



system design	
machine type	MultiStep XT 200
electrical supply data	3x400V ; 5%; 50Hz
type of coolant	emulsion
volume flow	390 l/min
viscosity at 40°C	1 mm ² /s
material	brass
chip volume	— dm ³ /min
chip shape	short
mass flow	— kg/h
pre-separator	gas filter w=0,35
machine manufacturer	F-101816
Fließplan	F-101816
Systemauslegung	
Maschinentyp	MultiStep XT 200
elektr. Anschlußwerte	3x400V ; 5%; 50Hz
Medium	Emulsion
Volumenstrom	390 l/min
Viskosität bei 40°C	1 mm ² /s
Werkstoff	Messing
Spänvolumen	— dm ³ /min
Spänform	kurz
Massenstrom	— kg/h
Vorabscheider	Spaßfilter w=0,35
Fließplan	F-101816

Pos.	Menge	Materialstamm	Rezeichnung	Zeichnungsnummer	Gruppennummer	Einheit	Material	Gruppennummer	Einheit	Material	Gruppennummer	Einheit	Material	Gruppennummer	Einheit	Material
60	1	245812	Verrohrung	75 915 265766												
50	1	463647	Verrohrung	SWD / 100201159 / 000 / 00												
40	1	79966	Pneumatik-Zubehör	70 415 728												
30	1	463681	Kompaktfilter	SWD / 100201143 / 000 / 00												
20	1	487245	Tank	SWD / 100253215 / 000 / 00												
10	1	182877	Typenschild	01 910 181236												

Post-Monop/Materialstamm Rezeichnung 1 Zeichnungsnummer

Diese Zeichnung unterliegt dem Urheberrechtsschutz nach DIN ISO 16016. Alle Rechte vorbehalten. Knoll Maschinenbau GmbH D-88348 Bad Saulgau

12.10.2017 DA BIXEL

MI FRITZ

100253213

00 487287

FR

06.11.2017 MI FRITZ

KNOLL
.it works