

3.6 Leistungswerte

Angabe			WF 650 MS	Einheit
Arbeitsbereich:	längs	(X)	650	mm
	quer	(Y)	500	mm
	vertikal	(Z)	450	mm
	Schwenken	(A)	+120 / - 105	Grad
	Drehen	(C)	± 360	Grad
Maschinentisch:				
	Rundtisch (C-Achse)		Ø 400	mm
	max. Belastung		300	kg
	Anzahl T-Nuten		6	-
	Winkel der T-Nuten		60	Grad
	T-Nutenbreite		14	mm
Spindel:	Schwenkbereich (B)		+5 / -92	Grad
	Pinolenhub (vertikal)		---	mm
Werkzeugaufnahme			SK 40	
Hauptantrieb				
	bei 100% ED:		9	kW
	bei 40% ED:		11,5	kW
Drehzahlbereich			1–12000	min ⁻¹
Vorschub	X- und Y--Achse		0–25	m/min
	Z-Achse		0–20	m/min
Eilgang	X- und Y--Achse		25	m/min
	Z-Achse		20	m/min
Linearwegmesssysteme (direkt, abstandscodiert), Auflösung			0,001	mm
Maschinengenauigkeit unter optimalen Betriebsbedingungen			0,01	mm