

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008560
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 1232	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3140 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1260 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13,2 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	16
Anzahl Werkzeugplätze	13
Arbeitsbereich Achse X	3140 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1260 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	90 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 10 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 16
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 13,2 kw
Messeraggregat	1
	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
Werkzeugmagazin	1
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 13 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine
Kontrollsystem	WINDOWS 10
Software für die Programmierung der Maschine	BSOLID

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotозellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	19 KW