EXPOSÉ MicroStep CNC Schneidanlage

MicroStep CNC Schneidsystem Master Cut (BJ 10/2023)
incl. **Brennschneidtisch** mit sektionaler Absaugung 6000x3000 mm (BJ 10/2023)
und **Kemper Absaugung** System 8000 (BJ 10/2015)

Technische Daten

Maschinenbezeichnung	MasterCut 6001.30PtkG
Bearbeitungsfläche	ca. 6000 x 3000 mm
Max. Überfahrtshöhe	ca. 150 mm
Max. Tischbelastung	ca. 150 mm
Führungen in X-Richtung	gefräste S49-Schienen
Antriebe	digitale, wartungsfreie AC-Servomotoren mit IRC
Positioniergeschwindigkeit	bis zu 30.000 mm/min
Positioniergenauigkeit	< 0,15 mm/m
Bidirektionale Wiederholgenauigkeit	0,05 mm/m







EXPOSÉ MicroStep CNC Schneidanlage





MicroStep Maschinensteuerung mit MMI-Konsole und 24“ Touchscreen
iMSNC Modul Expertensystem
iMSNC Modul automatische Kalibrierung der mechanischen Abtastung
iMSNC Modul Assistent zum Laden von CNC-Programmen
LCD-Bedieneinheit am Portal
Laserpointer mit automatischer Offset-Übertragung
USB 3.0 Anschlussmöglichkeiten für Speichermedium
Fernwartungsmodul MicroStep RemoteDiagnistics
Brennschneidtisch mit sektionaler Absaugung 6000 x 3000 mm
Gitterabdeckung im Brennschneidtisch
Verstärkte Ausführung des Brennschneidtisches
Kjellberg Plasmastromquelle Q 3000
Anbindung der Feinplasmaquelle an die CNC-Steuerung
Ansteuerung der automatischen Gaskonsole
Elektrische und mechanische Brennerabtastung
Kemper Absaugung System 8000 (BJ 10/2015)
LED-Signalsäule auf der Portalbrücke (2 Farben)
Taktile Abschalteinrichtung für Führungsschienen
Lichtschrankenabsicherung (Kollisionsschutz) der Portalbrücke über Not-Aus
Smart Z Movement
Plasmarotator „MasterCut“ mit vollautomatischem Support
ACTG automatische Kalibriereinheit für das Fasenaggregat
ACTG Calibration Report
Autogensupport vollautomatisch
Automatische Gaskonsole für Autogenbrenner (Schneidgas Acetylen)
Maschinenschneidbrenner GCE FIT+ three (Schneidgas Acetylen)
Aktiver Kollisionsschutz
Asper Basic 2D-Programmiersoftware + Asper BevelCut Programmierung von Fasenschnitten

Incl. vorhandenem Zubehör (neu) im Wert von ca. 4.500€ netto

Ansprechpartner vor Ort: Frau Silke Gelbert / Rufnummer 02151 4455665