

CAZENEUVE
120ans

CNC-Zyklendrehmaschine Cazeneuve Optimax 360



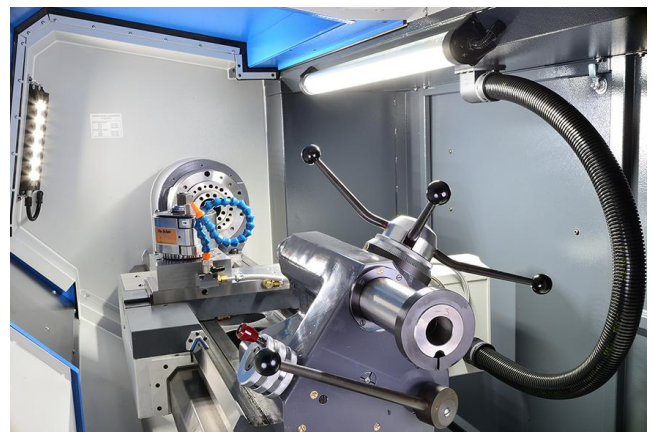
CAZENEUVE OPTIMAX 360

Das Unternehmen CAZENEUVE ist seit 1905 Markführer für französische Werkzeugmaschinen.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 360 Zykrendrehmaschine ist eine hochpräzise und vielseitige Drehmaschine, die speziell für die Anforderungen moderner Metallbearbeitung entwickelt wurde.

Sie vereint die robuste Bauweise und Zuverlässigkeit der traditionellen CAZENEUVE Drehmaschinen mit fortschrittlicher CNC-Technologie, um eine präzise und effiziente Bearbeitung zu ermöglichen.

Die CAZENEUVE OPTIMAX 360 Zykrendrehmaschine bietet eine perfekte Kombination aus Präzision, Flexibilität und Zuverlässigkeit, die sie zu einer wertvollen Ergänzung für jede moderne Fertigungswerkstatt macht.



Maschinenhighlights

- Kompaktes und robustes Maschinendesign - die OPTIMAX 360 zeichnet sich durch eine stabile Bauweise aus, die Vibrationen minimiert und eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit sicherstellt.
- Trotz der robusten Bauweise bleibt die Maschine kompakt, was sie ideal für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot macht.
- Flexibler Arbeitsbereich - mit einem Umlaufdurchmesser von bis zu 360 mm und einer Spitzenweite von bis zu 700 mm eignet sich diese Drehmaschine für die Bearbeitung längerer Werkstücke und vielfältigen Anwendungen.
- Moderne OPTIMAX³ CNC-Steuerung - ausgestattet mit einer benutzerfreundlichen OPTIMAX³ Steuerung auf SIEMENS® ONE Basis (wahlweise auch nur mit SIEMENS SINUMERIK ONE lieferbar), ermöglicht die Maschine sowohl manuelle als auch programmierte Bearbeitungen. Die OPTIMAX³ bietet eine Vielzahl von Funktionen, die die Effizienz und Präzision der Bearbeitung verbessern.
- Die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Fachkräfte als auch für Neueinsteiger leicht zu bedienen ist.
- Leistungsstarker Antrieb - ein leistungsstarker Antrieb sorgt für konstante Drehmoment- und Drehzahlregelung, was eine präzise Bearbeitung verschiedenster Materialien von Aluminium bis zu harten Legierungen erlaubt.
- Präzise Führungsschienen - die gehärteten und geschliffenen Führungsschienen garantieren eine reibungslose Bewegung und langanhaltende Präzision was die Bearbeitungsqualität verbessert.
- Vielseitigkeit - die Maschine ist ideal für die Einzelteilefertigung, Kleinserienproduktion sowie für Reparatur- und Prototypenbau geeignet.

Die OPTIMAX³ auf Basis der SIEMENS SINUMERIK ONE

Die OPTIMAX³ Steuerung ist eine fortschrittliche CNC-Steuerung, die von der Firma CAZENEUVE entwickelt wurde, um den Anforderungen moderner Metallbearbeitung gerecht zu werden.

Diese OPTIMAX³ zielt darauf ab, die Effizienz, Präzision und Benutzerfreundlichkeit in der Metallbearbeitung zu maximieren. Im Vergleich zu herkömmlichen CNC-Steuerungen bietet die OPTIMAX³ eine Reihe von Vorteilen, die sie zu einer herausragenden Wahl für anspruchsvolle Bearbeitungsaufgaben machen.

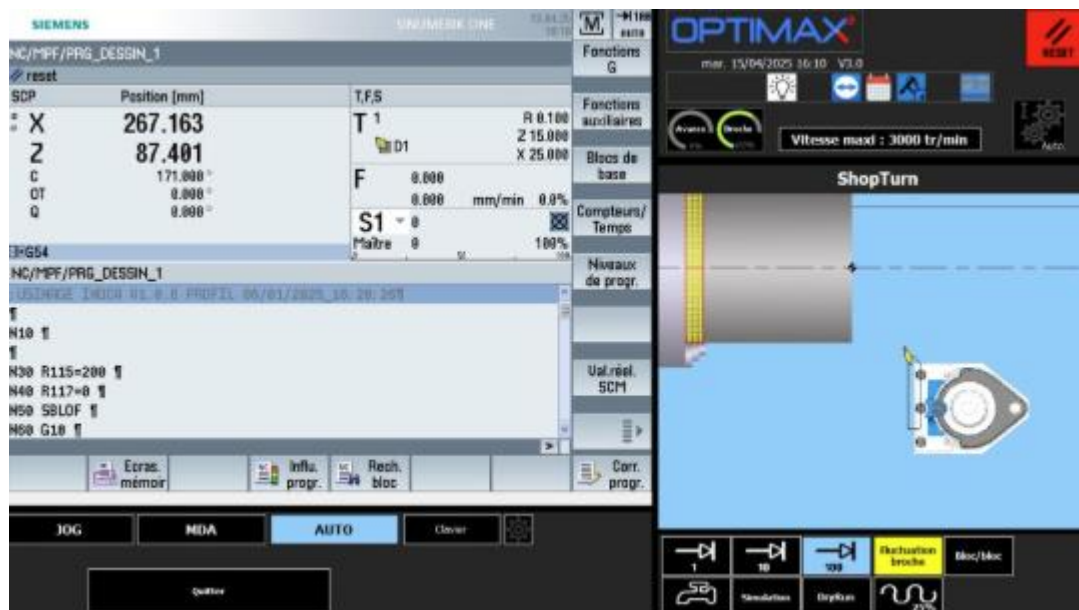
- Intuitive Benutzeroberfläche - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit einer leicht verständlichen Oberfläche ausgestattet, die sowohl für erfahrene Bediener als auch für Neueinsteiger einfach zu handhaben ist. Die klar strukturierten Menüs und grafischen Darstellungen erleichtern die Programmierung und den Betrieb der Maschine erheblich.
- Multi-Touchscreen-Bedienung - ein modernes Multi-Touchscreen-Display ermöglicht eine schnelle und intuitive Eingabe von Befehlen und Einstellungen, was den Bedienkomfort weiter erhöht.
- Fortschrittliche CNC-Programmierung - die OPTIMAX³ Steuerung unterstützt G-Code-Programmierung und bietet umfangreiche Bearbeitungszyklen, die komplexe Bearbeitungen ermöglichen. Dazu gehören Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und mehr.
- Makroprogrammierung - Anwender können wiederkehrende Bearbeitungsaufgaben mit Makros automatisieren, was die Programmierzeit reduziert und die Effizienz erhöht.
- Hohe Rechenleistung - die OPTIMAX³ Steuerung ist mit leistungsstarken Prozessoren ausgestattet, die eine schnelle Datenverarbeitung und reibungslose Maschinenoperationen gewährleisten.
- Speicher- und Abruffunktion - die Steuerung bietet umfangreiche Speicherfunktionen, die es ermöglichen, Bearbeitungsprogramme zu speichern und bei Bedarf schnell abzurufen. Dies ist besonders vorteilhaft bei der Serienfertigung.
- Fehlerdiagnose - die Steuerung verfügt über integrierte Diagnosewerkzeuge, die bei der Erkennung und Behebung von Maschinenfehlern helfen. Dies reduziert Ausfallzeiten und erhöht die Zuverlässigkeit.
- Wartungsmanagement - Benutzer können Wartungspläne erstellen und verwalten, was die Lebensdauer der Maschine verlängert und den Wartungsaufwand minimiert.

Vorteile im Überblick:

- Die OPTIMAX³ Steuerung basiert auf der modernen SIEMENS® SINUMERIK ONE Steuerung
- Großes 19" Multi-Touch-Display mit zwei Handrädern
- Beste und einfach einstellbare Pult-Ergonomie – verfahr-, dreh- und höhenverstellbar
- Grafische 3D Simulation mit der Berechnung von Zeiten vor & während der Bearbeitung
- Schnelle und intuitive Handhabung durch klarstrukturierte Benutzeroberfläche
- Kurze Einstellzeiten und schnelle Übersicht aller wichtiger Maschinenparameter
- Einfache Anpassung von Sicherheitszonen an Futter, Werkstück, Werkzeug oder Reitstock
- Wartungs- und Einlauftabellen mit Erinnerungs- und Trackingfunktionen
- Analyse und permanente Überwachung des aktuellen Energieverbrauchs
- Manuelles Drehen bei offener Türe - auch Schleifzyklen sind optional bestellbar
- Automatische Bearbeitung mit vordefinierten, einfachen Zyklen für Dreh- und Fräsoperationen mit spezifischen CAZENEUVE-Funktionen

Serienausstattung

- Maschinengenauigkeit nach DIN 8605
- CNC-Steuerung OPTIMAX³
 - auf Basis der SIEMENS® SINUMERIK ONE
 - 19" LCD Multi-Touch-Display
 - mit intuitiver Bedienoberfläche
 - ergonomisches Bedienpanel
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
- SIEMENS SINUMERIK ONE inkl. ShopTurn Oberfläche
 - 15" LCD-Touch-Bildschirm
 - vordefinierte Dreh- und Fräszyklen
 - grafische 3D Simulation
 - 2 elektronische Handräder
- 4-fach Revolverkopf PARAT® RD2 mit 2 Universal-Werkzeughaltern und Innenkühlung
- 3-Backen Futter Ø 200 mm
- manueller Reitstock (ohne Drehzentrum)
- Maschinenvollverkleidung mit Sichtfenster
- nach hinten herausziehbare Spänewanne
- automatische Zentralschmierung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Maschine gemäss CE
- Maschinendokumentation / Deutsch - elektronisch



Sonderzubehör und Optionen

- Hohlspindelanschlag Bohr-Ø 54 mm
- Revolverkopf PARAT® RD2 mit Innenkühlung
- Vorbereitung für Werkzeughalter auf dem hinteren Schlitten
- diverse Werkzeughalter lieferbar
- 3-Backenfutter Ø 200 mm
- 4-Backen Planscheiben Ø 200 / 250 mm
- weitere 3-Backen Futter, Planscheiben, Flansche und Aufspannplatten lieferbar
- Handspannfutter HSPF40/6 55026 für Spannzangen 1 – 42 mm
- Druckspannzangensatz für HSPF40 Handspannfutter 40-teilig, 3 – 42 mm
- mitlaufende Lünetten mit Rolleneinsatz Ø 10 – 47 mm
- feststehende Lünetten mit Rolleneinsatz Ø 10 – 150 mm
- mitlaufende Körnerspitze MK 4 oder MK 5 Präzisionsausführung
- Reitstock MK 5 anstelle MK 4
 - Pinolen-Ø 60 mm
 - Pinolenhub 180 mm
 - inkl. 1 Reduzierhülse
- Reduzierhülsen MK 4 auf MK 3 / MK 5 auf MK 4
- Späneförderer mit seitlichem Späneauswurf
- Kühlmittel-Sprüh- und Spülpistole inkl. Zentralanschluss vorne
- Edelstahl-Spänewanne
- Ölnelabscheider
- Pflegesystem BIOBALANCE® für Kühlschmierstoffe
- HAMMA® Testkoffer EXKLUSIV für Messungen von Kühlschmierstoff
- MISCEO® EXKLUSIV vollelektronisches Mischgerät für Kühlschmierstoffe
- LTA® Filtrationssysteme
- HALTER® BASIC Pro 12 Beladeroboter
- HALTER® Rasterplatten von 10 – 135 mm
- HALTER® Wendestation für zweiseitige Bearbeitung
- transportables elektronisches Handrad
- Präzisions-Nulleinstellgerät für Z-Achse mit optischer Anzeige
- klimatisierter Schaltschrank
- Sonderlackierung
- Wechselmöglichkeit von OPTIMAX³ zu SIEMENS ShopTurn Oberfläche
- diverse Softwarepakete für OPTIMAX³
- Spindeldrehzahl mit Intervallanpassung für OPTIMAX³
- Nutstosszyklen für OPTIMAX³ für das Räumen und Stossen von Innen- und Aussenprofilen
- gesicherter Bandschleif-Modus für OPTIMAX³ zum Handschleifen direkt am eingespannten Werkstück
- zusätzliche Dokumentation in Papierform

Technische Angaben

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	700
Umlauf-Durchmesser über Bett	mm	390
Umlauf-Durchmesser über Querschlitten	mm	200

Verfahrwege

X-Achse	mm	180
Z-Achse	mm	610

Hauptspindel:

Drehzahlbereich:		
mit Standardspannfutter (Ø 215 mm)	U/min.	3000
mit alternativem Spannfutter	U/min.	bis 4000
Spindelaufnahme	A1-6" DIN 55026	
Spindelbohrung	mm	Ø 54
Antriebsleistung:		
S1	kW	11
S6	kW	22
Drehmoment:		
S1	Nm	190
S6	Nm	280

Maschinenbett:

Bettbreite	mm	330
Werkstoff/Qualität	Gusseisen(EN-GJL 250) - induktiv gehärtet (48-50 HRC)	

Achsen:

Z-Achse:		
Kugelgewindetrieb Ø 32 mm, Steigung	mm	5
X-Achse:		
Kugelgewindetrieb Ø 20 mm, Steigung	mm	5
Eilgang	mm/min.	5

Reitstock

Pinolen-Durchmesser	mm	60
Pinolenhub	mm	140
Aufnahme	MK	4

Kühlmittelanlage

Druck – Förderleistung – Tankinhalt:	2 bar / 25l/min. / 45 l
--------------------------------------	-------------------------

Abmessungen (LxBxH)	mm	2600x1950x1680
Gewicht	kg	2000
Anschlussleistung	kVA	22
Elektrischer Anschluss	Drehmoment 400 V mit TN-Sy	