

AXA DBZ 40

Vertikales Doppelplatz-Bearbeitungszentrum



Aufnahme: SK40

X/Y/Z: 2x 750 / 500 / 600 mm

ARTIKELNR.
200094

VERFÜGBARKEIT
 Kundenlager

- Heidenhain iTNC 530 CNC-Steuerung mit digitaler Antriebsregelung
- CNC mit allen Bedienelementen in beweglichem Bedienpult
- Pendelpaket
- Erhöhte Spindeldrehzahl 30 - 8.000 U/min
- 2 AXA RTA 2-300 Planscheiben 300 mm, Spitzenhöhe 200 mm
- Gegenlager Größe 50, hydraulisch geklemmt, Spitzenhöhe 200 mm
- Schwenken der Rundtischachse von Hand
- Maschinentischverlängerung links & rechts 1350 mm
- Heidenhain Direkt-linear-Messsystem in allen Achsen
- Gehärtete Präzisionsstahlführungen auf von Hand geschabtem bzw. geschliffenen Untergrund aufgebaut - Gegenführungen mit Turcite beschichtet
- X-/Y-Grundschlitten, Z-Ständer, Schlitten und Spindelstock aus hochwertigem Maschinenguss
- Kühlmittelanlage mit integrierterm 100 l Behälter mit Pumpe für Außenkühlung
- Kühlmittel durch die Spindel
- Späneförderer, links angebaut

- 2 IFS Öl- und Emulsionsnebelabscheidegeräte
- Spindel-Staubschuttpaket (Abstreifer)
- Ölstandsüberwachung
- Automatische Schiebetüren
- 2 Handspülpistolen
- Spindel im Jahr 2022 erneuert
- Baujahr 2011

Technische Daten

Längsbewegung X:	2x 750 mm
Querbewegung Y:	500 mm
Vertikalbewegung Z:	600 mm
Abstand Tisch - Spindelnase:	180 - 780 mm
Maschinentisch:	
Tischaufspannfläche links und rechts:	je 1350 x 500 mm
T-Nuten 3 Stück:	14 mm
Belastung der Tische bei gleichmäßiger, fächiger Belastung:	800 kg/m ²
Genauigkeit gemäß AXA Prüfprotokoll:	
Wiederholgenauigkeit:	± 0,005 mm
Positioniergenauigkeit je 1000 mm pro Achse X/Y/Z:	0,015 mm
Vorschübe:	
Max. Vorschubkraft:	9000 N
Eilgang in X/X/Z:	25 / 25 / 20 m/min
Vorschub in allen Achsen:	1 - 9999 mm/min
Hauptantrieb / Spindelstock:	
Hauptantrieb AC - Hohlwellenmotor 40 % ED:	30 kW
Drehzahlbereich. stufenlos:	30 - 8000 U/min
Spindeldrehmoment 40 % ED:	143 Nm
Werkzeuganzug:	über Kopfbolzen/Tellerfedern
Werkzeugeinzugskraft:	12000 N
Spindeldurchmesser im vorderen Lager:	65 mm
Werkzeugaufnahme/Kopfbolzen:	SK40 DIN69871A/69872A

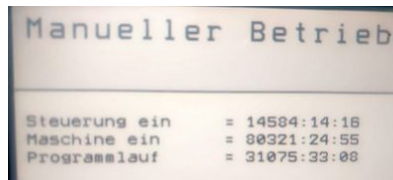
Werkzeugwechsler:

Tellermagazinplätze:	22
Werkzeugwechselzeit:	ca. 7 s
Span- zu Spanzeit:	ca. 9 s
Max. Werkzeuggewicht / max. Werkzeuglänge:	8 kg / 400 mm
Werkzeugdurchmesser / bei freien Nachbarplätzen:	85 / 135 mm

Allgemeine Daten:

Elektro-Anschluß:	3x 400/230V/N/PE
Steuerspannung:	DC 24 V
Abmessungen: LxHxT:	ca. 4200 x 2700 x 2300 mm
Gewicht:	ca. 8500 kg





ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
Gewerbegebiet Süd 6
A-4664 Laakirchen
laakirchen(at)metallmaschinen.at

Infoline: +43 7613 8282
Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h
Maschinenbesichtigungen bitte
nach Terminvereinbarung!

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
Kemating 16
A-4661 Roitham am Traunfall
roitham(at)metallmaschinen.at