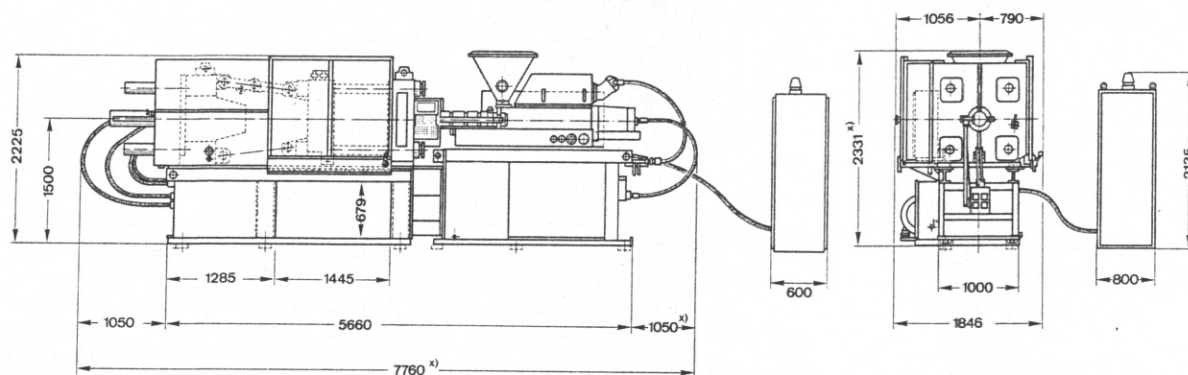


Spritzgießmaschine D 325 NCIII

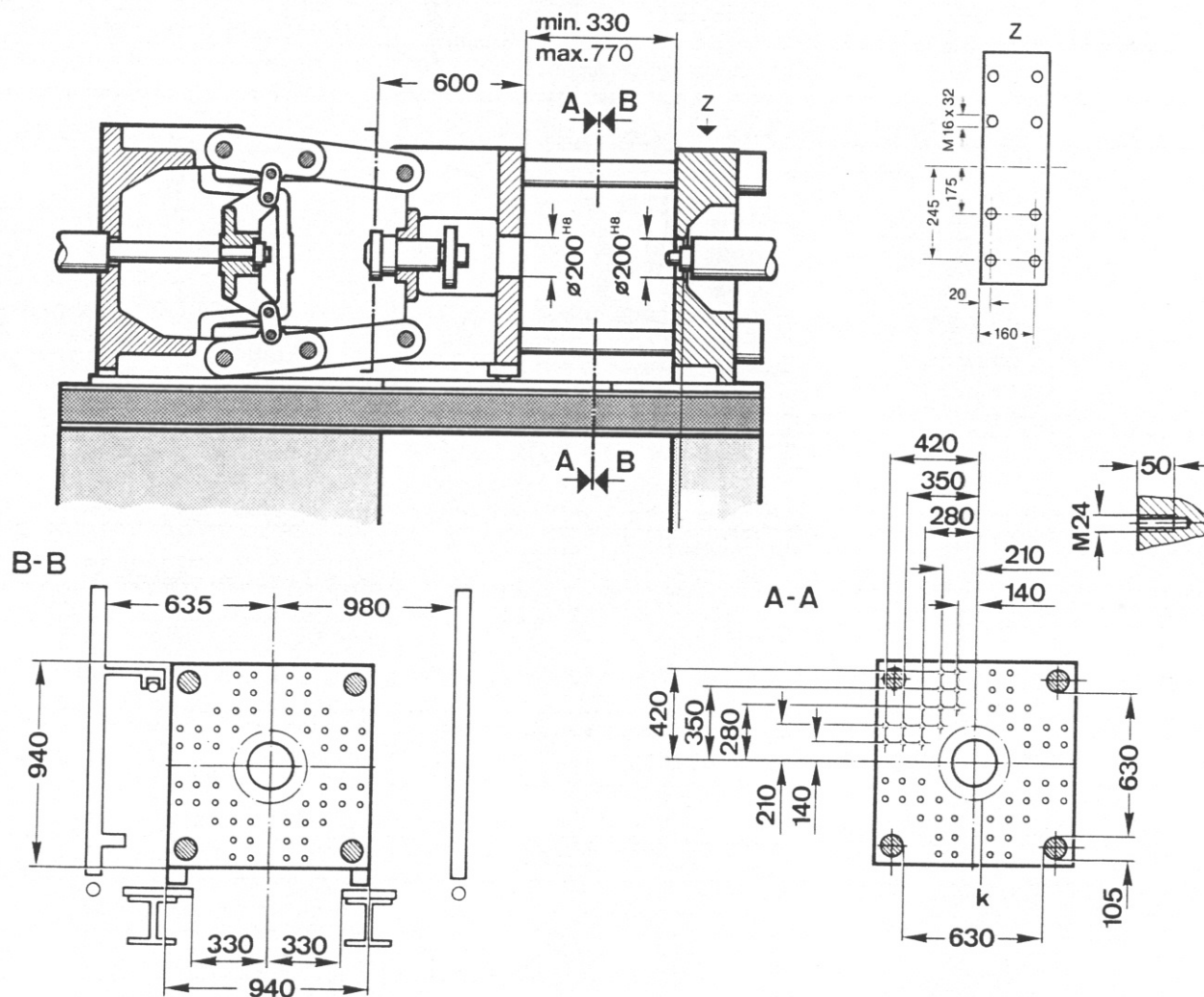
Technische Daten

Typenbezeichnung Internat. Größenangabe Pumpenaggregat		D 325–730 NCIII 3250–730 37/45			D 325–1190 NCIII 3250–1190 37/45			D 325–1590 NCIII 3250–1590 45/55		
Schließeinheit		3250								
Schließkraft	kN	3 250								
Zuhaltekraft	kN	3 575								
Öffnungsweg	mm	600								
Werkzeugeinbauhöhe, min.	mm	330								
Werkzeugeinbauhöhe, max.	mm	770								
Plattenabstand, max.	mm	1 370								
Werkzeugaufspannplatten	mm	940 x 940								
Lichter Säulenabstand	mm	630 x 630								
Hydraulischer Auswerfer										
– Hub	mm	200								
– Ausstoßkraft	kN	70								
– Rückzugskraft	kN	39								
Spritzeinheit		730			1190			1590		
Schneckenzyylinder		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Schneckendurchmesser	mm	45	52	60	52	60	70	60	70	82
L/D-Verhältnis		23,1	19,7	16,8	22,9	19,7	16,5	23,7	20,0	17,0
Einspritzdruck										
– ohne Differentialschaltung	bar	2 420	1 810	1 360	2 490	1 870	1 370	2 250	1 650	1 210
– mit Differentialschaltung	bar	2 110	1 580	1 190	2 030	1 530	1 120	1 780	1 310	950
Hubvolumen	cm³	300	400	540	480	635	865	705	960	1 320
Spritzteilegewicht (PS)	g	265	355	480	425	570	775	630	860	1 180
Einspritzstrom (PS)										
– ohne Differentialschaltung	g/s	180/225	240/300	315/400	175/210	230/280	315/380	230/280	315/385	435/530
– mit Differentialschaltung	g/s	240/310	325/410	430/550	250/310	335/410	455/555	290/350	400/490	550/670
– mit Druckspeicher	g/s	640	850	1 130	690	920	1 260	800	1 100	1 500
Plastifizierstrom (PS)										
– Stufe I	g/s	44/53	58/70	–/–	48/58	53/64	–/–	53/64	73/87	–/–
– Stufe II	g/s	28/34	37/45	47/57	34/41	37/45	64/77	48/58	65/78	–/–
– Stufe III	g/s	23/28	30/36	37/45	27/33	30/36	51/62	26/31	35/42	48/58
– Stufe IV	g/s	15/19	20/25	25/32	19/23	21/25	36/44	–/–	–/–	–/–
Dosierweg, max.	mm	190			225			250		
Düsenweg, max.	mm	430			500			500		
Düseneintauchtiefe (SVO)	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Düsenanpreßkraft	kN	110			110			145		
Install. Zylinderheizleistung	kW	16,0			18,8			29,0		
Fülltrichterinhalt	l	75			110			110		
Gesamtmaschine		3250–730			3250–1190			3250–1590		
Öltankfüllung	l	580			580			580		
Pumpenaggregat	kW	37/45			37/45			45/55		
Install. Gesamtleistung	kW	53/61			56/64			74/84		
Trockenlaufzahl										
– nach EUROMAP 6a	h ⁻¹	1 130/1 270			1 130/1 270			1 270/1 560		
– ohne Düsenabhebung	h ⁻¹	1 420/1 650			1 420/1 650			1 650/2 100		
Nettogewicht Schließeinheit	kg	9 200			9 200			9 200		
Nettogewicht Spritzeinheit	kg	4 600			5 000			5 300		
Abmessungen	m	7,3 × 1,85			7,8 × 1,85			8,5 × 1,85		

Maßskizzen D 325 NCIII



x) gültig für Spritzeinheit 1190



k = Kleinster zulässiger Werkzeug Ø 400 mm

Größtes zulässiges Werkzeuggewicht 3500 kg,
davon schlittenseitig max. 2300 kg

Mannesmann Demag Kunststofftechnik

Postfach 1122, Altdorfer Straße 15, D-8501 Schwaig 1
Telefon (0911) 59 71-0, Telefax (0911) 50 58 48, Telex 622 664

mannesmann technologie 