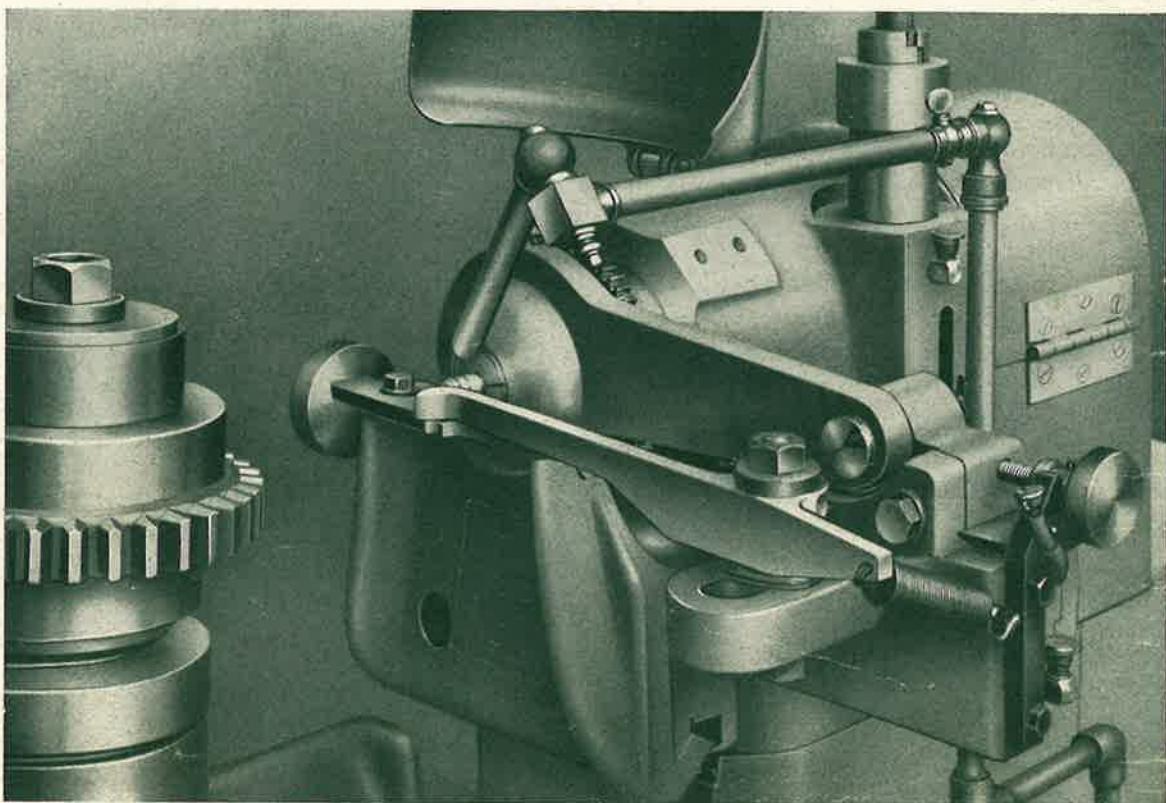


Sondereinrichtung für dachförmige Abrundungen an Außenzähnen

nur zusammen mit der Maschine lieferbar



An Stelle der halbkreisförmigen Abrundung wird zuweilen die Dachform verlangt und kann dazu folgende aufsetzbare Sondereinrichtung geliefert werden:

An dem Spindelstock der Maschine wird vorn ein Querschieber angebracht, der mit Hilfe eines Exzenter zusammen mit dem Anschlag, welcher das Werkstück festhält, so bewegt wird, daß aus der Halbrundform eine annähernde Dachform entsteht. Im übrigen arbeitet hierbei die Maschine wie beim normalen Abrunden und mit denselben Fingerfräsern. Die erforderlichen Exzenter für Räder mit Modul 2 bis 6 werden zur Sondereinrichtung mitgeliefert, so daß keine weiteren Einrichtungen nötig sind.

