

Technische Daten der Maschine

Arbeitsbereich		
Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	ø430
Spitzenweite mit Standardreitstock/automatischem Reitstock	[mm]	700/665
Maximaler Drehdurchmesser	[mm]	ø220
Maximale Teillelänge	[mm]	510
Maximaler Stangendurchlass	[mm]	ø45
Schlittenverfahrbereich		
Schlittenverfahrweg X	[mm]	160
Schlittenverfahrweg Z mit Handreitstock/autom. Reitstock	[mm]	310/510
Hauptspindel		
Spindelanschluss nach DIN 55026		A5
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø80
Hauptspindel - Spannsystem (wahlweise)		
Vollspannzylinder mit Zugstange für Futterteile bis	[mm]	ø165
Hohlspannzylinder mit Zugrohr mit max. Durchlaß	[mm]	ø45
Max. Futtergröße	[mm]	ø160
Antrieb-Hauptspindel		
AC-Motor, Leistung (100%/40%ED) mit integrierter Haltebremse	[kW]	9/13
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[U/min]	0-6300
Max. Drehmoment	[Nm]	78
C-Achse (Rundachse)		
Auflösung der Rundachse	[°]	0,001
Eilgang	[U/min]	100
Vorschubantriebe		
AC-Motoren in X- und Z-Achse		
Vorschubkraft X/Z	[N]	4000/6000
Eilganggeschwindigkeit X/Z	[m/min]	20/24
Beschleunigungszeit von 0 auf Eilgang X/Z	[s]	0,2
Positionsstreuung P_s nach VDI 3441 in X/Z	[µm]	3/5
Werkzeugsystem		
Scheibenrevolver mit Richtungslogik, wahlweise mit angetriebenen Werkzeugen		
Werkzeugaufnahmen nach DIN 69880		VDI 30
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	[mm]	20×20
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	[mm]	ø32
Anzahl der Werkzeugstationen / davon angetrieben (Option)		12/6
Revolverschaltzeit	[s]	0,14
Angetriebene Werkzeugstationen (wahlweise)		
Drehmoment (konstant bei 40% ED)	[Nm]	16
Drehzahlbereich	[U/min]	0-5000
Maximale Antriebsleistung	[kW]	6,7

Technische Änderungen vorbehalten!

Standardreitstock		
Verfahrweg	[mm]	460
Pinolenhub	[mm]	120
Pinolendurchmesser	[mm]	ø60
Innenkonus zur Aufnahme des Rollkörners		MK4
Pinolenanpresskraft	[N]	5000
Automatischer Reitstock (Option)		
Reitstockverfahrweg	[mm]	510
Maximale Anpresskraft	[N]	6000
Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	20
Innenkonus zur Aufnahme des Rollkörners		MK4
Hydraulikaggregat		
Mehrkreis hydraulik für Kraftspannmittel und Reitstockpinole		
Füllmenge	[l]	10
Max. Druck für Spannmittel	[bar]	50
Max. Druck für Reitstockpinole/automatischen Reitstock	[bar]	50/65
Pneumatik		
Versorgungsdruck	[bar]	6
Versorgungsmenge	[l/min]	150
Schmiersystem		
Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln		autom. Öl-zentralschmierung
Hauptspindel, Gegenspindel		Fettschmierung
Kühlmitteleinrichtung		
Behälterinhalt	[l]	250
Förderleistung bei 3,5bar/1bar	[l/min]	15/65
Interne Kühlmittelzuleitung		über Werkzeugrevolver
Teilefangvorrichtung (Option)		
Pneumatische Betätigung bei	[bar]	6
Maximale Länge der Fertigteile	[mm]	120
Maximaler Durchmesser der Fertigteile	[mm]	ø45
Stangenvorschub		
Serienmäßige Vorbereitung für den Anbau des Stangenvorschubes		✓
Späneförderer		
10-poliger Stecker für Anbau des Späneförderers in Grundmaschine enthalten		✓

Technische Änderungen vorbehalten!