KOMPRESSOREN 17,0 BIS 25,0 M³



Kompressor XAHS 317, bis 18,4 cbm/min, Betriebsdruck -12 bar

+ Nachkühler, Wasserabscheider, PD-Hochleistungs-Feinfilter (ölfreie Luft <= 0,01 ppm, gem. ZTV-SIB)
+ Einachsfahrwerk mit Auflaufbremse und Rückfahrautomatik
+ Elektronisches Betriebsmanagementsystem
+ Höhenverstellbare Zugvorrichtung mit LKW-40er DIN-Zugöse und PKW-Schwerlastkupplung
+ Moderne Bauweise, leicht zu transportieren und manövrieren
+ Kaltstarteinrichtung bis - 25°C

Technische Spezifikationen

Typ	XAHS 317
Hersteller	Atlas Copco
Liefermenge (m³/min)	18,4
Betriebsdruck max (bar)	12,0
Druckbereich (bar)	4,5-13,5
Luftanschlüsse	2x 3/4", 1x 2"
Inhalt Kompressor-Ölsystem (l)	48
Betriebsgewicht (kg)	3500 (vollgetankt)
Länge (mm)	5130
Motortyp	MTU 4R1000
Motorleistung (kW)	170
Motorart	Diesel
Breite (mm)	1987
Höhe (mm)	2058
Tankinhalt (l)	280
Schallleistungspegel (dbA)	99
Schall-Druckpegel (7 m)	72 dB(A)
Länge Transport (mm)	5130

KOMPRESSOREN 17,0 BIS 25,0 M³

Breite Transport (mm)	1987
Höhe Transport (mm)	2058
Transportgewicht (kg)	3500
ecoRent	ja
Art.-Nr	**KO250-XHS317**