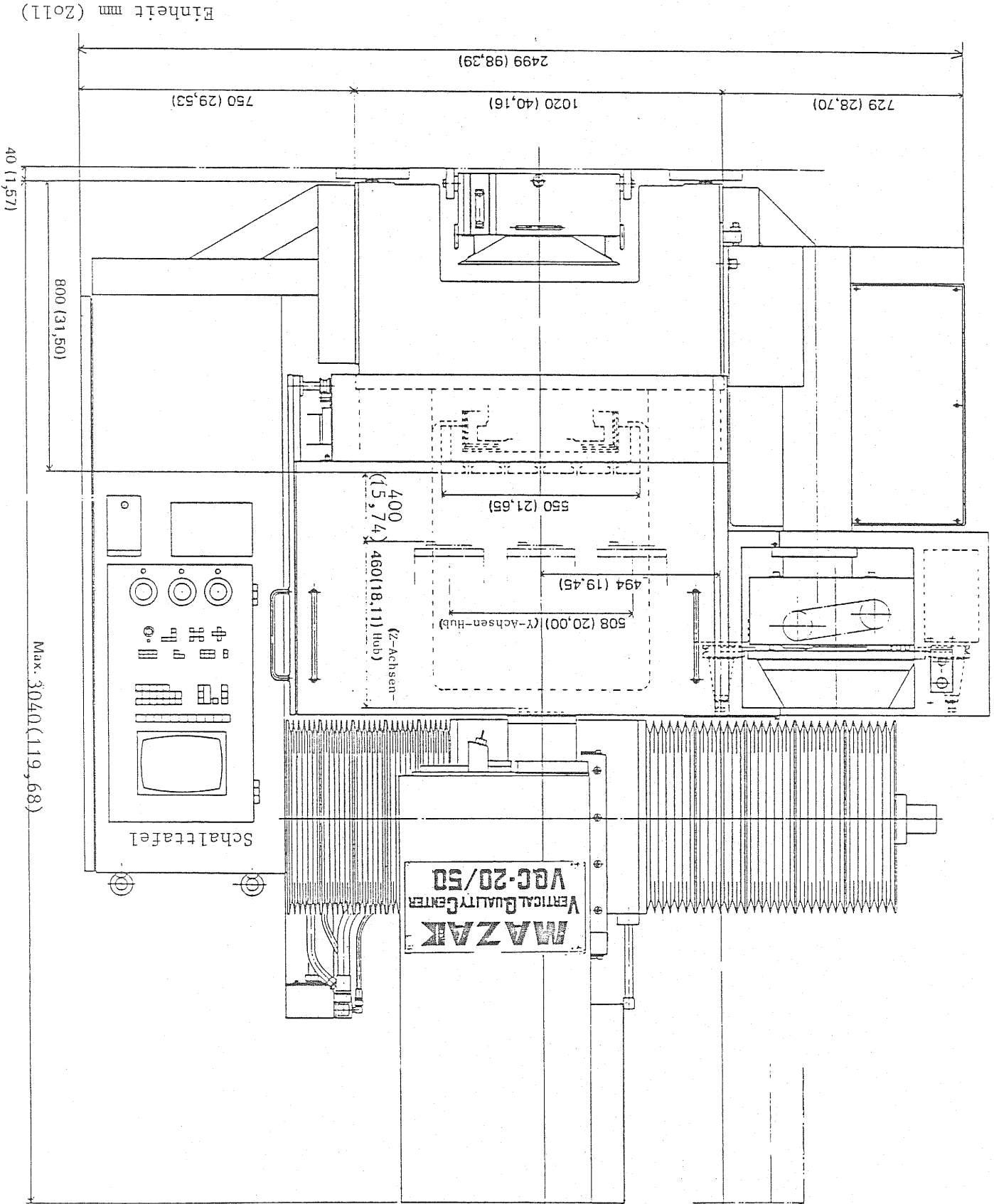


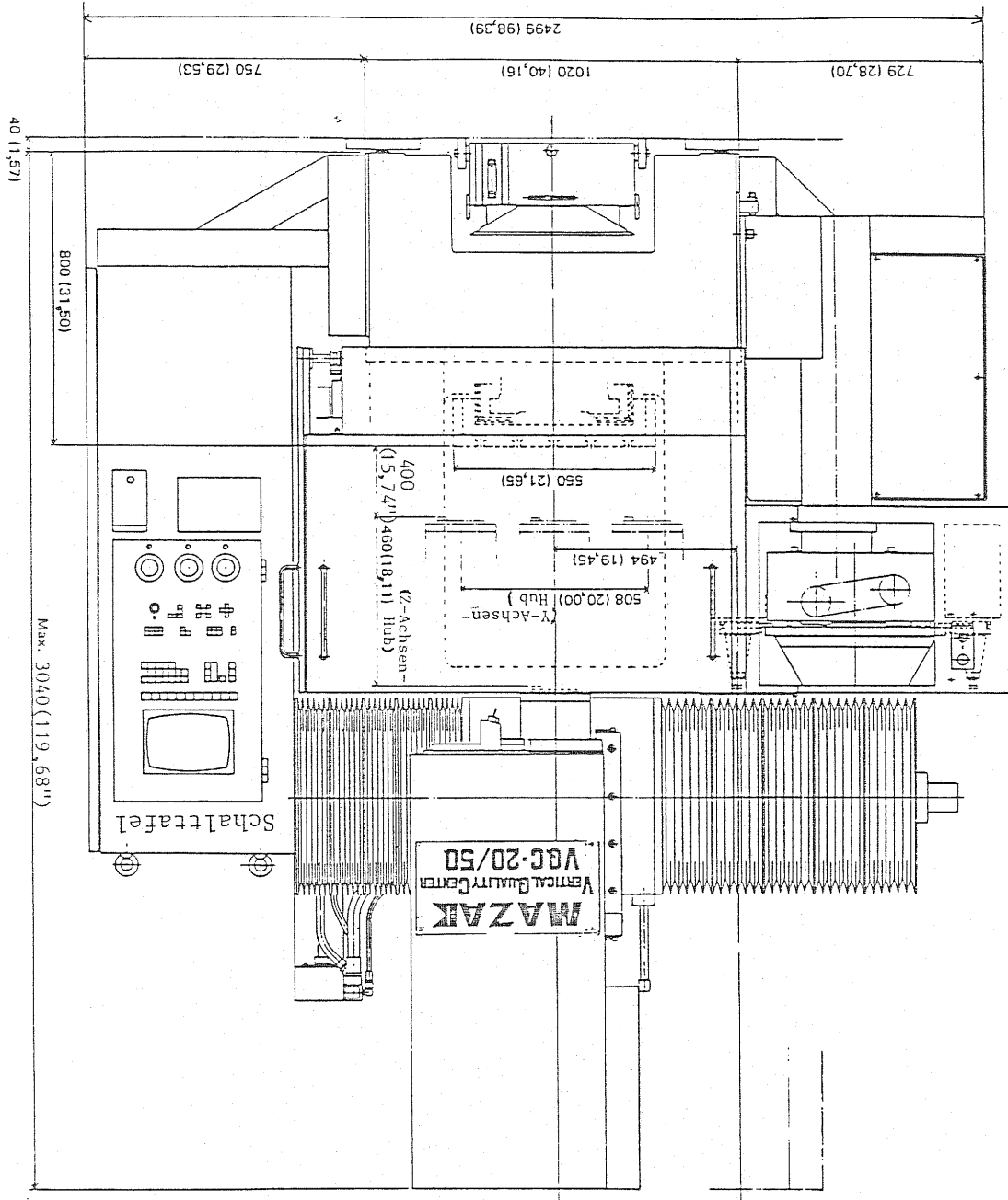
2. TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

2-1 Gesamtansicht



Hinweis : Bei dem VQC mit Plattenwechsler ist das Gestell für die Z-Achse 200 mm höher als bei der Standardmaschine.

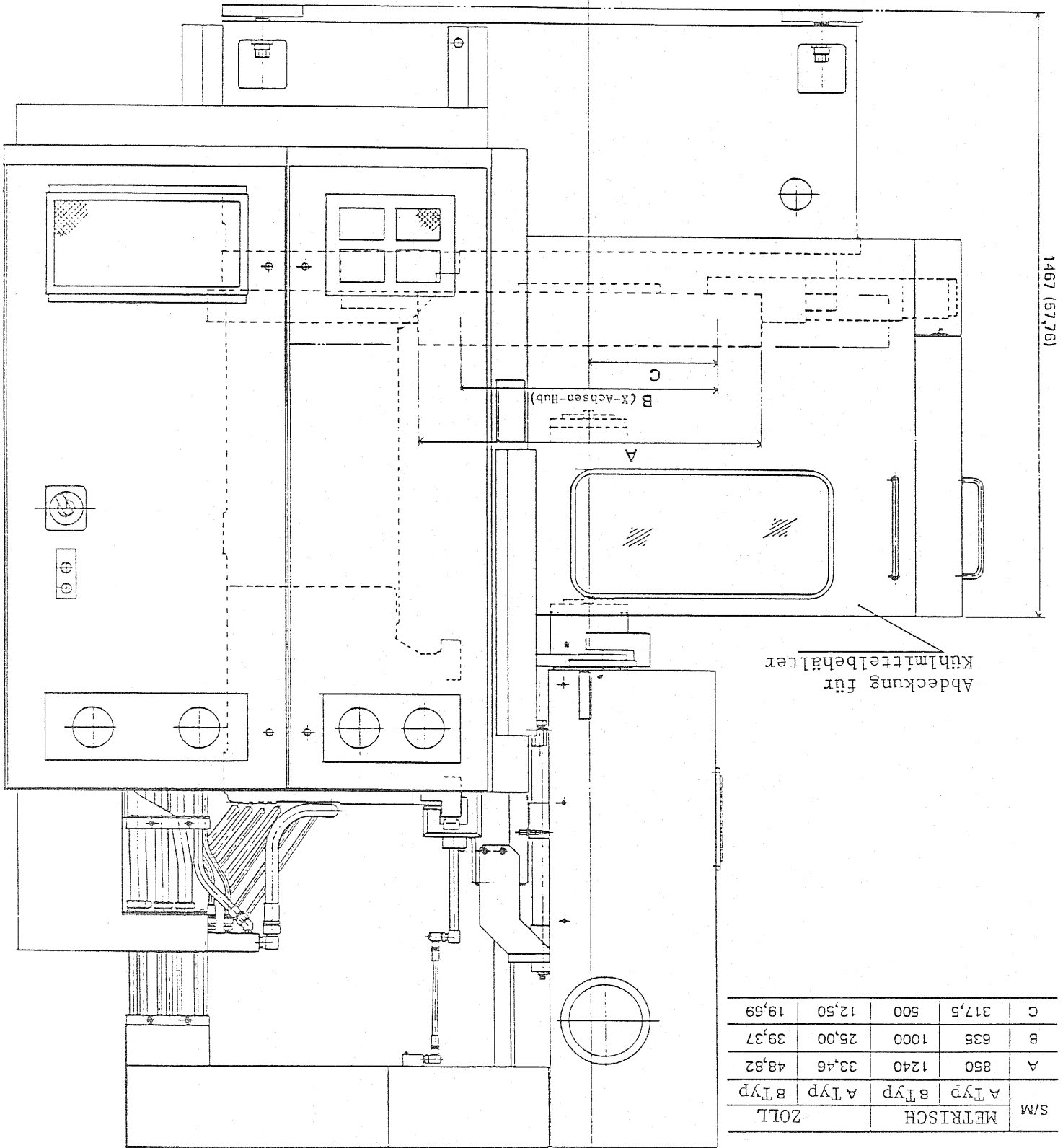
Einheit mm (Zoll)



Gesamtansicht (Für Sonderausstattung mit hohem Gestell)



Meßeinheit: mm(Zoll)



1467 (57,26)



<p>mm(Zoll)</p>	<p>Typ A 635(25,0) Typ B 1000(39,4) 508(20,0) (außer bei automatischen Werkzeugwechslern mit 240 mm Hub) 460(18,1) 320(12,6) Min.200(7,9)--Max.660(26,0) (Für hohes Gestell - Sonderzubehör) 860(35,9)(Max)--400(15,74) (Min) 800(31,5) 2840(111,81) (Für hohes Gestell - Sonderzubehör) 3040(119,68)</p>	<p>Gegenstand</p>	<p>Grundsätzliche Abmessung</p> <p>Tisch-Seitenhub, X-Achse Kopf-Horizontalenhub Y-Achse Kopf-Vertikalenhub Z-Achse Abstand von Spindelmitte zur Ständervorderseite Abstand von Spindelnahe zur Tischoberfläche Höhe vom Boden bis zur Tischoberfläche Gesamthöhe der Maschine</p>	<p>ISO #50 (VQC 20/50) MAS-BT50, CAT-50 ISO #40 (VQC 20/40) MAS-BT40, CAT-40 MS-Motor 7,5PS (5,5KW) (Wert für durchgehenden Betrieb) 10PS (7,5KW) (Wert für Betrieb von 30 Minuten) (VQC 20/50) SPS (3,7KW) (Wert für durchgehenden Betrieb) 7,5PS (5,5KW) (Wert für Betrieb von 30 Minuten) (VQC 20/40) 20 - 3150 Upm (VQC 20/50) 28 - 4000 Upm (VQC 20/40) 6000 Upm (Sonderzubehör) 10000 Upm (Sonderzubehör)</p>	<p>Umriss der Spindelnahe</p> <p>Motor</p> <p>Drehzahl</p>	<p>Spindel</p>
-----------------	---	-------------------	--	---	--	----------------

83 Baujahr

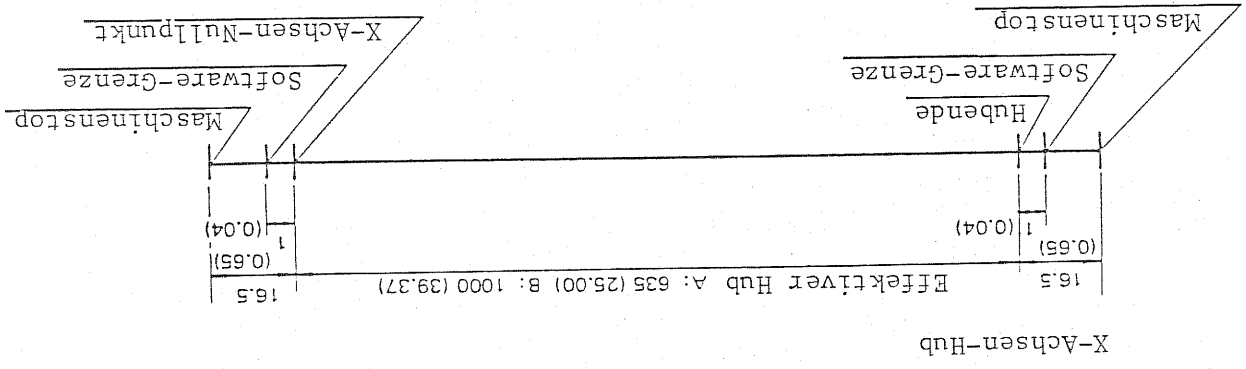
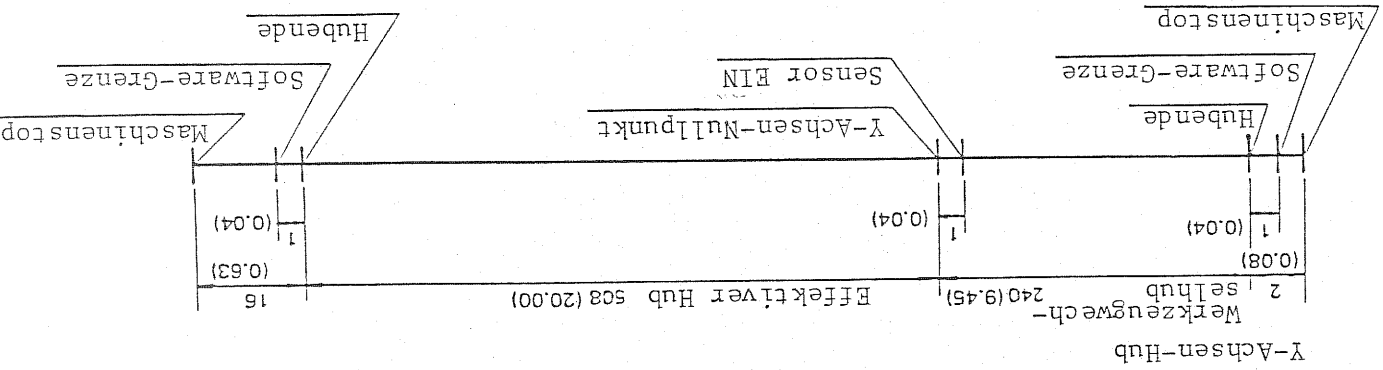


* Sonderzubehör

<p>mm(Zoll)</p>	<p>Gegenstand</p>	<p>Tisch</p>
<p>Längentyp A 850 (33,5) Längentyp B 1240(48,8) Quertyp A/B 550(21,6) Typ A 500 Kg (1102 lb) Typ B 800 Kg (1764 lb)</p>	<p>Arbeitsbereich auf dem Tisch (mm) Maximale Gewichtsbelastung für Tisch (Kg)</p>	<p>ATC</p>
<p>Ø130(5,1) (VQC 20/50) Ø100(3,94) (VQC 20/40) Ø150(5,9) (VQC 20/50) Ø130(5,1) (VQC 20/40) 13 (28,7 lb) (VQC 20/50) 7 (15,4 lb) (VQC 20/40) 447(17,6) (VQC 20/50) 395(15,6) (VQC 20/40) 15 *24 (VQC 20/50) 20 *30 (VQC 20/40) Automatisches System für beliebige Werkzeugwahl Ø40(1-1/2) (VQC 20/50 und VQC 20/40) M36 x P3 (1-1/2-8 UNF) VQC 20/50) M36 x P2 (1-1/2-12 UNF) VQC 20/40)</p>	<p>Maximaler, auswechselbarer Werkzeugdurchmesser (mm) (Wobei danebenliegendes Loch leer ist) (mm) Gewicht (Kg) Länge (mm) Unterbringbare Werkzeuganzahl Werkzeugwahlssystem Bohren (mm) Innengewindeschneiden (mm)</p>	<p>Bearbeitungs- fähigkeit (entspricht der S40C)</p>



Maschinenheit: mm (Zoll)

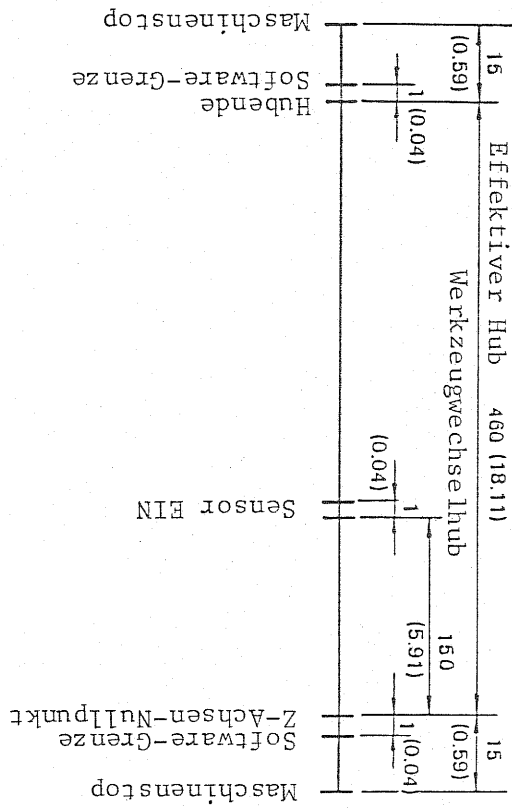


A: Typ A
B: Typ B

2-3 Hubdiagramme



Maßeinheit: mm (Zoll)



Z-Achsen-Hub

