

# Universal Werkzeugschleifmaschine AU 160

**haller**<sup>®</sup>  
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK



**Spezialist fürs Nachschärfen**

# Universal-Werkzeugschleifmaschine AU 160

## Nachschärfen ist ihr Metier

**haller**<sup>®</sup>  
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

### Vielseitige Mechanik

„Mach' es einfach, aber perfekt“, heißt die Philosophie der Werkzeugschleifmaschine MTV-6. Einfachster Aufbau aus zuverlässigen Komponenten, niedriger Wartungsbedarf, bedienerfreundliche einfache Handhabung und dauerhafte Schleifpräzision sind ihre Merkmale. Sie schleift präzise und perfekt, ohne daß man sich groß um sie kümmern muß. Ihr Nutzen ist deshalb sehr vielseitig:

- Als Universalmaschine für Werkzeugschleifereien, Instandhaltungs-Abteilungen in metallverarbeitenden Betrieben bzw. überall, wo Automatisierung zu weit gehen würde.
- Als Spezialmaschine für das Nachschärfen von Stufenbohrern, Fräsern, Senkwerkzeugen, Reibahlen u.a. in den marktüblichen Ausführungen.
- Als Investition zum Erhöhen der Leistungsfähigkeit, zur Erweiterung des Dienstleistungsangebots und zum Kosten senken.

Der übersichtliche Aufbau unterstützt die einfache Bedienung. Alle Bedienelemente sind bequem zu erreichen und leicht zu handhaben

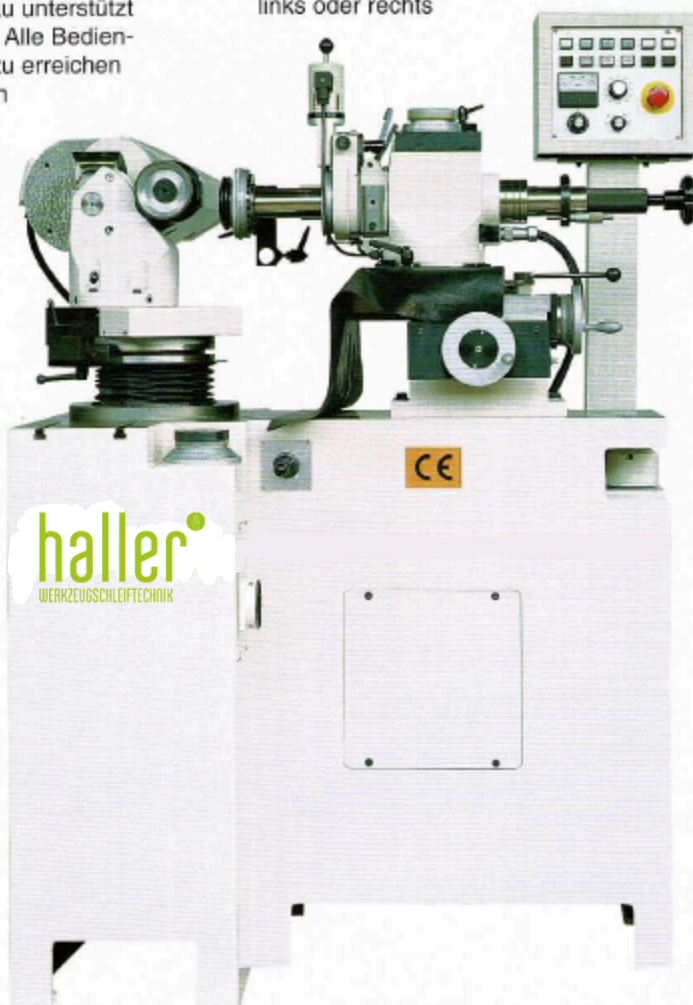
In 5 Achsen verstellbarer Schleifkopf mit feingewuchertem Motor und Schleifspindel

Exakte Teilung

Frequenzumrichter für stufenloses Einstellen der Schnittgeschwindigkeit

Elektrische Ausrüstung für Schleifmotor, Staubabsaugung und Halogen-Maschinenleuchte, Anschlüsse über Steckverbindungen

Stufenlose, spielfreie Dralleinstellung nach links oder rechts



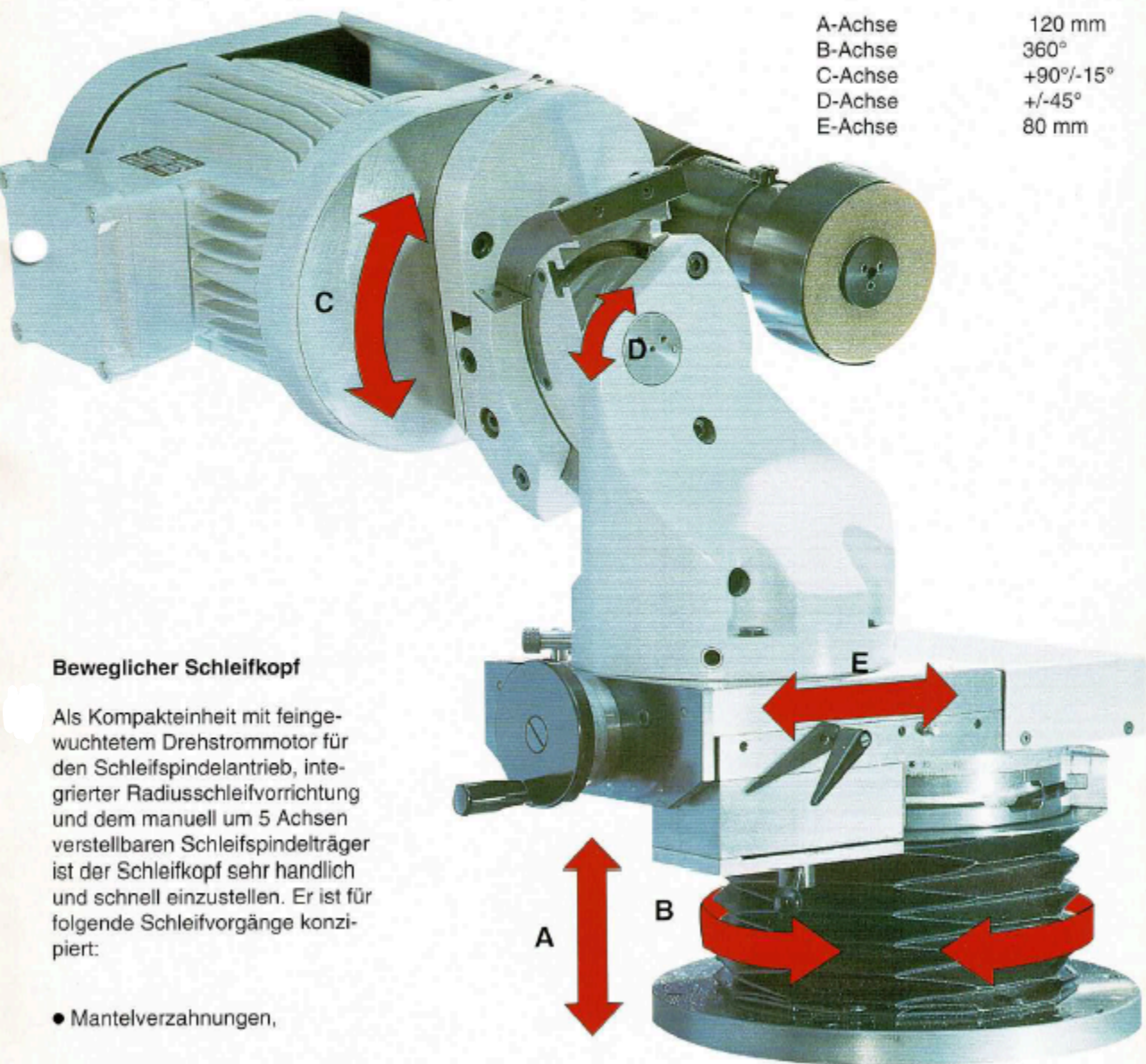
Absoluter Leichtlauf der Werkstückspindel bei völliger Spielfreiheit

Einhandbedienung für Schleifen und Teilen

Stabiler Gußsockel mit eingebauter Steuerelektrik des Drall-Leitgerätes

**Große Verstellbereiche**  
**weiter Anwendungsbereich**

A-Achse	120 mm
B-Achse	360°
C-Achse	+90°/-15°
D-Achse	+/-45°
E-Achse	80 mm



**Beweglicher Schleifkopf**

Als Kompakteinheit mit feingewuchtetem Drehstrommotor für den Schleifspindelantrieb, integrierter Radiusschleifvorrichtung und dem manuell um 5 Achsen verstellbaren Schleifspindelträger ist der Schleifkopf sehr handlich und schnell einzustellen. Er ist für folgende Schleifvorgänge konzipiert:

- Mantelverzahnungen,
- Stirnverzahnungen,
- Freiflächen und
- Radiusschleifen.

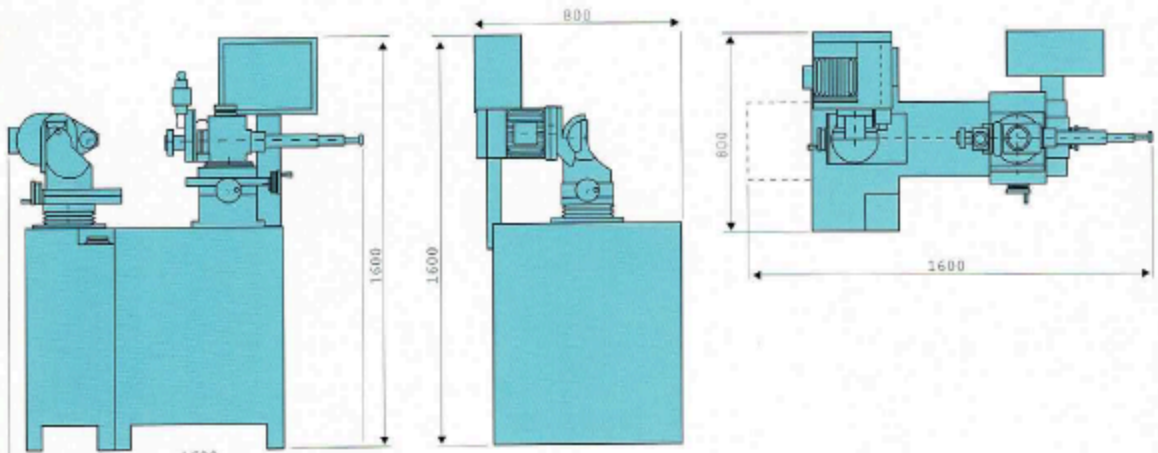
## Technische Daten MTV-6

Farbe	Grau RAL 7035
Schleifbereich Durchmesser	1–100 mm
Schleifbewegung längs	155 mm
Feinverstellung längs	70 mm
Positionsweg längs	650 mm
Schleifbewegung quer	35 mm
Querverstellung	180 mm
Höhenverstellung Schleifkopf	120 mm
Radius konkav max.	20 mm
Radius konvex max.	50 mm
Werkstückspindelaufnahme	ISO 40
Teilungen	2 bis 38
Spiralschleifen	mechanisch von „Null“ bis „unendlich“ links oder rechts,
stufenlos einstellbar oder	über Stützfinger
Schleifscheiben-Durchmesser max.	100 mm
Schleifscheibenbohrung	20 mm
Schleifmotor	1,5 kW
Schleifspindel-Drehzahlen - stufenlos über Frequenzumrichter	2000 - 12000 min <sup>-1</sup>
Optisches Meßsystem mit Digitalanzeige	Option 400 V, 50 Hz 710 kg
Standard-Spannung	1600 x 800 x 1600 mm
Gewicht netto	L x B x H
Abmessungen	

## Standardausstattung

- 1 Teilscheibe T 24
- 1 Schleifscheibe Ø 80 mm, F 11
- 1 Schleifscheibe Ø 100 mm, F 12
- 1 Flanschaufnahme lang
- 1 Schleifscheibenflansch Ø 20 mm  
Spannaufnahme 7,5 mm
- 1 Einkorn-Abrichtdiamant  
Schaftdurchmesser 8 mm
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- 1 Schmierpresse
- 1 Betriebs- und  
Bedienungsanleitung

Angabe der Bestell-Nr. für nach-trägliche Bestellungen.



## Haller Werkzeugschleiftechnik

Adresse: Deutschland Steigacker 11 78582 Balgheim  
Telefon: +49 7424 501190

*Scan me*

