

**2.0 Technische Daten der Maschine**

<b>Wälzfräsmaschine</b>		<b>LC 380</b>
	Max. Werkstückdurchmesser	380 mm
	Tischdurchmesser	317 mm
	Max. Tischdrehzahl	100 1/min
	Achsabstand	15 ... 400 mm
	Gesamtgewicht etwa	15000 kg
	Umgebungstemperatur	15 ... 38°C
	Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 90% bei 20°C Maximal 50% bei 40°C
<b>Maschinenständer</b>		
	Max. Axialweg	600 mm
<b>Fräskopfschwenkeinrichtung</b>		
	Fräskopfschwenkwinkel	+/- 35 Grad
<b>Fräskopf</b>		
	Antriebsleistung	27 kW
	Max. Modul	7 mm
	Max. Fräserdrehzahl	1500 1/min
	Max. Fräserdurchmesser	160 mm
	Max. Fräserlänge	330 mm
	Max. Tangentialweg	300 mm
	Max. Tangentialgeschwindigkeit	3000 mm/min
	Kleinste fräsbare Zähnezahl	4

<b>Betriebs- und Steuerspannung</b>		
	Betriebsspannung (Toleranz +/- 10%)	400 V
	Betriebsfrequenz (Toleranz +/- 2%)	50 Hz
	Steuerspannung	24 V DC
<b>Hydraulik</b>		
	Hydrauliköl	HLP 46
	Max. Betriebsdruck	70 bar
	Pumpenfördermenge	24 l/min
	Hydraulikölvolumen im Hydraulikbehälter ca.	100 l
<b>Nassfräseinrichtung</b>		
	Max. mittlerer Geräuschpegel	78 dB(A)
<b>Kühlmitteleinrichtung, Kühlöl</b>		
	Kühlmittelmenge im Maschinenbett	780 l
	Durchfluss an der Düse max.	240 l/min
<b>Gegenstände</b>		
	Max. Gegenhalterfahrweg	540 mm
	Max. Gegenhalter-Eilgang	15000 mm/min