

Position : M.02
Datum : 12.02.2014 Kunde : REKTON-AKUSTIK Seite : 1
Maschinennummer : 0-305-06-6507 Typ : ZHR05/R/BASE
Auftragsnummer : 240566 Ausfertigung : 1

MASCHINE OHNE CE-CERTIFIKATION

Die Maschine wird ohne CE-Zertifikat geliefert und ist vor dem Inverkehrbringen mit geeigneten Sicherheitseinrichtungen gegen Eindringen in die Gefahrenbereiche der Maschine entsprechend den geltenden gesetzlichen Regelungen des Bestimmungslandes auszustatten. Innerhalb der EU muss die Maschine nach EG Richtlinie 2006/42/EG CE-zertifiziert sein.

Folgende sicherheitstechnische Ausrüstung sind zur Erreichung der CE-Konformität erforderlich:

- Reißleine längs zum Rückführband
- mehrstrahlige Sicherheitslichtschranke quer in Gasse zwischen ZHR und Kante
- zusätzlicher Notastaster in Gasse zwischen ZHR und Kante
- Unterkriechschutz

G.00 ZHR05/R/BASE

BOOMERANG (R) Rückführung ZHR05 - Optimat

Layout: ...

Technische Daten der Basismaschine

Fabrikat : Homag
Type : nicht bekannt
Maschinennr. :
Maschinenlänge :

Anschlagseite : rechts

Arbeitshöhe : 950 mm
Vorschub : 18 - 25 m/min

HINWEIS:

Die Basismaschine muss für die Nachrüstung der Rückführung mechanisch und elektrisch vorbereitet sein.

Verwendung

Die BOOMERANG (R) Rückführung ZHR05 ermöglicht die Ein-Mann-Bedienung an einseitigen

Position : M.02
Datum : 12.02.2014 Kunde : REKTON-AKUSTIK Seite : 2
Maschinennummer : 0-305-06-6507 Typ : ZHR05/R/BASE
Auftragsnummer : 240566 Ausfertigung : 1

Kantenanleimmaschinen.

Funktion

Aus der Maschine kommende Werkstücke werden von angetriebenen Kettenauslegern mit Unterstützung einer angetriebenen Rolle übernommen und auf einen Lufttisch geführt. Durch einen Pusher und die Schrägstellung des Lufttisches gleitet das Werkstück auf ein Transportband und wird dort weitergefördert. Am Ende der Rückführstrecke wird dem Bediener das Werkstück auf einer unangetriebenen Rollenbahn (VKNR 0199) oder einem Lufttisch (VKNR 0209) zugeführt.

Für den flexiblen Einsatz kann die Maschine standardmäßig in vier Arbeitsmodi betrieben werden:

- Lufttisch immer abgesenkt ohne Pusherbetrieb
- Lufttisch immer abgesenkt mit Pusherbetrieb
- Lufttisch im Hubbetrieb (bei Übernahme oben, dann Absenken) mit Pusherbetrieb
- Lufttisch immer oben für manuelle Abnahme (kein Rückführen der Teile)

Ausführung

- Lufttisch: L= 2.500 mm, B= 1.000 mm
(schräg gestellt mit Höhendifferenz von ca. 65 mm)
- Transportband: B= 900 mm
(vgl. VKNR 0052)
- unangetriebene Rollenbahn (VKNR 0199) oder Lufttisch mit Hub (VKNR 0209)
- Bandreinigung (starre Bürste)

Werkstückparameter

Längsdurchlauf:

- Länge: 300 ... 2.500 mm
- Breite: 60 ... 800 mm

Querdurchlauf:

- Länge: 300 ... 800 mm
- Breite: 300 ... 2.000 mm
- Dicke: 8 ... 60 mm
- 4-seitige Bearbeitung:
 - min. Teilegröße: 300 x 300 mm

Position : M.02
Datum : 12.02.2014 Kunde : REKTON-AKUSTIK Seite : 4
Maschinennummer : 0-305-06-6507 Typ : ZHR05/R/BASE
Auftragsnummer : 240566 Ausfertigung : 1

Lackierung

Robustik-Strukturlack, grau RDS 240 80 05
(vgl. VKNR 4500, 4502)

Anforderungen an den Fußboden

- Zug-/Druckbelastbar
- Normalbeton C16/20 XC1
- Mindestdicke 180 mm

Zertifizierung

Die Maschine ist vor dem Inverkehrbringen mit geeigneten Sicherheitseinrichtungen gegen Eindringen in die Gefahrenbereiche der Maschine entsprechend den geltenden gesetzlichen Regelungen des Bestimmungslandes auszustatten. Innerhalb der EU muss die Maschine nach EG Richtlinie 2006/42/EG CE-zertifiziert sein. Hierzu ist VKNR 5056 erforderlich!

Änderung

Kein Transportband für die Rückführstrecke (Kundenseitig)
Das Rückführband muß für den Rücktransport der Teile geeignet sein (Verwindung im Bereich des Lufttisches)

D.01 Dienstleistung: 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Übersetzt werden:

1. Betriebsanleitungen,
bestehend aus Bedienungs- und
Wartungsanleitungen auf
DIN A4 Papier und CD-ROM
 2. Bildschirmbedientexte
für Maschinenführer, für NC21, PC22, PC52
PC83 und PC85
 3. Ersatzteilebezeichnung auf CD-ROM
-