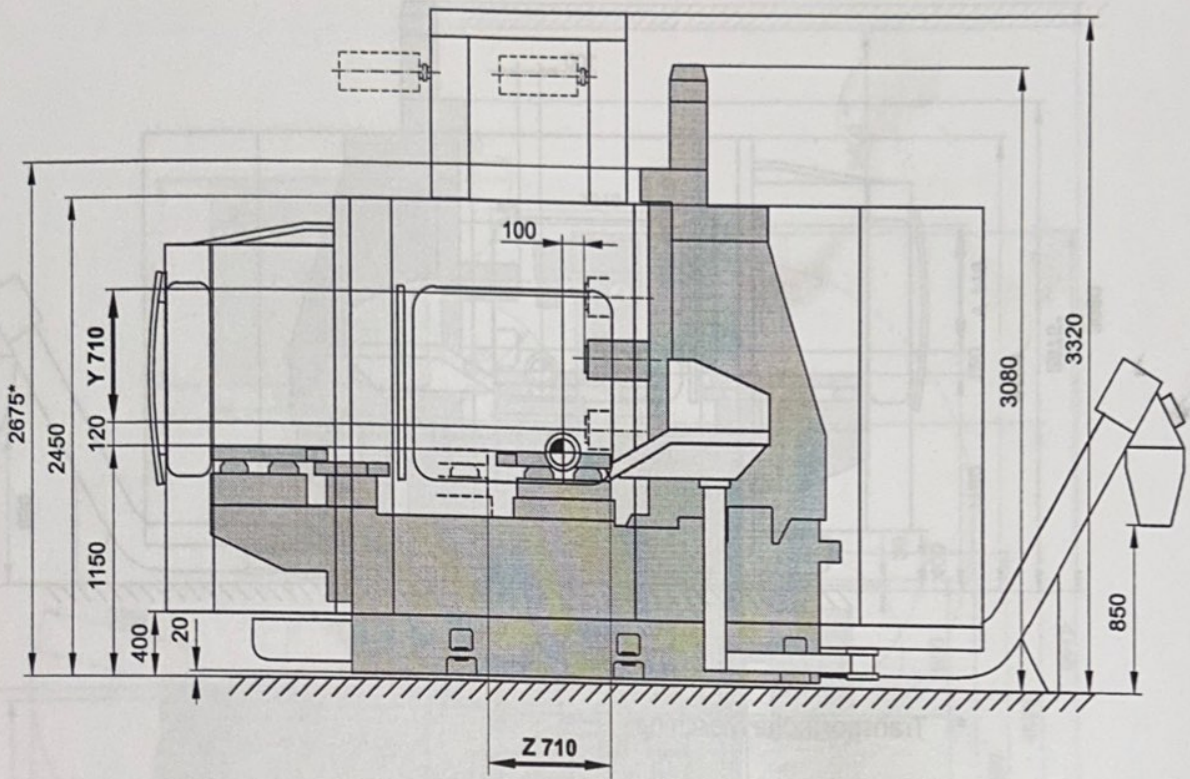


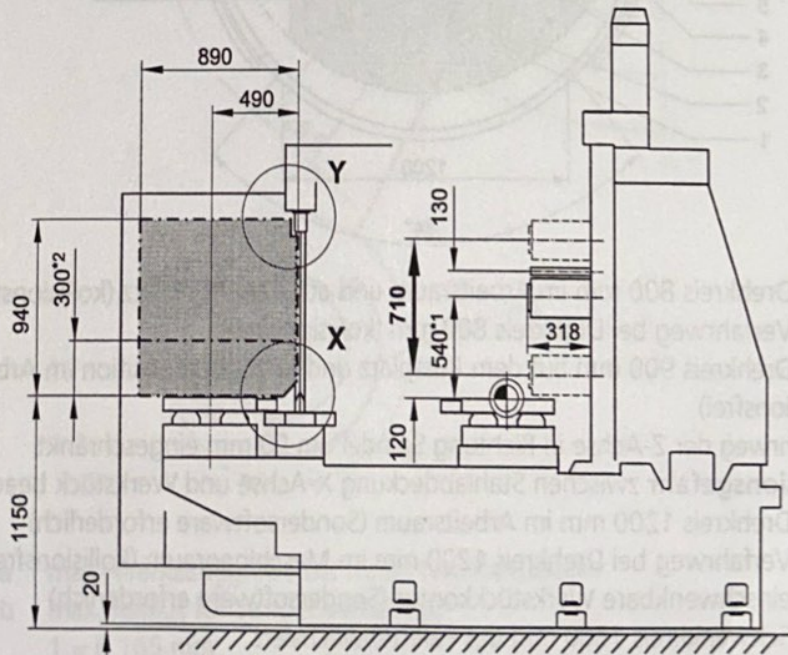
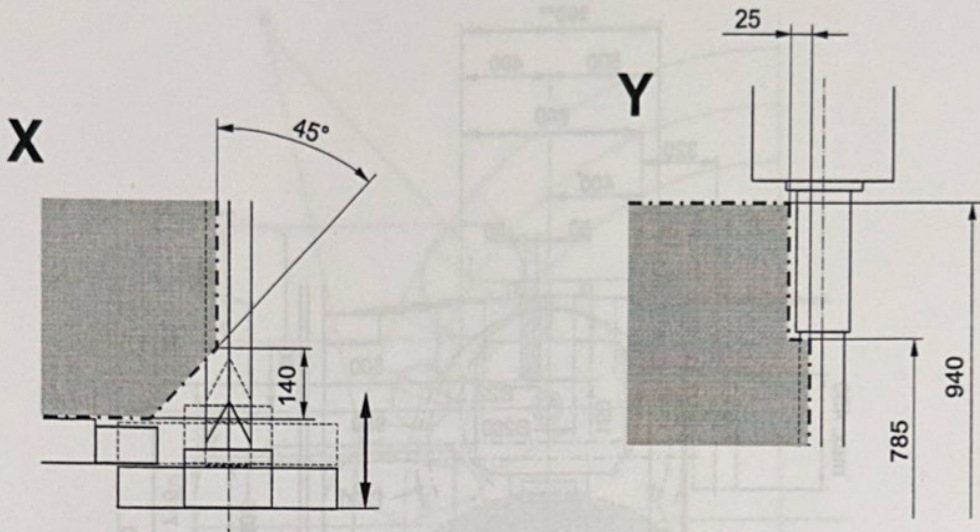
Arbeitsbereich mit Doppelkettenmagazin



* Transporthöhe Maschine

Kollisionsraum

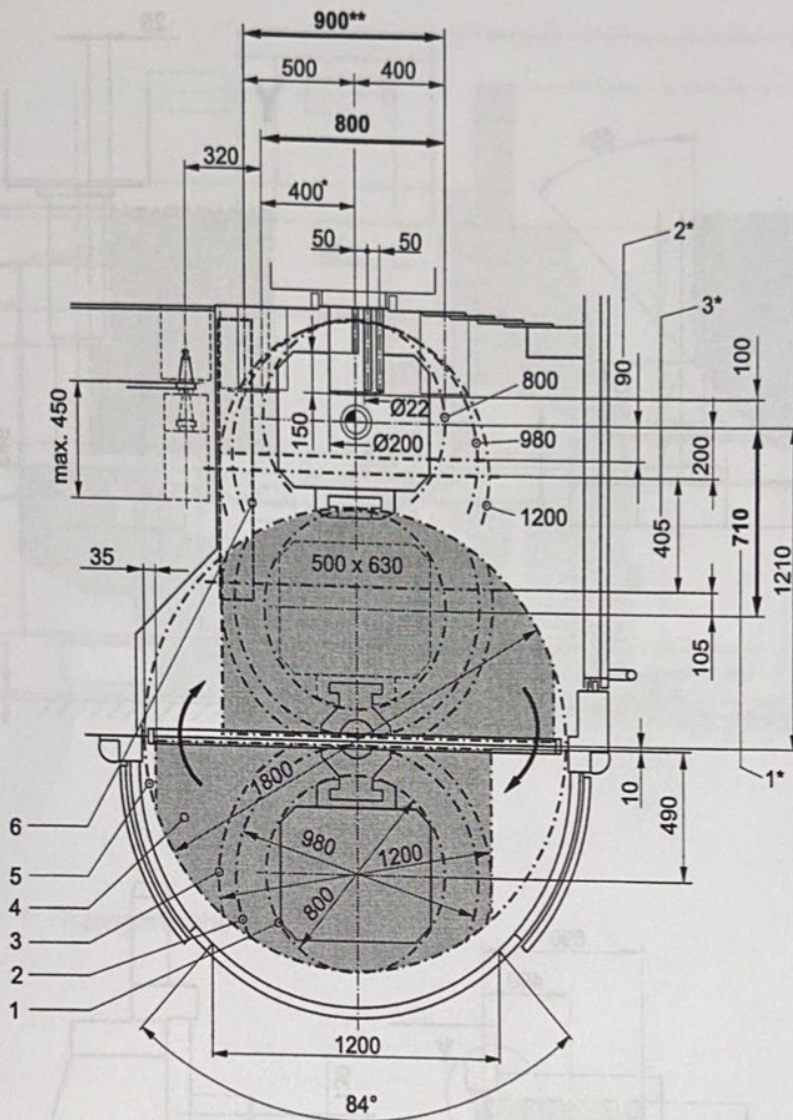
Kollisionsraum



*1 = Werkzeugwechsellposition

*2 = Kollisionsbereich bei Einsatz der Bohrerbruchkontrolle (Option)

Kollisionsraum



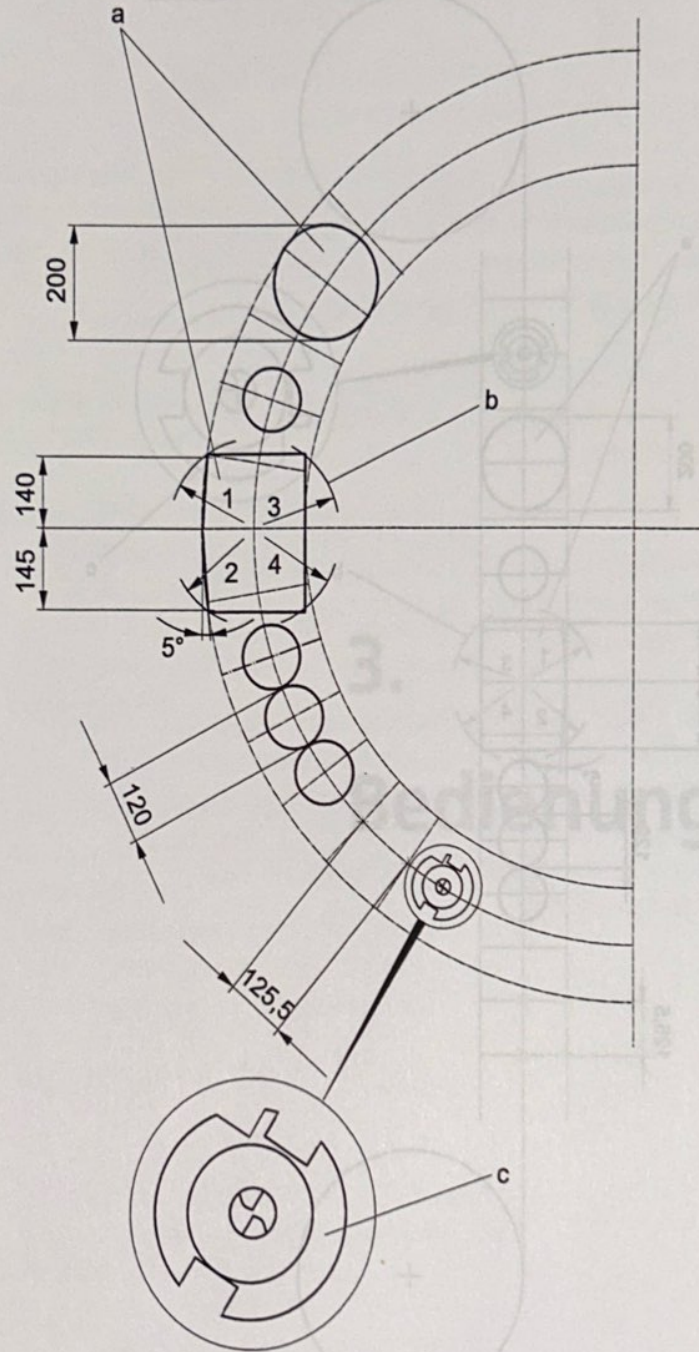
- 1 max. Drehkreis 800 mm im Arbeitsraum und auf dem Rüstplatz (kollisionsfrei)
- 1* max. Verfahrweg bei Drehkreis 800 mm (kollisionsfrei)
- 2 max. Drehkreis 900 mm auf dem Rüstplatz und in Wechselposition im Arbeitsraum (kollisionsfrei)
- 2* Verfahrweg der Z-Achse in Richtung Spindel um 90 mm eingeschränkt
Kollisionsgefahr zwischen Stahlabdeckung X-Achse und Werkstück beachten!
- 3 max. Drehkreis 1200 mm im Arbeitsraum (Sondersoftware erforderlich)
- 3* max. Verfahrweg bei Drehkreis 1200 mm im Maschinenraum (kollisionsfrei)
- 4 max. einschwenkbare Werkstückkontur (Sondersoftware erforderlich)
- 5 max. Schwenkkreis 1800 mm des Palettenwechslers
- 6 Kollisionsbereich bei Einsatz der Bohrerbruchkontrolle (Option)

* = Position der Spindel nach automatischem Werkzeugwechsel

** = Asymmetrischer Verfahrweg X+ 500 mm/X- 400 mm bei einem Werkzeugdurchmesser ≤ 200 mm

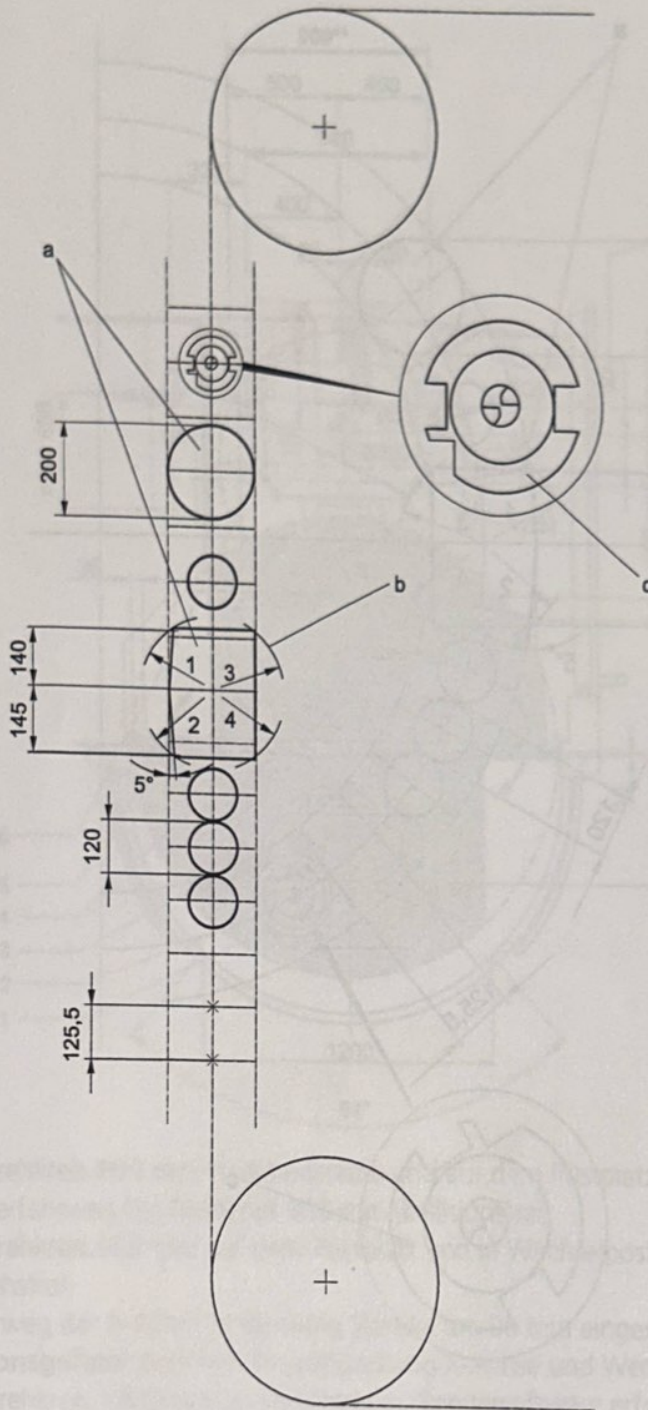
Bei allen Kollisionsbetrachtungen im Arbeitsraum ist die Lage der Spindel bzw. des Werkzeugs zu berücksichtigen.

Kollisionsplan – Tellermagazin



- a max. Werkzeuggröße bei freien Nachbarplätzen
- b max. Radius für Sonderwerkzeuge
 - 1 = R 165 mm
 - 2 = R 170 mm
 - 3 = R 172 mm
 - 4 = R 175 mm
- c Lage des Werkzeugschaftes

Kollisionsplan – Doppel-/Kettenmagazin



- a max. Werkzeuggröße bei freien Nachbarplätzen
- b max. Radius für Sonderwerkzeuge
 1 = R 165 mm
 2 = R 170 mm
 3 = R 172 mm
 4 = R 175 mm
- c Lage des Werkzeugschaftes