

Sentinel E 1015

Ploter frezujący CNC z automatyczną wymianą narzędzi



Fotografia oferowanego egzemplarza.

1000 × 1500 mm

POLE ROBOCZE X / Y

300 mm

ZAKRES OSI Z

8–9,6 kW

WRZECIONO ATC

Pracowała wyłącznie przy wycinaniu tektury falistej

Na sprzedaż ploter frezujący CNC Sentinel E 1015, zakupiony z przeznaczeniem do frezowania w drewnie. W praktyce maszyna była użytkowana wyłącznie jako wycinarka do tektury falistej. Nie była wykorzystywana do ciężkiej obróbki drewna ani metali, a jej podzespoły nie były poddawane obciążeniom związanym z takim frezowaniem.

Stan techniczny i wizualny: **idealny**.

Stan i historia użytkowania zgodnie z deklaracją sprzedającego.

Specyfikacja i wyposażenie

Wrzeciono ATC, liniowy magazyn narzędzi oraz stół próżniowy z pompą kłową.

Pole robocze	X: 1000 mm / Y: 1500 mm / Z: 300 mm
Kinematyka	Prowadzenie liniowe
Przeniesienie liniowe	Układ wahaczy strukturalnych
Wrzeciono ATC	Moc 8–9,6 kW; automatyczna wymiana narzędzia
Parametry wrzeciona	24 000 obr./min; łożyska ceramiczne; ER 32; ISO 30
Magazyn narzędzi	Liniowy, na 6 narzędzi
Napędy	Cyfrowe serwonapędy AC: 4 × 400 W
Stół próżniowy	Płyta HPL
Technologia obróbki	HSM (High Speed Machining)
Układy pomiarowe	Czujnik wysokości materiału; czujnik długości narzędzia
Chłodzenie narzędzia	Sprężone powietrze
Bazowanie materiału	Układ 3 kołków bazujących
Sterowanie	Szafa sterująca z komputerem, klawiaturą i myszą

Narzędzia i akcesoria w zestawie

Stożki narzędziowe	Komplet 6 stożków ISO 30
Tulejki zaciskowe	ER 32: Ø 3, 4, 6, 10, 12 i 16 mm
Wyposażenie stołu	Gumy do stołu próżniowego: 30 mb; 2 podkłady na stół próżniowy

Pompa próżniowa kłowa w zestawie

Model	C-VRL 301 Zephyr ¹
Moc silnika	5,5 kW
Wydajność nominalna	290 m ³ /h
Ciśnienie końcowe	150 hPa (mbar)

¹ Oznaczenie pompy według przekazanej specyfikacji; do potwierdzenia na tabliczce znamionowej.

Zakres zastosowań

Możliwości obróbki zależą od zastosowanego narzędzia, grubości materiału, parametrów pracy oraz konfiguracji maszyny.

Drewno i płyty drewnopochodne	Drewno, sklejka, OSB, MDF, HDF.
Metale	Aluminium, miedź, brąz i inne metale, zależnie od dobranej technologii obróbki.
Kompozyty i płyty techniczne	Kompozyty, konglomerat, Corian, HPL, Dibond.
Tworzywa i materiały modelarskie	Prolab, pianka poliuretanowa, styropian, PCV spienione, Plexi, poliwęglan, akryl.
Materiały do cięcia z głowicą oscylacyjną ²	Pianka techniczna poliuretanowa, gąbka, karton, tektura, folia, skóra, tkanina, guma, tworzywa; Kryngielit, Gambit, Polonit oraz inne materiały i płyty.

² Zakres wymagający odpowiedniej głowicy i narzędzia. Głowica oscylacyjna nie została wyszczególniona w zakresie zestawu; jej dostępność wymaga potwierdzenia.

Wybrane detale oferowanego egzemplarza



Pulpit sterujący z komputerem.



Zespół wrzeciona.



Liniowy magazyn narzędzi.



Prowadnice liniowe i układ bramy.