

1.7 TECHNISCHE DATEN UND UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

TECHNISCHE DATEN	ME	
Anzahl der kontrollierten Achsen	Nr	4 digitale
Verfahrweg X-Achse (längs)	mm	6500
Verfahrweg Y-Achse (quer)	mm	1095
Verfahrweg Z-Achse (vertikal)	mm	800
Drehung der A- Achse (Schwenkachse)		kontinuierlich von 0° bis 180°
Eilgang X-Achse	m/min	80
Eilgang Achsen Y, Z	m/min	64
Eilgang Achse A	°/min	10.000
Leistung der Hauptspindel in S1	kW	7,5
Max. Drehzahl Motorspindel für Werkzeugaufnahmekegel HSK F63 für Werkzeugaufnahmekegel ISO 30	1/min	kontinuierlich regelbar bis 20.000 24.000
Positioniergenauigkeit auf 1000mm	mm	+/-0,15
Arbeitsbereich siehe Anlage: Kap. 7.2		
Unabhängige, auf der X-Achse einstellbare Arbeitsbereiche		2
Werkzeugaufnahmekegel Standard Optionale		HSK-F 63 (DIN 69893) ISO 30 (DIN 69871)
Anzugsbolzen nur für Aufnahmekegel ISO 30		spezial
Anzahl Werkzeugmagazinplätze für Werkzeugaufnahmekegel HSK F63 für Werkzeugaufnahmekegel ISO 30	Nr	9 10
Max. Werkzeugabmaße: Fräs-, Bohrwerkzeug Durchmesser/Länge (ab ebener Kontaktfläche der Werkzeugaufnahme)	mm	63 / 168
Maximale Werkzeugabmaße: Scheibenfräser Durchmesser/Dicke und Länge der Aufnahme für Werkzeugaufnahmekegel HSK F63 für Werkzeugaufnahmekegel ISO 30	mm	250 / 5 / 125 180 / 5 / 125
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span) für WZ-aufnahmekegel HSK F63 für WZ-aufnahmekegel ISO 30	s	<16 < 18
Anzahl Spanneinrichtungen Standard Optional (insgesamt)	Nr	6 bis zu 12
Positionierung der Spanneinrichtungen Standard Optional		Automatisch Automatisch und unabhängig
Anzahl Anschläge Standard Optional (insgesamt)	Nr	2 4
Spänetransportband		Optional
Werkzeugprüfung		Optional
Doppelte Spannvorrichtung für die parallele Bearbeitung 2er Werkstücke		Optional
Werkstücklängentaster		Optional
Betriebsdruck Druckluft	bar	6
Luftverbrauch/Zyklus	NI/min	165

TECHNISCHE DATEN	ME	
Installierte elektrische Leistung	kW	15
Mittlere absorbierte elektrische Leistung		12
Gewicht	kg	6800

EIGENSCHAFTEN DER HARD- UND SOFTWARE	
CNC-Konfiguration	Pentium 3; 1 GHz; 256MB RAM
Hauptbedienpult	15 Zoll TFT-Farbdisplay
CD- ROM und Diskettenlaufwerk	inbegriffen
US-Tastatur (international)	inbegriffen
2 COM Schnittstellen	inbegriffen
2 USB Schnittstellen	inbegriffen
1 Netzwerkschnittstelle	inbegriffen
Betriebssystem	Windows 2000 professional©
Standard-Softwareausstattung	Cam; Editor; Drill
Software CAMPlus	inbegriffen
Software SHAPE	optional
Software TIME-X	optional
MACHINE SUPERVISOR	optional
TELESERVICE	optional

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Raumtemperatur:	Betrieb:	°C	10 - 40
	Lagerung:	°C	-20 - 60
Max. Aufstellungshöhe ohne Druckausgleich:	Betrieb:	m	1.000
	Lagerung:	m	12.000
Rel. Luftfeuchtigkeit:	Betrieb:	%	30 - 90
	Lagerung:	%	5 - 95