

CNC Drehmaschine  
mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse  
**EMCO E65 TM BigBore 95**



Baujahr	2010
Maschinennummer	R6GY3001
Steuerung	SIEMENS 810D mit ShopTurn

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

C Achse

Kurzstangenlademagazin EMCO LM1200 für Stangen bis Ø 90 mm

Revolver 12-fach VDI30

Pull Down automatischer Werkzeugtaster

Werkzeugbruch und Verschleißüberwachung SIEMENS

Teile-Auffangvorrichtung

Spannzangenfutter HAINBUCH Spanntop-Nova Modular BZI 100

Hydraulisches Futter HAINBUCH 215 mm / Baujahr 2019

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 10 bar

Schalschrank-Kühlgerät

Späneförderer

Maschinenleuchte

Fußschalter

### Im Lieferumfang enthalten:

ca. 60 Stück VDI Aufnahmen teilweise bestückt mit Werkzeug

Drehwerkzeuge und Wendeplatten

Spannzangen

Ablagetisch

Betriebsanleitung digital

Maschinenparameter auf Speichermedium

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

EMCOTURN E65 TM - BigBore 95 - SIEMENS  
2-ACHSEN CNC-DREHMASCHINE OHNE REITSTOCK  
MIT ANGETRIEBENEN WERKZEUGEN UND C-ACHSE  
Die Maschine wurde für die Verarbeitung  
von kurzem Stangematerial bis ø95mm und  
für die Bearbeitung von Flanschteilen  
entwickelt.

Das max. Stangengewicht wurde auf 60kg  
begrenzt.

Antriebsleistung: 24kW

Drehzahlbereich: 60-3200 min-1

Max. Drehmoment: 267Nm

Modernste Steuerungstechnik

Sinumerik 810D powerline inkl. ShopTurn

Beinhaltet:

- 12-fach Werkzeugrevolver VDI 30 axial  
mit Richtungslogik für bis zu 12  
angetriebene Werkzeughalter!  
Antriebsleistung 5 kW  
Drehmoment 20 Nm  
Drehzahlbereich: 0-5000U/min
- C-Achse für Hauptspindel
- Mechanische Spindelbremse  
( min. Teilung 0,01° )
- Spindelstock Gr. 95 mit  
Spindelanschluss KK8 (DIN 55026)
- Hohlspannzylinder inkl. Zugrohr
- Sinumerik 810D powerline inkl.  
ShopTurn
  - 3D Simulation
  - Arbeitsschrittprogrammierung
  - Werkzeugverwaltung, ...
- Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Aggregat
- Interface für Fußschalter und  
Späneförderer
- Dokumentation

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

### EMCO WERKZEUGBRUCH UND VERSCHLEISS ÜBERWACHUNG SIEMENS

Dieses System dient zur Überwachung der Schnittkräfte während der Zerspanung.  
Erfolgt ein Überschreiten der eingestellten Grenzwerte für Werkzeugbruch, Werkzeugverschleiß oder Werkzeug fehlt, so führt das zum Stillsetzen der Maschine.

HOCHDRUCK-KÜHLMITTELEINRICHTUNG 50 Hz  
Hochdruckpumpe 10 bar inklusive Interface und Software (50 Hz). Empfehlenswert bei Gegenspindelmaschinen, wo Doppelwerkzeughalter verwendet werden!

SPANNTOP-NOVA MODULAR (KK8)  
HAINBUCH Spannzangenfutter (Zug)  
Typ BZI 100 für Spindelanschluss KK8  
max. Stangendmr. Ø100mm, kein Anschlag möglich, erfordert Wechselvorrichtung

PULL DOWN - WERKZEUGTASTER  
Zum automatischen Vermessen der Werkzeuge in der Maschine. Dazu kann der Taster manuell eingeschwenkt werden. Die Vermessung der Werkzeuglängen erfolgt autom. Einstelllehre inkludiert !!

Vorteil:  
- kürzere Umrüstzeiten  
- präzises Vermessen der Werkzeuge

TEILE-AUFGANGVORRICHTUNG - E65-BB95  
Pneumatisch betätigtes Fertigteil-Auffangvorrichtung für die schonende Entladung der Fertigteile.  
Die Fertigteile werden in eine Auffangbox (Standard) oder auf ein Staubband (Option) transportiert  
Max. Fertigteillänge: 175mm  
Max. Fertigteildurchmesser: 95mm  
Max. Fertigteilgewicht: 4,5kg

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

### EMCO LM 1200

Dieses Kurzstangenlademagazin wurde speziell für die MT65/HT645 und HT665 entwickelt. Das Lademagazin zeichnet sich besonders in Bezug auf kompakte Aufstellfläche und einfache Bedienbarkeit aus.

Mehrkantbeladung auf Anfrage!

Technische Daten:

- \* Stangenlänge 150-1200 mm
- \* Stangendurchmesser 8-90 mm
- \* Max. Vorschubgeschwindigkeit 60 m/min
- \* Stangenvorschub ca. 3 sec
- \* Stangenwechsel ca. 12 sec
- \* Materialbevorratung: 10 Stangen mit Dmr. 65 mm
- \* Beladeseite: Rückseite
- \* Steuerspannung: 24 V DC
- \* Luftversorgung: 6 bar
- \* Länge/Breite/Höhe:  
1700mm/ 1100mm/ 1200-1500 mm
- \* Gewicht ca. 535 kg
- \* Sicherheitseinrichtung: nach CE

Die Grundausstattung beinhaltet:

- \* Materialschieber Dmr. 15 mm
- \* Materialschieber Dmr. 8 mm
- \* Befestigungsmaterial
- \* Verschiebbar (ca. 500mm)
- \* Dokumentation

Vorteile:

- \* Geringe Aufstellfläche
- \* Einfache Bedienung
- \* Schnelles und einfaches Umrüsten
- \* Möglichkeit auch Stückgut zu beladen
- \* Zentrale Druckmesserverstellung
- \* High-Speed Funktion
- \* EMCO Design

MAX. Stangenlänge:

- MT65 1200mm
- HT645 1060mm
- HT665 1200mm

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

INTERFACE F. EMCOLADER LM, TopL.

SPÄNEFÖRDERER 1200mm  
Scharnierbandförderer mit Auswurfhöhe  
1200 mm, geeignet für:  
-Lange Stahlspäne  
-Späneknauel  
-Wollspäne  
-Trocken und Naßbearbeitung

SCHALTSCHRANK-KÜHLGERÄT  
Empfohlen bei Einsatz in staubiger oder  
öliger Umgebung, sowie bei hoher  
Umgebungstemperatur. Es erfolgt kein  
Luftaustausch zwischen Innen und Außen.

### FUSSSCHALTER

3-BACKEN-FUTTER KFD-HS250mm/A2-8  
RÖHM Kraftspannfutter KFD-HS ø250/3,  
hydraulisch betätigt, für sehr hohe  
Drehzahlen und mit großem Durchgang  
(ø86), inkl. Satz geschliffene, harte  
Umkehraufsatzbacken mit Verzahnung  
1/16#x 90°, zur Montage auf  
Spindelanschluss Gr. A2-8

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

<b>Arbeitsbereich</b>		
Maximaler Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	ø600
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	ø360
Maximaler Drehdurchmesser	[mm]	ø310
Maximale Teilelänge	[mm]	520
Maximaler Stangendurchlass	[mm]	ø95
Spitzenweite (Spindelnase - Reitstockkörnerspitze)	[mm]	669
<b>Werkstückdaten</b>		
Max. Stangendurchmesser für Kunststoffe/Aluminium	[mm]	ø95
Max. Stangendurchmesser für Stahl/Messing	[mm]	ø75
Max. Stangengewicht	[kg]	45
<b>Schlittenverfahrbereich</b>		
Schlittenverfahrweg X	[mm]	210
Schlittenverfahrweg Z	[mm]	610
<b>Hauptspindel</b>		
Spindelanschluss nach DIN 55026		KK8
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø160
Spindelbohrung (ohne Zugrohr)	[mm]	ø106
<b>Hauptspindel - Spannsystem</b>		
Hohlspannzylinder (hydraulisch) mit Zugrohr mit max. Durchlass	[mm]	ø95
Max. Futtergröße	[mm]	ø250
<b>Antrieb-Hauptspindel</b>		
AC-Motor, Leistung (Sinumerik / Fanuc) mit integrierter Haltebremse	[kW]	24,4 / 22
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[min <sup>-1</sup> ]	60 - 3200
Max. Drehmoment (Sinumerik / Fanuc)	[Nm]	267 / 242
<b>C-Achse (Rundachse) an der Hauptspindel</b>		
Auflösung der Rundachse	[°]	0,001
Eilgangsgeschwindigkeit Siemens / Fanuc	[min <sup>-1</sup> ]	1000 / 100
Spindelindexierung (Scheibenbremse)	[°]	0,01
Einseitige Wiederholpräzision [R+/R-] nach ISO 230-2 in C	[°]	0,02
<b>Vorschubantriebe</b>		
Eilganggeschwindigkeit	[m/min]	24
Vorschubkraft X / Z	[N]	5000 / 7000
Beschleunigungszeit von 0 auf Eingang	[s]	0,2
Einseitige Wiederholpräzision [R+/R-] nach ISO 230-2 in X / Z	[µm]	3 / 3,5
<b>Reitstock (Option)</b>		
automatischer Reitstock, hydraulisch betätigt		
Reitstockverfahrweg	[mm]	500
max. Reitstockanpresskraft	[N]	8000
Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	ca. 20
Innenkonus der Reitstockpinole		MK 4

Technische Änderungen vorbehalten!

Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

<b>Elektrischer Anschluss</b>				
Spannungsversorgung	[V]	400 ~3/PE		
Max. Spannungsschwankungen	[%]	± 10		
Frequenz	[Hz]	50 / 60		
Anschlusswert der Maschine	[kVA]	23		
Vorsicherung für die Maschine	[A/gG,gL]	50		
Erforderliche Kurzschlussleistung	[kVA]	1100		
Kurzschlussfestigkeit	[kA]	10		
Zuleitungsquerschnitt	[mm <sup>2</sup> ]	min. 4 × 10		
<b>Betriebsbedingungen</b>				
erforderliche Umgebungstemperatur	[°C]	+10 bis +35		
<b>Lackierung</b>				
Hellgrau		RAL 7040		
Rot		RAL 3020		
Schwarz		RAL 9004		
<b>Abmessungen / Gewichte</b>				
Höhe der Drehachse über Flur	[mm]	1100		
Gesamthöhe	[mm]	1880		
Aufstellfläche BxT (ohne Späneförderer)	[mm]	3160x1725		
Gewicht der Maschine ohne Späneförderer und Kühlmittel	[kg]	3800		
Gewicht des Späneförderers (Option)	[kg]	350		
Kühlmittelbehälter leer / gefüllt	[kg]	95 / 325		
<b>Schalldruckpegel</b>				
gemittelter Schalldruckpegel	[db(A)]	78		
<b>bei folgenden Bedingungen:</b>				
Messverfahren:	Hüllflächenmessverfahren nach DIN 45 635			
Messpunkt:	1 m Abstand und 1,6 m über dem Boden			
Betriebszustand:	Höchstdrehzahl im Leerlauf			
<b>Erklärung:</b>				
Bei den genannten Zahlenwerten handelt es sich um Emissionspegel und nicht notwendigerweise um sichere Arbeitspegel. Obwohl es eine Korrelation zwischen dem Grad der Lärmemission und dem Grad der Lärmbelastung gibt, kann diese nicht zuverlässig zur Feststellung darüber verwendet werden, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Zu den Faktoren, die den tatsächlichen Grad der Belastung der Beschäftigten beeinflussen, gehören die Charakteristika des Arbeitsraumes, die anderen Geräuschquellen usw., d.h. die Anzahl der Maschinen sowie andere in der Nähe ablaufende Prozesse und die Dauer, während der ein Bediener dem Lärm ausgesetzt ist. Außerdem kann der zulässige Belastungspegel von Land zu Land unterschiedlich sein. Die Informationen sollten es aber dem Anwender der Maschine erlauben, eine bessere Bewertung der Gefährdungen und Risiken vorzunehmen.				

Technische Änderungen vorbehalten!

Bei Angaben unterschiedlich zur techn. Spezifikation, gelten die dort angegebenen Werte!

# EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG - nicht verbindlich



## EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

REV.03  
de

Produkt: CNC - Drehmaschine

Angaben zur Maschine: Fabrikat **EMCO** Typ **EMCOTURN E65 BB95** Nr. **R6GYYYYY**  
2006/42 - 1.7.4.2. c)

Herstelleradresse: **EMCO Maier GmbH**  
**Salzburger Strasse 80**  
**A-5400 Hallein**

Normengrundlagen: EN 954-1:1996 EN 12415:2000/A1:2002  
EN ISO 14121-1:2007 EN 60204-1:2006  
EN ISO 12100-1:2003+A1:2009 EN ISO 12100-2:2003+A1:2009

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:

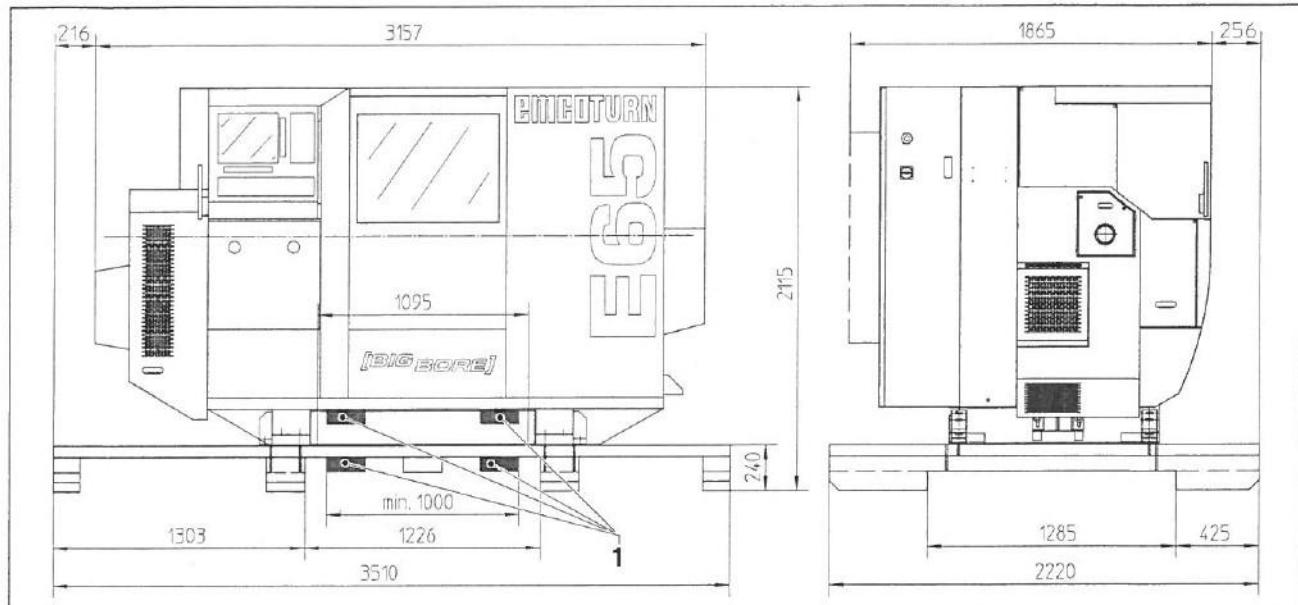
Wir erklären, daß das oben genannte Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen folgender Richtlinien übereinstimmt:

- Richtlinie 2004/108/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 15. Dezember 2004 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit und zur Aufhebung der Richtlinie 89/336/EWG;
- Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG;

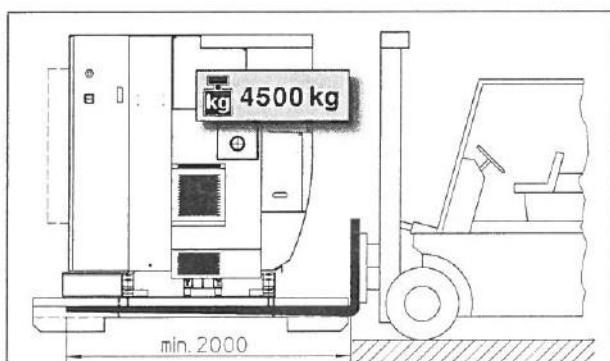
Ort, Datum:

Bevollmächtigter:

## TRANSPORT - nicht verbindlich



Lage der Staplergabeln (1) beim Transport



Transport mit Palette

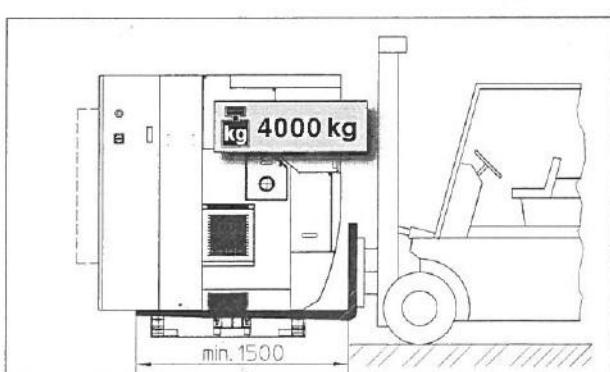
### Transport mit Palette



#### Vorsicht:

Die Maschine darf auf der Palette nur transportiert werden, wenn die Maschine mit den Verankerungsschrauben auf der Palette festigt ist.

Hublast ..... min. 4500 kg  
 Gabelweite ..... min. 1000 mm  
 Gabellänge ..... min. 2000 mm



Transport ohne Palette

### Transport ohne Palette

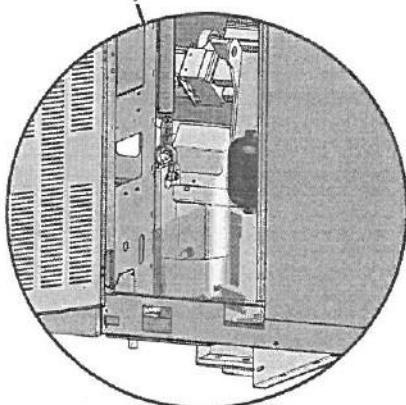
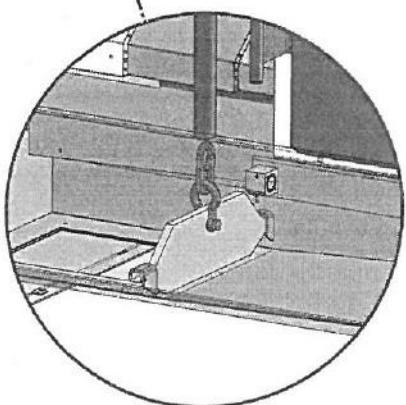
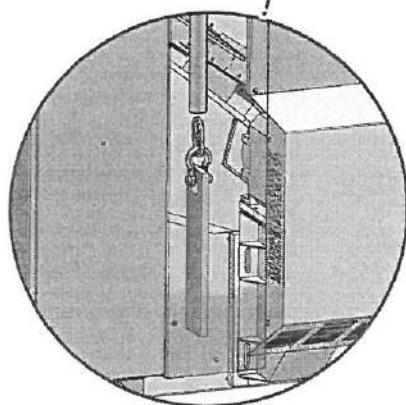
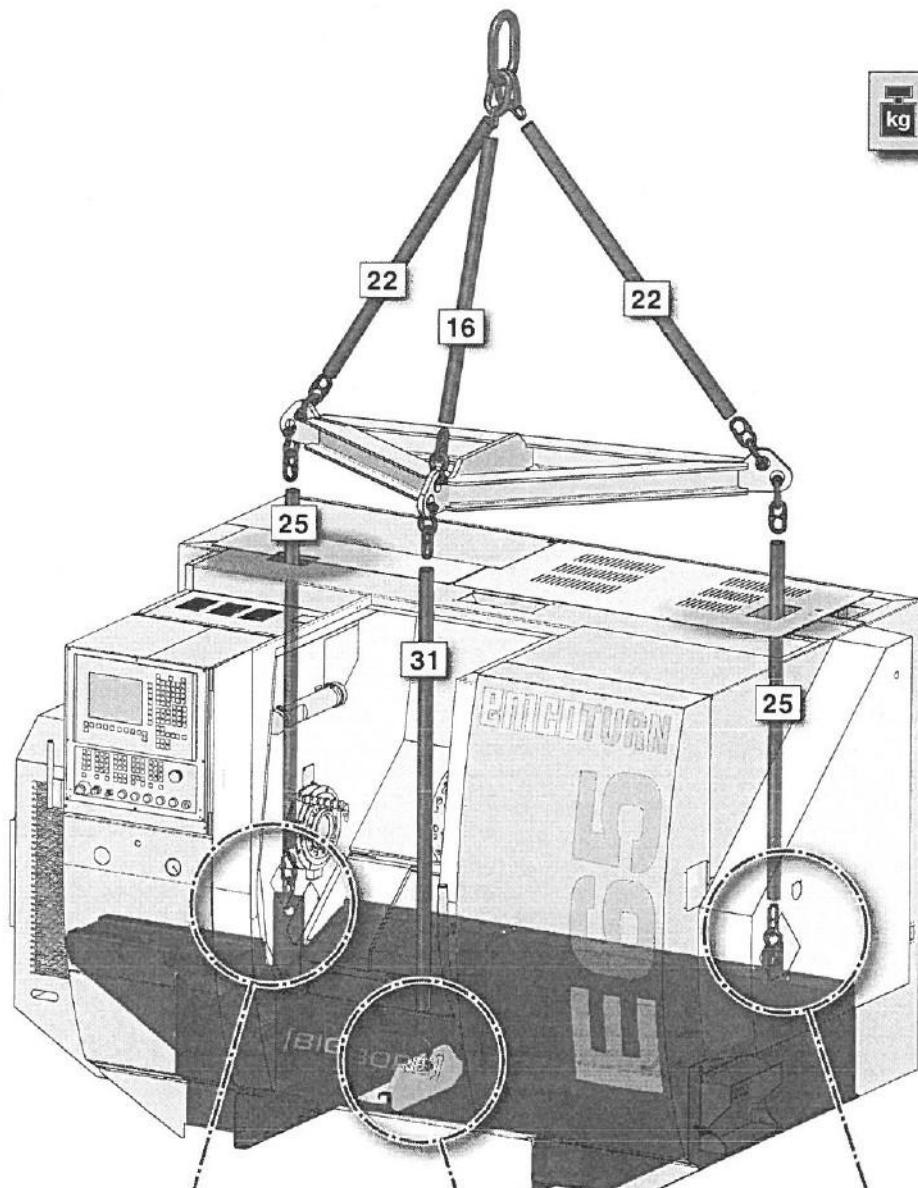


#### Vorsicht:

- Die Hebepunkte und die Gabelabmessungen müssen eingehalten werden, damit am Maschinenständer keine Deformationen auftreten.
- Die Kühlmittelwanne muss beim Transport entfernt werden.
- Weiters ist die Kühlmittelpumpe hochzuheben (siehe "Transportsicherungen" in diesem Kapitel).

Hublast ..... min. 4000 kg  
 Gabelweite ..... min. 1000 mm  
 Gabellänge ..... min. 1500 mm

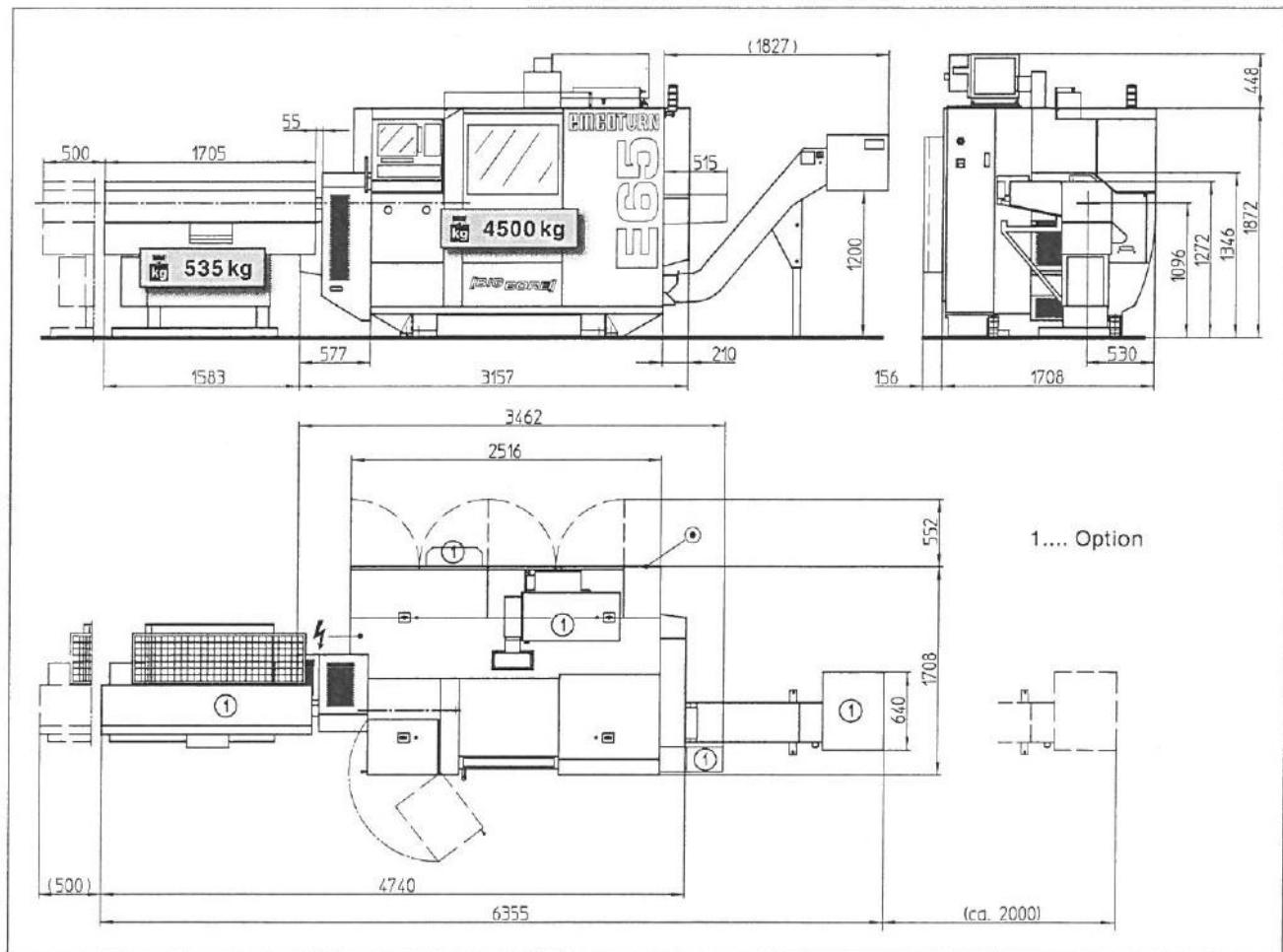
Einhängepunkte



..... Anzahl der Kettenglieder

## AUFSTELLPLAN - nicht verbindlich

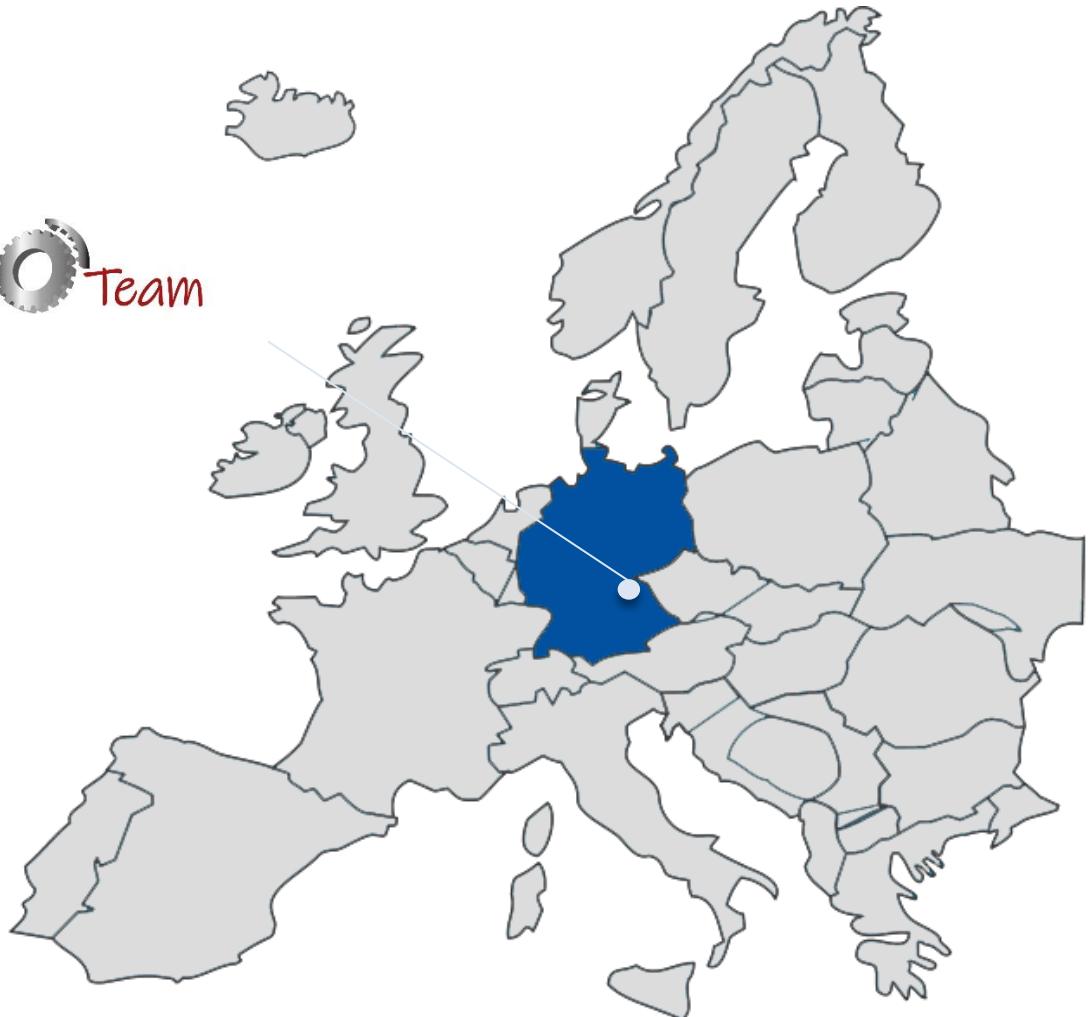
### Maschine mit Stangenlader EMCO LM 1200



*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.\*