

3.8 Werkzeugwechsler

Technische Daten

Beschreibung	Speicherplätze			Anmerkung
	20	40	60	
Spindelaufnahme	SK40	SK40	SK40	
Anzugsbolzen	DIN 96872	DIN 96872	DIN 96872	
Bauform	Rund- magazin	Ketten- magazin	Ketten- magazin	
max. Werkzeug-Ø	96 mm	75 mm	75 mm	Benachbarte Werkzeug- köcher werden genutzt
max. Werkzeug-Ø	150 mm	150 mm	150 mm	Mind. jeder 2. Werkzeug- köcher bleibt leer
max. Werkzeuglänge	300 mm	250 mm	250 mm	
max. Werkzeuggewicht	8 kg	7 kg	7 kg	
Auswuchtgüte nach ISO 1940	6,3	6,3	6,3	
Dauer Werkzeugwechsel	ca. 5 Sek.	ca. 5 Sek.	ca. 5 Sek.	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 10 Sek.	ca. 10 Sek.	ca. 10 Sek.	
min. Druck	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	
Fördervolumen	12,5 NI	12,5 NI	12,5 NI	