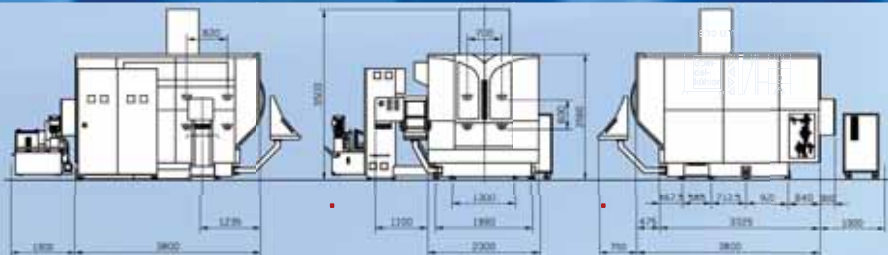




TECHNISCHE DATEN

POSMILL	H 630 U	H 800 U
Verfahrwege		
x-Achse (mm)	670	670
y-Achse (mm)	820	820
z-Achse (mm)	600	600
Abstand Spindel/Tisch (mm)	155 - 755 (spindelabhängig)	155 - 755 (spindelabhängig)
Tisch		
Durchmesser (mm)	630	800
Schwenkbereich A-Achse (Grad)	+100 / -120	+100 / -120
Tischbelastung (kg)	1.200	1.200
T-Nuten / Anzahl	7 / 90	9 / 90
Rotation C-Achse (Grad)	360 endlos	360 endlos
Vorschub-System		
Eilgang pro Achse max. (m/min)	60	60
Umdrehungen A-Achse max. (U/min)	50	50
Umdrehungen C-Achse max. (U/min)	100	100
Antriebs-Spindel		
Werkzeugaufnahme	HSK A63	HSK A63
Drehzahlbereich (U/min)	18.000, max. 35 kW	18.000, max. 35 kW
Werkzeugwechsler		
Plätze (Standard)	64, (96), 120	64, (96), 120
Werkzeuglänge max. (mm)	300	300
Werkzeug-Durchmesser (mm)	125	125
Werkzeugwechselzeit min. (sec)	3,5	3,5
Anschlusswerte		
Elektrisch (kVA, V)	85, 400	85, 400
Vorsicherung (A)	80	80
Pneumatisch (bar)	6	6
Steuerung		
Type	Heidenhain ITNC 530	Heidenhain ITNC 530
Dimensionen		
Gewicht (kg)	20.000	20.200



Abbildungen und Angaben sind ausschließlich zur Visualisierung und können abweichen.



POS GmbH & Co. KG
Lindachstraße 5
D-73098 Rechberghausen
Telefon: 0 71 61/9 52 52-0
Telefax: 0 71 61/9 52 52-50
www.pos.de
info@pos.de

IHR EXKLUSIVER REPRÄSENTANT:

KOMPETENZ QUALITÄT SERVICE

POS

POSMILL H 800 U



STANDARDS



POS



Heidenhain ITNC 530 inklusive
Heidenhain Antriebsstrang



Kessler-Spindel 18.000 U/min.
Werkzeugaufnahme HSK-A63



Kessler-Schwinge mit
Direktantrieb auf beiden Seiten



Heidenhain Absolut-Messsystem
in allen Rotationsachsen



Heidenhain Glasmaßstäbe in
allen Achsen mit Sperrluft



Heidenhain Kinematik-Modul 5x
Kompensation des Wärmegangs



Werkzeugwechsler 96-fach
inklusive Beladestation



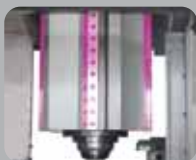
Späneförderer - Scharnierband
Auswurfhöhe ca. 1,0 m



Automatisches Beladedach für
optimale Bestückung



Netzwerkanschluss mit
integrierter Datenverwaltung



Linear-Rollen-Führungen 3-fach
für max. Werkzeug-Standzeiten



Getrennte Pumpen für Bett- und
Werkstückspülung



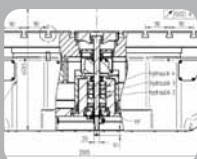
Aktive Schaltschrankkühlung
- reine Kühleuft -



Doppelter Antrieb in der Y-Achse
stabile exzentrische Bearbeitung



Öl-Abscheider integriert mit
Intervall-Steuerung



Hydraulik-Anschluß im Tisch 3x
Luft-Anschluß im Tisch 1x



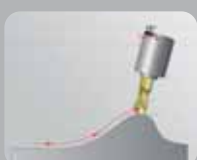
Aktiver Spindelkühler mit
automatischer Temperaturführung



Wasserpistole im
Innenraum positioniert

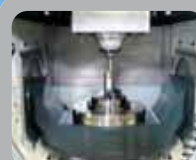


Kühlmitteldüsen zur Späne-
spülung und Werkzeugkühlung



Aktive Kontur-Sicherung beim
angestellten Fräsen

OPTIONEN



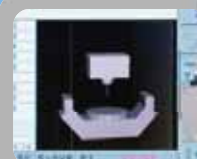
Laser - Werkzeugvermessung inkl.
automatischer Schutzklappen



3D-Taster wahlweise per Infrarot
oder Funk



Große IKZ-Anlage mit Bandfilter
und aktiver Kühlung des Mediums



Kollisions-Schutz im manuellen
und automatischen Betrieb

KOMPONENTEN



MASCHINENBAU

Patentierter Meehanite-Stahlguß gepaart mit einem optimal verrippten Maschinenbau, sorgt für konstante Bedingungen, auch bei außergewöhnlichen Materialien. Dieser 20 Tonnen massive Maschinenbau vereint mit hochpräzisen Linear-Rollen-Führungen, bilden die Basis für bestes thermisches Verhalten bei maximaler Zerspanungs-Leistung.

Synchronisierte Antriebe sorgen für beste Oberflächen sowohl im 2D- als auch 3D-Bereich. Kugelgewindetriebe mit maximal 45mm Durchmesser und Vorspannung sorgen für die notwendige Langlebigkeit und eine hohe Positionier-Sicherheit.

„Typen-Reinheit im Antriebsstrang“ heißt das Motto: Heidenhain Bedienersteuerung, Heidenhain Achskarten, Heidenhain Achsmotoren, Heidenhain Glasmaßstäbe, Heidenhain absolute Rotationsmessung, sowie der Heidenhain Taster sorgen für einen einheitlichen Antrieb und somit für Ihre Sicherheit im täglichen Betrieb.

Konsequent werden so Schnittstellen reduziert, für die am Ende niemand die Verantwortung übernehmen will. Ihre Prozess-Sicherheit wird erhöht und die Kosten reduziert!

PRÄZ

POSMILL
POSMILL H 630/800 U

PRÄZISE • LEISTUNGSSTARK • MODULAR AUFRÜSTBAR

