

ReUse-MAE – Transfer-Fertigungszelle Transfer Production Cell

Verfahren (Operation / Process)

MAE-Hersteller (MAE-manufacturer)
Maschinen-Type (Machine type)
Baujahr (Year of manufacture)

Transferumspritzpresse
(Transfer injection press)
Boyke
DH500-4TFK
05/ 2025

Technische Daten

Allgemein

Abmessung (dimensions) (LxWxB)
Werkzeugraum (dimensions) (LxWxB)
Presskraft (Print force)
Gewicht, ohne Öl/ mit Öl (weigth with/without oil)

3.700 x 2.000 x 4.000 (mm)
1.000 x 1.570 x 1.310 (mm)
5000 kN
19.200 kg / 19.500 kg

Schließeinheit (Hydraulikzylinder) (Close Unit)

Eilganggeschwindigkeit (speed)
Werkzeugschließgeschwindigkeit (tool closing speed)
Positioniergenauigkeit (positioning accuracy)
Hub (lifting capacity)
Werkzeugaufspannfläche (Tool clamping plate)
Höhenmaß Schließplatte zu Kopfplatte
(Height measurement from locking plate to top plate)

max.150 mm/s
max. 5 mm/s
± 0,1 mm
ca. 500 mm
1.000 x 1.570 mm
1.310 mm

Transferzylinder (4x) (transfer cylinder)

Hubkraft (lifting capacity)
Hub, ca. (lift)
Spritzgeschwindigkeit max. (Spray speed)

90 kN
490 mm
8 mm/s

Hydraulik

Druck (pressure)
Tankvolumen (tank volume)

280 bar (max)
300l



Inv.Nr. (asset No.) **BA205269251**

Werk (plant) BaP

Availability: 07/2026

Anschaffungswert: 712.868,40 EUR

Restbuchwert: 649.501,00 EUR

Technische Daten

Stromversorgungseinheit

Elektrischer Anschluss (Festanschluss, mit Potentialausgleich) (electrical connection)	V AC 3 x 400 + N + PE
Leistungsaufnahme (power consumption)	ca. 59 kW
Stromaufnahme (current consumption)	85 A
Absicherung (protection)	100 A
Steuerspannung (control voltage)	24 V DC
Netzfrequenz network (frequency)	50/60 Hz

Druckluft (Air supply)

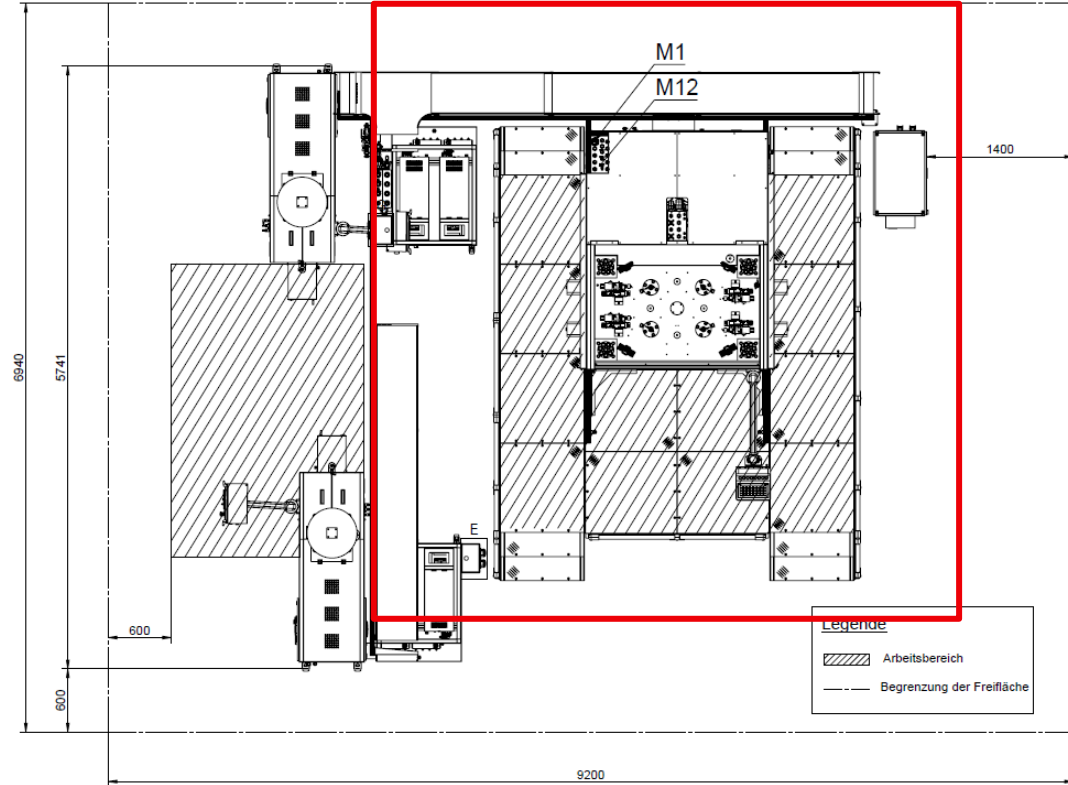
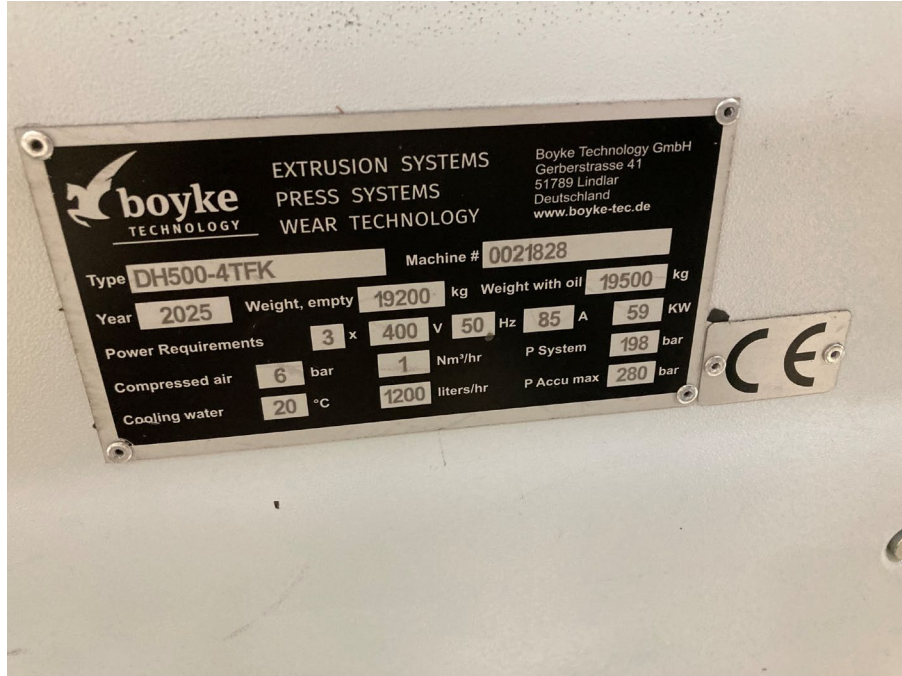
5,5 +- Bar

Prozess (process)

Die Transferpresse schließt die beiden Werkzeughälften. Anschließend werden vier sogenannten „Puppen“ gleichzeitig in die Transferhülsen eingeworfen. Die Transferzylinder pressen den duroplast Körper („Puppen“) in das geheizte Werkzeug ein. Das Material fließt zwischen dem Werkzeug in der gegebenen Kontur ein und verhärtet dann in der Heizzeit. Nach Ablauf der Zeit öffnet sich das Werkzeug und der fertige Rahmen wird mit Hilfe der Auswerfer nach oben gedrückt. Der fertige Rahmen kann entnommen werden.

The transfer press closes the two halves of the tool. Four plastic bodys called “Puppen” are then simultaneously inserted into the transfer sleeves. The transfer cylinders press the plasticized duroplast body (“Puppen”) into the heated tool. The material flows between the tool in the given contour and then hardens during the heating time. After the time has elapsed, the tool opens and the finished frame is pushed up with the help of the ejectors. The finished frame can be removed.

Typenschild (type plate) und Layout



Bilder (Pictures)



Seitenansicht (side view)

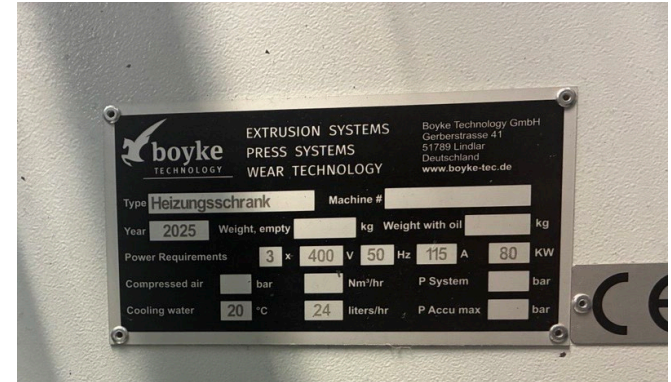


Hinteransicht (back view)



Vorderansicht (front view)

Bilder (Pictures)



Heizschrank und Typenschild Heizschrank
Heating cabinet and type plate

Zubehör (equipment)

Temperiergerät Ölkühlung – Tempering oil cooling

Verfahren (Operation / Process)

MAE-Hersteller (MAE-manufacturer)

Maschinen-Type (Machine type)

Baujahr (Year of manufacture)

Technische Daten (Technical data)

Abmaße Dimension LxWxH (mm)

Betriebs-/Leergewicht (operation-/emptyweight)
(kg)

Betriebs-/Steuerspannung (operating-/ control
voltage)

Nenn -Heizleistung (nominal heating capacity)

Nennkühlleistung (nominal cooling capacity)

Min/max Betriebstemp. (min/max operating
temperature)

Füllvolumen(filling volume)

Umlaufmedium (circulation medium)

Temperierung Öl Presse

Technotrans

techo ci 95 base 70

2025

880 x 611 x 280 mm

75 kg / 65 kg

380 V / 24VDC / 50Hz

18 kW

75 kW

0/ 95 °C

10l

Wasser



Prozess (Process)

Regulation Temperatur für Öl der Transferumpritzpresse

Temperature regulation for oil in the transfer injection press

Inv.Nr. (asset No.) BA205269254

Werk (plant) BaP

Availability: 07/2025

Anschaffungswert (cost value): 11.328,00EUR

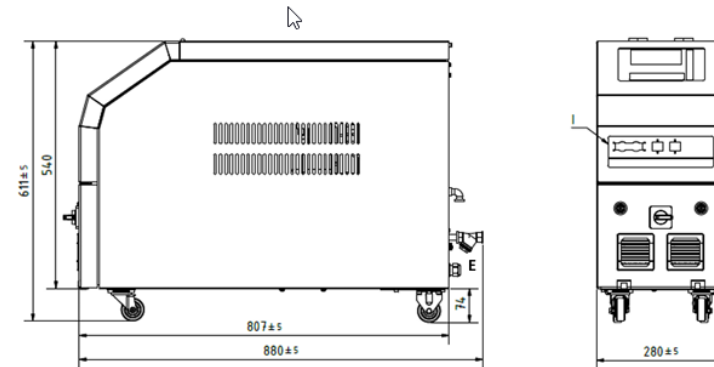
Restbuchwert (book value): 8.810,00 EUR

Typenschild und Layout (type plate and layout)

technotrans	UK CA CE	technotrans solutions GmbH D-58540 Meinerzhagen
Serien-Nr. / Baujahr (serial-no.: / year of constr.)	40000214315 / 2025	
Material-Nr. (material-no.)	VC_BASE.LINE	
Typ (model)	teco ci 95 base 70	
Betriebs-/Steuerspannung (operating-/control voltage)	380-415 V / 24 VDC / 50 Hz	
Nennstr./max. Vorsicherung (nominal current./ max. fuse)	27,3 A / 32 A	
Anzahl Außenleiter (Number of phase conductors)	3L-PE	
Schaltplan Nr. (wiring diagram)	90002240075	
Elektr. Anschlußleistung (installed electrical power)	19,1 kW	
Nenn-Heizleistung (nominal heating capacity)	18 kW	
Nenn-Kühlleistung (nominal cooling capacity)	75 kW	
Umlaufmedium / circulation medium	Wasser	
min/max Betriebstemp. (min/max. operating temperature)	0/95 °C	
max. Betriebsüberdruck (max. operating overpressure)	0 bar	
Füllvolumen (filling volume)	10 l	
Betriebs-/Leergewicht (operating-/empty weight)	75 kg / 65 kg	



Use only temperature-, pressure- and medium resistant hoses.



Bedienungsanleitung



Adobe Acrobat
Document

Hydraulikplan



Adobe Acrobat
Document

Wasserplan



Adobe Acrobat
Document

EG-Konfirmationserklärung



Adobe Acrobat
Document

Elektrotechnische Abnahme



Adobe Acrobat
Document



Adobe Acrobat
Document

Schaltplan Presse/ Schaltplan Heizungsschrank



Adobe Acrobat
Document



Adobe Acrobat
Document

DGUV-Prüfung



Adobe Acrobat
Document