

2.3 Elektrischer Anschluss

Nennspannung/Frequenz	[V/Hz]	:	400/50
Anzahl Phasen/Nulleiter/Schutzleiter		:	3/N/PE
Nennstromaufnahme	[A]	:	35
Absicherung je Phase (bauseitig)	[A]	:	50

2.4 Anschlussbelegung der Steuerung

Die Anschlussbelegung der Steuerung sowie die gesamte elektrische Verschaltung der Maschine ist dem Elektroanschlussplan (siehe Anhang) zu entnehmen.

2.5 Pneumatischer Anschluss

Mindestanschlussdruck:	[bar]	:	4,5
Innendurchmesser der Druckluftzuleitung zur Maschine	[mm]	:	20
max. Luftdurchflussmenge (kurzzeitig)	[l/min]	:	300

Druckregelventil
für Betriebsdruck



Pneumatikabsperrhahn

2 Technische Daten

2.1 Hauptmaschine

Bearbeitungslänge	PSC 100	max. [mm] :	7.500 (Standard) 8.500 (Option)
Profilquerschnitt	max. Breite max. Höhe	max. [mm] : max. [mm] :	160 270
Abmessungen PSC 100	L x B x H	[mm] :	19.500 x 3.600 x 2.500
Arbeitshöhe	Vorlegemagazin Maschine	[mm] : [mm] :	950 1120
Gewicht (Standardmaschine)	Vorlegemagazin PSC 100 Riemenförderer	[kg] : [kg] : [kg] :	350 1.700 200
Pneumatischer Betriebsdruck		[bar] :	6 ± 1,5
Verfahrweg	X-Achse Y-Achse	[mm] : [mm] :	246 250
Geschwindigkeit	X-Achse	max. [m/min] :	170
Positioniergenauigkeit		[mm/1000mm] :	± 0,1 mm
Drehwinkel	B-Achse	max. [°] :	± 45°
Leistung des Sägemotors		[KW] :	3
Drehzahl Sägeblatt		max. [min ⁻¹] :	3.000

2.2 Werkzeuge

Sägeblatt – Ø	[mm] :	550
---------------	--------	-----