

GAMA

Zimmerei-Kreissägemaschinen

Das GAMA-Modul-System für die individuelle Holzverarbeitung

Auftrenn-, Abläng-, Kapp- und Gehrungssägen



Kreissägen



Foto: Gama 75 V5

Lieferbare Ausführungen

GAMA 75 V / GAMA 75 V5 Fünf-Achs-SPS-Positioniersteuerung

- Seitenverfahrbare Auftrenn-Untertischkappsäge
- Sägetisch seitenverfahrbar ca. 600 mm,
- Materialvorschub
- Sägeblattverstellung, 90-30°
- Höhenverstellung 0-295 mm
- Drehteller 0-270°
- Längenmesssystem
- Be- und Endladesysteme

GAMA 65 V

- Seitenverfahrbare Längsschnitt-, Kapp- und Gehrungssäge

GAMA 65 K

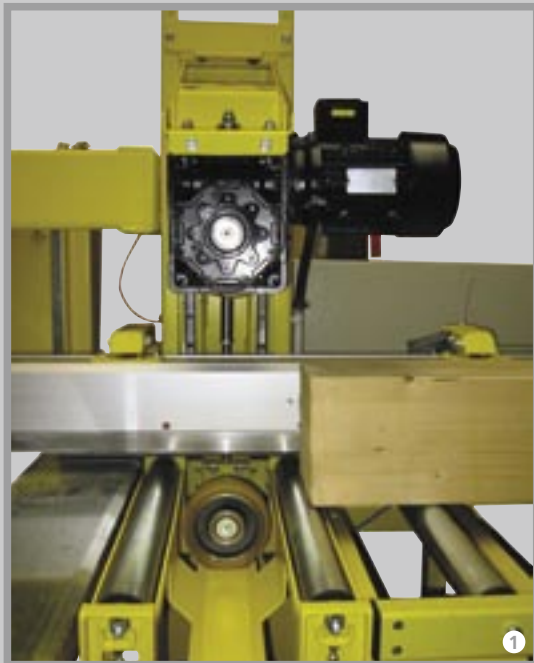
- Untertischkappsäge (Kapp- und Gehrungssäge)

AVOLA MASCHINENFABRIK

www.hoechsmann.com

GAMA 75 V

Perfektion in Bearbeitung und Bedienung



Vorschubaggregate

Ein- und Auszug mit stufenloser
Geschwindigkeitseinstellung über Potentiometer
($v = 0,5 - 25 \text{ m/min}$),
Getriebemotor P2 = 0,75 kW,
Vorschubkraft $F = 1000 \text{ N}$

Laserkappschnittanzeige
siehe Abb. 7

Drehteller 0-270°

Rollen-Entnahmetisch

Vorschubaggregat Auszug
siehe Abb. 1

pneumatischer Spannzyylinder
links

Sägeblatt-Höhenpositionierung
siehe Abb. 3

elektrische Schrägstellung siehe
siehe Abb. 4



Vorschubverlängerung

für Vorschubaggregate.
Die Antriebsrollen ragen bis auf den
Maschinentisch, so dass selbst kurze
Holzstücke von der Auszugsseite
übernommen werden können.



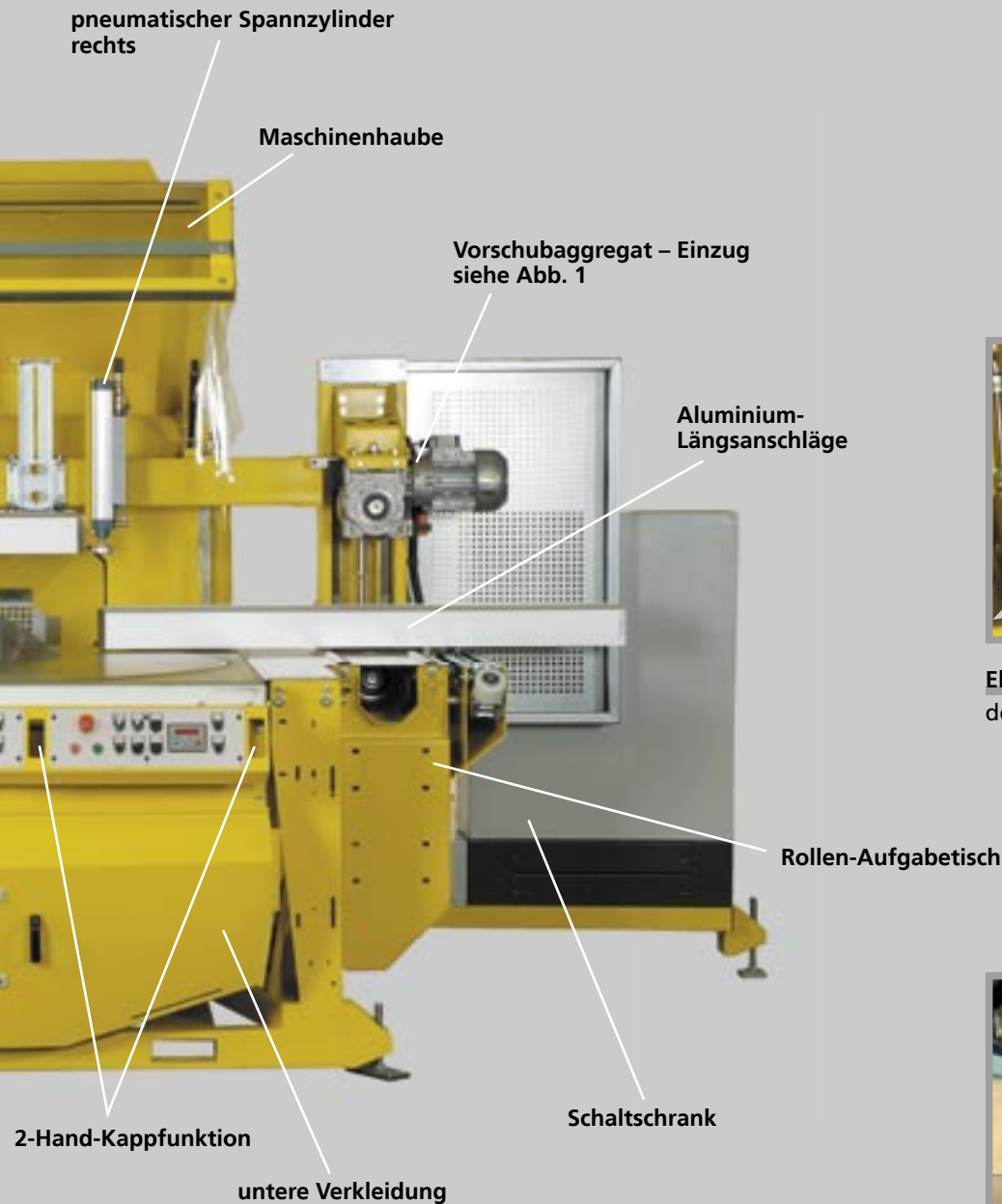
Sägeblatt-Höhenverstellung

über mechanisches Anschlagssystem,
mit Maßskala, einfache Bedienung.



AVOLA Kreissägemaschine GAMA 75 V5

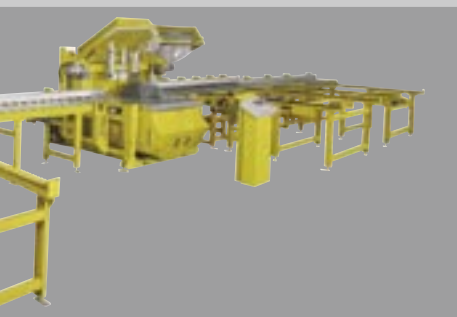
mit automatischer Be- und Entladestation,
5-Achs-SPS-Positioniersteuerung mit Endlos
elektrische Sägeblatt-Schrägstellung 90-
Seitenverfahrbarkeit des Maschinentisches
Duo-Vorschubsystem für Materialeinzug-/A



Elektrische Schrägverstellung
des Sägeblatt-Aggregats von 90–30°.



Laser-Kappschnittanzeige



Längenmesssystem, Drehteller 0- 270°, 30°, um ca. 550 mm, uszug



Längenmesswagen – GAMA 75 V5
Endlos – Messsystem über Verfahreneinrichtung in Verbindung mit Vorschubsystem.
Messgenauigkeit 0,1 mm
Positioniergenauigkeit ± 1 mm



Separates Bedienpult
für SPS-Positionierungssteuerung der GAMA 75 V5.

AVOLA Kreissägemaschine GAMA 65 V

- Maschinentisch seitenvorfahrbar ca. 400 mm mit pneumatischer Brems-einrichtung
- Maschinenhaube mit seitlichen PVC-Schutzvorhängen
- pneumatische Spannzyylinder rechts – links
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90-30° – digitale Anzeige
- Laser – Kappschnittanzeige
- Sägeblatt-Höhenverstellung über mechanisches Anschlagssystem, mit Maßskala

AVOLA Untertischkappsäge GAMA 65 K

- Kapp- und Gehrungssäge
- pneumatische Spannschutzhaube
- pneumatische Kappvorrichtung über Zweihand-Steuerung
- elektrische Sägeblatt-Schrägverstellung 90-30° – digitale Anzeige
- Laser – Kappschnittanzeige

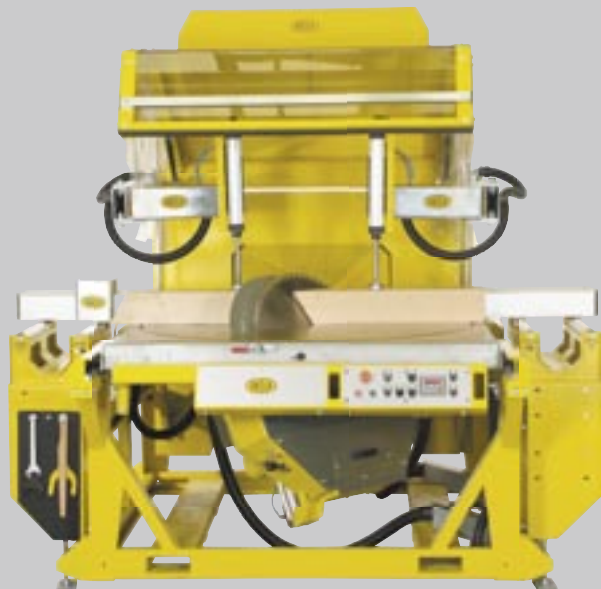


Foto: GAMA 65 V



Foto: GAMA 65 K

GAMA 65 K, GAMA 65 V, GAMA 75 V und GAMA 75 V5

Technische Daten	Einheit	GAMA 65 K	GAMA 65 V	GAMA 75 V	GAMA 75 V5
Motorleistung (S1)	kW	10	12	15	15
Antrieb		direkt	direkt	Getriebe	Getriebe
Motordrehzahl	1/m	3000	3000	3000	3000
Sägeblattdrehzahl	1/m	3000	3000	2200	2200
Schnittgeschwindigkeit	m/s	102	102	86	86
HM-Sägeblatt	mm	650	650	750	750
Schnitthöhe 90/45/30° ca.	mm	245/164/113	245/164/113	295/200/137	295/200/137
Tischabmessung	m	1,5x1,5x0,9	1,5x1,5x0,9	1,5x1,5x0,9	1,5x1,5x0,9
Schrägverstellung	°	90-30	90-30	90-30	90-30
Drehbarer Teil des Tisches	°	10-170	0-270	0-270	0-270
Ø Absauganschluss	mm	125/80	160/125	160/160	160/160
Unterdruck am Absauganschluss	pa	1750	1750	1750	1750
Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 3746					
Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	107,5/109,1	107,5/109,1	107,5/109,1	107,5/109,1
Emissionsschalldruck nach prEN ISO 11202 mit Ergänzung CEN TC 142					
Leerlauf / Bearbeitung	dB (A)	92,2/95,6	92,2/95,6	92,2/95,6	92,2/95,6



Das gesamte AVOLA Programm:

- AVOLA Baukreissägen, Sondermaschinen und Filter-Einrichtungen
- AVOLA Tischkreissägen
- AVOLA Brennholzsägen
- AVOLA Kreissägeblätter
- AVOLA Stein-Trennmaschinen, Sondermaschinen und Filter-Einrichtungen
- AVOLASTIC-SIC-Trennscheiben
- AVOLA Diamant-Trennscheiben und -Bohrer

AVOLA MASCHINENFABRIK

A. Volkenborn GmbH & Co. KG
 Heiskampstraße 11
 D-45527 Hattingen
 Postfach 80 02 28
 D-45502 Hattingen
 Telefon +49 / 23 24 - 96 36-0
 Telefax +49 / 23 24 - 96 36-50
 E-mail info@avola.de
 www.avola.de

Fordern Sie unsere Spezialunterlagen an!