

TECHNISCHE
DATEN

POSMILL

H 630 U

H 800 U

Verfahrwege

x-Achse (mm)	670	670
y-Achse (mm)	820	820
z-Achse (mm)	600	600
Abstand Spindel/Tisch (mm)	155 - 755 (spindelabhängig)	155 - 755 (spindelabhängig)

Tisch

Durchmesser (mm)	630	800
Schwenkbereich A-Achse (Grad)	+100 / -120	+100 / -120
Tischbelastung (kg)	1.200	1.200
T-Nuten / Anzahl	7 / 90	9 / 90
Rotation C-Achse (Grad)	360 endlos	360 endlos

Vorschub-System

Eigang pro Achse max. (m/min)	60	60
Umdrehungen A-Achse max. (U/min)	50	50
Umdrehungen C-Achse max. (U/min)	100	100

Antriebs-Spindel

Werkzeugaufnahme	HSK A63	HSK A63
Drehzahlbereich (U/min)	18.000, max. 35 kW	18.000, max. 35 kW

Werkzeugwechsler

Plätze (Standard)	64, (96), 120	64, (96), 120
Werkzeuglänge max. (mm)	300	300
Werkzeug-Durchmesser (mm)	125	125
Werkzeugwechselzeit min. (sec)	3,5	3,5

Anschlusswerte

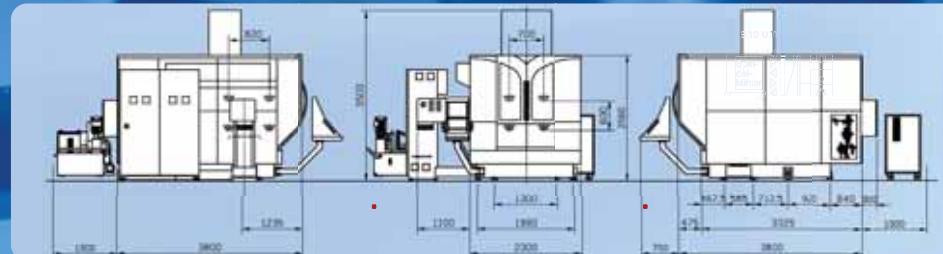
Elektrisch (kVA, V)	85, 400	85, 400
Vorsicherung (A)	80	80
Pneumatisch (bar)	6	6

Steuerung

Type	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
------	---------------------	---------------------

Dimensionen

Gewicht (kg)	20.000	20.200
--------------	--------	--------



Abbildungen und Angaben sind ausschließlich zur Visualisierung und können abweichen.



POS GmbH & Co. KG
Lindachstraße 5
D-73098 Rechberghausen
Telefon: 0 71 61/9 52 52-0
Telefax: 0 71 61/9 52 52-50
www.pos.de
info@pos.de

IHR EXKLUSIVER REPRÄSENTANT:

KOMPETENZ QUALITÄT SERVICE

POS

POSMILL
H 800 U



STANDARDS

OPTIONEN

KOMPONENTEN

POS



Heidenhain iTNC 530 inklusive Heidenhain Antriebsstrang



Kessler-Spindel 18.000 U/min. Werkzeugaufnahme HSK-A63



Kessler-Schwinge mit Direktantrieb auf beiden Seiten



Heidenhain Absolut-Messsystem in allen Rotationsachsen



Heidenhain Glassmaßstäbe in allen Achsen mit Spernfest



Heidenhain Kinematik-Modul 5x Kompensation des Wärmegangs



Werkzeugwechsler 96-fach inklusive Beladestation



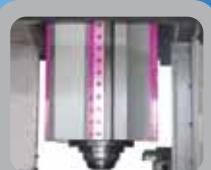
Späneförderer - Schamierband Auswurfhöhe ca. 1,0 m



Automatisches Beladedach für optimale Besteckung



Netzwerkanchluss mit integrierter Datenverwaltung



Linear-Rollen-Führungen 3-fach für max. Werkzeug-Standzeiten



Getrennte Pumpen für Bett- und Werkstückspülung



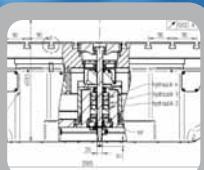
Aktive Schaltschränke Kühlung – reine Kühlluft –



Doppelter Antrieb in der Y-Achse stabile exzentrische Bearbeitung



Öl-Abscheider integriert mit Intervall-Steuerung



Hydraulik-Anschluß im Tisch 3x Luft-Anschluß im Tisch 1x



Aktiver Spindelkühler mit automatischer Temperaturführung



Wasserpistole im Innenraum positioniert



Kühlmitteldüsen zur Späne- spülung und Werkzeugkühlung



Aktive Kontur-Sicherung beim angestellten Fräsen



Laser - Werkzeugvermessung inkl. automatischer Schutzklappen



3D-Taster wahlweise per Infrarot oder Funk



Große IKZ-Anlage mit Bandfilter und aktiver Kühlung des Mediums



Kollisions-Schutz im manuellen und automatischem Betrieb



POSMILL
POSMILL H 630/800 U

PRÄZISE • LEISTUNGSSTARK • MODULAR AUFRÜSTBAR

MASCHINENBAU

Patentierter Meehanite-Stahlguss gepaart mit einem optimal verrippten Maschinenbau, sorgt für konstante Bedingungen, auch bei außergewöhnlichen Materialien. Dieser 20 Tonnen massive Maschinenbau vereint mit hochpräzisen Linear-Rollen-Führungen, bilden die Basis für bestes thermisches Verhalten bei maximaler Zerspanungs-Leistung.

Synchronisierte Antriebe sorgen für beste Oberflächen sowohl im 2D- als auch 3D-Bereich. Kugelgewindetriebe mit maximal 45mm Durchmesser und Vorspannung sorgen für die notwendige Langlebigkeit und eine hohe Positionier-Sicherheit.

„Typen-Reinheit im Antriebsstrang“ heißt das Motto: Heidenhain Bedienersteuerung, Heidenhain Achskarten, Heidenhain Achsmotoren, Heidenhain Glassmaßstäbe, Heidenhain absolute Rotationsmessung, sowie der Heidenhain Taster sorgen für einen einheitlichen Antrieb und somit für Ihre Sicherheit im täglichen Betrieb.

Konsequent werden so Schnittstellen reduziert, für die am Ende niemand die Verantwortung übernehmen will. Ihre Prozess-Sicherheit wird erhöht und die Kosten reduziert!