohn. Nach einer Zeichnung oder einem vorhandenen Profil fertigen Sie im Maßstab 1:1 eine Profilschablone an. Nach dieser Vorlage profilieren Sie in wenigen Minuten mit dem Rondamat das Blankett. Mit den entsprechenden Schleifscheiben können sowohl HSS-, Stellite- oder Hartmetallmesser gefertigt und geschärft werden. Der OptiControl-Messstand ermittelt für Sie anschließend die benötigten Werkzeug- und Profildaten. Die Werte werden automatisch an den Maschinen-PC übertragen, der sie speichert und über die PowerCom-Steuerung an den Spindeln bereitgestellt.

PowerMech: Maßgeschneiderte Dauerleistung





Das Denken in Systemen begleitet die Entwicklung von WEINIG Kehlmaschinen von Anfang an. Dem Powermat 1200 haben wir das PowerMech-Automatisierungssystem mitgegeben. Alles aus einer Hand und exakt abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse, sind die Power-Mech-Module der Schlüssel für maximale Wirtschaftlichkeit und höchste Produktivität. Die Funktionseinheiten reichen von der Beschickung über das Qualifizieren und Transportieren bis zum Verpacken und Aufstapeln. Durch den Grad der Automatisierung bestimmen Sie, wie stark Sie das enorme Leistungspotenzial Ihres Powermat 1200 ausschöpfen wollen. Das Baukastensystem ist flexibel und wächst mit Ihren Bedürfnissen. Ob hoher Durchlauf mit weniger Personal, Verkettung mehrerer Arbeitsschritte, mehr Bedienkomfort oder zusätzliche Sicherheit – PowerMech bietet immer eine maßgeschneiderte Lösung rund um Ihren Powermat.

Das PowerMech-System löst jede Aufgabe vor oder hinter Ihrem Powermat auf perfekte Art und Weise:

- Entstapeln
- Beschicken
- Puffern
- Visuell begutachten
- Sortieren
- Stapel bilden
- Transportieren
- Verpacken
- Abstapeln

… und vieles mehr

Weitere Infos unter film8.weinig.com

WEINIG Qualität:
Die Summe vieler Eigenschaften







Nicht vielen Unternehmen gelingt es, zur Marke zu werden. WEINIG hat es geschafft. Vertrauen spielt dabei eine wichtige Rolle. Und die Fähigkeit, dieses Vertrauen jeden Tag neu beim Kunden zu bestätigen. Wir tun dies mit Qualität. Von der Entwicklungsarbeit bis zur Ersatzteilversorgung, vom verwendeten Material bis zum dichten Servicenetz. Gestützt auf eine Mitarbeiterschaft, die sich durch Know-how und Leidenschaft für das Produkt auszeichnet. Äußerste Sorgfalt bei der Montage der Maschinen gehört dazu ebenso wie permanente Weiterbildung. Zur Sicherung des hohen WEINIG Standards setzen wir auf Fertigungstiefe und ein eigenständiges Qualitätsmanagement. Auf Basis der weltweit bewährten Kaizen-Methode durchläuft unsere Produktion einen kontinuierlichen Optimierungsprozess.

WEINIG Qualität heißt aber auch Zukunftssicherheit durch offene Maschinensysteme, Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. All diese Eigenschaften verschmelzen in einem Produkt, von dem unsere Kunden in aller Welt sagen, es sei herausragend. Wir nennen es 100 % WEINIG Qualität.

Weitere Infos unter
film6.weinig.com

WEINIG Service:
Ganz nah am Kunden







Kundenorientierung ist gut. Wir haben jedoch eine bessere Bezeichnung dafür: WEINIG Service. Dahinter stehen Menschen, die ihre Begeisterung für das Holz mit anderen teilen möchten. Und wenn Fachleute miteinander reden, ist die Lösung nicht weit. WEINIG Service setzt deshalb auf den Dialog mit Ihnen, auf hervorragende Ausbildung und regionale Nähe. Das weltweite WEINIG Service Netz ist so dicht wie kein anderes in der Branche. Das bedeutet für Sie: einfache Kommunikation in der Landessprache und schnelle Hilfe. Ob am Telefon oder durch den Techniker vor Ort. Wir sind 6 Tage in der Woche für Sie da. Über unsere Hotline erhalten Sie in kürzester Zeit jedes benötigte Ersatzteil – auch für ein altes Modell. Ausgiebig beraten werden Sie durch den sachkundigen WEINIG Experten in Ihrem Land. Bei unseren individuell gestalteten Schulungen erfahren Sie, wie Sie das Leistungspotenzial Ihrer Maschine voll nutzen. Dabei sind unsere Spezialisten immer offen für Ihre Produktionsaufgaben.

- Niederlassungen in allen Erdteilen
- Landessprachlicher WEINIG Experte vor Ort
- Mobiles Team von über 300 Service-Technikern
- Ersatzteile per Hotline
- Fachberatung vom Spezialisten per Hotline
- 6-Tage-Service
- Individuell gestaltetes Schulungsprogramm
- Auf Wunsch Service-Vereinbarungen
- Internationale Expocenter
- Bedarfsgerechte Finanzierungen

Technische Daten

WEINIG Hobel- und Kehlmaschinen bieten eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten. Dadurch können sie perfekt auf ihre spezielle Anwendung abgestimmt werden. Die gezeigten Spindelfolgen bilden nicht alle Möglichkeiten unserer flexiblen Systeme ab. Ihr WEINIG Experte berät Sie gern.

Bitte beachten Sie: Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um die Werte für Standardmaschinen. Durch Optionen wie z.B. verstärkter Schallschutz, verlängerter Abrichttisch oder veränderte Schaltschrankposition sind Abweichungen möglich.



Universalspindel
Sinnvolle Erweiterung für die Fertigung von komplexen Profilen in einem Durchlauf. Rundum einsetzbar und kombinierbar mit den anderen Spindelbildern.



A = 3.870 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.560 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.320 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.650 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



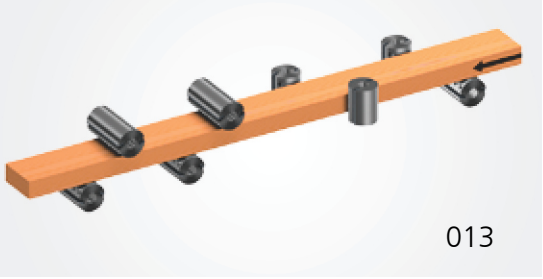
A = 800 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



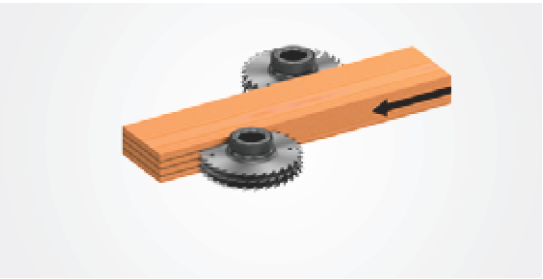
A = 5.580 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 4.800 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.100 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 1.000 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm

Spalteinheit
In einem Durchgang hobeln und auftrennen. Die Spalteinheit ermöglicht eine hohe Produktionsleistung.



A = 820 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

Sägespindel
Die untere Spindel macht den Powermat 1200 zur Vielblattsäge. Das Werkstück wird beim Auftrennen ruhig und präzise geführt.

Technische Daten

Arbeitshöhe min./max.	10/160 mm
Arbeitsbreite min./max.	20/230 mm
260 mm Arbeitsbreite	○
200 mm Arbeitshöhe	○
300 mm Arbeitsbreite ohne Gegenlager in Verbindung mit PowerLock	○
6.000 UpM	●
8.000 UpM	○
12.000 UpM	○
Memory Plus	●
EasyCom	○
PowerCom Plus	○
Elektronische Anzeigen	●
CNC-gesteuerte Achsverstellungen	○
Druckschuh vor oberer Werkzeugaufnahme wegschwenkbar	●
Max. Werkzeug-Durchmesser horizontal unten (nicht 1. untere)	225 mm
Max. Werkzeug-Durchmesser vertikal und horizontal oben	200 mm
PowerLock-Werkzeugaufnahmen	○
Universal-Werkzeugaufnahmen	○
Frequenzgeregelte Vorschubgeschwindigkeit (Standard)	5 - 36 m/min
MarathonCoating für Maschinentisch	○
Max. Motorstärken an Vertikalspindel (Standard – Option)	5,5 - 15 kW
Max. Motorstärken an Horizontalspindel (Standard – Option) – nicht 1. untere (max. 22 kW)	5,5 - 37 kW
Verbesserter Schallschutz	○

● Standard ○ Option

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen wurden teilweise zum Fotografieren abgenommen.