

# OBRÓBKA OBRZEŻY

Mobilna obróbka obrzeży

„Tam gdzie zaczyna się  
okrągłe, kończy się  
zarobek” – to stare  
przysłowie nie jest już  
aktualne!

## Mobilna obróbka obrzeży

Za pomocą mobilnych okleiniarek firmy WEGOMA® można bezproblemowo okleić obrzeża na każdej powierzchni: obojętnie czy części są duże, okrągłe, krzywoliniowe, małe czy proste.

Poza tym że Państwa klienci są wymagający, mają nieraz ekstrawaganckie życzenia. Stawiają akcenty używając okrągłych jak i łukowatych form aby zapewnić swoim klientom więcej niż konkurencja. Poszerzcie Państwo paletę swoich produktów, stosując mobilne okleiniarki do obrzeży firmy WEGOMA®, przez własną kreatywność w połączeniu ze zdolnościami rzemieślniczymi.

Mobilne okleiniarki do obrzeży firmy WEGOMA® rozwiązują „problemy kształtów” mniejszych jak i średniej wielkości zakładów rzemieślniczych, nie wymagając jednocześnie wielkich inwestycji oraz nie zabierając cennych powierzchni w zakładzie. Urządzenia te umożliwiają również szybką produkcję wysokiej jakości standardowych płyt prostokątnych, przy niskich kosztach.

WEGOMA® znana jest od 1970 ze swoich sprytnych rozwiązań oraz wysokiej jakości technologii do obróbki drewna. Już ponad 20 lat temu obok stacjonarnych urządzeń do obróbki obrzeży, wprowadzając takie urządzenia jak AG98 i KF30 wyspecjalizowaliśmy się w produkcji i rozwoju urządzeń do mobilnej obróbki obrzeży.

Z momentem wprowadzenia naszej pierwszej mobilnej okleiniarki do obrzeży w roku 2006 – serii Portamaster PM2000 WEGOMA® ze zbiornikiem na granulaty kleju – rozpoczął się niesamowity boom na okleiniarki przenośne. Nie jest więc dziwne, że w międzyczasie WEGOMA® należy do jednego z największych producentów okleiniarek przenośnych. Wypełnia nas dumą fakt iż mamy tysiące zadowolonych użytkowników i produkujemy te urządzenia także dla innych producentów maszyn do obróbki drewna, którzy sprzedają je na całym świecie pod swoją marką.

WEGOMA® jest nie tylko w oklejaniu, ale także w innych przedziałach mobilnej obróbki obrzeży jednym z prowadzących producentów.

Uchwyty próżniowe, obcinarki okleiny oraz frezarki do nadmiaru obrzeża firmy WEGOMA® to profesjonalne maszyny od praktyków przeznaczone dla praktyków.

### Mocowanie

Elektryczne i pneumatyczne uchwyty próżniowe



Strona 4-5

### Oklejanie

mobilne okleiniarki do obrzeży i wyposażenie dodatkowe



Strona 6-7

### Obcinanie

Obcinarki krawędzi do elementów prostych skośnych i okrągłych



Strona 8-9

### Frezowanie

Elektryczne i pneumatyczne frezarki do obróbki nadmiaru obrzeża



Strona 10-11

## UCHWYTY PRÓŻNIOWE

# Pneumatyczny uchwyt próżniowy

System mocujący obustronnie ssący o wielostronnym zastosowaniu, możliwość mocowania części zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej. Idealna pomoc podczas frezowania, szlifowania, heblowania, cięcia, szpachlowania czy lakierowania szczególnie w pomieszczeniach zagrożonych eksplozją.

### WYPOSAŻENIE:

- Obustronnie ssący – Płyty ssące na górze i na dole, co umożliwia montaż bez użycia zacisków śrubowych, wystarczy postawić urządzenie na stole roboczym, załączyć i położyć na nim obrabianą część.
- Mocowanie części w pozycji pionowej oraz poziomej – wielostronne zastosowanie, bezpieczny i prosty w obsłudze.
- Mocowanie bez uszkodzenia powierzchni – miękka uszczelka gumowa zabezpiecza mocowane części przed wszelkimi uszkodzeniami i przed zarysowaniem ich powierzchni.
- Mocowanie niewielkich części – dzięki podzielonej na segmenty płycie podciśnieniowej.
- Mocowanie dużych jak i nadwymiarowych części – potężna moc zasysania umożliwia mocowanie części o powierzchni do 2 m<sup>2</sup> na tylko jednym module (podstawowym). Aby móc mocować jeszcze większe części, można podłączyć moduł dodatkowy (wyposażenie dodatkowe).
- Możliwość montażu za pomocą zacisków śrubowych – np. podczas pracy na nierównych lub przepuszczających gazy powierzchniach.



DVS-S: zestaw z modułem podstawowym (DVS-G) i modułem dodatkowym w kufrze systemowym WEGOMA.

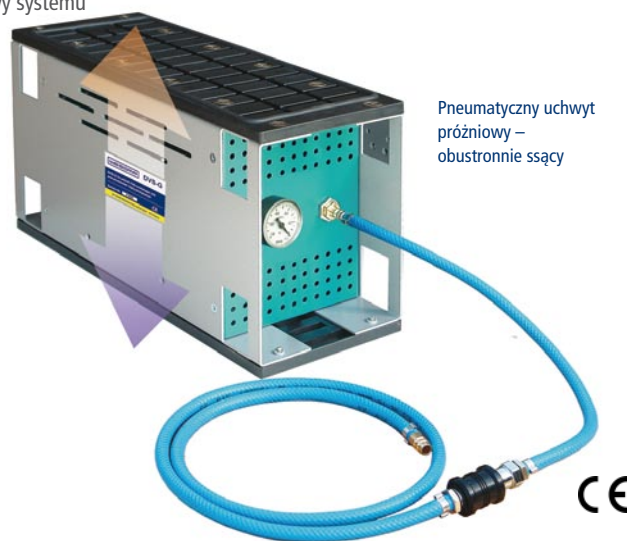
- Silny zawór podciśnieniowy – wytworzone podciśnienie 700 milibar utrzymuje w pionie części do 70 kg, oraz w poziomie do 150 kg.
- Niskie zużycie sprężonego powietrza – przy ciśnieniu roboczym 4-6 Bar tylko 38 l/min.
- Szybka i prosta obsługa – przy użyciu przesuwanego zaworu lub przełącznika nożnego (wyposażenie dodatkowe).
- Możliwość rozbudowy systemu – moduł podstawowy DVS-G w każdej chwili może być poszerzony o moduł dodatkowy, można również od razu kupić zestaw w którego skład wchodzi DVS-G i DVS-A w kufrze systemowym WEGOMA.

### Wyposażenie dodatkowe:

- Przełącznik nożny – bardzo prosta i wygodna obsługa, wolne ręce do mocowania obrabianego materiału.
- Moduł dodatkowy do rozbudowy systemu podstawowego.

### DANE TECHNICZNE:

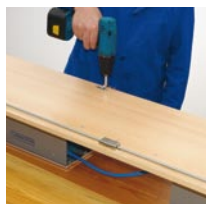
Siła uchwytu: część mocowana pionowo	70 kg
Siła uchwytu: część mocowana poziomo	150 kg
Wytwarzane podciśnienie	700 mbar
Powierzchnia z podciśnieniem	340 x 125 mm
Ciśnienie robocze	4 - 6 bar
Zuż. sprężonego powietrza przy 4 bar	38 l/min
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	390 x 145 x 200 mm
Waga DVS-G/DVS-A	5,5 kg / 4,9 kg



Pneumatyczny uchwyt próżniowy – obustronnie ssący



### SZCZEGÓŁY:



Proste szybkie i bezpieczne mocowanie długich jak i krótkich części.



Na nierównych powierzchniach uchwyt może być mocowany za pomocą zacisków śrubowych.



Mocowanie większych części w pozycji pionowej.



Przełącznik nożny zapewnia wygodną i bezpieczną pracę.

### NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
96000205	DVS-G moduł podstawowy z pompą pneumatyczną
96000206	Moduł dodatkowy do DVS-G / EVS-G
96000210	DVS-S zestaw składający się z modułu podstawowego DVS-G i modułu dodatkowego w kufrze systemowym
95000250	Nożny przełącznik do DVS-G

## UCHWYTY PRÓŻNIOWE

# Elektryczny uchwyt próżniowy

System mocujący o dwustronnym zasysaniu, wielostronne zastosowanie, możliwość mocowania części zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej. Idealna pomoc podczas frezowania, szlifowania, heblowania, cięcia, szpachlowania czy lakierowania. Nadaje się również do użytku na budowach itp.

### WYPOSAŻENIE:

- Obustronnie ssący – Płyty ssące na górze i na dole, co umożliwia montaż bez użycia zacisków śrubowych, wystarczy postawić urządzenie na stole roboczym, załączyć i położyć na nim obrabianą część.
- Mocowanie części w pozycji pionowej oraz poziomej – wielostronne zastosowanie, bezpieczny i prosty w obsłudze.
- Mocowanie bez uszkodzenia powierzchni – miękka uszczelka gumowa zabezpiecza mocowane części przed wszelkimi uszkodzeniami i przed zarysowaniem ich powierzchni.
- Mocowanie niewielkich części – dzięki podzieleniu na segmenty płyty podciśnieniowej.
- Mocowanie dużych jak i nadwymiarowych części – potężna moc zasysania umożliwia mocowanie części o powierzchni do 2 m<sup>2</sup> na tylko jednym module (podstawowym). Aby móc mocować jeszcze większe części, można podłączyć moduł dodatkowy (wyposażenie dodatkowe).
- Możliwość montażu za pomocą zacisków śrubowych – np. podczas pracy na nierównych lub przepuszczających gazy powierzchniach.



EVS-S: zestaw z modulem podstawowym (EVS-G) i modulem dodatkowym w kufrze systemowym WEGOMA.

- Mocna elektryczna pompa próżniowa – wytworzone podciśnienie 700 milibar utrzymuje w pionie części do 70 kg, oraz w poziomie do 150 kg.
- Szybka i prosta obsługa – przy użyciu przesuwanego zaworu lub przełącznika nożnego (wyposażenie dodatkowe).
- Możliwość rozbudowy systemu – moduł podstawowy EVS-G w każdej chwili może być poszerzony o moduł dodatkowy, można również od razu kupić zestaw w którego skład wchodzi moduł podstawowy i moduł dodatkowy w kufrze systemowym WEGOMA.

### Wyposażenie dodatkowe:

- Przełącznik nożny – bardzo prosta i wygodna obsługa, wolne ręce do mocowania obrabianego materiału.
- Moduł dodatkowy do rozbudowy systemu podstawowego.

### DANE TECHNICZNE:

Napięcie	230V, 50/60 Hz
Moc	120 W
Wytwarzane podciśnienie	750 mbar
Siła uchwytu: część mocowana pionowo	70 kg
Siła uchwytu: część mocowana poziomo	150 kg
Powierzchnia z podciśnieniem	340 x 125 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	390 x 145 x 200 mm
Waga EVS-G/EVS-A	5,8 kg / 4,9 kg



Elektryczny uchwyt próżniowy – obustronnie ssący



### SZCZEGÓŁY:



Niezliczone możliwości mocowania części...



Przełącznik nożny zapewnia wygodną i bezpieczną pracę.



Pewne i bezpieczne mocowanie dużych części za pomocą modułu dodatkowego.



Mocowanie większych części w pozycji pionowej.

### NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
96000500	EVS-G moduł podstawowy z pompą elektryczną
96000206	Moduł dodatkowy do EVS-G / EVS-G
96000502	zestaw składający się z modułu podstawowego EVS-G i modułu dodatkowego w kufrze systemowym
95000250	Nożny przełącznik do EVS-G

## OKLEINIARKI DO OBRZEŻY

## Okleiniarki przenośne PM2000i, PM2000T und PM2000TS

Z elektroniczną regulacją temperatury i płynną regulacją prędkości posuwu (PM2000TS). Przenośne okleiniarki serii Portamaster PM2000i - PM2000T – PM2000TS ze zbiornikiem na granulaty kleju, do oklejania części o kształtowanych jak i prostych. Idealny do pracy w warsztacie, na budowie, targach itp.

## WYPOSAŻENIE:

- Bezstopniowa elektroniczna regulacja temperatury od 120° - 200°C (T, TS)
- Płynna regulacja prędkości posuwu od 0 do 4 m/min (TS)
- Do oklejania powierzchni prostych jak i krzywoliniowych
- Możliwość nałożenia kleju do połączeń na narożnikach.
- Możliwość zastosowania jako urządzenia stacjonarnego
- Prosty i szybki montaż
- Jednosobowa obsługa
- Pojemnik na granulaty kleju
- Jeszcze krótszy czas rozgrzewania
- Bardzo dobra izolacja cieplna

## Skład zestawu:

- PM2000i w kufrze systemowym
- PM2000T z elektroniczną regulacją temperatury w kufrze systemowym
- PM2000TS z elektroniczną regulacją temperatury oraz regulacją prędkości posuwu w kufrze systemowym



Dostawa w kufrze systemowym

CE

## DANE TECHNICZNE:

	PM2000i	PM2000T	PM2000TS
Napięcie	230V,50/60Hz - (120V,60Hz)	230V,50/60Hz - (120V,60Hz)	230V,50/60Hz - (120V,60Hz)
Moc	765 W	765W	765 W
Max. wysokość obrzeża	45 mm	45 mm	45 mm
Grubość obrzeża	0,4 – 3 mm	0,4 – 3 mm	0,4 – 3 mm
Prędkość posuwu	3,6 m/min	3,6 m/min	0 – 4 m/min
Temperatura robocza	160°	120° - 200°	120° - 200°
Pojemność zbiornika na klej	150 cm <sup>3</sup>	150 cm <sup>3</sup>	150 cm <sup>3</sup>
Czas rozgrzewania (zależna od kleju)	~ 12 min	~ 6 min	~ 6 min
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	300 x 220 x 260 mm	300 x 240 x 260 mm	300 x 240 x 260 mm
Waga	7,9 kg	8,0 kg	8,4 kg

## NUMERY KATALOGOWE:

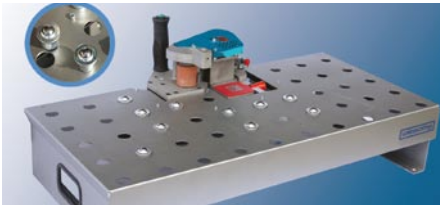
Nr. katalogowy	Opis
29101754	PM2000i
29101760	PM2000T
29101761	PM2000TS

## Wyposażenie dodatkowe

### Stół stacjonarny SE2001

#### OPIS:

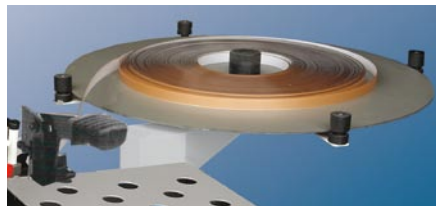
SE2001 umożliwia zastosowanie okleiniarki przenośnej do pracy stacjonarnej.



### Zestaw dodatkowy do SE2001 z talerzem na okleinę i obcinarką.

#### OPIS:

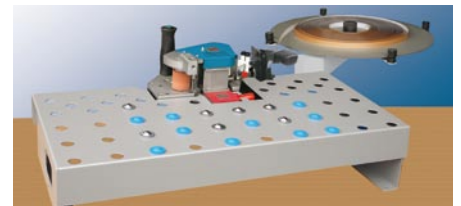
Set dodatkowy do stołu stacjonarnego SE2001.



### Stół stacjonarny SE2002

#### OPIS:

SE2002 stół stacjonarny z talerzem na okleinę i obcinarką.



### Ogranicznik do oklejania prostych części.

#### OPIS:

Za pomocą ograniczników (wkładane) można oklejać wąskie, proste oraz długie części.



### WEGOCLEAN

#### OPIS:

WEGOCLEAN preparat czyszczący w aerozolu do usuwania resztek kleju i do czyszczenia wszystkich okleiniarek.



#### ZASTOSOWANIE:



Oklejanie dużych części



Oklejanie obrzeży na częściach prostych i krzywoliniowych



Oklejanie długich elementów przy pomocy SE2002



Oklejanie elementów okrągłych przy pomocy SE2002

#### NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
95000050	Stół stacjonarny SE2001 z rolkami
96000665	Zestaw dodatkowy do SE2001, talerz na okleinę i obcinarka
96000666	Stół stacjonarny SE2002 z rolkami, talerz na okleinę (D=600mm) i obcinarka
95000082	Ogranicznik do oklejania prostych części
95000000	WEGOCLEAN
92000528	Klej w granulacie SKG170 wiaderko 3kg

## OBCINARKI DO OBRZEŻY

**Obcinarka do obrzeży KG20R**

Obcinarka do obrzeży z PVC, poliesteru, melaminy, itp.

**OPIS:**

Obcinarka KG20R umożliwia cięcie okleiny na zaokrąglonych krawędziach.

**DANE TECHNICZNE:**

max. grubość okleiny	2 mm
max. szerokość okleiny	45 mm

Obcinarka do obrzeży  
KG20R



CE

## OBCINARKI DO OBRZEŻY

**Obcinarka do obrzeży KG30**

Obcinarka do obrzeży z PVC, poliesteru, melaminy, itp.

**OPIS:**

Obcinarka przystosowana do cięcia okleiny na elementach prostokątnych.

**DANE TECHNICZNE:**

Grubość okleiny max:	Szerokość okleiny max:
0,8 mm - 1,5 mm	45 mm
1,5 mm - 3,0 mm	23 mm

Obcinarka do obrzeży  
KG30



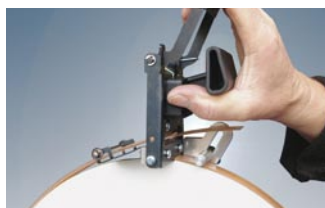
CE

**SZCZEGÓŁY:**

Przy oklejaniu obrzeża koniec okleiny powinien być trochę dłuższy.



Obcinarkę przyłożyć do obrzeża, nadmiar okleiny przełożyć przez obcinarkę.



Obcinarkę ustawić w odpowiedniej pozycji i obciąć wystającą okleinę.



Chcąc uzyskać perfekcyjny wynik końcówkę należy dokleić za pomocą dmuchawy gorącego powietrza.

**SZCZEGÓŁY:**

Obcinarkę przyłożyć na rogu.



Końcówkę obciąć uderzając w górę obcinarki.

**NUMERY KATALOGOWE:**

Nr. katalogowy	Opis
29101524	KG20R

**NUMERY KATALOGOWE:**

Nr. katalogowy	Opis
29101523	KG30



## OBCINARKI DO OBRZEŻY

### Obcinarka do obrzeży KG30G

Obcinarka do obrzeży z PVC, poliesteru, melaminy, itp.

#### OPIS:

Obcinarka KG30G przystosowana jest do cięcia pod kątem 90°. Możliwość obcinania oklein o wysokości do 45 mm. Maksymalna grubość okleiny 3 mm.

#### DANE TECHNICZNE:

Grubość okleiny max:	Szerokość okleiny max:
0,3 mm - 2,0 mm	45 mm
3,0 mm	23 mm

Obcinarka do obrzeży  
KG30G



CE

## OBCINARKI DO OBRZEŻY

### Obcinarka do obrzeży KG30/60

Obcinarka do obrzeży z PVC, poliesteru, melaminy, ABS, itp.

#### OPIS:

Obcinarka KG30/60 przystosowana do cięcia obrzeży o grubości do 3 mm i szerokości do 50 mm. Za pomocą KG30/60 można precyzyjnie obcinać naddatki obrzeża zarówno na narożnikach płyty o kątach ostrych jak i rozwartych. Obcinarka działa na zasadzie gilotyny dzięki czemu nie pozostawia białych śladów zagięcia na okleinach z ABS. Noże HM gwarantują długą żywotność.

#### DANE TECHNICZNE:

max. grubość okleiny	3 mm
max. szerokość okleiny	50 mm
Waga	1,9 kg

Obcinarka do obrzeży  
KG30/60



CE

#### SZCZEGÓŁY:



Proste precyzyjne cięcie

#### SZCZEGÓŁY:



Precyzyjne cięcie pod kątem 90°...



... 30°...



...lub kątem rozwartym.



Max. wysokość cięcia: 50mm, grubość okleiny do 3 mm.

#### NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
92101530	KG30G

#### NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
29101525	KG30/60

## FREZARKI RĘCZNE

## Frezarka do obróbki nadmiaru krawędzi KFR130N

Frezarka do obróbki krawędzi wzdłużnych na elementach zarówno prostych jak i łukowatych oraz do obróbki narożników.

## WYPOSAŻENIE:

- Elektroniczna regulacja obrotów, płynny start – mocna i wielostronna frezarka, z elektroniczną regulacją obrotów, do obróbki różnego rodzaju materiałów
- Uniwersalna przystawka – Obróbka nadmiaru obrzeża na prostych i zaokrąglonych częściach oraz obróbka narożników za pomocą jednej maszyny.
- Frez promieniowy 2 mm – w jednym trybie roboczym usuwa nadmiar krawędzi oraz ją zaokrągla.
- Frez z uskokiem na rdzeniu – zapewnia zawsze tą samą pozycję przy zmianie, minimalizuje czas ponownego ustawiania.
- Adapter do systemu odpylania – proste podłączenie urządzeń odpylających.
- Hamulec łożyska – łożysko frezu jest hamowane

co zapobiega ewentualnym śladom przypalenia oraz zarysowaniem na obrabianych częściach.

- Ujęcie na frez – proste i precyzyjne ustawianie głębokości frezu.
- Tulejka 8 mm – możliwość mocowania wszystkich standardowych frezów.

## Wyposażenie dodatkowe:

- Okrągły talerz – z trzema płytami poślizgowymi dostosowanymi do różnych rozmiarów frezów. Otwór 20, 26, 30 mm.
- Uchwyt mocujący – 6, 6,35 i 8 mm.
- Frezy – Promieniowy, do fazowania itd.

## DANE TECHNICZNE:

Napięcie	230V, 50 Hz
Moc	750 W
Uchwyt mocujący	Ø 6 / 6,35 / 8 mm
Wolne obroty	14.000 - 30.000 obr/min <sup>-1</sup>
Waga	1,6 kg

Nowe frezy promieniowe - HM WEGOMA posiadają rdzeń z uskokiem, dzięki czemu może być zawsze montowany w tej samej pozycji. Pasuje do wszystkich standardowych frezarek dostępnych na rynku.



Frezarka KFR130N



## SZCZEGÓŁY:



Podłączenie na system odpylania oraz hamulec łożyska, zapobiegający śladom przypalenia na obrabianym materiale.



Usuwanie nadmiaru obrzeża oraz jego zaokrąglanie w jednym trybie roboczym.



Prosta obróbka nadmiaru obrzeża na prostych i zaokrąglonych częściach.



Proste ustawianie głębokości frezu dzięki gwintowanej końcówce.



Łatwa zmiana z obróbki kątów wzdłużnych na obróbkę narożników.



Precyzyjne prowadzenie do zaokrąglenia narożników.

## FREZARKI RĘCZNE

## Frezarka pneumatyczna do obróbki nadmiaru krawędzi DKF32

Pneumatyczna frezarka do obróbki krawędzi wzdłużnych i do obróbki narożników.

## WYPOSAŻENIE:

- Silnik pneumatyczny z jednostką smarowania – mocny, lekki i wielofunkcyjny.
- Uniwersalna przystawka – Obróbka nadmiaru obrzeża na prostych i zaokrąglonych częściach oraz obróbka narożników za pomocą jednej maszyny.
- Frez promieniowy 2 mm – w jednym trybie roboczym usuwa nadmiar krawędzi oraz ją zaokrągla.
- Frez z uskokiem na rdzeniu – zapewnia zawsze tą samą pozycję przy zmianie, minimalizuje czas ponownego ustawiania.
- Adapter do systemu odpylania – proste podłączenie urządzeń odpylających.
- Hamulec łożyska – łożysko frezu jest hamowane co zapobiega ewentualnym śladom przypalenia oraz zarysowaniem na obrabianych częściach.
- Ujęcie na frez – proste i precyzyjne ustawianie głębokości frezu.
- Tulejka 6+8 mm – możliwość mocowania wszystkich standardowych frezów.
- Okrągły talerz – z trzema płytami poślizgowymi dostosowanymi do różnych rozmiarów frezów. Otwór 20, 26, 30 mm.

## Wyposażenie dodatkowe:

- Uchwyt mocujący – 6, 6,35 i 8 mm.
- Frezy – Promieniowy, do fazowania itd.

## DANE TECHNICZNE:

Wolne obroty	22.000 obr./min <sup>-1</sup>
Ciśnienie	6,5 bar
Zużycie powietrza	145 litrów/min
Podłączenie sprężonego powietrza	1/4 cala
Uchwyt mocujący	8 mm
Waga	1,2 kg



Frezarka pneumatyczna DKF32



## NUMERY KATALOGOWE:

Nr. katalogowy	Opis
21000009	KFR130N-O, bez walizki, z uniwersalną przystawką do forniru, frez-HM 2 mm, adapter do systemu odpylania i hamulec łożyska.
21000010	KFR130N-M, w walizce, z uniwersalną przystawką do forniru, frez-HM 2 mm, adapter do systemu odpylania i hamulec łożyska.
97000025	Uniwersalna przystawka do forniru dopasowana do KFR130N, DKF32 i KFR30 z adapterem do systemu odpylania i hamulcem łożyska
92000332	Okrągły talerz do KFR130 z płytami poślizgowymi. Otwór 20,26,30 mm, adapter do systemu odpylania i hamulec łożyska.
21000075	Silnik do KFR130Nmit z uchwytem mocującym D=8 mm
92102402	Adapter do systemu odpylania do KFR130N i DKF32 w komplecie z hamulcem łożyska i śrubą mocującą
21000035	DKF32-O bez walizki, z uniwersalną przystawką do forniru, frez-HM 2 mm, adapter do systemu odpylania i hamulec łożyska.
21000034	DKF32-M w walizce, z uniwersalną przystawką do forniru, frez-HM 2 mm, adapter do systemu odpylania i hamulec łożyska.
96001911	Uchwyt mocujący 6 mm do KFR130N
96001961	Uchwyt mocujący 6,35 mm für KFR130N
96002171	Uchwyt mocujący 8 mm do KFR130N
97000010	Uchwyt mocujący 6 mm do DKF32
97000009	Uchwyt mocujący 8 mm do DKF32
97000018	Frez promieniowy HM R=2 mm z łożyskiem rozruchowym i z ogranicznikiem do KFR130N i DKF32
97000019	Frez promieniowy HM R=3 mm z łożyskiem rozruchowym i z ogranicznikiem do KFR130N i DKF32
96000101	Frez HM do fazowania 15° z łożyskiem rozruchowym do KFR130N i DKF32
96000097	Frez HM do fazowania 45° z łożyskiem rozruchowym do KFR130N i DKF32

W naszej bogatej palecie produktów odkryją Państwo ponad 1.000 narzędzi, urządzeń, maszyn i wyposażenia do profesjonalnej obróbki drewna.



Pilarki formatowe · stacjonarne okleiniarki do obrzeży · szlifierki kątowe · przenośne okleiniarki do obrzeży · uchwyty próżniowe · aparaty posuwowe · heblarki · szlifierki · frezarki · pilarki ukośne · zagłębiarki, piły do parkietu, piły do rozkroju płyt · systemy odpylania · obcinarki do obrzeży · walki do kleju · wyposażenie dodatkowe

**Weiß Holzmaschinen GmbH**  
Grombacher Straße 70  
75045 Walzbachtal - Jöhlingen  
Germany

telefon: +49 (7203) 9210-0  
fax: +49 (7203) 9210-200  
info@wegoma-holz.de  
www.wegoma-holz.de



Państwa reprezentant WEGOMA® :

