



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenhöhe	180 mm
Schleifdurchmesser	8 mm - 320 mm
mit fester Lünette	60 mm
Schleiflänge	1500 mm
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 mm - 100 mm
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	30 mm - 100 mm
Innenschleiftiefe	125 mm
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	150 kg
Schleifscheibenzustellung (min.)	0.0025 mm
Futterdurchmesser	200 mm
Tischschwenkbereich (max.)	-3° / +6°
Arbeitsspindel-drehzahlen	50 Hz: 25-220 1/min
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s

VERFAHRWEGE

Verfahrweg des Schleifkopfs	250 mm
-----------------------------	--------

VORSCHUB

Tischvorschub, stufenlos	0.1 m/min - 4 m/min
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	2 mm
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	0.0025 mm

SPINDELSTOCK

Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	0 Grad - 45 Grad
Arbeitsspindelkonus	4 MK

SCHLEIFSPINDELSTOCK

Drehzahl Schleifspindel	1670 1/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)	30°
Drehzahl Innenschleifspindel	10000 1/min

REITSTOCK

Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	25 mm

ART.-NR. : 302446

Die Modelle der RSM C-Serie sind Präzisions-Rundschleifmaschinen, die für lange und schwerere Werkstücke ausgelegt sind. Die Baureihe eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Einzelteilen als auch für die Kleinserienfertigung und bietet mit der Innenschleifeinrichtung zusätzliche Flexibilität. Das klassische Design mit einem großen Maschinenbett, geschliffenen Führungen und kraftvollen Antrieben für Arbeitsspindel, Schleifspindel und Hydraulikeinheit macht diese Maschinen zur kosteneffizienten Lösung für das Präzisionsschleifen größerer Werkstücke.

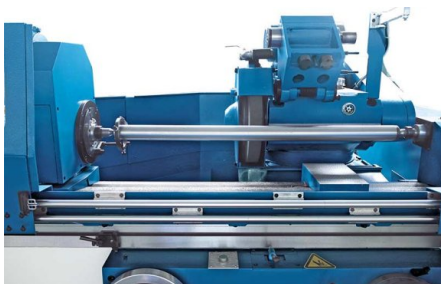
- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	5,5 / 0,75 kW
Motorleistung Innenschleifen	1.1 kW
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	1,5 / 0,125 kW

MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	400 mm x 50 mm x 203 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Abmessungen (L x B x H)	4.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Gewicht	4300 kg



PRODUKTDDETAILS

- Großes Maschinenbett in schwerer Ausführung bietet Platz für Werkstücke bis zu 2000 mm Länge und 320 mm Durchmesser
- Breite und präzisionsgeschliffene Führungen garantieren Genauigkeit auf der gesamten Werkstücklänge und erlauben hohe Werkstückgewichte
- Der Tisch kann in 2 Richtungen geschwenkt werden - seine Bewegung in Längsrichtung erfolgt manuell über ein Handrad oder automatisch über einen regelbaren Hydraulikvorschub
- Das robuste Vorschubventil ermöglicht eine sehr feine Vorschubregelung der X-Achse und am Ende der Tisch-Längsbewegung ist eine Verweildauer vom Anwender einstellbar
- Automatische Zustellung in 2 Stufen – begrenzt durch einen einstellbaren Anschlag
- Die hydrostatisch gelagerte Schleifspindel ermöglicht höchste Präzision und Oberflächengüte bei außerordentlicher Lebensdauer und Stabilität
- Der starke Schleifspindelmotor ist für den Dauerbetrieb ausgelegt
- Der robuste Schleifspindelkopf kann nach links und rechts um jeweils 30° geschwenkt werden, der Arbeitsspindelkopf um 45°
- Serienmäßige Innenschleifeinrichtung
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Innenschleifeinrichtung
Offene Lünette
Geschlossene Lünette
3-B-Futter Ø 200 mm
Kühlmitteleinrichtung
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtstand
Auswuchtdorn
Schleifscheibenflansch
Zentrierspitze
Spritzschutz vorne und hinten
Mitnehmer
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**