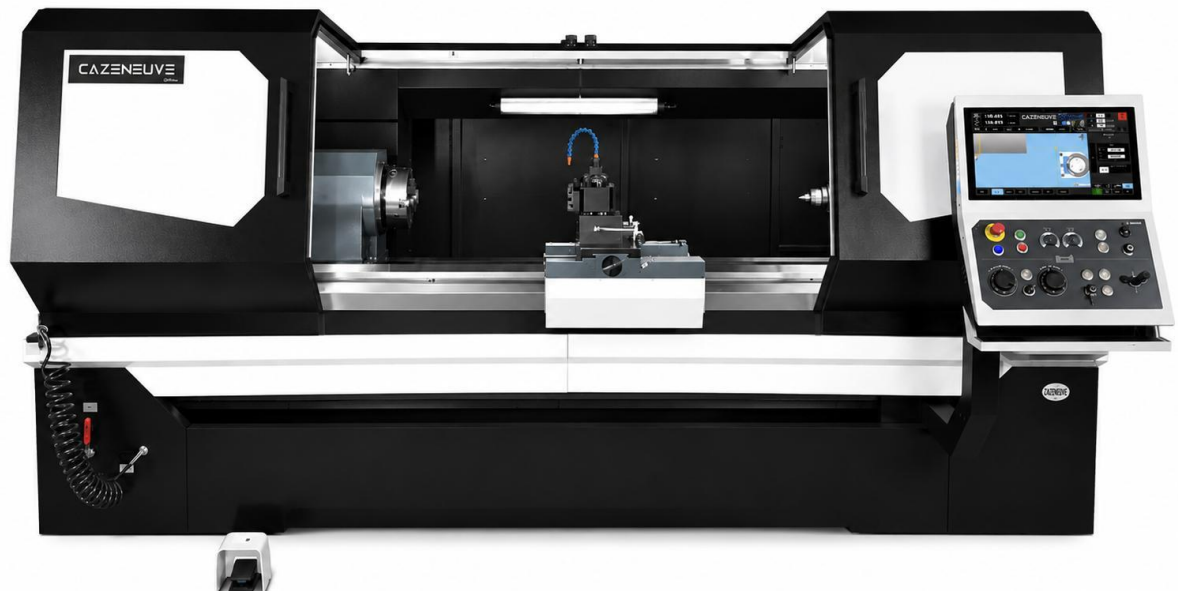




CNC-Zyklendrehmaschine Cazeneuve Optimax 590



CAZENEUVE OPTIMAX 590

CAZENEUVE ist ein renommierter französischer Hersteller von Drehmaschinen mit einer langen Tradition und einem herausragenden Ruf in der Metallbearbeitungsindustrie.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 590 Zykldrehmaschine ist eine hochmoderne Drehmaschine, die für präzise und effiziente Bearbeitung von Werkstücken in der Metallverarbeitung entwickelt wurde.

Die OPTIMAX 590 Zykldrehmaschine kombiniert die bewährte Zuverlässigkeit und Robustheit der traditionellen CAZENEUVE Maschinen mit fortschrittlicher CNC-Technologie, um eine hohe Genauigkeit und Wiederholbarkeit zu gewährleisten.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 590 Zykldrehmaschine ist eine hervorragende Wahl für Unternehmen, die Wert auf Präzision, Flexibilität und Zuverlässigkeit in ihrer Fertigung legen.



Maschinenhighlights

- Robustes Design - die Maschine zeichnet sich durch eine stabile Bauweise aus, die Vibrationen minimiert und eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit ermöglicht.
- Grosser Arbeitsbereich - mit einem Umlaufdurchmesser von bis zu 590 mm und einer Spitzenweite von bis zu 1.800 mm bietet die OPTIMAX 590 ausreichend Platz für die Bearbeitung grosser Werkstücke.
- Moderne OPTIMAX³ CNC-Steuerung - ausgestattet mit einer benutzerfreundlichen OPTIMAX³ Steuerung auf SIEMENS® ONE Basis (wahlweise auch nur mit SIEMENS SINUMERIK ONE lieferbar), ermöglicht die Maschine sowohl manuelle als auch programmierte Bearbeitungen. Die OPTIMAX³ bietet eine Vielzahl von Funktionen, die die Effizienz und Präzision der Bearbeitung verbessern.
- Die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Fachkräfte als auch für Neueinsteiger leicht zu bedienen ist.
- Leistungsstarker Antrieb - der starke Spindelmotor gewährleistet eine konstante Leistung und ermöglicht die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien, von weichen Metallen bis hin zu harten Legierungen.
- Hochpräzise Führungsschienen - die gehärteten und geschliffenen Führungsschienen sorgen für eine reibungslose Bewegung und eine langanhaltende Genauigkeit.
- Vielseitigkeit - die OPTIMAX 590 ist ideal für Einzelteilerfertigung, Kleinserienproduktion sowie Reparaturarbeiten und Prototypenbau.

Die OPTIMAX³ auf Basis der SIEMENS SINUMERIK ONE

Die OPTIMAX³ Steuerung ist eine fortschrittliche CNC-Steuerung, die von der Firma CAZENEUVE entwickelt wurde, um den Anforderungen moderner Metallbearbeitung gerecht zu werden.

Diese OPTIMAX³ zielt darauf ab, die Effizienz, Präzision und Benutzerfreundlichkeit in der Metallbearbeitung zu maximieren. Im Vergleich zu herkömmlichen CNC-Steuerungen bietet die OPTIMAX³ eine Reihe von Vorteilen, die sie zu einer herausragenden Wahl für anspruchsvolle Bearbeitungsaufgaben machen.

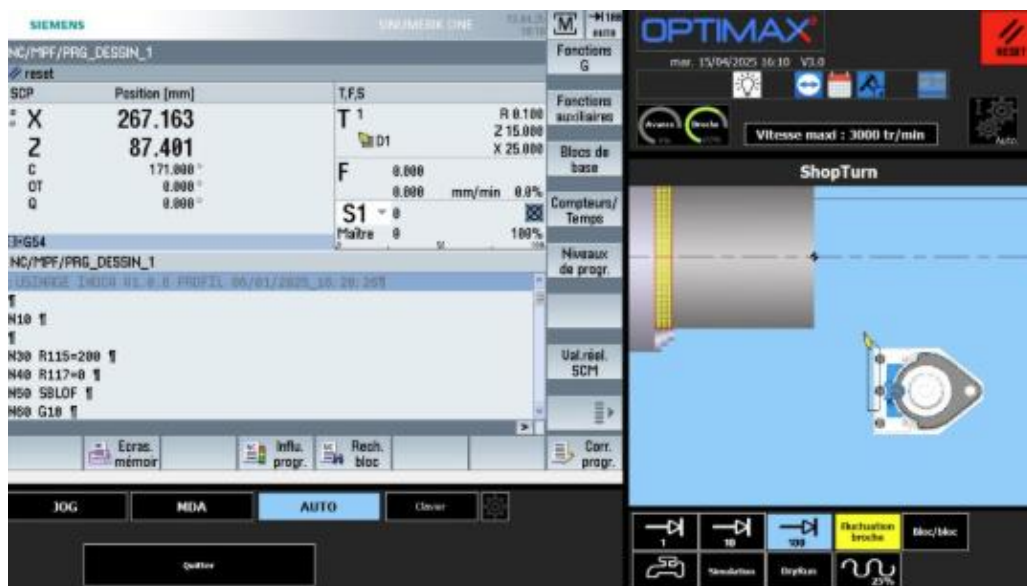
- Intuitive Benutzeroberfläche - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer leicht verständlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Bediener als auch für Neueinsteiger einfach zu handhaben ist. Die klar strukturierten Menüs und grafischen Darstellungen erleichtern die Programmierung und den Betrieb der Maschine erheblich.
- Multi-Touchscreen-Bedienung - ein modernes Multi-Touchscreen-Display ermöglicht eine schnelle und intuitive Eingabe von Befehlen und Einstellungen, was den Bedienkomfort weiter erhöht.
- Fortschrittliche CNC-Programmierung - die OPTIMAX³ Steuerung unterstützt G-Code-Programmierung und bietet umfangreiche Bearbeitungszyklen, die komplexe Bearbeitungen ermöglichen. Dazu gehören Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und mehr.
- Makroprogrammierung - Anwender können wiederkehrende Bearbeitungsaufgaben mit Makros automatisieren, was die Programmierzeit reduziert und die Effizienz erhöht.
- Hohe Rechenleistung - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit leistungsstarken Prozessoren ausgestattet, die eine schnelle Datenverarbeitung und reibungslose Maschinenoperationen gewährleisten.
- Speicher- und Abruffunktion - die Steuerung bietet umfangreiche Speicherfunktionen, die es ermöglichen, Bearbeitungsprogramme zu speichern und bei Bedarf schnell abzurufen. Dies ist besonders vorteilhaft bei der Serienfertigung.
- Fehlerdiagnose - die Steuerung verfügt über integrierte Diagnosewerkzeuge, die bei der Erkennung und Behebung von Maschinenfehlern helfen. Dies reduziert Ausfallzeiten und erhöht die Zuverlässigkeit.
- Wartungsmanagement - Benutzer können Wartungspläne erstellen und verwalten, was die Lebensdauer der Maschine verlängert und den Wartungsaufwand minimiert.

Vorteile im Überblick:

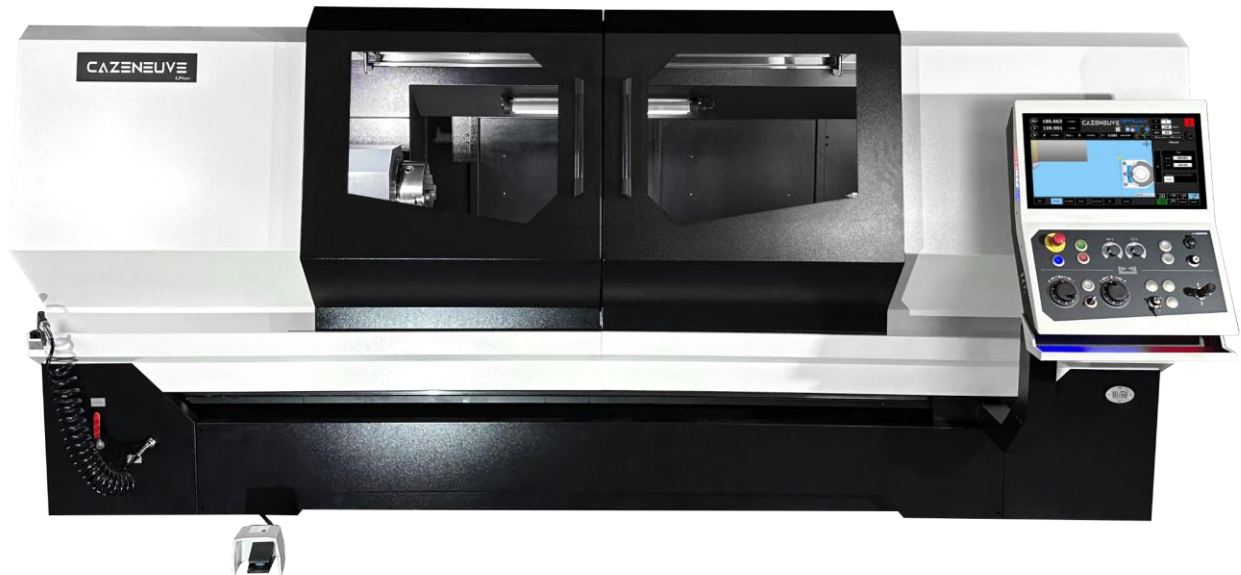
- Die OPTIMAX³ Steuerung basiert auf der modernen SIEMENS® SINUMERIK ONE Steuerung
- Großes 19" Multi-Touch-Display mit zwei Handrädern
- Beste und einfach einstellbare Pult-Ergonomie – verfahr-, dreh- und höhenverstellbar
- Grafische 3D Simulation mit der Berechnung von Zeiten vor & während der Bearbeitung
- Schnelle und intuitive Handhabung durch klarstrukturierte Benutzeroberfläche
- Kurze Einstellzeiten und schnelle Übersicht aller wichtiger Maschinenparameter
- Einfache Anpassung von Sicherheitszonen an Futter, Werkstück, Werkzeug oder Reitstock
- Wartungs- und Einlauftabellen mit Erinnerungs- und Trackingfunktionen
- Analyse und permanente Überwachung des aktuellen Energieverbrauchs
- Manuelles Drehen bei offener Türe - auch Schleifzyklen sind optional bestellbar
- Automatische Bearbeitung mit vordefinierten, einfachen Zyklen für Dreh- und Fräsoperationen mit spezifischen CAZENEUVE-Funktionen

Serienausstattung

- Maschinengenauigkeit nach DIN 8605
- CNC-Steuerung OPTIMAX³
 - auf Basis der SIEMENS® SINUMERIK ONE
 - 19" LCD Multi-Touch-Display
 - mit intuitiver Bedienoberfläche
 - ergonomisches Bedienpanel
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
- SIEMENS SINUMERIK ONE inkl. ShopTurn Oberfläche
 - 15" LCD-Touch-Bildschirm
 - vordefinierte Dreh-und Fräszyklen
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
 - 4-fach Revolverkopf PARAT® RD3 mit 2 Universal-Werkzeughaltern und Innenkühlung
- 3-Backen Futter Ø 250 mm, Bohrung Ø 80 mm
- manueller Reitstock
- Maschinenvollverkleidung mit Sichtfenster
- herausziehbare Spänewanne
- automatische Zentralschmierung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Maschine gemäss CE
- Maschinendokumentation / Deutsch - elektronisch



Cazeneuve Optimax 590



Sonderzubehör und Optionen

- Doppelspindel Ø 72 mm (vorne / hinten) mit A1-8 Spindelaufnahme
- max. Drehzahl 2.000 U/min
- Hohlspindelanschlag Bohr-Ø 82 mm
- Montageflansch - Zentrierspitze MK 5 / Spindelbohrung Ø 82 mm
- C-Achse mit pneumatischer Bremse an der Spindel und Winkel-Encoder
- Revolverkopf PARAT® RD2 mit Innenkühlung
- 4-fach Kopfrevolver DUPLOMATIC®
- automatischer 8-fach Werkzeugrevolver VDI 30
- automatischer 8-fach Werkzeugrevolver VDI 30 für angetriebene Werkzeuge
- Schnellwechselsystem CAPTO® C6 für drehende Werkzeuge
- Vorbereitung für Werkzeughalter auf dem hinteren Schlitten
- weitere Werkzeughalter lieferbar
- kraftvoller Bohrbock für lange Bohr- und Ausdrehwerkzeuge Ø 50 mm
- 3-Backenfutter Ø 250 / 315 mm
- 4-Backen Planscheiben Ø 250 / 315 mm
- diverse 3-Backen Futter, Planscheiben, Flansche und Aufspannplatten lieferbar
- Handspannfutter HSPF60/8 55026 für Spannzangen 4 – 60 mm

Sonderzubehör und Optionen

- Druckspannzangensatz für HSPF60 Handspannfutter 57-teilig, 4 – 60 mm
- mitlaufende Lünetten Ø 16 – 100 mm
- Rolleneinsatz für mitlaufende Lünette
- feststehende Lünetten mit Rolleneinsatz Ø 12 – 200 / 120 – 340 mm
- mitlaufende Körnerspitze MK 5 Präzisionsausführung
- Späneförderer mit seitlichem Späneauswurf
- Kühlmittel-Sprüh- und Spülpistole inkl. Zentralanschluss vorne
- Hochdruck-Kühlmittelpumpe 6 bar
- Edelstahl-Spänewanne
- Ölnelabscheider
- Pflegesystem BIOBALANCE® für Kühlschmierstoffe
- HAMMA® Testkoffer EXKLUSIV für Messungen von Kühlschmierstoff
- MISCEO® EXKLUSIV vollelektronisches Mischgerät für Kühlschmierstoffe
- LTA® Filtrationssysteme
- HALTER® BASIC Pro 12 Beladeroboter
- HALTER® Rasterplatten von 10 – 135 mm
- HALTER® Wendestation für zweiseitige Bearbeitung
- transportables elektronisches Handrad
- klimatisierter Schaltschrank
- Präzisions-Nulleinstellgerät für Z-Achse mit optischer Anzeige
- Sonderlackierung
- Wechselmöglichkeit von OPTIMAX³ zu SIEMENS ShopTurn Oberfläche
- diverse Softwarepakete für OPTIMAX³
- Spindeldrehzahl mit Intervallanpassung für OPTIMAX³
- Nutstosszyklen für OPTIMAX³ für das Räumen und Stossen von Innen- und Aussenprofilen
- gesicherter Bandschleif-Modus für OPTIMAX³ zum Handschleifen direkt am eingespannten Werkstück
- zusätzliche Dokumentation in Papierform

Technische Angaben

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1110 / 1800
Umlauf-Durchmesser über Bett	mm	583
Umlauf-Durchmesser über Querschlitten	mm	300

Verfahrwege

X-Achse	mm	283
Z-Achse	mm	950 / 1710

Hauptspindel:

Drehzahlbereich:		
mit Standardspannfutter (Ø 250 mm)	U/min.	2500
mit alternativem Spannfutter	U/min.	bis 3000
Spindelaufnahme	A1-8" DIN 55026	
Spindelbohrung	mm	Ø 82
Antriebsleistung:		
S1	kW	12
S6	kW	30
Drehmoment:		
S1	Nm	260
S6	Nm	500

Maschinenbett:

Bettbreite	mm	436
Werkstoff/Qualität	Gusseisen(EN-GJL 250) - induktiv gehärtet (48-50 HRC)	

Achsen:

Z-Achse:		
Kugelgewindetrieb Ø 40 mm, Steigung	mm	5
X-Achse:		
Kugelgewindetrieb Ø 25 mm, Steigung	mm	5
Eilgang	mm/min.	5

Reitstock

Pinolen-Durchmesser	mm	100
Pinolenhub	mm	235
Aufnahme	MK	5

Kühlmittelanlage

Druck – Förderleistung – Tankinhalt:	2 bar / 25l/min. / 45 l	
Abmessungen (LxBxH)	mm	3960x2038x1843
Gewicht	kg	3000
Anschlussleistung	kVA	25
Elektrischer Anschluss	Drehmoment 400 V mit TN-System	