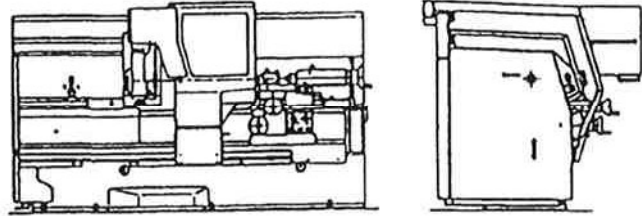


	Baujahr 1995	Bezeichnung des Betriebsmittels Universal - Drehmaschine		Hersteller / Modell BOEHRINGER / VDF DUS 800 / 2.000		Ort M1	KST 238
	Netzanschluß 80 kVA 3x400 V, 50 Hz	Gewicht [kg] 7.700	Maschinen Abmessung [m] L = 12,7' B = 2,4 H = 2,0		Inv.Nr. 20111	Masch.Nr. 1200	

### Werkzeugmaschinen - Charakteristik

#### Technische Daten

	Werte für ED 60/100%
o Antriebsleistung	46 / 37 kW
o Gesamtdrehzahlbereich	6,3 ... 1.600 U/min
o max. Drehmoment	5.300 / 4.260 Nm
o konstante Schnittgeschwindigkeit ( 9.999)	1 ... 9.999 m/min



#### Automatisierungsgrad

- o Numerische Steuerung SINUMERIK 805
- o Farb-Bildschirm 12", grafikfähig
- o Tastatur mit Softkeys
- o programmierbare Zerspanungszyklen mit Unterstützungsgrafik (Zyklen siehe Rückseite)
- o elektronische Handräder für X (plan), Z (Längs)

#### Merkmale

- o konventionelle Präzisionsdrehmaschine mit Zyklenuomatik (Zyklen siehe Rückseite)
- o zentraler Kreuzschalthebel
- o Arbeitsraumabdeckung

#### Zubehör

- o FORKARDT-Dreibackenfutter, handbetätigt Gr. 11
- o BILSING Planscheibe (max. 355 U/min) Ø 400
- o Stirnseitenmitnehmer Ø 800
- o Lünetten 2x feststehend, 1x mitlaufend (siehe Rückseite)
- o Anschluß an zentrale Kühlmittelanlage
- o Späneförderer

#### Kran-Tragkraft im Feld

- o Säulendrehkran 0,5 to
- o Brückenkran 5 to

### Werkstück - Charakteristik

#### Geometrie

- o Geraden, Kegel, Kreise
- o beliebige Winkel ohne Kegellineal (mit grafisch sichtbarem Kreuzschalthebel)

#### Gewinde (Gewindezyklen / Gewindefreistich-Zyklus)

- o Steigung metrisch (400) 0,1...2.000 mm Modul
- o Zoll

#### Toleranzen

- o Bearbeitungstoleranzen IT 6
- o Oberflächengüte N 7

#### Hauptabmessungen [ mm ]

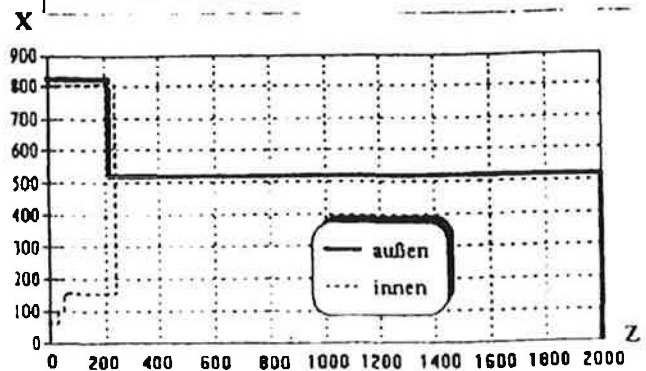
o Umlauf-Ø über Bett	820
o Umlauf-Ø über Bettschlitten	515
o Spitzenweite	2.000
o Spitzenhöhe über Flachbahn	400
o Hauptspindel-Ø im vorderen Lager	170
o Spindelkopf nach DIN 55027	Größe 11
o Spindelbohrung	Ø 128
o Innenkegel der Hauptspindel	metrisch 136
o Pinole	Ø 125, MK6 / 60°

#### Verfahrbereich [ mm ]

o Längshub	2.000
o Planhub	520
o Oberschlittenhub	250
o Pinolenhub	280
o Indexierung der Hauptspindel	120 x 3°

#### Belastbarkeit

o zwischen Spitzen	3.150 kg
o fliegend (Schwerpunktstand max. 250 mm von Spannmittel-Vorderkante)	1.250 kg
o mit 1 Setzstock (34,5 kN)	3.450 kg
o mit 2 Setzstöcken (40 kN)	4.000 kg



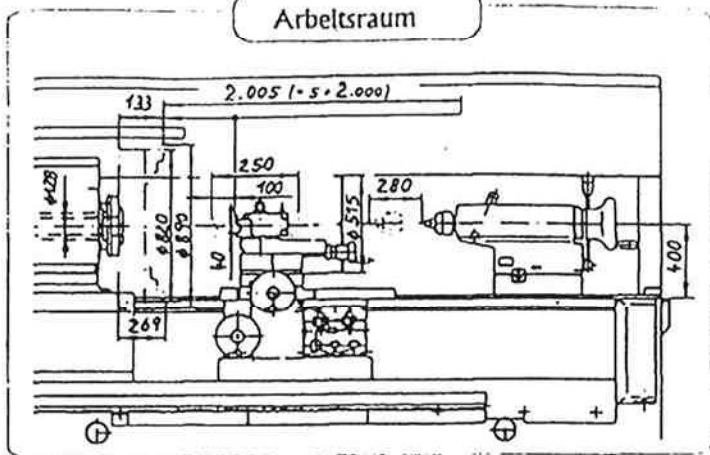
## Spannmittel, Werkzeuge und Skizzen

### Werkstück-Spannmittel

- o FORKARDT-Dreibackenfutter, handbetätigt Gr. 11  $\varnothing$  400
- o BILSING Planscheibe (max. 355 U/min)  $\varnothing$  800
- o Stirnseitenmitnehmer  $\varnothing$  ...
- o Drei-Pinolen-Lünetten :
  - feststehend  $\varnothing$  20...315 /  $\varnothing$  250...500
  - mitlaufend  $\varnothing$  25 ... 160
- o feste Körnerspitze MK6, 60°

### Werkzeug-Spannmittel

- o Böni Stahlhalter Gr. 200
- o Wechselhalter ...
- o Drehmeißel-Schaftquerschnitt DIN 770
- Höhe x Breite (h x b) 40 x 25



## ZYKLEN

### programmierbare Zyklen mit Unterstützungsgrafik

- Abspannen (Konturen mit 2 beliebigen Geraden mit Fasen und Abrundungen)
- o Bohren in Drehmitte
- o Einstiche (auch schräge Flanken)
- o Freistiche (Gewinde- u. Schleiffreistiche nach DIN)
- o Gewindecneiden (metrisch / Zoll ; mehrgängig mit und ohne vorgedrehtem Gewindefreistich)

## Arbeitsdaten

### Spindeldrehzahlen

- o Gesamt-Drehzahlbereich 6,3 ... 1.600 U/min
- stufenlos ( regelbarer Drehstrommotor )
- 2 Getriebestufen : Stufe I 6,3 ... 360 U/min
- Stufe II 28 ... 1.600 U/min

### Vorschübe ( Drehstrom - Servoantrieb )

- o konv. Eilgänge plan (X) / längs (Z) 2,5 / 5 m/min
- o Vorschubbereich plan (X) und längs (Z)
- stufenlos 0,01 ... 50 mm/U
- max. Vorschub-Geschwindigkeit
- plan (X) / längs (Z) 5 / 10 m/min
- o max. Vorschubkräfte
- plan (X) / längs (Z) 12,5 / 20 kN

### Gewinde ( Gewindezyklen / Gewindefreistich-Zyklus )

- o ein- und mehrgängige
- Längs-, Plan- und Kegeligewinde
- Steigung : metrisch ( 400) 0,1 ... 2 000 mm
- Modul
- Zoll

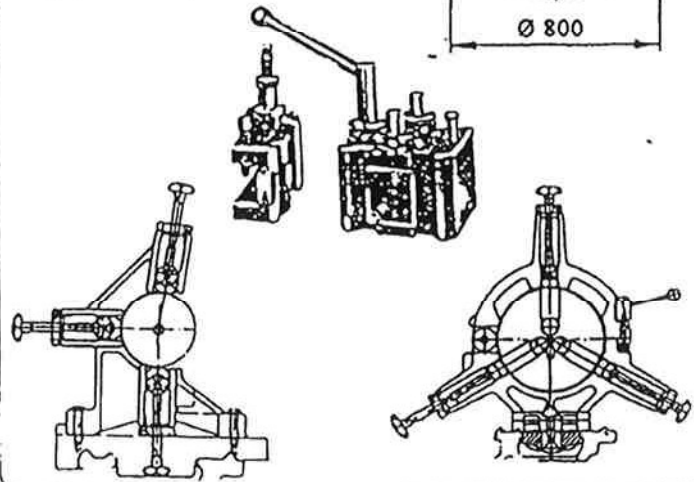
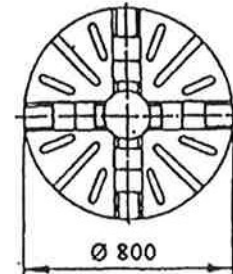
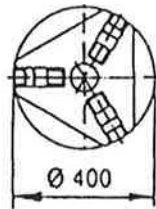
Ersteller : Gratzer / BFp  
Prüfer : Muser / BFp

## Arbeitsraum

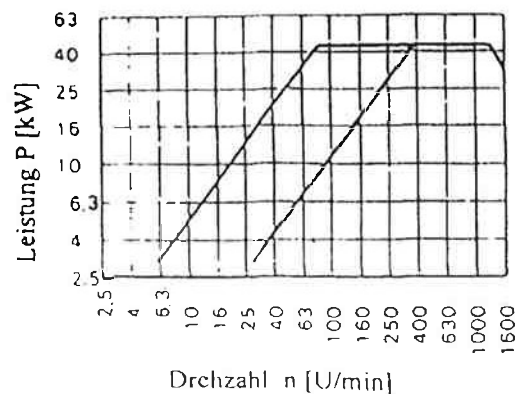
## Zubehör

Dreibackenfutter  
FORKARDT

Planscheibe  
BILSING



## Leistungsdiagramm Hauptantrieb



## EG-Konformitätserklärung



Boehringer Werkzeugmaschinen GmbH  
Postfach 220  
73002 Göppingen

### EG – Konformitätserklärung

Im Sinne der EG – Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang IIA

Hiermit erklären wir, daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund Ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.  
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

**Bezeichnung der Maschine:** Universal-Drehmaschine mit programmierbaren Zyklen  
**Maschinentyp:** DUS 800  
**Maschinennummer:** 1042.6276-05

#### Einschlägige EG – Richtlinien:

- EG – Maschinenrichtlinie ( 89/392/EWG )
- EG – Niederspannungsrichtlinie ( 73/23/EWG )
- EG – Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit ( 89/336/EWG )

#### Angewendete harmonisierte Normen:

- EN 292
- EN 294
- EN 60204

#### Angewendete nationale Normen und technischen Spezifikationen insbesondere:

- Gerätesicherheitsgesetz B. Arb. Bl. 3/1993, S. 59
- DIN 57 113, 2.86

Datum: 5. Juli 1995

BOEHRINGER  
WERKZEUGMASCHINEN GMBH  
D-73002 GÖPPINGEN · POSTFACH 220

Firmenstempel

ppa.   
A. Bosch

ppa.   
P. D. Scharpf

Datum der Erstellung: 14.10.2010

Ersteller: Ladinig M. Prüfer: Nix T.