

IHR PREMIUM-PARTNER
FÜR WERKZEUGMASCHINEN
UND BETRIEBSEQUIPMENT

IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



📍 Kapuzinerweg 10
D-70374 Stuttgart
☎ +49 (0) 711 / 95 39 06-11
✉ vertrieb@is-zubehoer.de
🌐 www.is-zubehoer.de



emco group

Designed for your profit



EMCOMAT 14D – 17D – 20D

Universaldrehmaschinen mit Werkzeugmacher-
genauigkeit für industrielle Anwendungen

TURNING
EMCO-WORLD.COM

EMCOMAT 14D

Die EMCOMAT 14D ist die kleinste Maschine der EMCOMAT-Baureihe. Die EMCOMAT 14D ist eine Drehmaschine für höchste Ansprüche: mit stufenloser Drehzahlregelung, konstanter Schnittgeschwindigkeit und stolzen 7,5 kW Antriebsleistung (40% ED). Die Kleine mit der großen Klasse ist überall dort zu finden, wo es bei wenig Platz auf höchste Genauigkeit ankommt: wie z.B. in Optik-, Elektro- und Kfz-Werkstätten, in Labors aber auch in der Formel 1.

1 FUTTERSCHUTZ

- Mit Endschalter
- Hauptspindel mit 40 mm Spindelbohrung

2 SPINDELSTOCK

- Elektronische Drehzahlregelung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- 7,5 kW Antriebsleistung

3 MASCHINENBETT

- Diagonal verrippt
- Induktionsgehärtet
- Mit 3-Punkt-Lagerung

4 ABDECKUNG

- Leit- und Zugspindel mit Abdeckung

5 MASCHINENUNTERSATZ

- Geschweißte Stahl-Blech-Konstruktion
- Leichter Transport mit dem Stapler
- Integrierte Spänewanne
- Schwingungsfrei mit 3-Punkt-Lagerung

6 DIGITALANZEIGE

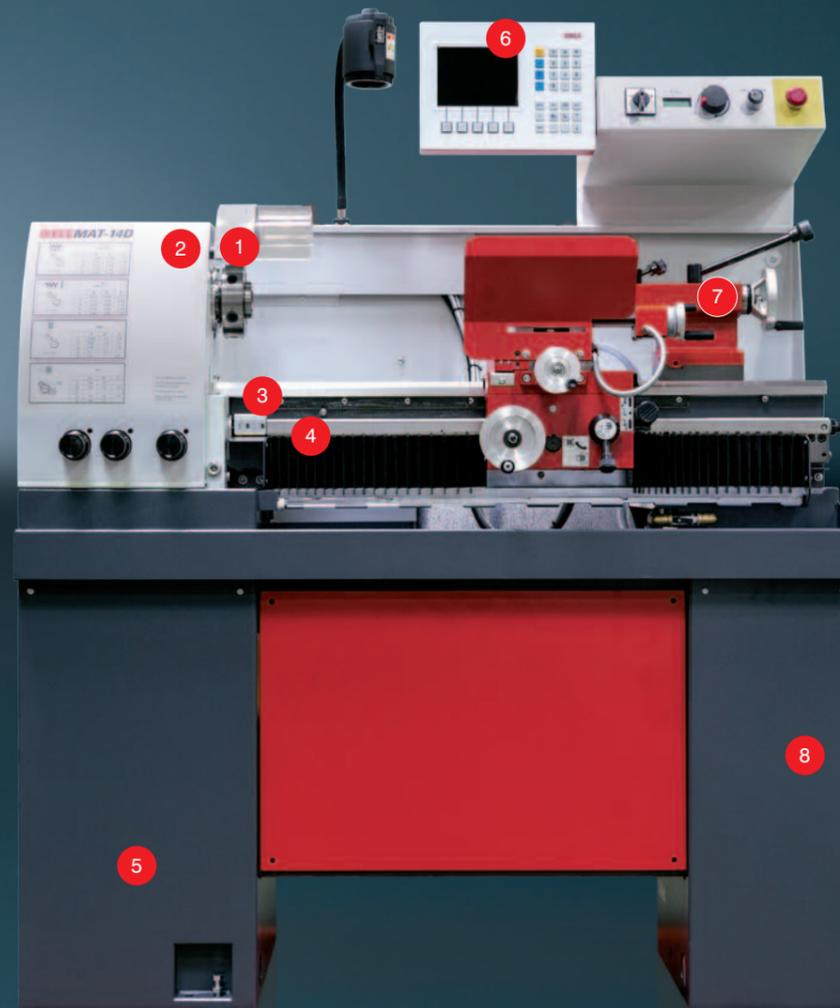
- 3-Achsen-Digitalanzeige mit Farbbildschirm

7 REITSTOCK

- Aus hochwertigem, schwingungsdämpfendem Grauguss
- Sitzt auf eigenem Führungsprisma
- Zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden

8 ELEKTRONIK

- Die elektronische Ausrüstung entspricht den neuesten technischen Richtlinien (CE)



Maschine mit optionaler Ausstattung



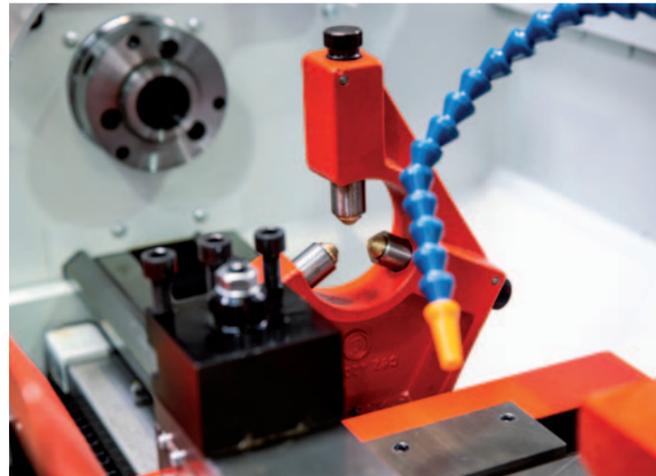
Verbindungshülse
(Stahl)



Antriebswelle
(Stahl)



Sicherheit. Zur Sicherheit des Bedienpersonals sind der Futterschutz und der Räderdeckel durch einen elektrischen Schalter überwacht. Hauptspindel Camlock DIN 55029 S4, 40 mm Spindelbohrung.



Lünetten. Zur Bearbeitung langer Werkstücke stehen unterstützend – zusätzlich zum Reitstock – verschiedenste Lünetten zur Auswahl. Im Bild ist eine feststehende Lünette zu sehen.



4-fach-Revolver. Der 4-fach-Revolver erweitert die zahlreichen Bearbeitungsmöglichkeiten und beschleunigt den Bearbeitungsprozess.



Werkzeughalter-Schnellwechselsysteme. Um den Bearbeitungsprozess zu beschleunigen, stehen verschiedene Werkzeughaltersysteme zur Verfügung. Der schnelle Wechsel von Werkzeugen ist damit gesichert.

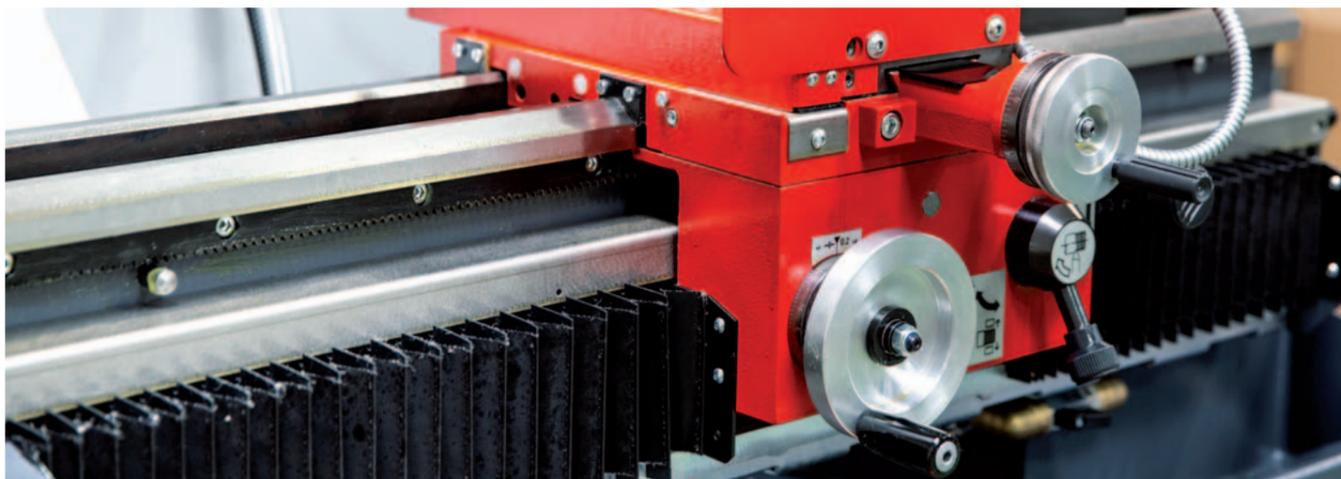


Maschinenlade. Die unterschiedlichen Werkzeughalter und anderes Maschinenzubehör können in der Maschinenlade aufbewahrt werden.

EMCOMAT 14D Technische Highlights

Highlights

- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- 3-Punkt-Auflage des Maschinenbetts
- Diagonal verripptes, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- Starre, geteilte Leitspindelabdeckung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Elektromechanische Spindelbremse
- 2 Jahre EMCO-Qualitätsgarantie



Exakte Zustellmöglichkeit durch mechanische Handräder mit Skalenring.



Schwenkbare Positionsanzeige mit Bedienelementen.

EMCOMAT 17D und 20D

Die EMCOMAT 17D / 20D überzeugen durch beste Bedienbarkeit, Ergonomie und sind mit einer topaktuellen 3-Achsen-Digitalanzeige mit 999 Werkzeugplätzen, 999 Konturpunkten, konstanter Schnittgeschwindigkeit und stufenloser Drehzahlregelung ausgestattet.

1 EINHEBELBEDIENUNG

- Einhebelbedienung für Plan- und Längsvorschub

2 FUTTERSCHUTZ

- Mit Endschalter
- Hauptspindel mit 50 mm Spindelbohrung

3 ANTRIEB

- Leistungsstarker Antrieb mit stufenloser Drehzahlregelung

4 ABDECKUNG

- Leit- und Zugspindel mit Abdeckung

5 DIGITALANZEIGE

- 3-Achsen-Digitalanzeige mit Farbbildschirm

6 MASCHINENBETT

- Diagonal verrippt
- Induktionsgehärtet und geschliffen
- Mit 3-Punkt-Lagerung

7 MASCHINENUNTERSATZ

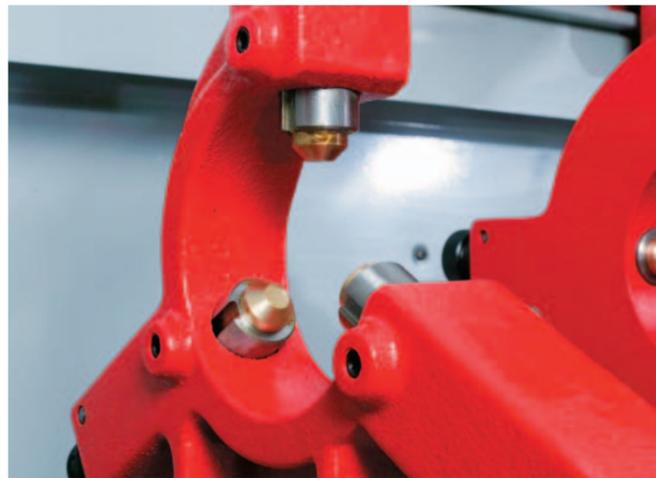
- Geschweißte Stahl-Blech-Konstruktion
- Leichter Transport mit dem Stapler
- Integrierte Spänwanne
- Schwingungsfrei mit 3-Punkt-Lagerung



Maschine mit optionaler Ausstattung



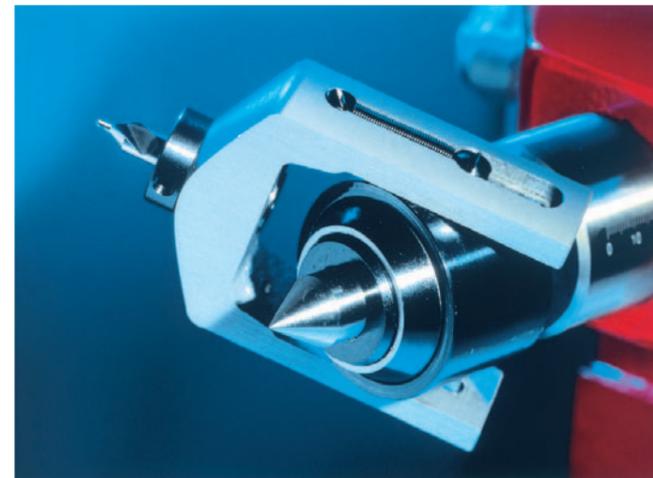
Flansch
(Stahl)



Lünette. Starre und mitlaufende Lünetten mit wechselbaren Einsätzen können zur Abstützung langer Werkstücke aufgebaut werden.



Maschinenaufbau. Bett und Querschlitzen werden über eine manuelle Zentralschmierstelle versorgt. Die X- und Z-Achse sind mit Sicherheitshandrädern ausgerüstet.



Zentrierbohreraufsatz für Mitlaufkörner



Maschinenbett. Die Diagonalverrippung des Maschinenbetts sorgt für guten Spänefall und optimale Stabilität der Maschinen. Die Führungsbahnen sind gehärtet und geschliffen. 3-Punkt-Auflage am Maschinenuntersatz.

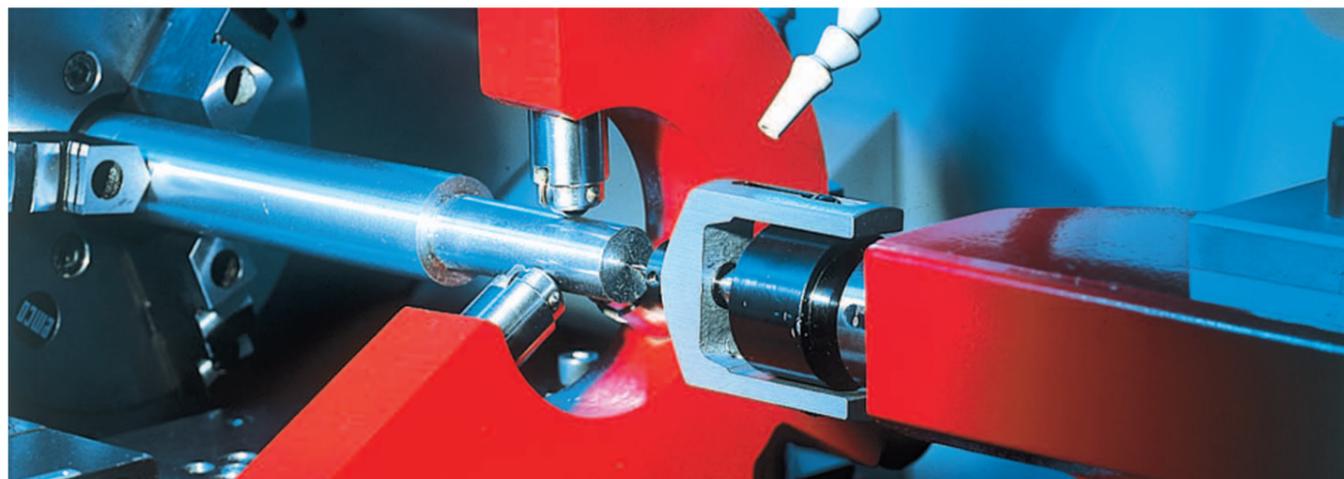


Sicherheit. Zur Sicherheit sind der Futterschutz und der Räderdeckel durch elektrische Schalter überwacht. Hauptspindel DIN 55029 S5, 50 mm Spindelbohrung.

EMCOMAT 17D – 20D Technische Highlights

Highlights

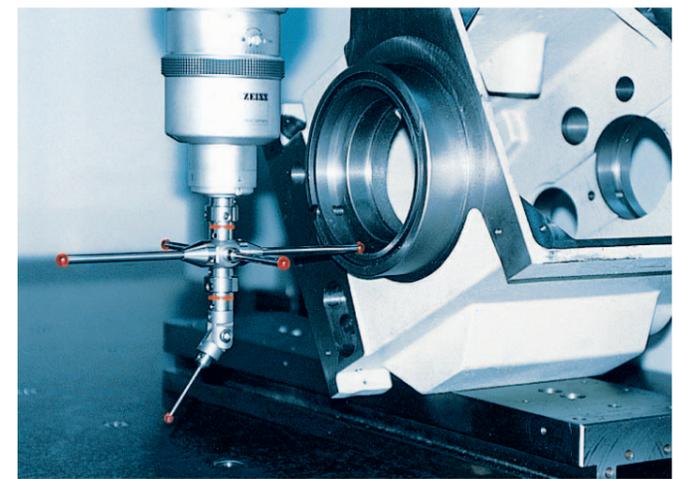
- Führungsbahnen, Zahnräder und Pinole gehärtet und geschliffen
- 3-Punkt-Auflage des Maschinenbetts
- Diagonal verripptes, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- Starre, geteilte Leit- und Zugspindelabdeckung
- Langer Querschlitzen (für zweites Werkzeugsystem)
- Stufenlose Drehzahlregelung/konstante Schnittgeschwindigkeit
- Elektromechanische Spindelbremse
- Entnehmbare Spänewanne
- 2 Jahre EMCO-Qualitätsgarantie



Bearbeitung mit fester Lünette



Maschinenuntersatz. Der Maschinenuntersatz ist schwingungsgedämpft. Schräg gestellte Auffangbleche ermöglichen eine einfache Reinigung und einen optimalen Abfluss des Kühlmittels.



Spindelstock. Die Qualitätsprüfung des Spindelstocks erfolgt mittels 3-D-Zeiss-Maschine. Die Hauptspindel läuft in nachstellbaren Präzisionslagern. Der Durchmesser im vorderen Lager beträgt 70 mm.

Positionsanzeige EMCOMAT 14D - 17D - 20D

Bei der EMCOMAT 14D - 17D - 20D erfolgt eine permanente Positionsanzeige für Bett-, Plan- und Oberschlitten erfolgt am TFT-Bildschirm. Positionserfassung des Bettschlittens über eine Präzisionszahnstange auf den Positiongeber. Positionserfassung des Querschlittens über einen Glasmaßstab mit Genauigkeit 0,001 mm. Damit wird die Durchmesser-einstellung mit extrem hoher Genauigkeit ermöglicht. Positionserfassung des Oberschlittens durch Direktantrieb des Drehgebers über die Verstellspindel.

Die Funktionen: konstante Schnittgeschwindigkeit, 999 Werkzeuge 999 Bezugspunkte, Referenzpunkt, Restweg, Zoll/metrisch, Radius-/Durchmesser-Anzeige, Einzel- oder Summenanzeige für Z und ZO.

Sprachen: Deutsch, Englisch, Spanisch, Italienisch, Holländisch, Französisch, Tschechisch. Bildschirmgröße 6,5"-Farb-TFT, 640 x 480 (VGA).



Grundausrüstung

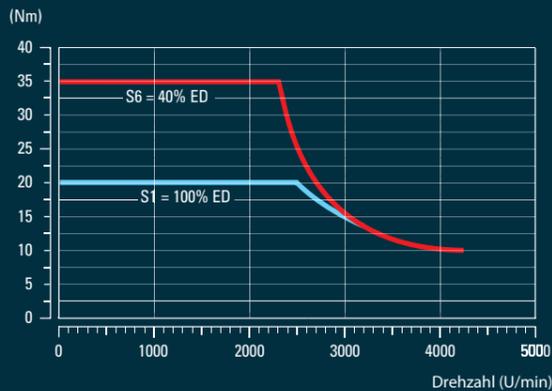
- Maschine inklusive Untersatz
- Einfachstahlhalter (Spannklaue)
- Elektrisch überwachter Futterschutz und Räderdeckel
- Riemenantrieb für Vorschubgetriebe
- 3 Scherstifte
- Je 1 feste Körnerspitze in Hauptspindel und Reitstock
- Bedienungs- und Wartungswerkzeug
- Dokumentation

Optionen

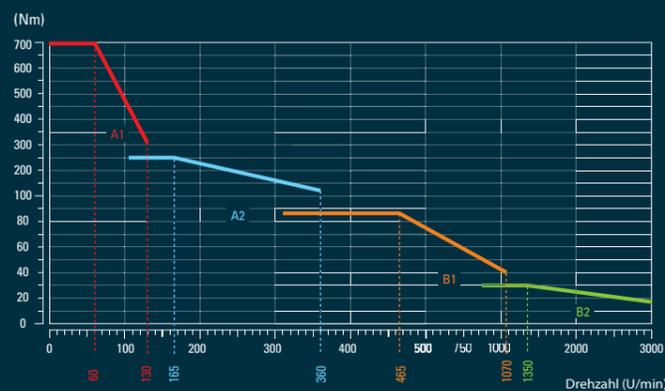
- Schnellwechsel-Werkzeughaltersysteme
- Fußbremse
- Keilstangenfutter
- Werkzeuglade
- Späneschutztür
- Maschinenlampe
- Kühlmittleinrichtung
- Spannzangeneinrichtung
- Lünetten
- Und vieles mehr

Leistungsdiagramme Hauptspindel

EMCOMAT 14D



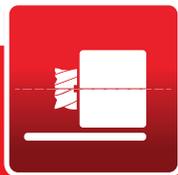
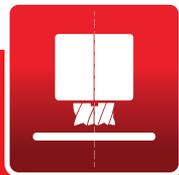
EMCOMAT 17D / 20D



EMCOMAT 14D - 17D - 20D Technische Daten

	EMCOMAT 14D	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	650 mm	700 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	140 mm	170 mm	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm	340 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	170 mm	190 mm	250 mm
Verschiebeweg des Längsschlittens	485 mm	600 mm	900 mm
Verschiebeweg des Planschlittens	135 mm	220 mm	220 mm
Verschiebeweg des Oberschlittens	100 mm	110 mm	110 mm
Drehmeißelquerschnitt	12 x 12 mm	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Hauptspindel			
Spindelnase	CAMLOCK DIN 55029 S4	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5
Spindelbohrung	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Planscheibendurchmesser max.	152 mm	200 mm	260 mm
Futterdurchmesser max.	140 mm	200 mm	200 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 4000 U/min	40 - 3000 U/min	40 - 3000 U/min
Drehzahlregelung	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Drehzahlstufen	2	4	4
Drehzahlbereiche	60 - 2 000 2000 - 4000 U/min	40 - 130, 110 - 360 310 - 1070, 870 - 3000 U/min	40 - 130, 110 - 360 310 - 1070, 870 - 3000 U/min
Antriebsmotor			
Leistung	7,5 kW	5,3 kW	5,3 kW
Vorschubbereich			
Längsvorschübe*	0,03 - 0,3 mm/U	0,045 - 0,787 mm/U	0,045 - 0,787 mm/U
Planvorschübe*	0,015 - 0,15 mm/U	0,023 - 0,406 mm/U	0,023 - 0,406 mm/U
Gewindeschneidbereich			
Metrische Gewinde (Grundausrüstung)	15 (0,25 - 2,5 mm)	20 (0,4 - 7,0 mm)	20 (0,4 - 7,0 mm)
Metrische Gewinde*	13 (0,125 - 5 mm)	28 (0,4 - 7 mm)	28 (0,4 - 7 mm)
Zöllige Gewinde*	29 (96 - 4 Gg/Zoll)	32 (4 - 56 Gg/Zoll)	32 (4 - 56 Gg/Zoll)
Modulgewinde*	12 (0,25 - 2,5)	28 (0,2 - 3,5)	28 (0,2 - 3,5)
Diam. Pitch-Gewinde*	25 (96 - 11)	32 (8 - 112)	32 (8 - 112)
Reitstock			
Pinolendurchmesser	30 mm	50 mm	50 mm
Innenkegel der Pinole	MK 2	MK 3	MK 3
Pinolenhub	80 mm	120 mm	120 mm
Seitliche Verstellung	+10 / -8 mm	+ / -13 mm	+ / -13 mm
Schalldruckpegel			
Schalldruckwert max. DIN 45635	77 dB(A)	79 dB(A)	79 dB(A)
Zulässiges Werkstückgewicht			
Fliegend	45 kg	50 kg	50 kg
Mit Reitstock	80 kg	150 kg	150 kg
Elektrischer Anschluss			
Spannungsversorgung	400 V/3 PE/50(60) Hz	400 - 440 V/3 PE/50(60) Hz	400 - 440 V/3 PE/50(60) Hz
Allgemeine Daten			
L x B x H der Maschine	1364 x 885 x 1480 mm	1650 x 1060 x 1635 mm	1950 x 1060 x 1635 mm
Drehspindel über Fußboden	1100 mm	1103 mm	1103 mm
Gesamtgewicht	420 kg	755 kg	865 kg

*Der Vorschubbereich und die Anzahl der verschiedenen Gewindearten können mit dem Wechselrädersatz (Option) erweitert werden.



**IHR PREMIUM-PARTNER
 FÜR WERKZEUGMASCHINEN
 UND BETRIEBSEQUIPMENT**

IS ZUBEHÖR
 BETRIEBSEQUIPMENT



📍 Kapuzinerweg 10
 D-70374 Stuttgart
 ☎ +49 (0) 711 / 95 39 06-11
 ✉ vertrieb@is-zubehoer.de
 🌐 www.is-zubehoer.de