



Technische Daten

0.04

MH 600

Stoßkopf:	Hub des Stößels	mm	: 0-100
	Stoßstahlaufnahme- ϕ	mm	: 20 H 7
	Anzahl der Hubgeschwindigkeiten		: 13
	Doppelhübe/min. schwenkbar		: 18-250 : $\pm 90^\circ$
Schnellaufende Senkrecht-Fräs- spindel:	Frässpindelkopf mit Aufnahmekegel horizontal und vertikal verwendbar	ISO	: 40
	Hub der Spindel	mm	: 80
	18 Drehzahlen	U/min	: 160-8000
Winkelfräskopf:	Frässpindel-Außenaufnahme	mm	: 27 h6 x 38
	Frässpindel-Innenaufnahme	mm	: ISO 30
	Drehbar		: 360°
	18 Drehzahlen	U/min	: 40-2000
Teilapparat:	Spitzenweite (mit Gegenhalter)	mm	: 400
	Spitzenhöhe (mit Gegenhalter)	mm	: 100
	Übersetzung		: 1:40
	Spindeldurchlaß	mm	: 42
	Aufnahmekegel für Teilkopfspindel mit Reduzierhülse	ISO	: 50 ISO : 40
	Anzahl der Lochscheiben		: 1
	Anzahl der Lochkreise		: 18
Starrer Tisch:	Aufspannfläche	mm	: 800x400
	Anzahl der T-Nuten 14 mmH 7		: 8
	Abstand der T-Nuten	mm	: 45
Stempelfräsein- richtung (nur mit Teilapparat)	Aufspannfläche	mm	: 130x130
	Mögliche Verstellung des Koordi- naten-Nullpunktes in X-Achse	mm	: ± 30
	in Z-Achse	mm	: ± 30
	Verstellspindel 1 Umdrehung	mm	: 1
	1 Teilstrich	mm	: 0,01
Universal-Spiral- fräseinrichtung: (nur mit Teil- apparat)	für Längs- und Planspiralen		
	Spitzenweite	mm	: 420
	Spitzenhöhe	mm	: 100
	Fräsbare Spiralsteigung mit Handvorschub	mm	: 4-38,5
	mit automatischem Vorschub	mm	: 40-6400
	nach oben schwenkbar um nach unten schwenkbar um		: 90° : 15°