TOYODA FH450S

Centro di lavoro orizzontale CNC - Scheda tecnica

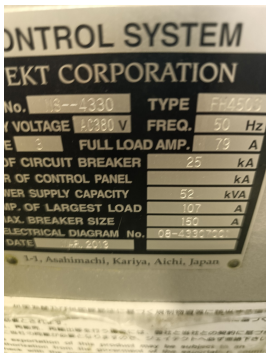


Foto 01 - Targhetta

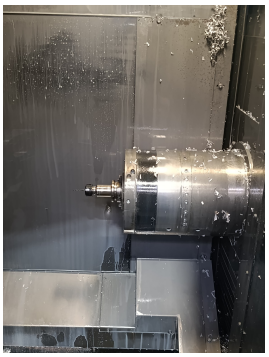


Foto 04 - Zona mandrino



Foto 06 - Pallet e attrezzatura

1. Identificazione della macchina

Caratteristica	Dato
Costruttore	Toyoda / JTEKT Corporation
Modello	FH450S
Matricola	NS4330
Data di costruzione	04/2013
Condizione all’acquisto	Macchina acquistata nuova
Installazione presso Eurotecno	2015
Tipologia	HMC 4 assi
Controllo CNC	FANUC 31i
Tensione	AC 380 V
Fasi	3
Frequenza	50 Hz
Corrente a pieno carico	79 A
Capacità alimentazione	52 kVA

Ore macchina e produzione

Caratteristica	Dato
Ore macchina (RUN TIME)	**35.050 h 39 min 46 s**
Contatore pezzi (PARTS COUNT)	87.681



Aggiornamento: 07/10/2026

2. Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Corse assi X / Y / Z	600 / 600 / 600 mm
Distanza tavola - centro asse	125 - 725 mm
Centro mandrino - superficie pallet	50 - 650 mm
Ingombro massimo pezzo (Ø x altezza)	Ø 630 x 750 mm
Dimensioni pallet	450 x 450 mm
Numero pallet operativi	2, con cambio pallet automatico
Carico massimo sul pallet	400 kg
Asse B	Tavola NC continua; risoluzione 0,001°
Tempo indicizzazione 0-90°	2,0 s
Tempo cambio pallet	7 s
Altezza pallet da terra	1.200 mm
Cono mandrino	BT40
Velocità mandrino	50 - 15.000 rpm
Potenza mandrino	22 / 18,5 kW (30 min / continuo)
Diametro cuscinetto anteriore mandrino	80 mm
Rapidi X / Y / Z	50 m/min
Avanzamento di lavoro	1 - 30.000 mm/min
Accelerazione	X e Z: 1 G; Y: 0,7 G
Guide	A rulli cilindrici
Viti a ricircolo X / Y / Z	Ø 45 mm
Precisione di posizionamento assi	±0,003 mm
Ripetibilità assi	±0,0015 mm
Precisione posizionamento tavola	±7 WS
Ripetibilità tavola	±3 WS
Magazzino utensili installato	120 posti
Selezione utensile	Absolute address
Peso massimo utensile	8 kg
Dimensioni utensile standard (Ø x L)	Ø 75 x 350 mm
Dimensioni utensile massimo (Ø x L)	Ø 140 x 350 mm
Cambio utensile tool-to-tool	1,2 s
Cambio utensile chip-to-chip	2,7 s
Altezza macchina	3.020 mm
Ingombro a pavimento (larghezza x profondità)	2.500 x 5.363 mm
Peso macchina	11.500 kg

3. Configurazione e dotazioni

Dotazioni standard

• Controllo CNC FANUC 31i.
• Tavola NC con quarto asse in continuo e mandrino BT40 da 15.000 rpm.
• Due pallet standard forati da 450 x 450 mm e cambio pallet automatico.
• Tiranti portautensile MAS.
• Unità di raffreddamento mandrino.
• Sensori BTS per il controllo della dilatazione termica di assi e mandrino.
• Sensore di controllo rottura utensile in magazzino.
• Impianto doccia nella zona di lavoro e pistola di lavaggio.
• Convogliatore trucioli e oil skimmer.
• Manualistica: 3 set Toyoda e 2 set Fanuc; marchio CE.
• Program restart, scheda Ethernet di comunicazione e lingue italiano / inglese.
• Capacità NC: 1.000 programmi, 499 correttori utensile, 48 sistemi di coordinate.
• Funzione Rotary table dynamic fixture offset.

Dotazioni aggiuntive

• Convogliatore trucioli Knoll specifico per ghisa e alluminio.
• Refrigerante attraverso mandrino, forma A, con filtrazione a tessuto 30 µm e vasca di rilancio di circa 800 litri.
• Pompa a cilindri: 45 l/min a 50 bar, comando NC M7; pompa di sollevamento e mandata a bassa pressione, comando NC M8.
• Sonda Renishaw RMP60 con software di gestione e programmi di rilevamento personalizzati.
• Espansione del magazzino da 60 a 120 utensili.
• Monitoraggio dello sforzo utensile Toyoda OP Supporter 20i.
• Due pallet extra: disponibilità per la vendita da verificare.
• Predisposizione interfaccia per eventuale collegamento FMS Fastem.
• Sistema Toyoda di evacuazione trucioli con pompa 70 bar e filtro tipo ciclone.



Foto 07 - Magazzino utensili



Foto 08 - Magazzino utensili

4. Documentazione fotografica

Area di lavoro, attrezzature, impianti ausiliari ed evacuazione trucioli.



Foto 02 - Mandrino con utensile

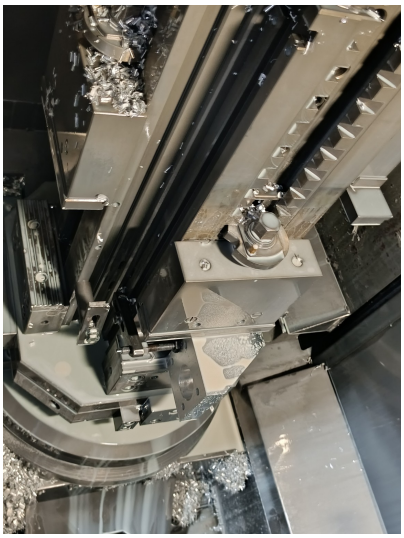


Foto 03 - Pallet e serraggi



Foto 05 - Attrezzatura

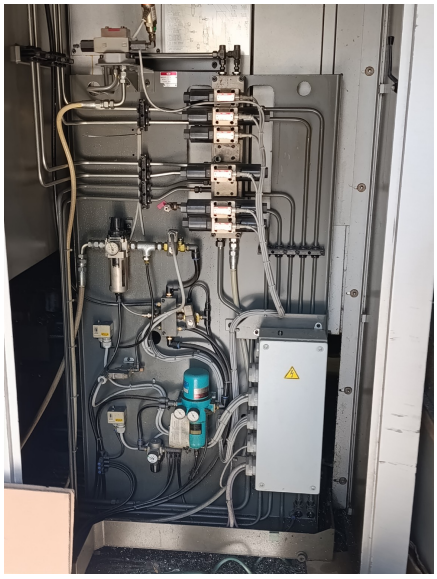


Foto 09 - Impianti ausiliari



Foto 10 - Vasche, pompe e convogliatore Knoll

L’inclusione nella fornitura delle attrezzature di serraggio, degli utensili e dei portautensili fotografati è da concordare.